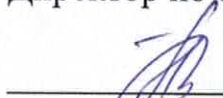


Согласовано
Начальник отдела оборудования

 Украинцев А.В.

« 17 » 10 2014 года

Утверждаю
Директор по снабжению

 Л.Н. Бахвалов
Желязков В.Ф.

« 17 » 10 2014 года

Изменения от 20. 10.2014 г. ~ 5

к ПДО № 400-СС-2014 от 03.07.2014г.

Руководителю предприятия

ОАО «Славнефть-ЯНОС» извещает о внесении изменений в Предложение делать
Оферты № 400-СС-2014 от 03.07.2014г.

1. Читать абзац «Направляем Вам запрос на поставку манометров для установки
производства масел III группы...» (стр. 1 ПДО) в следующей редакции:

№ п/п	Наименование материала	Заказная документация	Кол- во	ед. изм.	Срок поставки
1	Манометр поз.Р18-2011	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
2	Манометр поз.Р18-2012	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
3	Манометр поз.Р18-2013	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
4	Манометр поз.Р18-2014	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
5	Манометр поз.Р18-2022	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
6	Манометр поз.Р18-2031	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
7	Манометр поз.Р18-2032	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
8	Манометр поз.Р18-2037	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
9	Манометр поз.Р18-2038	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
10	Манометр поз.Р18-2052	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
11	Манометр поз.Р18-2055	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
12	Манометр поз.Р18-2057	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
13	Манометр поз.Р18-2060	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
14	Манометр поз.Р18-2072	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
15	Манометр поз.Р18-2075	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
16	Манометр поз.Р18-2077	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
17	Манометр поз.Р18-2080	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
18	Манометр поз.Р18-2091	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
19	Манометр поз.Р18-2101	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
20	Манометр поз.Р18-2112	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
21	Манометр поз.Р18-2122	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
22	Манометр поз.Р18-2132	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
23	Манометр поз.Р18-2145	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
24	Манометр поз.Р18-2182	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
25	Манометр поз.Р18-2192	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
26	Манометр поз.Р18-2224	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015

[illegible]

85	Манометр поз.П19-2528	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
86	Манометр поз.П19-2529	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
87	Манометр поз.П19-2530	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
88	Манометр поз.П19-2531	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
89	Манометр поз.П19-2532	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
990	Манометр поз.П19-2533	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
91	Манометр поз.П19-2534	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
92	Манометр поз.П19-2535	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
93	Манометр поз.П19-2536	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
94	Манометр поз.П19-2537	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
95	Манометр поз.П19-2542	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
96	Манометр поз.П19-2543	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
97	Манометр поз.П19-2544	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
98	Манометр поз.П19-2545	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
99	Манометр поз.П19-2546	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
100	Манометр поз.П19-2547	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
101	Манометр поз.П19-2554	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
102	Манометр поз.П19-2560	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
103	Манометр поз.П19-2561	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
104	Манометр поз.П19-2563	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
105	Манометр поз.П19-2564	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
106	Манометр поз.П19-2565	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.05.2015
107	Манометр поз.П18-2233	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 изм.3	1	шт.	01.02.2015

Исп. Румянцева Е.Ю.. т. (4852) 49-85-98
E-mail: RumyantsevaEU@yanos.slavneft.ru



Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ
INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL

ЗТП
ИТР

ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль
Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы
ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl
The hydrocracking unit for the production of oils, Group III

Изм./Rev.
Лист/Page

0123456789

Изм./Rev.
Лист/Page

0123456789

12345678910111213141516171819202122232425262728

29303132333435363738394041424344454647484950515253545556

Ревизии / Revisions

Изм. Rev.

