



УТВЕРЖДАЮ
Главный механик ОАО «Славнефть-ЯНОС»

В.Ю. Боруев
«___» _____ 2016 г.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 8-2016

РЕМОНТ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ УСТАНОВКИ АВТ-3

ОБЪЕКТ: Цех №1

ОСНОВАНИЕ: ДВ

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 2000 г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 3784.52 тыс.руб.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 45933.00 чел.-ч.
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 421.31 тыс.руб.
СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч. 9.17 руб.

№ п/п	ШИФР И № ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИ- ЧЕСТВО	СТОИМ.ЕДИНИЦЫ, руб.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, руб.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, чел.-ч., НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИНЫ	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ					НА ЕДИН. ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Раздел 1. БЛОК КОЛОНН И ЕМКОВ

п.1.1

1 ТЕР 14-02-015-02	УСТРОЙСТВО УКРЫТИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКИ (с последующей разборкой) Mat=0	1.200	49.19	0.75	59.03	58.13	0.90	5.78	6.94
			48.44	0.00			0.00	0.00	0.00
			м2						
2 СЦМ 113-0307-1	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,2-0,5 ММ	120.000	5.58	0.00	669.60	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
			м2						

п.1.2

3 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ:	3053.000	48.24	36.59	147276.72	10166.49	111709.27	0.39	1190.67
	СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	—							
	1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			8914.76	0.29	885.37
4 ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ:	4212.000	57.71	41.35	243074.52	27293.76	174166.20	0.76	3201.12
	РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ								
	1 м2 очищаемой поверхности		6.48	3.42			14405.04	0.34	1432.08

п.1.3

5 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	7265.000	1.14	0.29	8282.10	6175.25	2106.85	0.10	726.50
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00

п.1.4

6 ТЕР	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ	70.010	91.04	2.43	6373.71	5555.99	170.12	9.08	635.69
13-07-001-02	ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ		79.36	0.10			7.00	0.01	0.70
	Исключено: 101-1292-0.032								
	Мат=225.7-0.032*6764.1								
	100 м2 обезжириваемой поверхности								
7 СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	2.240	14114.00	0.00	31619.59	0.00	0.00	0.00	0.00
	Р-4. Масса-1260 кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

п.1.5

8 ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) 100 м2 окрашиваемой поверхности	27.890	65.81	9.31	1835.45	1575.79	259.66	5.31	148.10
			56.50	0.10			2.79	0.01	0.28
9 СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.363	53320.00	0.00	19355.16	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
10 ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм)	42.120	72.39	10.24	3049.07	2617.76	431.31	5.84	245.98
			62.15	0.11			4.63	0.01	0.42

