

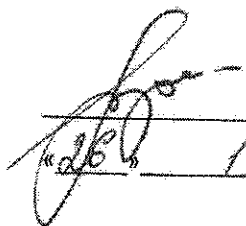
СОГЛАСОВАНО

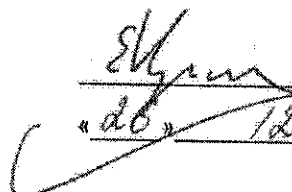
Директор по капитальному  
строительству

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

 А.С. Верин  
«12» 12 2013 г.

 Е.Н. Карасев  
«12» 12 2013 г.

Технические решения по поставке запорной арматуры  
для потребностей ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС».

Согласовано						
Взамен инв. №						
Подпись и дата						
Имя, № подл.						

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

YANOS-TS-VALVES-01

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ  
TECHNICAL SOLUTIONS

Стадия	Лист	Листов
С	1	6
ОАО «Славнефть-ЯНОС» JSC "SLAVNEFT - YANOS"		

ОАО «Славнефть-ЯНОС» JSC "SLAVNEFT - YANOS"		ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ/ TECHNICAL SOLUTIONS	ТР/ TS
№ п/п	Описание	Примечание	
1	<p>Все поставляемые на ОАО «Славнефть-ЯНОС» задвижки и комплектующие (ответные фланцы, прокладки, крепёж) должны быть изготовлены с учетом заказной документации, технических требований и соответствующей нормативной документации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технический регламент Таможенного союза от 18.10.2011г. № 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».</li> <li>- технический регламент Таможенного союза от 18.10.2011 № 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».</li> <li>- технический регламент Таможенного союза от 02.07.2013 № ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».</li> <li>- ГОСТ Р 53672-2009. «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».</li> </ul>		
2	Задвижки, приобретаемые для ОАО «Славнефть-ЯНОС» должны иметь герметичность затвора по классу «А» по ГОСТ 54808-2011 (для газообразных, токсичных, взрывопожароопасных сред). Дополнительные испытания: воздухом на заводе-изготовителе.		
3	На средах, содержащих сероводород арматура должна соответствовать стандартам NACE, с указанием стандарта в предложении.		
4	Задвижки клиновые поставляются с цельным клином, если иное не указано в заказной документации.		
5	Задвижки клиновые поставляются с левой резьбой штока, если иное не указано в заказной документации.		
6	Прокладка между крышкой и корпусом задвижки должна быть спирально-навитая, если иное не указано в заказной документации.		

						YANOS-TS-VALVES-01	Лист
							2
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		

ОАО «Славнефть-ЯНОС» JSC "SLAVNEFT - YANOS"	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ /</b> <b>TECHNICAL SOLUTIONS</b>	<b>ТР /</b> <b>TS</b>
7	Способ крепления седла: запрессовка или ввинчивание, другие способы крепления только по согласованию с Заказчиком.	
8	Ответные фланцы к запорной арматуре должны быть изготовлены из поковок IV группы (ГОСТ 8479-70, ГОСТ 25054-81) по ГОСТ 12821-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ Р 54432-2011, уплотнительная поверхность фланцев по ГОСТ 12815-80 или иным стандартам, указанных в заказной документации.	
9	В сертификатах качества на фланцы необходимо указывать ГОСТ на фланцы, марку стали с указанием ГОСТа, химического состава, механических свойств, сведения из сертификата завода-изготовителя поковки, в том числе группу и категорию прочности, номер плавки, режим термообработки.	
10	Маркировку арматуры произвести согласно ГОСТ Р 52760-2007. На корпусе арматуры необходимо предусмотреть съемную пластину размером 80 мм. x 100 мм. x 2 мм. из нержавеющей стали для нанесения маркировки на предприятии Заказчика.	
11	Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем муфтовые с внутренней конической резьбой для жидких, газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред должны соответствовать параметрам: Т раб. от -60 град.С до +450 град.С (-60 град.С до +425 град.С для исполнения ХЛ1; -60 град.С до +560 град.С для нержавеющей стали).	
12	Задвижки стальные клиновые литые с выдвижным шпинделем фланцевые и комплектующие поставляются для жидких, газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред должны соответствовать параметрам: Т раб. от -40 град.С до +425 град.С (-60 град.С до +425 град.С для исполнения ХЛ1, -60 град.С до +560 град.С для нержавеющей стали).	
13	Арматура должна поставляться укомплектованной сальниковым уплотнением из терморасширенного графита, обеспечивающим герметичность уплотнения штока, если иное не указано в заказной документации.	
14	Арматура должна поставляться укомплектованной (ответные фланцы, прокладки, крепёж) в соответствии с заказной документацией, проверенной, испытанной и обеспечивающей расконсервацию без разборки.	