Дата Date

Отдел Автоматизации Процессов
Department

Исполнитель
Worker

ОАП
DAP

Нач. отдела
Chief of department

104.14

08.14

Основание для изменения
Basis for revisions

Типовые технические условия по проектированию части АТХ и на средства КИП и А для объектов ОАО «Славнефть-ЯНОС»
Письмо ЗАО "НЕФТЕХИМПРОЕКТ" №31/1416 от 17.07.2014

Утв. / Appr. by

Главный инженер проекта
Project manager

60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-21
60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ИТР-21 (*)

Утвердил
Approved

Н.контроль
Verified

Проверил
Checked

Разработал
Designed

D. Mihailov

E. Kalinina

S. Semenov

O. Volnova

08.14

08.14

08.14

08.14

МАНОМЕТР
PRESSURE GAGE

Стадия/Stage

Лист / Page

Листов / Amount

P

1

5

60257(36)-28_1-АТХ-04-102-ЗТП-21_Rev02

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ЗАПРОС НА ПОСТАВКУ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ :
THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :

ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)
1	Манометр в соответствии с опросным листом 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ОЛ-21 Pressure gage correspond to specification 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-SP-21	см.ОЛ In conformity SP		
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 5). Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 5).	1 set		
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации. Spare parts for start-up period and for two years operation.	1 set		

(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR

МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-21 60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ИТР-21 (*)	ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0
---------------------------	--	-------------------	-------------------

60257(36)-28_1-АТХ-04-102-ЗТП-21_Rev01

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSALИТР

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

LIST

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT

НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.	Прилагаемая измененная документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
Опросный лист на манометр	60257(36)-28/1-АТХ-04- -102-ОЛ-21	1		
Pressure gage specification	60257(36)-28/1-АТХ-04- -102-SP-21	1		
Требования к документации Поставщика	60257(36)-28/1-АТХ-04- -ОЛ-00	1		
Requirements for Suppliers technical documentation	60257(36)-28/1-АТХ-04- -SP-00	1		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТР
PRESSURE GAGE

60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ЗТП-21
60257(36)-28/1-АТХ-04-102-ИТР-21 (*)

ЛИСТ
PAGE
3

ИЗМ.
REV.
1

60257(36)-28_1-АТХ-04-102-ЗТП-21_Rev01

* ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ КОРРЕСПОНДЕНЦИИ ПО ФАКСУ / FOR FAX CORRESPONDANCE REFERENCE

В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВКЛЮЧЕНО:
 TECHNICAL PROPOSAL SHOULD INCLUDE THE FOLLOWING:

1. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить скан-копию действующего документа (сертификат, письмо) об авторизации, выданного заводом-изготовителем или его официальным дистрибьютором (дилером) в РФ. Данный документ должен определять права на поставку и сервисное обслуживание с сохранением всех гарантийных, постгарантийных обязательств, технического сопровождения продукции и наличие всей разрешительной документации в соответствии с действующим законодательством.

When submitting a technical proposal supplier must submit a scanned copy of the current document (certificate, letter) authorization issued by the manufacturer or its authorized distributor (dealer) in the Russian Federation. This document should define the rights for the supply and service of preserving all warranty, post-warranty obligations, technical support and product availability all permits in accordance with applicable law.

2. При подаче технического предложения поставщик обязан предоставить электронные копии всех разрешительных документов на приборы и комплектующие.

When submitting a technical proposal supplier must provide electronic copies of all permits for tools and equipment.

3. При поставке продукции Поставщик обязан предоставить копию методики поверки средств измерений и оригинал свидетельства о первичной поверке.

When shipping a product supplier shall provide a copy of the verification of measuring instruments and the original certificate of the primary calibration.

4. Поставляемые приборы должны соответствовать требованиям технического регламента таможенного союза:
 - ТР ТС 032/2011 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением".