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЭТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
11	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.602	53320.00	0.00	32098.64	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.6								
12	ТЕР 13-03-004-10, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: АРМОКОТ-ТЕРМО (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=7.61*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЭТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.640	99.38	15.22	262.36	222.18	40.18	9.28	24.50
				84.16	0.20			0.53	0.02	0.05
13	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ-ТЕРМО 2*75 мкм	0.158	53320.00	0.00	8424.56	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.7								
14	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЭТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	27.890	96.36	12.20	2687.48	2347.22	340.26	9.28	258.82
				84.16	0.20			5.58	0.02	0.56
15	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	1.673	53320.00	0.00	89204.36	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
16	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=586.61*2*1.1 ЭТР=4.64*2*1.1 ЭТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	42.120	1396.54	13.42	58822.26	3899.47	565.25	10.21	430.05
				92.58	0.22			9.27	0.02	0.84
17	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	2.800	53320.00	0.00	149296.00	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.1.8								
18	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУЕЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОБЛИЦОВКИ 100 м2 вертикальной проекции	9.740	662.25	5.28	6450.32	3643.83	51.43	43.40	422.72
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1						808840.93	63555.87	289841.43	-	7291.09
								23349.60		2320.30
Раздел 2. БЛОК ПЕЧЕЙ										
		п.2.1								
19	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	4680.000	48.24	36.59	225763.20	15584.40	171241.20	0.39	1825.20
				3.33	2.92			13665.60	0.29	1357.20
20	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	1160.000	57.71	41.35	66943.60	7516.80	47966.00	0.76	881.60
				6.48	3.42			3967.20	0.34	394.40
		п.2.2								
21	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	5840.000	1.14	0.29	6657.60	4964.00	1693.60	0.10	584.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
п.2.3										
22 ТЕР	13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	14.300	91.04	2.43	1301.87	1134.85	34.75	9.08	129.84
				79.36	0.10			1.43	0.01	0.14
23 СЦМ	101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.458	14114.00	0.00	6458.57	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.2.4										
24 ТЕР	13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.700	65.81	9.31	177.69	152.55	25.14	5.31	14.34
				56.50	0.10			0.27	0.01	0.03
25 СЦМ	113-0281	АРМОКОТ 01	0.035	53320.00	0.00	1871.53	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
26 ТЕР	13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	11.600	72.39	10.24	839.72	720.94	118.78	5.84	67.74
				62.15	0.11			1.28	0.01	0.12
27 СЦМ	113-0281	АРМОКОТ 01	0.166	53320.00	0.00	8851.12	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.2.5										
28 ТЕР	13-03-004-10, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: АРМОКОТ-ТЕРМО (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=7.61*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	44.100	99.38	15.22	4382.66	3711.46	671.20	9.28	409.25
				84.16	0.20			8.82	0.02	0.88
29 СЦМ	113-0281-011	АРМОКОТ-ТЕРМО 2*75 мкм	2.646	53320.00	0.00	141084.72	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.2.6										
30 ТЕР	13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.700	96.36	12.20	260.17	227.23	32.94	9.28	25.06
				84.16	0.20			0.54	0.02	0.05
31 СЦМ	113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.162	53320.00	0.00	8637.84	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
32 ТЕР	13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=586.61*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	11.600	1396.54	13.42	16199.86	1073.93	155.67	10.21	118.44
				92.58	0.22			2.55	0.02	0.23
33 СЦМ	113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.766	53320.00	0.00	40843.12	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.2.7										
34 ТЕР	08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОВЛИЦОВКИ	4.400	662.25	5.28	2913.90	1646.08	23.23	43.40	190.96
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	533187.17	36732.24	221962.51	-	4246.43
			17647.69		1753.05

п.3.1

35	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	2624.000	48.24	36.59	126581.76	8737.92	96012.16	0.39	1023.36
				3.33	2.92			7662.08	0.29	760.96
36	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	878.000	57.71	41.35	50669.38	5689.44	36305.30	0.76	667.28
				6.48	3.42			3002.76	0.34	298.52
		п.3.2								
37	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	3502.000	1.14	0.29	3992.28	2976.70	1015.58	0.10	350.20
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.3.3								
38	ТЕР 13-07-001-02	ОВЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	24.070	91.04	2.43	2191.33	1910.20	58.49	9.08	218.56
				79.36	0.10			2.41	0.01	0.24
39	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.770	14114.00	0.00	10870.60	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.3.4								
40	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) Мат=0 100 м2 окрашиваемой поверхности	15.290	65.81	9.31	1006.24	863.89	142.35	5.31	81.19
				56.50	0.10			1.53	0.01	0.15
41	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.199	53320.00	0.00	10610.68	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
42	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	8.780	72.39	10.24	635.59	545.68	89.91	5.84	51.28
				62.15	0.11			0.97	0.01	0.09
43	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.126	53320.00	0.00	6718.32	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.3.5								
44	ТЕР 13-03-004-10, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: АРМОКОТ-ТЕРМО (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=7.61*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	10.950	99.38	15.22	1088.21	921.55	166.66	9.28	101.62
				84.16	0.20			2.19	0.02	0.22
45	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ-ТЕРМО 2*75 мкм	0.657	53320.00	0.00	35031.24	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.3.6								
46	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	13.170	96.36	12.20	1269.06	1108.39	160.67	9.28	122.22
				84.16	0.20			2.63	0.02	0.26

