

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО «РБС-Холдинг», включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО «РБС-Холдинг» в письменном виде.

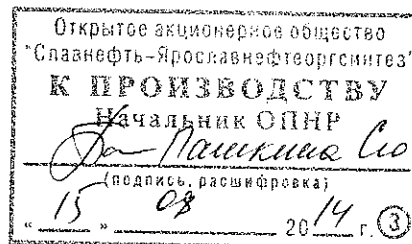
ООО «РБС-Холдинг»

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ОЛ

ОАО «Славнефть-ЯНОС»
Битумная установка.

Согласовано	
Взамен инв. №	№ 140
Подпись и дата	14.08.14



13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-8/3,4

Име. № подп.						Стадия	Лист	Листов
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись			
	Разработал	Гуцалов				Р	1	5
	Проверил	Зезин				Опросный лист для заказа фильтров поз. Ф-8/3, Ф-8/4		
	Утвердил	Енукова						
	Н.контр.	Комаров						
	ГИП	Слепых						
						ООО «РБС-Холдинг»		

Фильтр насосов Н-8/3, Н-8/4

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ООО «РБС-Холдинг»						ОПРОСНЫЙ ЛИСТ						ОЛ		
МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ														
ТЕМПЕРАТУРА (по СНиП 23-01-99*):														
Абсолютная максимальная, °C								плюс 37						
Абсолютная минимальная, °C								минус 46						
Наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92, °C								минус 34						
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ:														
Наиболее теплого месяца, %								74						
Наиболее холодного месяца, %								83						
СЕЙСМИЧНОСТЬ ПО ШКАЛЕ MSK-64, баллов								не более 6						
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ														
Наименование фильтра								Фильтры насоса Н-8/3, Н-8/4						
Нормативный документ														
Позиция		Номер линии		Кол-во		Ф-8/3, Ф-8/4		л. 3 Б		1 раб. + 1 рез.				
Ди, мм		Материал трубопровода				100		Сталь 20						
ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ														
Наименование								Битум из колонны К-8						
Физическое состояние								<input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input checked="" type="checkbox"/> жидкость						
Состав, концентрация, %								битум – 100%						
Плотность, кг/м³								952						
Вязкость при t раб.		Единица вязкости		3		<input type="checkbox"/> см²/сек		<input checked="" type="checkbox"/> cП		<input type="checkbox"/>				
Упругость паров при t раб. (ата)								-						
Содержание тв. частиц в перекач. жидкости (%)				Размер зерен (мм)				до 1,0% (масс.)		0,5				
Склонность к кристаллизации								<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет						
Кислотность среды, pH								-						
Абразивность								<input type="checkbox"/> да <input checked="" type="checkbox"/> нет						
Токсичность, ГОСТ 12.1.005-76 (ПДК) мг/м³								нет						
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76								4						
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ														
Давление, МПа (изб.)		Рабочее		Расчетное		0,05		1,2						
Температура, °C		Рабочая		Расчетная		250		300						
Расход, м³/час		Миним.		Номин.		Максим.		5		30		50		
Перепад давления на фильтроэлементе, МПа		Чистая поверхность		Загрязненная поверхность		0,01		0,02						
Тонкость фильтрации, ММ								0,5						
Режим работы								<input type="checkbox"/> периодический <input checked="" type="checkbox"/> непрерывный						
Кол-во «сменных» фильтроэлементов								(1)						
Место установки								<input checked="" type="checkbox"/> наружная <input type="checkbox"/> в отапл. помещении <input type="checkbox"/> в неотап. помещении						
Изм.	Кол.уч	Лист	Мдк	Подпись	Дата	13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-8/3,4								Лист
														3