МАНОМЕТР

PRESSURE GAGE

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-21

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТП-21 (*)

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
4	2

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА
 LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER

ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ DESIGNATION	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА / AFTER ORDERING				ИЗМ REV
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE		
			КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	КОЛ.-ТИП (1) QTE-TYPE (1)	СРОК (2) DELIV.TIME (2)	
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C		
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C		
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-		
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	-		
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C		
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C		
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C		
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C		
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C		
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C		
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C		
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C		
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-		
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C		
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C		
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C		
22	КОПИЯ МЕТОДИКИ ПОВЕРКИ COPY CALIBRATION PROCEDURE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C		
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - O		1
24	СЕРТИФИКАТ НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА CERTIFICATE OF COMPLIANCE WITH REQUIREMENTS OF CUSTOMS UNION TECHNICAL REGULATIONS	2 - C	-	-	6 - C		1

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, О - ОРИГИНАЛ TYPE : C - COPY, O - ORIGINAL	(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS
МАНОМЕТР PRESSURE GAGE	
60257(36)-28/1-ATX-04-102-ЗТП-21 60257(36)-28/1-ATX-04-102-ИТП-21 (*)	
ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
5	1

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия.
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission.

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION																		ОЛ-21 SP-21			
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Блок установки Гидрокрекинг по производству масел III группы ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl The hydrocracking unit for the production of oils, Group III																							
Изм./Rev. Лист/Page												Изм./Rev. Лист/Page											
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X	X	X	X								29											
2	X											30											
3	X	X										31											
4	X											32											
5	X		X	X								33											
6	X	X		X								34											
7	X	X		X								35											
8	X			X								36											
9	X			X								37											
10	X			X								38											
11												39											
12												40											
13												41											
14												42											
15												43											
16												44											
17												45											
18												46											
19												47											
20												48											
21												49											
22												50											
23												51											
24												52											
25												53											
26												54											
27												55											
28												56											

Ревизии / Revisions				Основание для изменения Basis for revisions				Утв. / Appr. by	
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Автоматизации Процессов Department Исполнит Writer	ОАП DAP Нач. отдела Chief of Department					Главный инженер проекта Project manager	
1	04.14								
2	08.14								
3	10.14								