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
47	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.790	53320.00	0.00	42133.46	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
48	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=586.61*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	8.780	1396.54	13.42	12261.62	812.85	117.83	10.21	89.64
				92.58	0.22			1.93	0.02	0.18
49	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.580	53320.00	0.00	30925.60	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
	п.3.7									
50	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.120	96.36	12.20	204.28	178.42	25.86	9.28	19.67
				84.16	0.20			0.42	0.02	0.04
51	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.127	53320.00	0.00	6782.30	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
	п.3.8									
52	ТЕР 13-03-002-16	ПОКРЫТИЕ ТАБЛИЧЕК ЛИТОЛОМ Исключено: 113-0122=0.0007 Исключено: 113-0122= Мат=770.01-0.0007*67872-0.0007*67872 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.008	735.06	9.31	5.88	0.41	0.07	4.64	0.04
				50.76	0.10			0.00	0.01	0.00
53	Стройцена 542-0049	ЛИТОЛ кг	0.140	7.03	0.00	0.98	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
	п.3.9									
54	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОВЛИЦОВКИ 100 м2 вертикальной проекции	1.600	662.25	5.28	1059.60	598.58	8.45	43.40	69.44
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3						344038.41	24344.03	134103.33	-	2794.50
								10676.92		1060.66
Раздел 4. БЛОК АВГ И ТЕПЛООБМЕННИКОВ										
п.4.1										
55	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	5687.000	48.24	36.59	274340.88	18937.71	208087.33	0.39	2217.93
				3.33	2.92			16606.04	0.29	1649.23
п.4.2										
56	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	5687.000	1.14	0.29	6483.18	4833.95	1649.23	0.10	568.70
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.3										
57	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	54.410	91.04	2.43	4953.49	4317.98	132.22	9.08	494.04
				79.36	0.10			5.44	0.01	0.54
58	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	1.741	14114.00	0.00	24573.89	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.4										
59	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30	54.410	65.81	9.31	3580.73	3074.17	506.56	5.31	288.92
				56.50	0.10			5.44	0.01	0.54

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
мкм)										
100 м2 окрашиваемой поверхности										
60	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.707	53320.00	0.00	37697.24	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.5										
61	ТЕР 13-03-004-10, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: АРМОКОТ-ТЕРМО (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=7.61*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2	2.460	99.38	15.22	244.47	207.03	37.44	9.28	22.83
				84.16	0.20			0.49	0.02	0.05
100 м2 окрашиваемой поверхности										
62	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ-ТЕРМО 2*75 мкм	0.148	53320.00	0.00	7891.36	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.6										
63	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2	54.410	96.36	12.20	5242.95	4579.15	663.80	9.28	504.92
				84.16	0.20			10.88	0.02	1.09
100 м2 окрашиваемой поверхности										
64	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	3.265	53320.00	0.00	174089.80	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.7										
65	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗВОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОБЛИЦОВКИ	2.800	662.25	5.28	1854.30	1047.51	14.78	43.40	121.52
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
