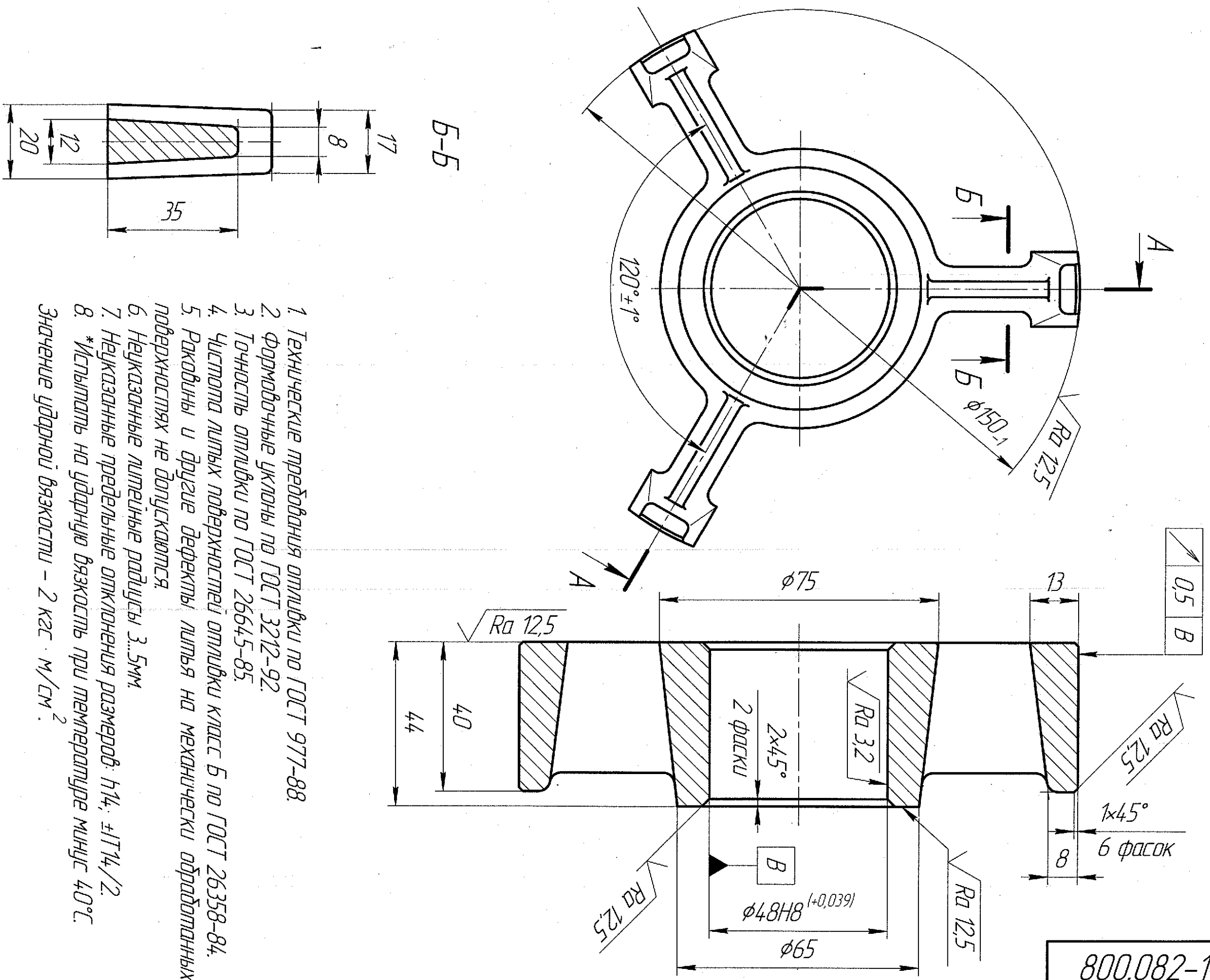
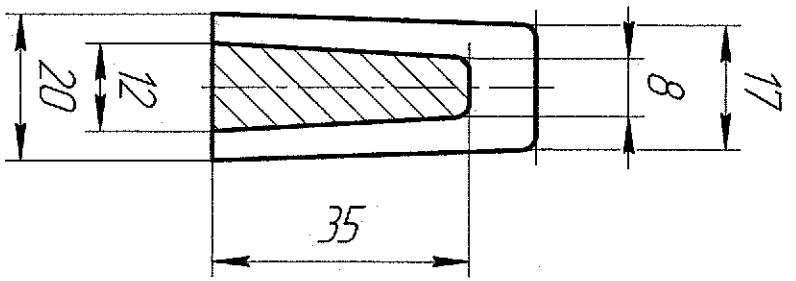


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					КРС 100.02.003; КРС 100.02.003-01	



Б-Б



1. Технические требования отливки по ГОСТ 977-88.
  2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-92.
  3. Точность отливки по ГОСТ 26645-85.
  4. Чистота литых поверхностей отливки класс Б по ГОСТ 26358-84.
  5. Раковины и другие дефекты литья на механически обработанных поверхностях не допускаются.
  6. Неуказанные литевые радиусы 3...5 мм.
  7. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $\pm IT14/2$ .
  8. \*Испытать на ударную вязкость при температуре минус 40°C.
- Значение ударной вязкости – 2 кгс · м/см<sup>2</sup>.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Контр.	800.082-1-2-2
Разработ.	Клименко	09/13	09/13		
Проб.	Банных	09/13	09/13		
Техн. пр.					
Нач. КБ	Банных				
Нач. пр.					
Упр.	Сарафенко				