

Действительное расположение штуцеров и люков

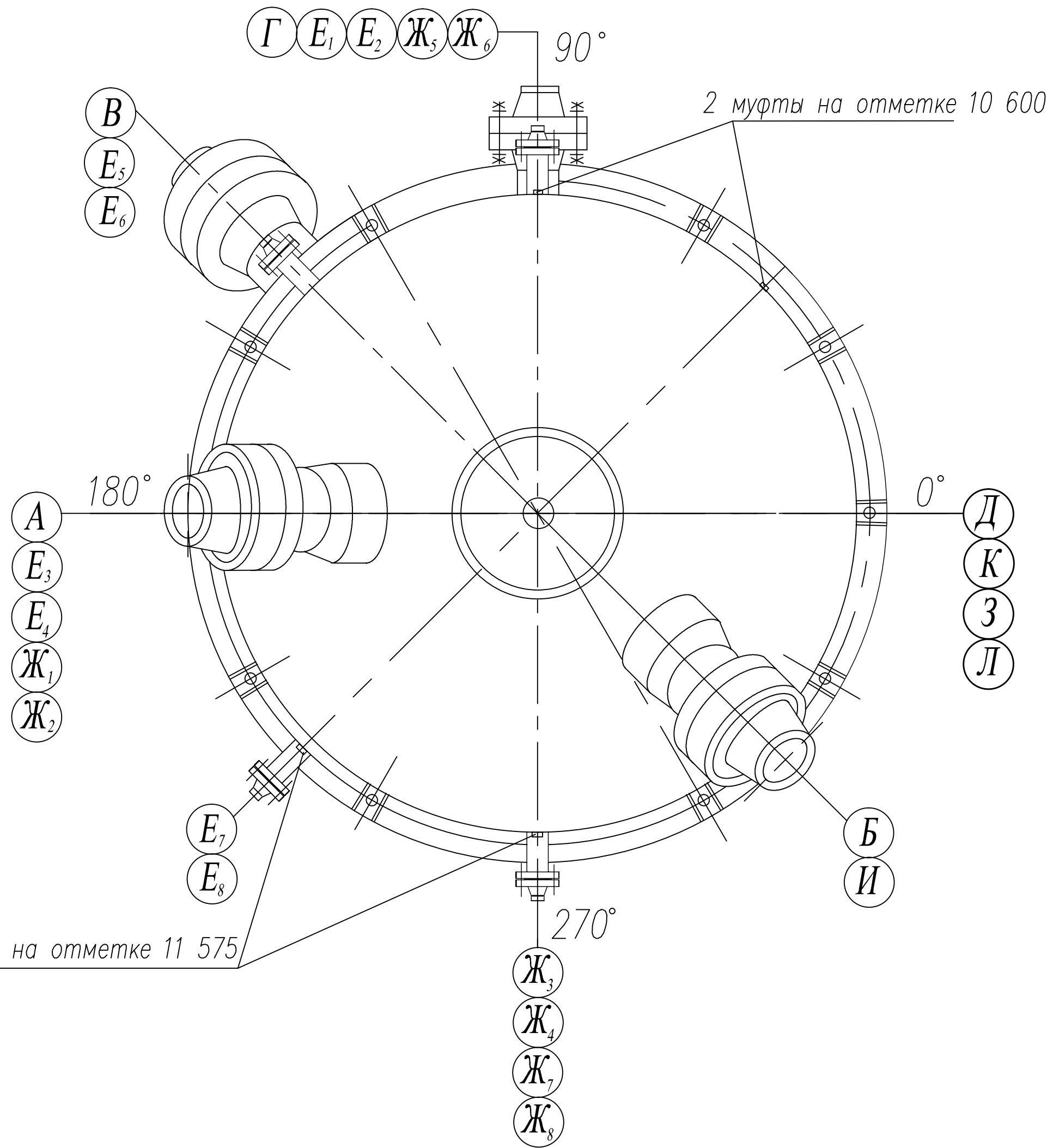


ТАБЛИЦА ШТУЦЕРОВ И ЛЮКОВ

Обозначение	Наименование	Кол.	Диаметр условный Ду, мм	Давление условное Ру МПа или класс по ANSI кс/см²	Вылет от ос. мм	Дн х S, мм		Тип трубопровода
						патрубок	трубопровод	
A	Ввод питания	1	300	20,0	200	см. черт.	—	—
Б	Вывод водородсодержащего газа	1	300	20,0	200	см. черт.	—	—
В	Вывод гидрогенизата	1	250	20,0	200	см. черт.	—	—
Г	Вывод воды	1	150	20,0	200	см. черт.	—	—
Д	Люк	1	500	16,0	160	1890	—	—
Е1,3,4	Для датчика уровня	3	50	20,0	200	1860	—	—
Е2	Для уровнемера-регулятора разряда фаз	1	50	20,0	200	1860	заглушить	
Е5-8	Для уровнемеров	4	25	20,0	200	1860	—	—
Ж1-3	Для уровнемера сигнализатора (гидрогенизат)	3	50	20,0	200	1860	заглушить	
Ж4,6,7	Для датчика уровня	3	50	20,0	200	1860	—	—
Ж5,8	Для уровнемера регулятора (гидрогенизат)	2	50	20,0	200	1860	заглушить	
З	Воздушник	1	25	20,0	200	2230	—	—
И	Для манометра	1	15	20,0	200	1830	—	—
К	Вход теплоносителя	1	25	1,6	16	1750*	—	—
Л	Выход теплоносителя	1	25	1,6	16	1750*	—	—

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры		Режим		Подогреватель
		реакции	регенерации	
Давление, МПа (кгс/см²)	рабочее, не более	12,52(125,2)		1,5(15)
	расчетное	13,3(133)		1,7(17)
	пробное при гидротестировании	20,7 (207)		
Температура, °С	рабочая среды, не более	50		150
	расчетная стенки	255		150
	минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	0		
Среда	состав среды	Нефтепродукт, вода, циркулирующий водородсодержащий газ с содержанием Н ₂ – 80–85 % об. СО – до 0,01% об. О ₂ – до 0,01 % об. Н ₂ S – до 2% об.		Теплоизолированная вода
Характеристика среды		Взрывопожарная категория ИА–13/ИГ–11 по ГОСТ Р 51330.11–99; токсичная, класс опасности 3 по ГОСТ 12.1.007–76		Нетоксичная, невзрывопожарная
Объем, м³			83	0,0062
Группа аппарата по ОСТ 26 291–94			1	3
Прибавка на коррозию, мм			6	2
Установленный срок службы, лет, не менее			15	
Масса, кг	металла	185400		
	в рабочем состоянии	257000		
	при гидротестировании	268200		
Расчетное количество циклов нагружения за весь период работы, не более			1000	
Условия эксплуатации	категория размещения по ГОСТ 15150–69	1		
	сейсмичность, балл по шкале MSK–64, не более	6		