100 м2 вертикальной проекции										
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4						540952.29	36997.50	211091.36	-	4218.86
								16628.29		1651.45
<u>Раздел 5. НАНЕСЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НОМЕРОВ</u>										
66	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2	0.018	96.36	12.20	1.73	1.51	0.22	9.28	0.17
				84.16	0.20			0.00	0.02	0.00
100 м2 окрашиваемой поверхности										
67	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.001	53320.00	0.00	58.65	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 5						60.38	1.51	0.22	-	0.17
								0.00		0.00
<u>Раздел 6. БЛОК ЩЕЛОЧНОГО ОТДЕЛЕНИЯ</u>										
п.6.1										
68	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	1372.000	48.24	36.59	66185.28	4568.76	50201.48	0.39	535.08
				3.33	2.92			4006.24	0.29	397.88
1 м2 очищаемой поверхности										
п.6.2										
69	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	1372.000	1.14	0.29	1564.08	1166.20	397.88	0.10	137.20
		1 м2 обеспыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
п.6.3										
70	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	13.720	91.04	2.43	1249.07	1088.82	33.34	9.08	124.58
		Исключено: 101-1292=0.032		79.36	0.10			1.37	0.01	0.14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности										
71	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.439	14114.00	0.00	6196.05	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.6.4										
72	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм)	13.720	65.81	9.31	902.91	775.18	127.73	5.31	72.85
		100 м2 окрашиваемой поверхности		56.50	0.10			1.37	0.01	0.14
73	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.178	53320.00	0.00	9490.96	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.6.5										
74	ТЕР 13-03-004-10, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: АРМОКОТ-ТЕРМО (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=7.61*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЭТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.660	99.38	15.22	164.98	139.71	25.27	9.28	15.40
				84.16	0.20			0.33	0.02	0.03
75	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ-ТЕРМО 2*75 мкм	0.100	53320.00	0.00	5310.67	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.6.6										
76	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЭТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	13.720	96.36	12.20	1322.06	1154.68	167.38	9.28	127.32
				84.16	0.20			2.74	0.02	0.27
77	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.823	53320.00	0.00	43882.36	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.6.7										
78	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОВЛИЦОВКИ 100 м2 вертикальной проекции	2.400	662.25	5.28	1589.40	897.86	12.67	43.40	104.16
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 6						137857.82	9791.21	50965.75	-	1116.59
								4012.05		398.46
Раздел 7. БЛОК ГДМ										
п.7.1										
79	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	2834.000	48.24	36.59	136712.16	9437.22	103696.06	0.39	1105.26
				3.33	2.92			8275.28	0.29	821.86
п.7.2										
80	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	2834.000	1.14	0.29	3230.76	2408.90	821.86	0.10	283.40
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
81	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	28.340	91.04	2.43	2580.07	2249.06	68.87	9.08	257.33
				79.36	0.10			2.83	0.01	0.28
82	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.907	14114.00	0.00	12799.99	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.7.3										
83	ТЕР	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ	28.340	65.81	9.31	1865.06	1601.21	263.85	5.31	150.49

