|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Программный комплекс "БАГИРА", версия 5.0, выпуск 4, сборка 93 | | | Машинный номер 13-05492 | | | |
| Стройка: | Цех № 18 ТП-643 Тит.11/4 | | | |  | |
| Объект: | Приведение температурного режима в ТП-643 в соответствие к условиям эксплуатации | | | |  | |
|  | **ВЕДОМОСТЬ  ОБЪЕМОВ №03:01161** | | | |  | |
|  | Конструкции металлические КМ | | | |  | |
| 17736-11/4-КМ л.1 | |  |  |  | |  |

| N п.п. | Наименова­ние ра­бот и за­трат, ха­рак­те­рис­ти­ка обо­ру­до­ва­ния и его мас­са | Един. изм. | Ко­ли­чес­т­во |
| --- | --- | --- | --- |

| 1 | 2 | | 3 | 4 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Раздел 1. Демонтаж** | |
| 1 | Демонтаж металлоконструкций | | т | 0.01 |
| **Раздел 2. Металлоконструкции** | |
| 2 | Монтаж защитного козырька | | т | 0.1026 |
| 3 | Стоимость м/к козырька | | т | 0.1026 |
| 4 | Сверление кольцевыми алмазными сверлами в железобетонных конструкциях с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий глубиной 80 мм диаметром 20 мм | | 100отв | 0.08 |
| 5 | Анкер-шпилька HILTI HIT-AC М8х80/14 арт 274486 | | шт. | 8 |
| 6 | Инъецир. раствор HIT-HY 70 330/2 | | 1 | 1 |
| 7 | Очистка металлической поверхности щетками | | м2 | 9.4 |
| 8 | Обеспыливание металлической поверхности | | м2 | 9.4 |
| 9 | Обезжиривание металлической поверхностей бензином | | 100м2 | 0.094 |
| 10 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ЭП-0280 Количество слоев 2 | | 100м2 | 0.094 |
| 11 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ЭП-1323 Количество слоев 2 | | 100м2 | 0.094 |
| **Раздел 3. Дополнительные работы** | | |
| 12 | Вывоз металлолома на расстояние до 5 км | | т | 0.01 |
| 13 | Погрузка , разгрузка металлолома | | т | 0.01 |