	средняя температура наиболее холодной пятидневки, °С, не ниже	минус 31		
Поверхность теплообмена, м²				1,4

Масса демистора – 1050 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Чертеж следует смотреть вместе с паспортом "Сепаратор высокого давления Е-121А,В", зав. № 47161, исполнение СВД100.00.000-01.
- Реконструкция, контроль, испытание демистора аппарата производится в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".
- Пуск, остановку и испытание на герметичность аппарата в зимнее время проводить в соответствии с "Регламентом" (Приложение М ГОСТ Р 52630-2012).
- При модернизации сепаратора необходимо произвести следующие работы:
 - В случае наличия в сепараторе опорных элементов под демистер, рекомендуем срезать механическим способом эти элементы с оставлением кольца шириной ~2 мм.
 - Установить распорное кольцо, состоящее из опорных секций (поз.13).
 - Установить балку (поз.8).
 - При сборке кольца (поз.6,7) обеспечить прилегание к корпусу аппарата с зазором не более 2 мм. Кольцо после сборки прихватить сваркой к опорным секциям (поз.13).
 - Изготовить и установить демистер, состоящий из секции центральной (поз.1), секции центральной с выемкой (поз.2), секции 1 (поз.3), секции 2 (поз.4), секции боковой (поз.5).
 - Уложить в секции рукав сетчатый (поз.22), ТУ 3689-029-00217633-99, с удельной плотностью 150 кг/м².
 - Установить поверх рукава решетку (поз.23-27).
 - Установить балку (поз.9) и прижимы (поз.11,12,15,16).
- После проведения гидравлического испытания из аппарата удалить воду и просушить воздухом.
- В опорных секциях (поз.12) просверлить отверстия в месте расположения штуцеров Е₁, Е₃, Е₅. Для штуцеров Е₁, Е₃ — Ø46, для штуцера Е₅ — Ø25.
- В объем поставки входят запасные крепежные детали (болты, шпильки, гайки) внутренних устройств – 10% от общего количества, но не менее 2-х штук на каждую позицию.
- *Размеры для справки.
- **Размеры необходимо уточнить после определения фактического расположения перегородки и высоты сливной трубы Ду 250 (штуцер В).



ОАО "Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
Установка гидрокрекинга

У-Е-121А,В-М.00.00.000В0			
Сепаратор высокого давления			
У-Е-121А,В-М (модернизация)			
Чертеж общего вида			
Лист 1	Листов 4	ОАО "ВНИИнефтемаш"	

Копировал

Формат А2х3