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-21 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-21 (*)			
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE			
Утвердил Approved Н. контроль Verified Проверил Checked Разработал Designed		D. Mihailov E. Kalinina S. Semenov O. Volnova	
Стадия/Stage Р		Лист / Page 1	
Листов / Amount 10		ПРОМХИМП ПРОЕКТ	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-21 SP-21																															
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		MPa		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		<input checked="" type="checkbox"/>		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		<input type="checkbox"/>																																				
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		°C																																												
	СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID		L		ЖИДКОСТЬ LIQUID		V		ПАРЫ VAPOUR																																					
				G		ГАЗ GAS																																									
				S		ВОДЯНОЙ ПАР STEAM																																									
M				СМЕСЬ MIXTURE																																											
ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ PAID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ТАЧ. ПУЛЬСА PULS. DEGENER	СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	ПРИСОЕД. CONNECT.		ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION																														
									ШКАЛА, МПа SCALE, MPa	МАСЛ. ЗАП. ОИЛ DAMP. OIL				РЕЗЬБА THREADED	ФЛАНЕЦ FLANGED			СИФОН SIPHON																													
1	PI 8-2011	102/06	HC	L	2,45	225	0,55	149	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-																															
2	PI 8-2012	102/06	HC	L	2,45	225	0,55	149	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-																															
3	PI 8-2013	102/06	HC	L	2,45	225	0,55	149	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-																															
4	PI 8-2014	102/06	HC	L	2,45	225	0,60	149	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-																															
5	PI 8-2022	102/07	HC, N2	G	1,03	225	0,35	149	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-																															
6	PI 8-2031	102/08	HC	L	24,21	180	18,81	152	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Возможно корот. подсоедин.	3																													
7	PI 8-2032	102/08	HC	L	24,21	180	18,81	152	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Возможно корот. подсоедин.	3																													
8	PI 8-2037	102/08	HC	L	24,21	180	18,81	152	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Возможно корот. подсоедин.	3																													
9	PI 8-2038	102/08	HC	L	24,21	180	18,81	152	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Возможно корот. подсоедин.	3																													
10	PI 8-2052	102/11	HC, H2	G	20,31	120	17,30	71	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-																															
11	PI 8-2055	102/11	HC, H2	G	20,31	120	17,09	71	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-																															
12	PI 8-2057	102/11	HC, H2	G	20,31	120	17,09	71	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-																															
13	PI 8-2060	102/11	HC, H2	G	20,31	120	16,89	71	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-																															
14	PI 8-2072	102/12	HC, H2	G	20,31	120	16,72	71	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-																															
15	PI 8-2075	102/12	HC, H2	G	20,31	120	16,57	71	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-																															
16	PI 8-2077	102/12	HC, H2	G	20,31	120	16,57	71	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-																															
17	PI 8-2080	102/12	HC, H2	G	20,31	120	16,42	71	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-																															
18	PI 8-2091	102/13	HC, H2	G	17,90	240	16,29	214	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-																															
19	PI 8-2101	102/15	HC, H2	G	17,60	120	16,00	50	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-																															
20	PI 8-2112	102/16	HC, H2	G	2,91	240	2,42	214	0 - 4	-	-	-	-	X	-	-		3																													
21	PI 8-2122	102/17	HC, H2	G	2,91	120	2,42	89	0 - 4	-	-	-	-	X	-	-																															
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:																																															
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="5">ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT</th> <th colspan="5">МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT</th> </tr> <tr> <td>Изм. Rev.</td> <td>Дата Date</td> <td>Составил Writer</td> <td>Проверил Checked by</td> <td>Утвердил Approved by</td> <td>Изм. Rev.</td> <td>Дата Date</td> <td>Составил Writer</td> <td>Проверил Checked by</td> <td>Утвердил Approved by</td> </tr> <tr> <td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td> <td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td> </tr> </table>																		ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT					Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by										
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT																																										
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by																																						
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																																															
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE										60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-21 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-21 (*)						ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.																														
																5	3																														

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-21
SP-21

ЕДИНИЦЫ UNITS		ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE												
		MPa																
		ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		° C														
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID	V	ПАРЫ VAPOUR													
		G	ГАЗ GAS															
		S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM															
		M	СМЕСЬ MIXTURE															
ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUID		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ПРИСОЕД. CONNECT.		ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION				
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, МПа SCALE, MPa	МАСЛ. ЗАЛИВ DAMP. OIL	ГАСИТ. ПУЛЬСА PULS. DEMPNER	ДИАФРАГМ. СЕАЛ DIAPHRAGM SEAL			ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	РЕЗЬБА THREADED	ФЛАНЕЦ FLANGED	СИФОН SIPHON
22	PI 8-2132	102/18	HC, H2	G	2,82	120	2,35	49	0 - 4,0	-	-	-	-	X	-	-		
23	PI 8-2143	102/19	AIR	G	0,84	37	0,49	46/37	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
24	PI 8-2144	102/19	AIR	G	0,84	37	0,49	46/37	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
25	PI 8-2145	102/19	HC, H2	G	17,6	120	15,98	50	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-		
26	PI 8-2151	102/20	HC, H2	G	17,6	120	15,98	50	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
27	PI 8-2152	102/20	HC, H2	G	20,31	120	18,46	71	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
28	PI 8-2153	102/20	HC, H2	G	17,60	120	15,98	50	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
29	PI 8-2154	102/20	HC, H2	G	20,31	120	18,46	71	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
30	PI 8-2171	102/22	HC, H2	G	20,31	120	18,46	84	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
31	PI 8-2172	102/22	HC, H2	G	20,31	120	18,46	84	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
32	PI 8-2174	102/22	HC, H2	G	20,31	120	14,16	50	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
33	PI 8-2175	102/22	HC, H2	G	20,31	120	14,16	50	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
34	PI 8-2182	102/23	HC, H2O, H2S	G	340	120	20	54	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	(1)	
35	PI 8-2192	102/24	N2, H2O	G	1,03	120	0,34	60	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-		
36	PI 8-2201	102/24	H2O	L	1,06	120	0,38	60	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
37	PI 8-2202	102/24	H2O	L	21,63	120	16,83	60	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
38	PI 8-2203	102/24	H2O	L	1,06	120	0,38	60	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
39	PI 8-2204	102/24	H2O	L	21,63	120	16,83	60	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	Комплект поставка	3
40	PI 8-2224	102/26	HC, H2O	G	0,94	214	0,64	156	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-		
41	PI 8-2232	102/29	HC	L	1,92	325	1,38	295	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-		
42	PI 8-2233	102/29	HC	L	1,92	325	1,38	295	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-		

