

800.082-1-03 СБ

Перв. примен.

Справ. №

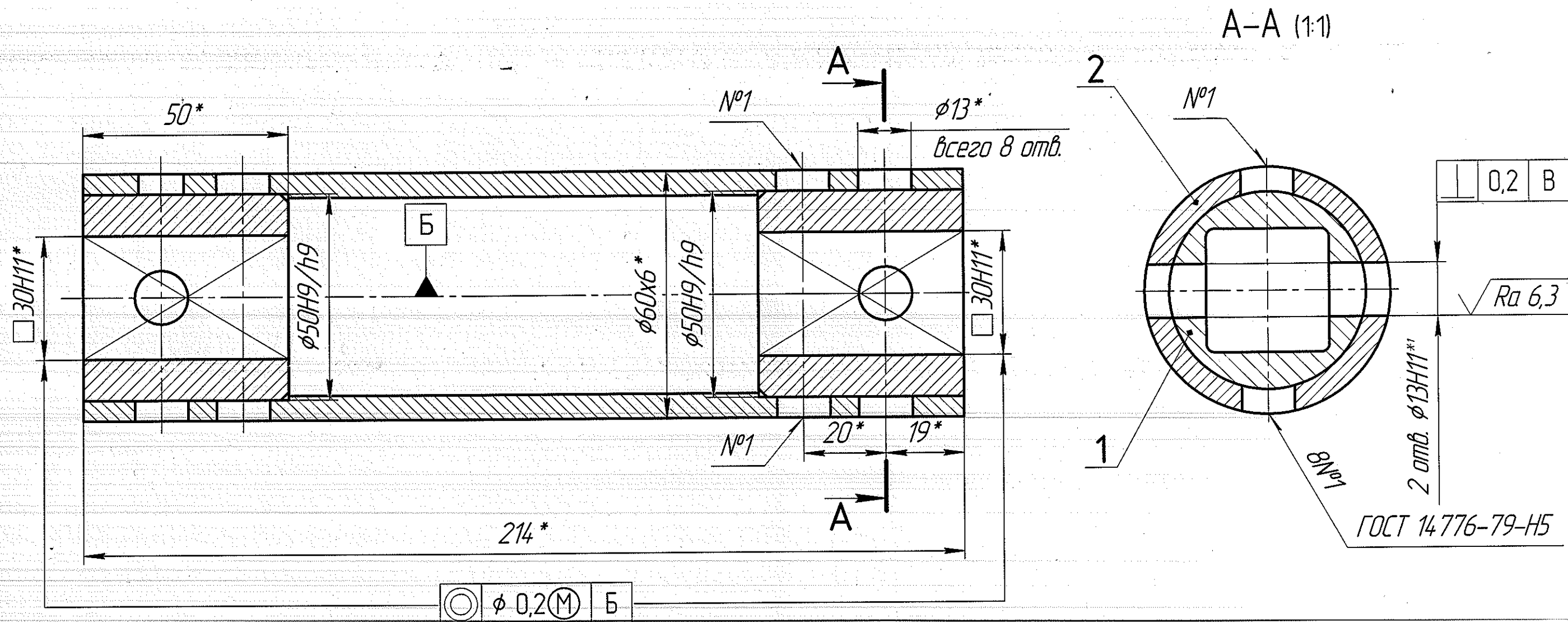
Подп. и дата

Инв. № дубл.

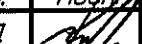
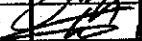




Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Сварка полуавтоматическая в среде углекислого газа. Сварные швы выполнить проволокой св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
2. * Размеры для справок.
3. *1 Размер выполнить после вварки втулок поз. 1 в корпус поз. 2.

						800.082-1-03 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка входного вала		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданова		2001.2004	Сборочный чертеж			5,6	1:1
Пров.		Банных		6/14					
Т.контр.							Лист	Листов	1
Нач. КБ		Банных						ЗАО "ТПО"	
Н.контр.		Банных						"УРАЛПРОМБОРУДОВАНИЕ"	
Утв.		Солодовников		6/14.04					

Копировал

Формат А3