

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-21
SP-21

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Цех№1 Установка ВТ-6, висбрекинг Титул 103
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
BT-6 Unit 103 Title

Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Лист/Page											Лист/Page										
1	X										29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6											34										
7											35										
8											36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions

Основание для изменения

Утв. / Appr. by

Изм.	Дата	Отдел Автоматизации Процесов	ОАП
Rev.	Date	Department	DAP
		Исполнил	Нач. отдела
		Writer	Chef of department

Basis for revisions

Главный инженер проекта
Project manager

18545-103-ATX-ОЛ-21
18545-103-ATX-SP-21

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5
ПРОМХИМ ПРОЕКТ		

Разраб. Designed	E. Zaytseva	08.15
Проверил Checked	S.Semenov	09.15
Н.контр. Verified	E. Kalinina	09.15
Нач. отд. Chief of dep.	B.Galanin	09.15
Утвердил Approved	E.Kurochkin	09.15

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки ВТ-6, титул 103 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for BT-6 Unit, 103 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С
Абсолютная минимальная - минус 46 °С
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY
The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18545-103-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 18545-103-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18545-103-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 18545-103-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18545-103-АТХ-ОЛ-21

18545-103-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S)

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

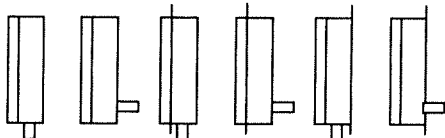
МАНОМЕТР

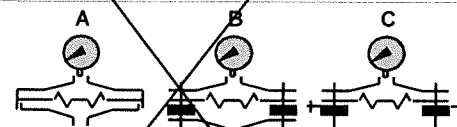
PRESSURE GAUGE

18545-103-АТХ-ОЛ-21

18545-103-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

	ТИП TYPE	(1)		
	ДИАМЕТР DIAMETER	80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/>		
	МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕРОДНАЯ СТЕЙЛ CARBON <input type="checkbox"/>		
	ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE:	A		
	МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL	(1) <input type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>		
КОРПУС CASE		A B C D F E		
				
	МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	СТЕКЛО GLASS <input checked="" type="checkbox"/> ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC <input type="checkbox"/>	(2)	
	БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS	<input checked="" type="checkbox"/>		
ШКАЛА SCALE	РЕГУЛИРУЮЩАЯ СТРЕЛКА ZERO ADJUSTMENT POINTER	<input checked="" type="checkbox"/>	ШКАЛА SCALE <input type="checkbox"/>	
	УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT	<input checked="" type="checkbox"/>	КРАСНАЯ СТРЕЛКА RED POINTER <input type="checkbox"/>	
МЕХАНИЗМ SENSOR	ТРУБКА БУРДОНа BOURDON TUBE	<input type="checkbox"/> СИЛЬФОНа BELLOWS <input type="checkbox"/> МЕМБРАНА DIAPHRAGM <input type="checkbox"/>	(1)	
	МАТЕРИАЛ МАТЕРИАЛ	MONEl <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>		
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD				
NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>				
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)				
1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>				

	ТАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИОННЫЙ PULSATION DEMPENER	МАТЕРИАЛ МАТЕРИАЛ	РЕГУЛИРОВКА CONTROL	ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT		
СЕПАРАТОР DIAHRAGM SEAL	ПРИСОЕД. CONNECT.	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)	<input type="checkbox"/>	M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>		
		ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)	<input type="checkbox"/>	M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>		
		ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>			
		НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>			
		ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER	(1) <input type="checkbox"/>			
		МЕМБРАНА DIAPHRAGM	(1) <input type="checkbox"/>			
		ФЛАНЕЦ FLANGE	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>			
		ТИП TYPE	A B C			
						
		ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMAUNTING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE				
КОМПЛЕКТОВАНИЕ SIPRON	ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>			
		ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)	NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>			
		ФЛАНЕЦ FLANGE	<input type="checkbox"/>			
		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD	NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>			
		С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS	<input checked="" type="checkbox"/>	СВАРКА WELDING <input type="checkbox"/>		
		МАТЕРИАЛ МАТЕРИАЛ	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>			

ПРИМЕЧАНИЯ: УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: **PRECISED BY VENDOR**

2 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 ММ
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

MAHOMETP

PRESSURE GAUGE

18545-103-АТХ-ОЛ-21

18545-103-ATX-SP-21

ЛИСТ ИЗМ.

PAGE REV.

4

0

[illegible]