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:

- 1- Единицы измерения - кПа
2- Поставка будет уточнена

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER									
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-21 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-21 (*)				
					ЛИСТ PAGE				
					ИЗМ. REV				
					6 3				

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION												ОЛ-21 SP-21			
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE		MPa		ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE		<input checked="" type="checkbox"/>		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE		<input type="checkbox"/>								
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE		° C																
	СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID		L	ЖИДКОСТЬ LIQUID		V	ПАРЫ VAPOUR											
				G	ГАЗ GAS														
S				ВОДЯНОЙ ПАР STEAM															
			M	СМЕСЬ MIXTURE															
ПОРЯДОК ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE				ПРИСОЕД. CONNECT.				ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION	
									ШКАЛА, МПа SCALE, MPa	МАСЛ. ЗАЛИВ DAMP. OIL	ГАЗИТ. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEMPNER	СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	РЕЗЬБА THREADED	ФЛАНЦА FLANGED	СИФОН SIPHON			
43	PI 8-2243	102/27	HC	G	0,94	120	0,60	66	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-			
44	PI 8-2244	102/23	H2O, H2S	L	1,55	120	1,10	54	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-	Комплект. поставка	3	
45	PI 8-2245	102/23	H2O, H2S	L	1,55	120	1,10	54	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-	Комплект. поставка	3	
46	PI 8-2252	102/28	HC	L	4,81	120	1,23	66	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-			
47	PI 8-2253	102/28	HC	L	4,81	120	1,23	66	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-			
48	PI 8-2501	102/21	HC, H2	G	18,15	120	14,16	50	0 - 25	-	-	-	-	X	-	-			
49	PI 8-2502	102/23	H2O	L	held	120	held	54	held	-	-	-	-	X	-	-	Комплект. поставка	3	
50	PI 8-2503	102/23	H2O	L	held	120	held	54	held	-	-	-	-	X	-	-	Комплект. поставка	3	
51	PI 8-2504	102/28	HC	L	4,81	120	0,63	66	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-			
52	PI 8-2505	102/28	HC	L	4,81	120	0,63	66	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-			
53	PI 8-2506	102/29	HC	L	1,92	325	0,71	295	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-			
54	PI 8-2507	102/29	HC	L	1,92	325	0,71	295	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-			
55	PI 8-2527	102/05	HC	L	2,45	120	0,67	80	1,6	-	-	-	-	X	-	-		3	
56	PI 8-2528	102/05	HC	L	2,45	120	0,00	40	1,6	-	-	-	-	X	-	-		3	
57	PI 8-2529	102/05	HC	L	2,45	120	0,67	40	1,6	-	-	-	-	X	-	-		3	
58	PI 8-2530	102/06	HC	L	held	held	held	held	held	-	-	-	-	X	-	-	Исключен	3	
59	PI 8-2534	102/06	HC	L	held	held	held	held	held	-	-	-	-	X	-	-	Исключен	3	
60	PI 9-2312	102/34	HC, H2	G	0,34	200	0,02	40	-1 - 1,5	-	-	-	-	X	-	-		3	
61	PI 9-2313	102/34	HC	L	1,78	120	1,00	40	1,6	-	-	-	-	X	-	-		3	
62	PI 9-2314	102/34	HC	L	1,78	120	1,00	40	1,6	-	-	-	-	X	-	-		3	
63	PI 9-2323	102/35	HC	L	1,78	140	1,13	113	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-			
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES: 1- Единицы измерения - кПа 2- Поставка будет уточнена																			
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT									МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT										
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by										
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER																			
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-21 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-21 (*)										ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.			
															7	3			