						<p style="text-align: center;"><b>YANOS-TS-VALVES-01</b></p>	Лист
							3
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		

ОАО «Славнефть-ЯНОС» JSC "SLAVNEFT - YANOS"		ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ/ TECHNICAL SOLUTIONS	ТР/ TS
15	Арматура должна поставляться в комплекте со спирально-навитыми прокладками, если иное не указано в заказной документации.		
16	Детали арматуры: поковки, штамповки, литье подлежат неразрушающему контролю (радиография, УЗД или другой равноценный метод). Обязательному контролю подлежат также концы патрубков литой приварной арматуры.		
17	Товар и комплектующие из которых он изготовлен, а также ответные фланцы, прокладки, крепеж должны быть произведены в РФ, членом Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей (касается арматуры Ду50 и выше) или в другом государстве, за исключением Индии и Китая. Весь готовый Товар должен быть надлежащего качества, отвечать требованиям, действующим на момент поставки стандартов и технических условий, что должно быть подтверждено соответствующей документацией.		
18	Весь готовый Товар должен быть новым, изготовленным не ранее года контракта, не бывшем в эксплуатации.		
19	Весь готовый Товар при отгрузке должен быть упакован должным образом. Упаковка должна предохранять продукцию от порчи во время транспортировки и хранения.		
20	Гарантийный срок на эксплуатацию товара составляет 36 месяцев от даты ввода товара в эксплуатацию.		
21	Назначенный срок службы арматуры – не менее 20-ти лет.		
22	При некомплектной поставке Товара, Поставщик обязан за свой счет доукомплектовать Товар, либо допоставить недостающие документы на него в срок не позднее 10 (десяти) календарных дней с даты установления некомплектности Товара, либо отсутствия документов. В случае невыполнения данного условия, Товар считается не поставленным.		
23	Поставщик обязан при передаче товара оформлять и передавать вместе с товаром все необходимые документы, оформленные в соответствии с требованиями действующей нормативной документации РФ, в т.ч.:		

						YANOS-TS-VALVES-01	Лист
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		4

ОАО «Славнефть-ЯНОС» ISC "SLAVNEFT - YANOS"	ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ/ TECHNICAL SOLUTIONS	ТР/ TS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- технические паспорта, оформленные в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документацией;</li> <li>- руководства (инструкции) по эксплуатации Товара;</li> <li>- свидетельство о консервации товара;</li> <li>- нотариально заверенные копии документов, подтверждающих соответствие товара требованиям Технических регламентов, действующих на территории РФ на момент изготовления товара, включая сертификаты соответствия, обоснования безопасности товара.</li> </ul>	
24	<p>Дополнительные требования к затворам дисковым и кранам шаровым:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Арматура для взрывопожароопасных продуктов должна быть с уплотнением в затворе типа «металл-металл».</li> <li>2. Арматура диаметром до DN100 (включительно) должна быть с фланцевым присоединением. Арматура диаметром более DN100 может быть с фланцевым или стяжным (межфланцевым) присоединением.</li> <li>3. Арматура для сред, содержащих сероводород, водород, метанол и другие вещества, контакт с которыми у обслуживающего персонала согласно действующим нормам необходимо исключить, должна иметь самоподтягивающийся сальник повышенной герметичности. Данное свойство сальникового уплотнения должно быть подтверждено соответствующим сертификатом (например, аттестация по TA - luft).</li> <li>4. Отсечная арматура должна быть полнопроходной, если иное не оговорено в заказной документации.</li> </ol>	
25	<p>Дополнительные требования к пневмоприводам поставляемых комплектно с арматурой:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Поставщик обязан указать в оферте изготовителя и страну происхождения Товара.</li> <li>2. Обвязка пневмопривода арматуры должна выполняться трубками диаметром не менее 8х1 с обжимными фитингами, все элементы обвязки должны быть выполнены из нержавеющей стали.</li> <li>3. Открытые порты для сброса и забора воздуха пневмопривода и навесного оборудования должны быть оснащены сетчатыми глушителями для снижения уровня шума при сбросе воздуха и защиты от засорения.</li> </ol>	

						YANOS-TS-VALVES-01	Лист
							5
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		

ОАО «Славнефть-ЯНОС» JSC "SLAVNEFT - YANOS"	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ /</b> <b>TECHNICAL SOLUTIONS</b>	<b>ТР /</b> <b>TS</b>
4. Конечные выключатели должны иметь тип выходного сигнала – NAMUR или "сухой" контакт. 5. Пневмоприводы должны быть рассчитаны на применение при температуре окружающей среды до - 46 <sup>0</sup> С, в остальных случаях только по согласованию с Заказчиком. 6. Пневмоприводы должны быть рассчитаны на рабочее давление воздуха КИП 0,35 – 0,4 МПа. 7. Габаритные чертежи арматуры в сборе с пневмоприводом, указанной в предложении, должны быть предоставлены не позднее 14 календарных дней с момента подписания договора обеими сторонами.		
26	Дополнительные требования к электроприводам поставляемых комплектно с арматурой: 1. Электропривод должен быть укомплектован встроенным блоком управления с пусковой и защитной аппаратурой. 2. Подключение встроенного электрообогрева выполняется общим кабелем для подключения электропривода. 3. Электропривод должен быть укомплектован металлическими кабельными сальниками во взрывозащищенном исполнении. 4. Поставщик обязан совместно с офертой предоставить: заполненный и проштампованный Изготовителем электропривода опросный лист на электропривод, а также электрическую схему подключения электропривода.	
<p>Согласовано:</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-start;"> <div style="width: 45%;"> <p>Главный инженер службы директора капитального строительства</p> <p>Зам. главного инженера</p> <p>Главный механик</p> <p>Главный энергетик</p> <p>Главный метролог</p> </div> <div style="width: 45%; text-align: right;">             К.А. Михайлов              А.В. Лозинский              В.Ю. Ворурьев              С.А. Егоров              С.И. Кравец                С.В. Елкин         </div> </div>		