

ОАО «СЛАВНЕФТЬ-ЯНОС».

Цех №1



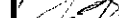
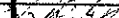

ABT-4

Тит.11/4

[illegible]

Открытое акционерное общество
"Славянtimer - Ярославнефтеоргсинтез"
И ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОНПР
(подпись, расшифровка)
29 03 20 16 г. ③

[illegible]

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Ковалев			17.03.16
Проверил		Калачев			03.06
Н. контр.		Клюев			28.06
Нач. отд.		Попов			13.08 2016
ГИП		Затеев			03.10

18759-11/4-ТМ-ОЛ-02

**Задвижки
клиновые полнопроходные
фланцевые ручные**

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

**ПРОМХИМ
ПЭП
ПРОЕКТ**

Этот документ является собственностью ООО «ПРОМХИМПРОЕКТ» и не подлежит копированию и распространению без его согласия.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ив. № 10Дл.

ООО ПРОМХИМПРОЕКТ		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
ОПИСАНИЕ					
Тип	Задвижка клиновая полнопроходная фланцевая ручная		Класс трубопровода	DE2	Номинальное давление
Стандарт	По техническим условиям изготовителя				
Конструкция	С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин двухдисковый/гибкий.				
Строительная длина	по ГОСТ 3706 (Ряд2)				
Тип присоединения	Фланцевое				
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами	Исп. 2-3 ГОСТ 12815				
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и крышкой	Исп. 2-3 ГОСТ 12815				
Герметичность затвора	Класс "А" ГОСТ Р 54808				
Управление	Ручное				
МАТЕРИАЛЫ					
Корпус / Крышка	Для арматуры DN>50 включительно – отливка из стали 20Х5МЛ по ГОСТ 977 (отжиг при 940 - 960 °С, нормализация при 940 - 960 °С, охлаждение на воздухе или отпуск при 680 - 720 °С, охлаждение на воздухе), контроль и испытания литой заготовки группа 3 ГОСТ 977.				
Наплавка на кольцо в корпусе	По техническим условиям изготовителя				
Клин	По техническим условиям изготовителя				
Уплотнение сальника штока	Терморасширенный графит				
Ответные фланцы	Фланцы кованые, приварные встык по ГОСТ 12821 из стали 15Х5М по ГОСТ 20072, контроль кованой заготовки - группа IV ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ГОСТ 12815, ряд 2.				
Прокладки	СНП по ОСТ 26.260.454-99, ограничительные кольца и наливка 12Х18Н10Т, наполнитель – терморасширенный графит				
Крепеж	Шпилька - сталь 25Х1МФ по ГОСТ 20072/Гайка - сталь 30ХМА по ГОСТ 4543				
Среда, агрегатное состояние	мазут, жидкость		Среда пожароопасная		
Расчетная температура	+350°С		Расчетное давление	2,11 МПа	
Минимальная расчетная температура металла (MDMT)			-34°С		
Срок службы, лет, не менее	20	Ресурс, циклов, не менее	2000	Наработка между отказами, циклов, не менее	400
Климатические условия на площадке (абс. мин/ср. наиб. хол. 5дн. с обесп. 0,92/абс. макс.)				Т= -46°С / -34°С / +37°С	
Позиция	Номинальный диаметр, DN	Количество, шт.	Присоединяемый трубопровод		Другое
			Одхс, мм	Материал	
DN200 PN63 EE2 DN200 PN40 DE2	200	2	219x8	15Х5М-У	-
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

18759-11/4-ТМ-ОЛ-02

Лист

6

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ина.№ подл.



Докладная записка

Группа обеспечения строительства
(структурное подразделение)

Дата: 04 АПР 2016

Тема: О передаче измененного опросного листа
для уст. АВТ-4

Уважаемый Владимир Федорович!

Желязков В.Ф.
05 АПР 2016

Направляю вам измененный опросный лист к ранее поданной заявке ММ № 13004474 (поз. 50) на задвижки клиновые полнопроходные фланцевые ручные, закупаемые в 2017 г. в рамках программы «Приведение опасного производственного объекта цеха №1 к требованиям правил» по проекту 18759-11/4 – ТМ - уст. АВТ-4, оснащение насосов отсекающими устройствами с дистанционным управлением (Н-6К,6К/1,12,12А,16,16А,32,32А,54,54А,57,57А).

Приложение:

18759-11/4-ТМ-ОЛ-2 изм.1 – ОЛ на задвижки клиновые (лист 1,6).

Руководитель направления

- А.Ю. Никитин

Малетин С.А., т.23-79

А.В. Украинцев
05 АПР 2016

