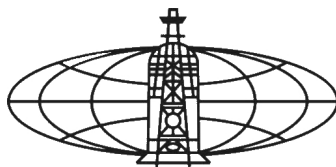


АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»



ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Цех №13. Участок налива нефтепродуктов в автоцистерны.

Титул 351/4

ДРЕНАЖНАЯ ЕМКОСТЬ Е-3

Пояснительная записка

Е-3.00.00.000 ПЗ

Зав. отделом №16

С. В. Салов

« ____ » _____ 2016 г.

Главный конструктор проекта

Е. Н. Логунова

« ____ » _____ 2016 г.

Москва, 2016 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19785.3				

Этот документ является собственностью
АО "ВНИИНЕФТЕМАШ" и не подлежит
копированию и распространению без его согласия.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
19785.3				

1 ВВЕДЕНИЕ

Настоящий технический проект дренажной емкости Е-3 разработан в соответствии с опросным листом 18348-351/4-ТХ-ОЛ-Е-3 ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» для цеха №13 ОАО «Славнефть-ЯНОС».

Повторное применение данного проекта для других объектов должно быть согласовано с автором проекта.

2 НАЗНАЧЕНИЕ

Емкость Е-3 предназначена для использования на участке налива нефтепродуктов в автоцистерны.

3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1. Конструкция аппарата должна обеспечивать его эксплуатацию при технических параметрах, приведенных в Таблице 1.

Таблица 1

Параметры		Корпус	Подогреватель
Давление, МПа	рабочее, не более	0,03	0,6
	расчетное	0,07	0,8
	расчетное наружное	0,10	-
	пробное при гидравлическом испытании	0,22	-
Температура, °С	рабочая среды, не более	40	130
	расчетная	70	200
	расчетная при наружном давлении	180	-
	минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	минус 40	
Характеристика среды	состав среды	Отстойная секция: дизельное топливо, вода. Накопительная секция: дизельное топливо.	вода промтеплофикационная
	класс опасности вредных веществ по ГОСТ 12.1.007-76	4	-
	категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002	ПВ-ТЗ	-
	пожароопасность	да	нет

Е-3.00.00.000 ПЗ					Лит. Лист Листов Т 2 5		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.		Копчикова	<i>Копчикова</i>	07.2016	Дренажная емкость Е-3 Пояснительная записка		
Пров.		Таченов	<i>Таченов</i>				
Рук.							
Н.контр.		Наумова	<i>Наумова</i>				
Утв.					АО «ВНИИНЕФТЕМАШ»		

Параметры		Корпус	Подогреватель
Вместимость, м ³		22,3	
Прибавка на коррозию, мм		3	
Термообработка		нет	
Группа аппарата по ГОСТ Р 52630-2012		1	
Категория аппарата по СТО 00220575.063-2005		-	
Назначенный срок службы, лет		20	
Расчетное количество циклов нагружения за весь период работы, не более		1000	
Условия эксплуатации	категория размещения по ГОСТ 15150-69	1	
	сейсмичность района установки аппарата, балл, не более	6	
	средняя температура наиболее холодной пятидневки, не ниже, °С	минус 34	
	ветровой район установки аппарата по СП 20.13330.2011	I	

3.2 Основные размеры аппарата:

*уточняется при рабочем проектировании.

Корпус, днища		Сталь 09Г2С-6 ГОСТ 5520-79
Штуцеры DN 25, DN 50, DN 100		Сталь 09Г2С ГОСТ 19281-2014
Люки DN 700, DN 800		Сталь 09Г2С-6 ГОСТ 5520-79
Прокладки		СНП ОСТ 26.260.454-99
Фланцевый крепеж	гайки	Сталь 35 ГОСТ 1050-2013
	шпильки	Сталь 35Х ГОСТ 4543-71

4 ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

					Е-3.00.00.000 ПЗ	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Емкость сверху засыпается слоем грунта высотой 1185мм. На крышках штуцеров «А1, А2» DN 700 устанавливаются погружные насосы со штуцерами вывода углеводородов «О1, О2». Также в обечайке штуцеров «А» врезаны штуцеры продувки-пропарки «UC1, UC2» DN 50. Штуцеры входа продукта «I1, I2» DN 150 расположены в верхней части днищ.

Крепление емкости к фундаменту производится с помощью 8 фундаментных болтов М24.

Вход продукта осуществляется через штуцеры «I1, I2» DN 150мм. Откачка продукта производится погружными насосами, установленными на крышках штуцеров «A1, A2» DN 700мм.

6.1 Изготовление, контроль, испытания и приемка аппарата должны производиться в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ГОСТ Р 52630-2012 и настоящего технического проекта.

7.1 Эксплуатация аппарата должна вестись в полном соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Общими правилами взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».

7.2 Пуск, остановка и испытание аппарата на герметичность в зимнее время должны проводиться в соответствии с «Регламентом проведения в зимнее время пуска, остановки и испытаний на герметичность сосудов» (ГОСТ Р 52630-2012, Приложение М).

7.3 Перед засыпкой грунтом аппарат и патрубки штуцеров должны быть покрыты гидроизоляцией для защиты наружной поверхности от подземной (почвенной) коррозии согласно ГОСТ 9.602-2005 «Единая система защиты от коррозии и старения. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии». Нанесение гидроизоляции выполняется специализированной организацией.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	6.1 Изготовление, контроль, испытания и приемка аппарата должны производиться в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» и ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» , ГОСТ Р 52630-2012 и настоящего технического проекта.
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	7 ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРОМЫШЛЕННОЙ САНИТАРИИ
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	7.1 Эксплуатация аппарата должна вестись в полном соответствии с Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Общими правилами взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств».
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	7.2 Пуск, остановка и испытание аппарата на герметичность в зимнее время должны проводиться в соответствии с «Регламентом проведения в зимнее время пуска, остановки и испытаний на герметичность сосудов» (ГОСТ Р 52630-2012, Приложение М).
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	7.3 Перед засыпкой грунтом аппарат и патрубки штуцеров должны быть покрыты гидроизоляцией для защиты наружной поверхности от подземной (почвенной) коррозии согласно ГОСТ 9.602-2005 «Единая система защиты от коррозии и старения. Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии». Нанесение гидроизоляции выполняется специализированной организацией.
19785.3					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Е-3.00.00.000 ПЗ
					Лист 4

7.4 Аппарат после установки на месте монтажа должен быть заземлен (ГОСТ 12.1.018-93, ГОСТ 12.2.0070-75).

7.5 Проведение ремонтных и других видов работ с аппаратом во время его работы не допускается.

7.6 Не допускается работа аппарата в случаях:

- обнаружения на корпусе трещин, выпучин, пропусков или потения в сварных швах;
- течи во фланцевых соединениях;
- при неисправности контрольно-измерительных приборов и средств автоматики;
- несоответствия характеристики среды и ее параметров значениям, предусмотренным паспортом аппарата.

7.7 Вопросы техники безопасности при монтаже, эксплуатации аппарата, а также вопросы промышленной санитарии решаются проектной организацией, разрабатывающей проект привязки аппарата на технологической установке, и предприятием-потребителем.

7.8 Остальные требования к монтажу и эксплуатации аппарата – в соответствии с «Руководством по эксплуатации».

8 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

8.1 Правила приемки и методы контроля аппарата должны соответствовать ГОСТ Р 52630-2012 для 1 группы аппаратов и рабочей документации предприятия-изготовителя.

Инов. № подл. 19785.3	Подпись и дата		Инов. № дубл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата	Инов. № подл. 19785.3	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Е-3.00.00.000 ПЗ	Лист