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
SPECIFICATION

ОЛ-21
SP-21

ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	MPa	ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE	<input checked="" type="checkbox"/>	АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	<input type="checkbox"/>
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	° C				
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID	V	ПАРЫ VAPOUR	
		G	ГАЗ GAS			
		S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM			
		M	СМЕСЬ MIXTURE			

ПОРЯДОК ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ PID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ТАЧИТ. ПУЛЬСАЛ PULS. DEMPENER		СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL		ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER		ПРИСОЕД. CONNECT.		ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, МПа SCALE, MPa	МАСЛ. ЗАЛИВ DAMP. OIL	ТАЧИТ. ПУЛЬСАЛ PULS. DEMPENER	СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	РЕЗЬБА THREADED	ФЛАНЦ FLANGED	СИФОН SIPHON				
64	PI 9-2324	102/35	HC	L	1,78	140	1,13	113	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-				
65	PI 9-2331	102/36	HC	L	0,90	260	0,41	227	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-				
66	PI 9-2332	102/36	HC	L	0,90	260	0,41	227	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-				
67	PI 9-2341	102/39	HC, H2O	G	340	260	-90	217	-100 - 150	-	-	-	-	X	-	-	(1)			
68	PI 9-2342	102/40	HC	L	2,10	232	1,33	202	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-				
69	PI 9-2343	102/40	HC	L	2,10	232	1,33	202	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-				
70	PI 9-2351	102/37	HC	L	1,92	310	0,68 (0,66)	281 (210)	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-		3		
71	PI 9-2352	102/37	HC	L	1,92	310	0,68 (0,66)	281 (210)	0 - 1,0	-	-	-	-	X	-	-		3		
72	PI 9-2361	102/39	HC, H2O	G	340	300	-90	273	-100 - 150	-	-	-	-	X	-	-	(1)			
73	PI 9-2362	102/41	HC	L	2,20	288	1,38	258	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-				
74	PI 9-2363	102/41	HC	L	2,20	288	1,38	258	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-				
75	PI 9-2371	102/38	HC	L	0,79	340	0,30	313	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-				
76	PI 9-2372	102/38	HC	L	0,79	340	0,30	313	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-				
77	PI 9-2381	102/39	HC, H2O	G	340	331	-100	306	-100 - 150	-	-	-	-	X	-	-	(1)			
78	PI 9-2382	102/40	HC	L	2,20	322	1,38	292	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-				
79	PI 9-2383	102/40	HC	L	2,20	322	1,38	292	0 - 2,5	-	-	-	-	X	-	-				
80	PI 9-2392	102/42	HC	L	2,70	336	1,81	305	0 - 4,0	-	-	-	-	X	-	-				
81	PI 9-2393	102/42	HC	L	2,70	336	1,81	305	0 - 4,0	-	-	-	-	X	-	-				
82	PI 9-2411	102/43	HC	L	0,80	350	0,30	323	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-				
83	PI 9-2412	102/43	HC	L	0,80	350	0,30	323	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-				
84	PI 9-2501	102/32	HC, H2O	G	340	120	-100	66	-100 - 150	-	-	-	-	X	-	-	(1)			

ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES: 1- Единицы измерения - кПа

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER									
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-21 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-21 (*)				
					ЛИСТ PAGE		ИЗМ. REV.		
					8		3		

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
 ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION

