






ОАО «Славнефть-ЯНОС»
Битумная установка.

Dr. T. J. P. M.	MO	16.06.11
-----------------	----	----------

Подпись и дата

Инв. № подл

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Разработал		Гуцалов			1.08.14
Проверил		Зезин			1.08.14
Утвердил		Енукова			1.08.14
Н.контр.		Комаров			1.08.14
ГИП		Слепых			1.08.14

13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-9/1,2

Опросный лист
для заказа фильтров
поз. Ф-9/1, Ф-9/2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ООО «РБС-Холдинг»

Открытое акционерное общество
"Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез"
К ПРОИЗВОДСТВУ
Начальник ОПНР
В. Пиликис
(подпись, расшифровка)
15 08 2014 г. ③

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО «РБС-Холдинг», включая все запатентованные и лицензированные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО «РБС-Холдинг» в письменном виде.

ООО «РБС-Холдинг»		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ		ОЛ	
<p align="center">Назначение опросного листа.</p> <p>Данный опросный лист (ОЛ) определяет основные технические условия и характеристики по выбору Поставщиков фильтров.</p>					
<p align="center">ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ</p>					
ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА:		г. Ярославль			
НАИМЕНОВАНИЕ УСТАНОВКИ:		Битумная установка			
СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ:					
НАЗВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ		ОАО «Славнефть-ЯНОС»			
ПОЧТОВЫЙ АДРЕС		150000, г. Ярославль, Московский проспект, д.130			
ТЕЛЕФОН		+7 (4852) 49-81-00			
ФАКС		+7 (4852) 47-18-74			
ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА		post@yorp.yaroslavl.ru			
РАЗРАБОТЧИК ДОКУМЕНТАЦИИ		ООО «РБС-Холдинг»			
НОМЕР ПОЗИЦИИ АППАРАТА ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ:		Ф-9/1, Ф-9/2			
НАЗВАНИЕ АППАРАТА И ЕГО НАЗНАЧЕНИЕ:		Фильтр насосов Н-9/1, Н-9/1			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм.	Кол.уч	Лист	№дк	Подпись	Дата	13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-9/1,2	Лист	
											2

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование без разрешения ООО "РБС-Холдинг" является нарушением. По которому он выдается не распространяется, как ценный, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО "РБС-Холдинг" в письменном виде.

ООО «РБС-Холдинг»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ			
МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ											
ТЕМПЕРАТУРА (по СНиП 23-01-99*):											
Абсолютная максимальная, °C				плюс 37							
Абсолютная минимальная, °C				минус 46							
Наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92, °C				минус 34							
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ:											
Наиболее теплого месяца, %				74							
Наиболее холодного месяца, %				83							
СЕЙСМИЧНОСТЬ ПО ШКАЛЕ MSK-64, баллов				не более 6							
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ											
Наименование фильтра				Фильтры насоса Н-9/1, Н-9/2							
Нормативный документ											
Позиция		Номер линии		Кол-во		Ф-9/1, Ф-9/2		л. 19		1 раб. + 1 рез.	
Ду, мм		Материал трубопровода				150		Сталь 20			
ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ											
Наименование				Сырье колонны К-9							
Физическое состояние				<input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пар <input checked="" type="checkbox"/> жидкость							
Состав, концентрация, %				смесь гудронов – 100%							
Плотность, кг/м³				949							
Вязкость при t раб.		Единица вязкости		90		<input type="checkbox"/> см²/сек <input checked="" type="checkbox"/> сП <input type="checkbox"/>					
Упругость паров при t раб. (ата)				-							
Содержание тв. частиц в перекач. жидкости (%)		Размер зерен (мм)		до 1,0% (масс.)		0,5					
Склонность к кристаллизации				<input checked="" type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет							
Кислотность среды, pH				-							
Абразивность				<input type="checkbox"/> да <input checked="" type="checkbox"/> нет							
Токсичность, ГОСТ 12.1.005-76 (ПДК) мг/м³				нет							
Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76				4							
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ											
Давление, МПа (изб.)		Рабочее		Расчетное		0,05		1,2			
Температура, °C		Рабочая		Расчетная		85		180			
Расход, м³/час		Миним.		Номин.		Максим.		5		30 40	
Перепад давления на фильтроэлементе, МПа		Чистая поверхность		Загрязненная поверхность		0,01		0,02			
Тонкость фильтрации, ММ				0,5							
Режим работы				<input type="checkbox"/> периодический <input checked="" type="checkbox"/> непрерывный							
Кол-во «сменных» фильтроэлементов				(1)							
Место установки				<input checked="" type="checkbox"/> наружная <input type="checkbox"/> в отопл. помещении <input type="checkbox"/> в неотап. помещении							
Изм.		Кол.уч		Лист		Подж		Подпись		Дата	
13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-9/1,2										Лист	
										3	

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО "РБС-Холдинг", включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфигурационную информацию, а их использование без разрешения ООО "РБС-Холдинг" является нарушением. Любая попытка копирования, воспроизведения, распространения, публикации, использования, модификации, изменения, переработки, создания производных работ, а также любых действий, которые могут повлечь за собой нарушение прав ООО "РБС-Холдинг", влечет за собой ответственность в соответствии с действующим законодательством. Настоящий документ не должен использоваться для любых целей, не предусмотренных в нем, и не должен рассматриваться как гарантия качества или надежности. Любые изменения, внесенные в этот документ, должны быть согласованы с ООО "РБС-Холдинг".

