



6. 3 отв. $\phi 13$ расположены равномерно по окружности через $120^\circ \pm 30''$
7. 3 паза $R30$ расположены равномерно по окружности через $120^\circ \pm 30''$
8. Предварительный размер $d_2 H7 = 39 \text{ мм}$

1. Неуказанные предельные отклонения для отверстий H14, для валов h14; остальные $\pm IT14$.
2. Термообработка HRC₃ 24 \pm 26
3. Размер d_2 указывается в заказе
4. Интервал диаметра вала насоса d_2 40 \pm 80 мм
5. Пунктиром обозначена форма полумурты при min d_2

чертеж N 3454-99		03.03	СБ чертеж N 3450-99	
4	полумурта насоса	1	сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1:1
N	наименование	кол	материал	масш