

This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to orders or reproduced in any manner without its permission


Согласовано			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №

Разраб. <i>Designed</i>	I. Ershikova	09.15
Проверил <i>Checked</i>	A. Arkhipov	09.15
Н.контр. <i>Verified</i>	E. Kalinina	09.15
Нач. отд. <i>Chef of dep.</i>	V. Galanin	09.15
Утвердил <i>Approved</i>	E. Kurochkin	

Стадия/Stage	Лист / Page	Листов / Amount
Р	1	5

ПРОМХИМ



ПРОЕКТ

1 УСТАНОВКА

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки УПСК "Мокрый катализ" титул 43 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Installation for UPSK Unit title 43 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl.

2 МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °С
Абсолютная минимальная - минус 46 °С
Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °С
Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °С

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
Наиболее теплого месяца - 74 %
Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Absolute maximum - plus 37 °C
Absolute minimum - minus 46 °C
Average of the hottest month - plus 23,2 °C
Average of the five coldest days - minus 34 °C

RELATIVE HUMIDITY

The hottest month - 74%
The coldest month - 83%

3 ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4 ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Содержание технического паспорта и требования к документации указаны в 18550-43-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 18550-43-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение"

TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport and requirements for technical documentation see 18550-43-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 18550-43-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18550-43-АТХ-ОЛ-21

18550-43-АТХ-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
2	0

5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S)

Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content)

Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Назначенный срок службы не менее 10 лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОЛ).

Устойчивость к промышленной вибрации (20-100Гц)

Свидетельство о первичной поверке по стандарту РФ

ADDITIONAL REQUIREMENTS

Calibration interval: not less than three years.

Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).

Resistance to industrial vibration (20-100Hz).

Evidence of primary calibration standard RF.

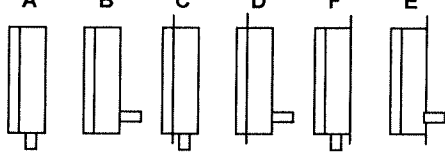
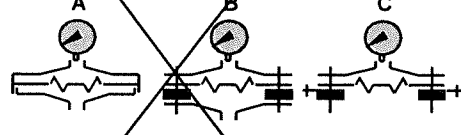
МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18550-43-ATX-ОЛ-21

18550-43-ATX-SP-21

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
3	0

МАНОМЕТР GAUGE	КОРПУС CASE	ТИП TYPE	(1)			ГАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИЙ PULSATION DEMPENER	МАТЕРИАЛ MATERIAL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		ДИАМЕТР DIAMETER	80 mm <input type="checkbox"/>	100 mm <input type="checkbox"/>	160 mm <input checked="" type="checkbox"/>		РЕГУЛИРОВКА CONTROL	<input type="checkbox"/>	ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT	<input type="checkbox"/>	
		МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	УГЛЕР. СТАЛЬ CARBON		<input type="checkbox"/>	ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS)			M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>
		ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE:	A				ПРИСОЕД. CONNECT.	ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)			M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>
		МАТЕРИАЛ ПРИСОЕДИН. CONNECTION MATERIAL	(1) <input type="checkbox"/>	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>						
											
		МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL	СТЕКЛО GLASS				<input checked="" type="checkbox"/>	(2)			
		ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC			<input type="checkbox"/>						
		БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS			<input checked="" type="checkbox"/>						
		МЕХАНИЗМ SENSOR	ШКАЛА SCALE	РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT	СТРЕЛКА POINTER		<input checked="" type="checkbox"/>	ШКАЛА SCALE	<input type="checkbox"/>		
УКАЗАТЕЛЬ ПРЕДЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ POINTER PRESSURE LIMIT	КРАСНАЯ СТРЕЛКА			<input checked="" type="checkbox"/>							
ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE	<input type="checkbox"/>			СИЛЬФОН BELLOWS	<input type="checkbox"/>	МЕМБРАНА DIAPHRAGM	<input type="checkbox"/>	(1)			
МАТЕРИАЛ MATERIAL	MONEL <input type="checkbox"/>			ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>						
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD											
NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/>					G 1/2" <input type="checkbox"/>	M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>					
ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)					1,0 <input checked="" type="checkbox"/> 0,5 <input type="checkbox"/>						
СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	МАТЕРИАЛ MATERIAL	ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			<input checked="" type="checkbox"/>					
		НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			<input checked="" type="checkbox"/>					
		ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER	(1)			<input type="checkbox"/>					
		МЕМБРАНА DIAPHRAGM	(1)			<input type="checkbox"/>					
		ФЛАНЕЦ FLANGE	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			<input checked="" type="checkbox"/>					
		ТИП TYPE	A								
											
		ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMAUNTING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE									
		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS)									
		NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/>					G 1/2" <input type="checkbox"/>	M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>			
ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	ПРИСОЕДИНЕНИЕ CONNECTION	ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)									
		NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/>					G 1/2" <input type="checkbox"/>	M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>			
		ФЛАНЕЦ FLANGE					<input type="checkbox"/>				
		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD									
		NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/>					G 1/2" <input type="checkbox"/>	M20x1,5 <input checked="" type="checkbox"/>			
		С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS					<input checked="" type="checkbox"/>	СВАРКА WELDING	<input type="checkbox"/>		
		МАТЕРИАЛ MATERIAL	НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL			<input checked="" type="checkbox"/>					

ПРИМЕЧАНИЯ: (1) УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ

NOTES: (1) PRECISED BY VENDOR

(2) БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

18550-43-ATX-ОЛ-21

18550-43-ATX-SP-21

ЛИСТ ИЗМ.

PAGE REV.

4

0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ-21 SP-21																					
ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE ° C		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE																											
СРЕДА FLUID		ЖИДКОСТЬ LIQUID		V		ПАРЫ VAPOUR																											
ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUIDE		L																															
		G																															
		S																															
		M																															
ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №		ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER		НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE		СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ПРИСОЕД. CONNECT.		ПРИМЕЧ. REMARKS		ИЗМЕНЕНИЕ REVISION															
						СОСТАВ NATURE		ТИП TYPE		P T		P T		ШКАЛА, МПа SCALE, MPa		НАСЛ. ЗАЛИВ DAMP. OIL		ГАСИТ. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEMPENER		СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL		ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER		РЕЗЬБА THREADED		ФЛАНЕЦ FLANGED		СИФОН SIPHON					
1		PG 1		18550-43-TX		H ₂ O		L		0,02 110		0,02 105		0 - 60 kPa		-		-		-		-		X		-		-					
2		PG 2		18550-43-TX		H ₂ O		L		0,02 110		0,02 105		0 - 60 kPa		-		-		-		-		X		-		-					
3		PG ПН-9		18550-43-TX		H ₂ O		L		5,8 110		4,6 105		0 - 6 MPa		-		-		-		-		X		-		-					
4		ЗИП				H ₂ O		L		0,02 110		0,02 105		0 - 60 kPa		-		-		-		-		X		-		-					
5		ЗИП				H ₂ O		L		5,8 110		4,6 105		0 - 6 MPa		-		-		-		-		X		-		-					