ООО «РБС-Холдинг»				ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ		
ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ										
Способ крепления	Вертикальное на опорах				<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/>			
	Горизонтальное				<input type="checkbox"/> да		<input checked="" type="checkbox"/> (1)			
	Без опор (на трубопроводе)				<input type="checkbox"/> да		<input checked="" type="checkbox"/> (1)			
Материал	Корпус фильтра				(1)					
	Фильтроэлемент				(1)					
	Крышка фильтра				(1)					
	Фланец				(1)					
	Ответный фланец				Сталь 20					
Присоединение к процессу	Фланцевое				<input checked="" type="checkbox"/> ГОСТ		<input type="checkbox"/> DIN		<input type="checkbox"/> ANSI	
	Фланец	Ру, МПа	Ду, мм	Поверх-	1,6	150	выступ/впадина			
	Отв. фланец			Поверх-						
	Муфтовое				-					
	Патрубок под приварку				-					
Тип опор (1)					<input type="checkbox"/> стойки		<input type="checkbox"/> лапы по ОСТ 26-665-87		<input checked="" type="checkbox"/> (1)	
Необходимость приварки деталей для крепления теплоизоляции					<input checked="" type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет			
Необходимость термообработки					<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		<input checked="" type="checkbox"/> (1)	
Гидроизоляция					<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		<input checked="" type="checkbox"/> (1)	
Прибавка на коррозию, мм					2,0					
Скорость проникновения коррозии, мм/год					0,1					
Необходимость испытания на МКК					<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		<input checked="" type="checkbox"/> (1)	
Необходимость обогрева/охлаждения					<input checked="" type="checkbox"/> обогрев		<input type="checkbox"/> охлаждение		<input type="checkbox"/> без обогрева	
Тип обогревателя/охладителя					<input checked="" type="checkbox"/> Наружный		<input type="checkbox"/> Внутренний			
Теплоноситель/охладитель					<input checked="" type="checkbox"/> Электр.		<input type="checkbox"/> Жидкость		<input type="checkbox"/> Пар	
Расч. параметры		Давление, кгс/см ² (изб.)		Температура, °C		-		+150		
Габаритные размеры					(1)					
Масса, кг					(1)					
Срок службы, лет					20					
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69					УХЛ2					
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ										
НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ	ОБОЗН. (1)	ТИП ПРИБОРА	РАЗМЕР(1)	СЕРИЯ(1)	РАЗМЕР ПРИСОЕД. ТРУБ.			
Дренаж		<input checked="" type="checkbox"/> да	1				(1)			
Манометр (для контроля за отсутствием давления)		<input type="checkbox"/> да								
Сигнализатора уровня		<input type="checkbox"/> да								
(1) – определяется Поставщиком фильтра.										
МОДЕЛЬ/ИЗГОТОВИТЕЛЬ										
Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. Кол.уч Лист №дкж Подпись Дата				13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-9/1,2			
							Лист 4			

Настоящий документ/чертеж является собственностью ООО «РБС-Холдинг», включая все запатентованные и патентоспособные детали и/или конфиденциальную информацию, а их использование обусловлено соглашением с пользователем, по которому он обязуется не воспроизводить, как целиком, так и частично, настоящий документ/чертеж или материал, который он описывает, а также не использовать настоящий документ для любых целей, за исключением тех, на которые у него имеется специальное разрешение ООО «РБС-Холдинг» в письменном виде.

ООО «РБС-Холдинг»	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ					
<p>Особые требования</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Документация Поставщика требует согласования со стороны ООО «РБС-Холдинг». 2. Материальное исполнение аппарата – углеродистая сталь. 3. Аппарат поставляется с опорами. Опора должна быть корпусная хомутовая (для монтажа стойки в насосной). 4. Аппарат поставляется с ответными фланцами по ГОСТ 12821-80, крепежными деталями, прокладками в соответствии с «Рекомендациями по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов». 5. Предусмотреть крепления под теплоизоляцию аппарата. 6. Предусмотреть электрообогрев аппарата. Температура поддержания +140°C. Выводы электрообогрева подключить к клеммной коробке устанавливаемой на корпусе фильтра и входящей в объем поставки. 7. Предусмотреть конструкцию фильтрующего элемента объемного типа (трехгранного и т.п.) и направляющими в корпусе для свободной выемки/вставки при чистке фильтра. 8. Предусмотреть на фильтрующем элементе каркасную сетку 5х5 мм. 9. Предусмотреть второй слой сетки 0,5х0,5х0,5 мм, легкоъемный для чистки. 10. Предусмотреть дренажный штуцер с арматурой в крышке фильтра со стороны всасывающего патрубка насоса. Штуцер с крышкой фильтра должен устанавливаться с уклоном вниз не менее 30°, при этом учитывать расстояние от оси патрубка всасывания до отм. «0» не более ~600 мм. 11. Обозначить на корпусе фильтра направление потока к фильтрующему элементу. 12. Комплектность поставки оборудования и ЗИП: <ul style="list-style-type: none"> - комплект запасных частей на период пуска и 3-х лет эксплуатации, в том числе прокладки фланцевых штуцеров (3 компл.), крепежные детали (25% от общего количества); - при поставке оборудования, требующего досборки на месте монтажа - оборудование, инструменты, сварочные и другие материалы, необходимые для сборки, регулировки и монтажа. 							
Изм.	Кол.уч	Лист	Нижк	Подпись	Дата	13Д00156/14-35-01542-ОЛ.Ф-9/1,2	Лист
							5