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13-03-002-04	ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) 100 м2 окрашиваемой поверхности			56.50	0.10			2.83	0.01	0.28
84 СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 Т	0.368	53320.00	0.00	19621.76	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.7.4										
85 ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	28.340	96.36	12.20	2730.84	2385.09	345.75	9.28	263.00	
			84.16	0.20			5.67	0.02	0.57	
86 СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм Т	1.700	53320.00	0.00	90644.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.7.5										
87 ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОВЛИЦОВКИ 100 м2 вертикальной проекции	3.200	662.25	5.28	2119.20	1197.15	16.90	43.40	138.88	
			374.11	0.00			0.00	0.00	0.00	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 7						272303.84	19278.63	105213.29	-	2198.36
								8286.61		822.99
<u>Раздел 8. ЭСТАКАДА ВДОЛЬ 19 ПРОЕЗДА</u>										
п.8.1										
88 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	465.000	48.24	36.59	22431.60	1548.45	17014.35	0.39	181.35	
			3.33	2.92			1357.80	0.29	134.85	
89 ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	900.000	57.71	41.35	51939.00	5832.00	37215.00	0.76	684.00	
			6.48	3.42			3078.00	0.34	306.00	
п.8.2										
90 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	1365.000	1.14	0.29	1556.10	1160.25	395.85	0.10	136.50	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.8.3										
91 ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	13.650	91.04	2.43	1242.70	1083.26	33.17	9.08	123.94	
			79.36	0.10			1.37	0.01	0.14	
92 СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг Т	0.437	14114.00	0.00	6165.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
п.8.4										
93 ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЭТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	13.650	72.39	10.24	988.13	848.35	139.78	5.84	79.72	
			62.15	0.11			1.50	0.01	0.14	
94 СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 Т	0.178	53320.00	0.00	9464.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.8.5										
95 ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1	13.650	106.00	13.42	1446.90	1263.72	183.18	10.21	139.37	
			92.58	0.22			3.00	0.02	0.27	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЭТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
96	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.819	53320.00	0.00	43669.08	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.8.6								
97	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОВЛИЦОВКИ 100 м2 вертикальной проекции	4.600	662.25	5.28	3046.35	1720.91	24.29	43.40	199.64
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 8						141949.16	13456.94	55005.62	-	1544.52
								4441.67		441.40
Раздел 9. БЛОК ЭЛОУ ВТ-3										
		п.9.1								
98	ТЕР 14-02-015-02	УСТРОЙСТВО УКРЫТИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКИ (с последующей разборкой) м2	0.800	49.19	0.75	39.35	38.75	0.60	5.78	4.62
				48.44	0.00			0.00	0.00	0.00
99	СЦМ 113-0307-1	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,2-0,5 мм м2	80.000	5.58	0.00	446.40	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.2								
100	ТЕР 08-07-001-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М: ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ КЛАДКИ И ОВЛИЦОВКИ 100 м2 вертикальной проекции	1.800	662.25	5.28	1192.05	673.40	9.50	43.40	78.12
				374.11	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.3								
101	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	16.000	57.71	41.35	923.36	103.68	661.60	0.76	12.16
				6.48	3.42			54.72	0.34	5.44
102	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	16.000	1.14	0.29	18.24	13.60	4.64	0.10	1.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
103	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.160	91.04	2.43	14.57	12.70	0.39	9.08	1.45
				79.36	0.10			0.02	0.01	0.00
104	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСочНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.005	14114.00	0.00	71.98	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
105	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.160	72.39	10.24	11.58	9.94	1.64	5.84	0.93
				62.15	0.11			0.02	0.01	0.00
106	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 т	0.002	53320.00	0.00	122.64	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
107	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ; ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.160	106.00	13.42	16.96	14.81	2.15	10.21	1.63
				92.58	0.22			0.04	0.02	0.00
108	СЦМ	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.011	53320.00	0.00	565.19	0.00	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	113-0281-011	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
	п.9.4									
109	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	58.000	57.71	41.35	3347.18	375.84	2398.30	0.76	44.08
				6.48	3.42			198.36	0.34	19.72
110	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	58.000	1.14	0.29	66.12	49.30	16.82	0.10	5.80
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
111	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.580	91.04	2.43	52.80	46.03	1.41	9.08	5.27
				79.36	0.10			0.06	0.01	0.01
112	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.019	14114.00	0.00	262.52	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
113	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.580	72.39	10.24	41.99	36.05	5.94	5.84	3.39
				62.15	0.11			0.06	0.01	0.01
114	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.008	53320.00	0.00	442.56	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
115	ТЕР 13-03-004-12, K=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.580	106.00	13.42	61.48	53.70	7.78	10.21	5.92
				92.58	0.22			0.13	0.02	0.01
116	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.038	53320.00	0.00	2042.16	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
	п.9.5									
117	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	36.000	57.71	41.35	2077.56	233.28	1488.60	0.76	27.36
				6.48	3.42			123.12	0.34	12.24
118	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	36.000	1.14	0.29	41.04	30.60	10.44	0.10	3.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
119	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.360	91.04	2.43	32.77	28.57	0.87	9.08	3.27
				79.36	0.10			0.04	0.01	0.00
120	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.012	14114.00	0.00	162.31	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
121	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.360	72.39	10.24	26.06	22.37	3.69	5.84	2.10
				62.15	0.11			0.04	0.01	0.00
122	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.005	53320.00	0.00	271.93	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
123	ТЕР 13-03-004-12,	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ	0.360	106.00	13.42	38.16	33.33	4.83	10.21	3.68