ООО «РБС-Холдинг»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ									
Способ крепления	Вертикальное на опорах			<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/>			
	Горизонтальное			<input type="checkbox"/> да		<input checked="" type="checkbox"/> (1)			
	Без опор (на трубопроводе)			<input type="checkbox"/> да		<input checked="" type="checkbox"/> (1)			
Материал	Корпус фильтра			(1)					
	Фильтроэлемент			(1)					
	Крышка фильтра			(1)					
	Фланец			(1)					
	Ответный фланец			Сталь 20					
Присоединение к процессу	Фланцевое			<input checked="" type="checkbox"/> ГОСТ		<input type="checkbox"/> DIN		<input type="checkbox"/> ANSI	
	Фланец	Ру, МПа	Ду, мм	Поверхность	1,6	100	выступ/впадина		
	Отв. фланец			Поверхность			выступ/впадина		
	Муфтовое		Размер		-				
	Патрубок под приварку		Размер		-				
Тип опор (1)				<input type="checkbox"/> стойки		<input type="checkbox"/> лапы по ГОСТ 28-665-87		<input checked="" type="checkbox"/> (1)	
Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции				<input checked="" type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет			
Необходимость термообработки				<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		<input checked="" type="checkbox"/> (1)	
Гидроизоляция				<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		<input checked="" type="checkbox"/> (1)	
Прибавка на коррозию, мм				2,0					
Скорость проникновения коррозии, мм/год				0,1					
Необходимость испытания на МКК				<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		<input checked="" type="checkbox"/> (1)	
Необходимость обогрева/охлаждения				<input checked="" type="checkbox"/> обогрев		<input type="checkbox"/> охлаждение		<input type="checkbox"/> без обогрева	
Тип обогревателя/охладителя				<input checked="" type="checkbox"/> Наружный		<input type="checkbox"/> Внутренний			
Теплоноситель/охладитель				<input checked="" type="checkbox"/> Электр.		<input type="checkbox"/> Жидкость		<input type="checkbox"/> Пар	
Расч. параметры телл. /охл.		Давление, кгс/см ² (изб.)		Температура, °С		-		+150	
Габаритные размеры				(1)					
Масса, кг				(1)					
Срок службы, лет				20					
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69				УХЛ2					
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ									
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ	ОБОЗН. (1)	ТИП ПРИБОРА	РАЗМЕР(1)	СЕРИЯ(1)	РАЗМЕР ПРИСОЕД. ТРУБ.		
Дренаж	<input checked="" type="checkbox"/> да	1					(1)		
Манометр (для контроля за отсутствием давления)	<input type="checkbox"/> да								
Сигнализатора уровня	<input type="checkbox"/> да								
МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ									
(1) – определяется Поставщиком фильтра.									
Изм.	Кол.уч	Лист	Ниж	Подпись	Дата	13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-8/3,4			
						Лист 4			

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование без письменного согласия с пользователем, по которому он обучается не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РБС-Холдинг" в письменном виде.

ООО «РБС-Холдинг»		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ					
<p align="center">Особые требования</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Документация Поставщика требует согласования со стороны ООО «РБС-Холдинг». 2. Материальное исполнение аппарата – углеродистая сталь. 3. Аппарат поставляется с опорами. Опора должна быть корпусная хомутовая (для монтажа стойки в насосной). 4. Аппарат поставляется с ответными фланцами по ГОСТ 12821-80, крепежными деталями, прокладками в соответствии с «Рекомендациями по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов». 5. Предусмотреть крепления под теплоизоляцию аппарата. 6. Предусмотреть электрообогрев аппарата. Температура поддержания +140°С. Выводы электрообогрева подключить к клеммной коробке устанавливаемой на корпусе фильтра и входящей в объем поставки. 7. Предусмотреть конструкцию фильтрующего элемента объемного типа (треугольного и т.п.) и направляющими в корпусе для свободной выемки/вставки при чистке фильтра. 8. Предусмотреть на фильтрующем элементе каркасную сетку 5х5 мм. 9. Предусмотреть второй слой сетки 0,5х0,5х0,5 мм, легкоъемный для чистки. 10. Предусмотреть дренажный штуцер с арматурой в крышке фильтра со стороны всасывающего патрубка насоса. Штуцер с крышкой фильтра должен устанавливаться с уклоном вниз не менее 30°, при этом учитывать расстояние от оси патрубка всасывания до отм. «0» не более ~600 мм. 11. Обозначить на корпусе фильтра направление потока к фильтрующему элементу. 12. Комплектность поставки оборудования и ЗИП: <ul style="list-style-type: none"> - комплект запасных частей на период пуска и 3-х лет эксплуатации, в том числе прокладки фланцевых штуцеров (3 компл.), крепежные детали (25% от общего количества); - при поставке оборудования, требующего досборки на месте монтажа - оборудование, инструменты, сварочные и другие материалы, необходимые для сборки, регулировки и монтажа. 											
Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм.	Кол.уч	Лист	Налж	Подпись	Дата	13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-8/3,4	Лист	
											5