|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Программный комплекс "БАГИРА", версия 5.0, выпуск 4, сборка 93 | | | Машинный номер 13-05495 | | | |
| Стройка: | Цех № 18 ТП-194 Тит.30 | | | |  | |
| Объект: | Приведение температурного режима ТП-194 в соответствие к условиям эксплуатации | | | |  | |
|  | **ВЕДОМОСТЬ  ОБЪЕМОВ №03:01163** | | | |  | |
|  | Конструкции металлические КМ | | | |  | |
| 17737-30-КМ л.1 | |  |  |  | |  |

| N п.п. | Наименова­ние ра­бот и за­трат, ха­рак­те­рис­ти­ка обо­ру­до­ва­ния и его мас­са | Един. изм. | Ко­ли­чес­т­во |
| --- | --- | --- | --- |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Монтаж защитного козырька | т | 0.1547 |
| 2 | Стоимость м/к козырька | т | 0.1547 |
| 3 | Сверление кольцевыми алмазными сверлами в железобетонных конструкциях с применением охлаждающей жидкости (воды) горизонтальных отверстий глубиной 80 мм диаметром 20 мм | 100отв | 0.12 |
| 4 | Анкерная шпилька HIT-AC M10x80/20 | 100 | 0.12 |
| 5 | Инъецир. раствор HIT-HY 70 500/2 | 1 | 1 |
| 6 | Очистка металлической поверхности щетками | м2 | 14 |
| 7 | Обеспыливание металлической поверхности | м2 | 14 |
| 8 | Обезжиривание металлической поверхностей бензином | 100м2 | 0.14 |
| 9 | Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ЭП-0280 Количество слоев 2 | 100м2 | 0.14 |
| 10 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ЭП-1323 Количество слоев 2 | 100м2 | 0.14 |