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
K=2		ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЭТР=4.64*2*1.1 ЭТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности		92.58	0.22			0.08	0.02	0.01
124 СЦМ 113-0281-011		АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.024	53320.00	0.00	1269.02	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.6								
125 ТЕР 13-06-002-02		ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	120.000	57.71	41.35	6925.20	777.60	4962.00	0.76	91.20
				6.48	3.42			410.40	0.34	40.80
126 ТЕР 13-06-004-01		ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	120.000	1.14	0.29	136.80	102.00	34.80	0.10	12.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
127 ТЕР 13-07-001-02		ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.200	91.04	2.43	109.25	95.23	2.92	9.08	10.90
				79.36	0.10			0.12	0.01	0.01
128 СЦМ 101-0838		РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.038	14114.00	0.00	541.98	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
129 ТЕР 13-03-002-04		ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЭТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.200	72.39	10.24	86.87	74.58	12.29	5.84	7.01
				62.15	0.11			0.13	0.01	0.01
130 СЦМ 113-0281		АРМОКОТ 01 т	0.017	53320.00	0.00	917.10	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
131 ТЕР 13-03-004-12, K=2		ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЭТР=4.64*2*1.1 ЭТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.200	106.00	13.42	127.20	111.10	16.10	10.21	12.25
				92.58	0.22			0.26	0.02	0.02
132 СЦМ 113-0281-011		АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.079	53320.00	0.00	4222.94	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.7								
133 ТЕР 13-06-002-02		ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	25.000	57.71	41.35	1442.75	162.00	1033.75	0.76	19.00
				6.48	3.42			85.50	0.34	8.50
134 ТЕР 13-06-004-01		ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	25.000	1.14	0.29	28.50	21.25	7.25	0.10	2.50
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
135 ТЕР 13-07-001-02		ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.250	91.04	2.43	22.76	19.84	0.61	9.08	2.27
				79.36	0.10			0.03	0.01	0.00
136 СЦМ 101-0838		РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.008	14114.00	0.00	112.91	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
137 ТЕР 13-03-002-04		ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1	0.250	72.39	10.24	18.10	15.54	2.56	5.84	1.46
				62.15	0.11			0.03	0.01	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности										
138	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.004	53320.00	0.00	191.95	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
139	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.250	106.00	13.42	26.51	23.15	3.36	10.21	2.55
				92.58	0.22			0.06	0.02	0.01
140	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.017	53320.00	0.00	879.78	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.9.8										
141	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	46.000	57.71	41.35	2654.66	298.08	1902.10	0.76	34.96
				6.48	3.42			157.32	0.34	15.64
142	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	46.000	1.14	0.29	52.44	39.10	13.34	0.10	4.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
143	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.460	91.04	2.43	41.88	36.51	1.12	9.08	4.18
				79.36	0.10			0.05	0.01	0.00
144	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.015	14114.00	0.00	207.48	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
145	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.460	72.39	10.24	33.30	28.59	4.71	5.84	2.69
				62.15	0.11			0.05	0.01	0.00
146	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.007	53320.00	0.00	351.91	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
147	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.460	106.00	13.42	48.76	42.59	6.17	10.21	4.70
				92.58	0.22			0.10	0.02	0.01
148	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.030	53320.00	0.00	1620.93	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.9.9										
149	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	48.000	57.71	41.35	2770.08	311.04	1984.80	0.76	36.48
				6.48	3.42			164.16	0.34	16.32
150	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	48.000	1.14	0.29	54.72	40.80	13.92	0.10	4.80
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
151	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.480	91.04	2.43	43.70	38.09	1.17	9.08	4.36
				79.36	0.10			0.05	0.01	0.00
152	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	0.015	14114.00	0.00	217.36	0.00	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Р-4. Масса=1260 кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		Т								
153	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.480	72.39	10.24	34.75	29.83	4.92	5.84	2.80
				62.15	0.11			0.05	0.01	0.00
154	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.007	53320.00	0.00	367.91	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
155	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.480	106.00	13.42	50.88	44.44	6.44	10.21	4.90
				92.58	0.22			0.11	0.02	0.01
156	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.032	53320.00	0.00	1690.24	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.10								
157	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	68.000	57.71	41.35	3924.28	440.64	2811.80	0.76	51.68
				6.48	3.42			232.56	0.34	23.12
158	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	68.000	1.14	0.29	77.52	57.80	19.72	0.10	6.80
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
159	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.680	91.04	2.43	61.91	53.96	1.65	9.08	6.17
				79.36	0.10			0.07	0.01	0.01
160	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.022	14114.00	0.00	307.69	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
161	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.680	72.39	10.24	49.23	42.26	6.96	5.84	3.97
				62.15	0.11			0.07	0.01	0.01
162	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.010	53320.00	0.00	517.20	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
163	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.680	106.00	13.42	72.08	62.95	9.13	10.21	6.94
				92.58	0.22			0.15	0.02	0.01
164	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.045	53320.00	0.00	2394.07	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.11								