ОЛ-21
 SP-21

ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	MPa	ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE <input checked="" type="checkbox"/>		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE <input type="checkbox"/>											
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C														
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID	V	ПАРЫ VAPOUR											
		G	ГАЗ GAS													
		S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM													
		M	СМЕСЬ MIXTURE													
ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE		ПРИСОЕД. CONNECT.		ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION		
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, МПа SCALE, MPa	МАСЛ. ЗАП. ОИЛ DAMP. OIL	ГАЗ. ПУЛЬСАЦИОН. PULS. DEMPENER	ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ SEAL			ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	РЕЗЬБА THREADED
85	PI 9-2507	102/34	H2O	L	0,34	120	0,10	40	0 - 0,16	-	-	-	X	-	-	3
86	PI 9-2508	102/35	HC	L	1,78	140	0,29	113	0 - 0,6	-	-	-	X	-	-	
87	PI 9-2509	102/35	HC	L	1,78	140	0,29	113	0 - 0,6	-	-	-	X	-	-	
88	PI 9-2510	102/35	HC	L	1,78	140	1,12	113	0 - 2,5	-	-	-	X	-	-	
89	PI 9-2511	102/35	HC	L	1,78	140	1,12	113	0 - 2,5	-	-	-	X	-	-	
90	PI 9-2512	102/35	HC	L	1,78	120	0,79	60	0 - 1,6	-	-	-	X	-	-	
91	PI 9-2513	102/35	HC	L	1,78	120	0,79	60	0 - 1,6	-	-	-	X	-	-	
92	PI 9-2514	102/36	HC	L	0,90	260	0,22	227	0 - 0,4	-	-	-	X	-	-	
93	PI 9-2515	102/36	HC	L	0,90	260	0,22	227	0 - 0,4	-	-	-	X	-	-	
94	PI 9-2516	102/36	HC	L	0,90	260	0,40	227	0 - 0,6	-	-	-	X	-	-	
95	PI 9-2517	102/36	HC	L	0,90	260	0,40	227	0 - 0,6	-	-	-	X	-	-	
96	PI 9-2518	102/37	HC	L	1920	310	160 (150)	281 (210)	0 - 250	-	-	-	X	-	-	(1)
97	PI 9-2519	102/37	HC	L	1920	310	160 (150)	281 (210)	0 - 250	-	-	-	X	-	-	(1)
98	PI 9-2520	102/37	HC	L	1,23	310	0,34 0,67	281	0 - 0,6 0 - 1	-	-	-	X	-	-	3
99	PI 9-2521	102/37	HC	L	1,23	310	0,34 0,67	281	0 - 0,6 0 - 1	-	-	-	X	-	-	3
100	PI 9-2522	102/38	HC	L	0,79	340	0,29	313	0 - 0,6	-	-	-	X	-	-	
101	PI 9-2523	102/38	HC	L	0,79	340	0,29	313	0 - 0,6	-	-	-	X	-	-	
102	PI 9-2524	102/38	HC	L	790	340	100	313	0 - 160	-	-	-	X	-	-	(1)
103	PI 9-2525	102/38	HC	L	790	340	100	313	0 - 160	-	-	-	X	-	-	(1)
104	PI 9-2526	102/40	HC	L	2200	322	-30	292	-60 - 40	-	-	-	X	-	-	(1)
105	PI 9-2527	102/40	HC	L	2200	322	-30	292	-60 - 40	-	-	-	X	-	-	(1)

ПРИМЕЧАНИЯ:
 NOTES: 1- Единицы измерения - кПа

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Witer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Witer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
ИЗГОТОВИТЕЛЬ MANUFACTURER									
МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE					60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-21				
					60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-21 (*)				
					ЛИСТ PAGE 9				
					ИЗМ. REV. 3				

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
 ООО "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION

ОЛ-21
 SP-21

ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	МПа	ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE	<input checked="" type="checkbox"/>	АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE	<input type="checkbox"/>
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	° C				
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID	V	ПАРЫ VAPOUR	
		G	ГАЗ GAS			
		S	ВОДЯНОЙ ПАР STEAM			
		M	СМЕСЬ MIXTURE			

ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ P&ID REFERENCE	СРЕДА FLUIDE		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS		РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS		МАНОМЕТР PRESSURE GAGE				ПРИСОЕД. CONNECT.				ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
			СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	P	T	P	T	ШКАЛА, МПа SCALE, MPa	МАСЛ. ЗАПЛ. DAMP OIL	ГАЗИТ. ПУЛЬСАЦ. PULS. DEMPENER	СЕПАРАТОР DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	РЕЗЬБА THREADED	ФЛАНЕЦ FLANGED	СИФОН SIPHON		
106	PI 9-2528	102/40	HC	L	2,10	232	0,19	202	0 - 0,4	-	-	-	-	X	-	-		
107	PI 9-2529	102/40	HC	L	2,10	232	0,19	202	0 - 0,4	-	-	-	-	X	-	-		
108	PI 9-2530	102/41	HC	L	2200	288	40	258	0 - 60	-	-	-	-	X	-	-	(1)	
109	PI 9-2531	102/41	HC	L	2200	288	40	258	0 - 60	-	-	-	-	X	-	-	(1)	
110	PI 9-2532	102/42	HC	L	2700	336	-30	305	-60 - 40	-	-	-	-	X	-	-	(1)	
111	PI 9-2533	102/42	HC	L	2700	336	-30	305	-60 - 40	-	-	-	-	X	-	-	(1)	
112	PI 9-2534	102/43	HC	L	800	350	60	323	0 - 100	-	-	-	-	X	-	-	(1)	
113	PI 9-2535	102/43	HC	L	800	350	60	323	0 - 100	-	-	-	-	X	-	-	(1)	
114	PI 9-2536	102/43	HC	L	0,80	350	0,29	323	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-		
115	PI 9-2537	102/43	HC	L	0,80	350	0,29	323	0 - 0,6	-	-	-	-	X	-	-		
116	PI 9-2542	102/33	H2O	L	1,15	60,00	0,80	40	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-		3
117	PI 9-2543	102/33	HC, H2O	G	340	120	20,00	40	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	(1)	3
118	PI 9-2544	102/33	H2O	S	1,47	280	0,97	250	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-		3
119	PI 9-2545	102/33	H2O	S	1,47	280	0,97	250	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-		3
120	PI 9-2546	102/33	H2O	S	1,47	280	0,97	250	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-		3
121	PI 9-2547	102/33	H2O	S	1,47	280	0,97	250	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-		3
122	PI 9-2554	102/34	HC, H2O	G	340	120	20,00	40	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	(1)	3
123	PI 9-2560	102/33	HC, H2O	G	340	280	-60	120	-100 - 150	-	-	-	-	X	-	-	(1), (2)	3
124	PI 9-2561	102/33	HC, H2O	G	340	280	20,00	125	0 - 40	-	-	-	-	X	-	-	(1), (2)	3
125	PI 9-2563	102/34	HC	L	1,78	120	0,08	40	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-		3
126	PI 9-2564	102/34	HC	L	1,78	120	0,08	40	0 - 1,6	-	-	-	-	X	-	-		3
127	PI 9-2565	102/33	HC, H2O	G	340	280	-90	100	-100 - 150	-	-	-	-	X	-	-	(1), (2)	3

ПРИМЕЧАНИЯ:
 NOTES:

- 1- Единицы измерения - кПа
- 2- Значение шкалы прибора будет уточнено

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
 MANUFACTURER

МАНОМЕТР
 PRESSURE GAUGE

60257(36)-28/1-ATX-04-102-ОЛ-21
 60257(36)-28/1-ATX-04-102-SP-21 (*)

ЛИСТ
 PAGE
 10

ИЗМ.
 REV.
 3