165	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	42.000	57.71	41.35	2423.82	272.16	1736.70	0.76	31.92
				6.48	3.42			143.64	0.34	14.28
166	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	42.000	1.14	0.29	47.88	35.70	12.18	0.10	4.20
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
167	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.420	91.04	2.43	38.24	33.33	1.02	9.08	3.81
				79.36	0.10			0.04	0.01	0.00
168	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.013	14114.00	0.00	189.13	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
169	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.420	72.39	10.24	30.40	26.10	4.30	5.84	2.45
				62.15	0.11			0.05	0.01	0.00
170	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 т	0.006	53320.00	0.00	319.92	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
171	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.420	106.00	13.42	44.52	38.88	5.64	10.21	4.29
				92.58	0.22			0.09	0.02	0.01
172	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.028	53320.00	0.00	1476.96	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.12								
173	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	46.000	57.71	41.35	2654.66	298.08	1902.10	0.76	34.96
				6.48	3.42			157.32	0.34	15.64
174	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	46.000	1.14	0.29	52.44	39.10	13.34	0.10	4.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
175	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.460	91.04	2.43	41.88	36.51	1.12	9.08	4.18
				79.36	0.10			0.05	0.01	0.00
176	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.015	14114.00	0.00	207.48	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
177	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.460	72.39	10.24	33.30	28.59	4.71	5.84	2.69
				62.15	0.11			0.05	0.01	0.00
178	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 т	0.007	53320.00	0.00	351.91	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
179	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.460	106.00	13.42	48.76	42.59	6.17	10.21	4.70
				92.58	0.22			0.10	0.02	0.01
180	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.030	53320.00	0.00	1620.93	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
п.9.13										
181	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	2.000	57.71	41.35	115.42	12.96	82.70	0.76	1.52
				6.48	3.42			6.84	0.34	0.68
182	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	2.000	1.14	0.29	2.28	1.70	0.58	0.10	0.20
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
183	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.020	91.04	2.43	1.82	1.59	0.05	9.08	0.18
				79.36	0.10			0.00	0.01	0.00
184	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг Т	0.001	14114.00	0.00	8.47	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
185	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.020	72.39	10.24	1.45	1.24	0.20	5.84	0.12
				62.15	0.11			0.00	0.01	0.00
186	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 Т	0.001	53320.00	0.00	53.32	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
187	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.020	106.00	13.42	2.12	1.85	0.27	10.21	0.20
				92.58	0.22			0.00	0.02	0.00
188	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм Т	0.001	53320.00	0.00	69.32	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.9.14										
189	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	146.000	57.71	41.35	8425.66	946.08	6037.10	0.76	110.96
				6.48	3.42			499.32	0.34	49.64
190	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	146.000	1.14	0.29	166.44	124.10	42.34	0.10	14.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
191	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.460	91.04	2.43	132.92	115.87	3.55	9.08	13.26
				79.36	0.10			0.15	0.01	0.01
192	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг Т	0.047	14114.00	0.00	659.12	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
193	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.460	72.39	10.24	105.69	90.74	14.95	5.84	8.53
				62.15	0.11			0.16	0.01	0.01
194	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 Т	0.021	53320.00	0.00	1114.39	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
195	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1	1.460	106.00	13.42	154.76	135.17	19.59	10.21	14.91
				92.58	0.22			0.32	0.02	0.03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЭТР=4.64*2*1.1 ЭТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
196	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.096	53320.00	0.00	5140.05	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.15								
197	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	148.000	57.71	41.35	8541.08	959.04	6119.80	0.76	112.48
				6.48	3.42			506.16	0.34	50.32
198	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	148.000	1.14	0.29	168.72	125.80	42.92	0.10	14.80
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
199	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.480	91.04	2.43	134.74	117.45	3.60	9.08	13.44
				79.36	0.10			0.15	0.01	0.01
200	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.047	14114.00	0.00	669.00	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
201	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ЭТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЭТМ=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.480	72.39	10.24	107.14	91.98	15.16	5.84	8.64
				62.15	0.11			0.16	0.01	0.01
202	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 т	0.021	53320.00	0.00	1130.38	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
203	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ЭТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЭТР=4.64*2*1.1 ЭТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.480	106.00	13.42	156.88	137.02	19.86	10.21	15.11
				92.58	0.22			0.33	0.02	0.03
204	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.098	53320.00	0.00	5209.36	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.16								
205	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	36.000	48.24	36.59	1736.64	119.88	1317.24	0.39	14.04
				3.33	2.92			105.12	0.29	10.44
206	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	36.000	1.14	0.29	41.04	30.60	10.44	0.10	3.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
207	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.360	91.04	2.43	32.77	28.57	0.87	9.08	3.27
				79.36	0.10			0.04	0.01	0.00
208	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.012	14114.00	0.00	162.31	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
209	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) Мат=0 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.360	65.81	9.31	23.69	20.34	3.35	5.31	1.91
				56.50	0.10			0.04	0.01	0.00
210	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 т	0.005	53320.00	0.00	250.60	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
211	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.360	96.36	12.20	34.69	30.30	4.39	9.28	3.34
				84.16	0.20			0.07	0.02	0.01
212	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.022	53320.00	0.00	1151.71	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.17								
213	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	32.000	57.71	41.35	1846.72	207.36	1323.20	0.76	24.32
				6.48	3.42			109.44	0.34	10.88
214	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	32.000	1.14	0.29	36.48	27.20	9.28	0.10	3.20
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
215	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.320	91.04	2.43	29.13	25.40	0.78	9.08	2.91
				79.36	0.10			0.03	0.01	0.00
216	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.011	14114.00	0.00	148.20	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
217	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.320	72.39	10.24	23.17	19.89	3.28	5.84	1.87
				62.15	0.11			0.04	0.01	0.00
218	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 т	0.005	53320.00	0.00	245.27	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
219	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.320	106.00	13.42	33.92	29.63	4.29	10.21	3.27
				92.58	0.22			0.07	0.02	0.01
220	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.021	53320.00	0.00	1125.05	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.18								
221	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	36.000	57.71	41.35	2077.56	233.28	1488.60	0.76	27.36
				6.48	3.42			123.12	0.34	12.24
222	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	36.000	1.14	0.29	41.04	30.60	10.44	0.10	3.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
223	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.360	91.04	2.43	32.77	28.57	0.87	9.08	3.27
				79.36	0.10			0.04	0.01	0.00
224	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг т	0.012	14114.00	0.00	162.31	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
225	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1	0.360	72.39	10.24	26.06	22.37	3.69	5.84	2.10
				62.15	0.11			0.04	0.01	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности								
226	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.005	53320.00	0.00	271.93	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
227	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.360	106.00	13.42	38.16	33.33	4.83	10.21	3.68
				92.58	0.22			0.08	0.02	0.01
228	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.024	53320.00	0.00	1269.02	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.19								
229	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕЧКАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	8.000	57.71	41.35	461.68	51.84	330.80	0.76	6.08
				6.48	3.42			27.36	0.34	2.72
230	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	8.000	1.14	0.29	9.12	6.80	2.32	0.10	0.80
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
231	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.080	91.04	2.43	7.28	6.35	0.19	9.08	0.73
				79.36	0.10			0.01	0.01	0.00
232	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.003	14114.00	0.00	36.70	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
233	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) ОТР=56.5*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=0*1.1 ЗТР=5.31*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.080	72.39	10.24	5.79	4.97	0.82	5.84	0.47
				62.15	0.11			0.01	0.01	0.00
234	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.001	53320.00	0.00	58.65	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
235	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2*1.1 ЭМ=6.1*2*1.1 Мат=0*2*1.1 ЗТР=4.64*2*1.1 ЗТМ=0.01*2*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.080	106.00	13.42	8.48	7.41	1.07	10.21	0.82
				92.58	0.22			0.02	0.02	0.00
236	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.005	53320.00	0.00	282.60	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.20								
237	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	156.000	48.24	36.59	7525.44	519.48	5708.04	0.39	60.84
				3.33	2.92			455.52	0.29	45.24
238	ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	156.000	1.14	0.29	177.84	132.60	45.24	0.10	15.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
239	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.560	91.04	2.43	142.02	123.80	3.79	9.08	14.16
				79.36	0.10			0.16	0.01	0.02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
240	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.050	14114.00	0.00	704.29	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
241	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм)	1.560	65.81	9.31	102.66	88.14	14.52	5.31	8.28
		100 м2 окрашиваемой поверхности		56.50	0.10			0.16	0.01	0.02
242	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.020	53320.00	0.00	1082.40	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
243	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2	1.560	96.36	12.20	150.32	131.29	19.03	9.28	14.48
		100 м2 окрашиваемой поверхности		84.16	0.20			0.31	0.02	0.03
244	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.094	53320.00	0.00	4990.75	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.21								
245	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	15.000	48.24	36.59	723.60	49.95	548.85	0.39	5.85
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			43.80	0.29	4.35
246	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	15.000	1.14	0.29	17.10	12.75	4.35	0.10	1.50
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
247	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1	0.150	91.04	2.43	13.66	11.90	0.36	9.08	1.36
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.02	0.01	0.00
248	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.005	14114.00	0.00	67.75	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
249	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм)	0.150	65.81	9.31	9.88	8.48	1.40	5.31	0.80
		100 м2 окрашиваемой поверхности		56.50	0.10			0.02	0.01	0.00
250	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01	0.002	53320.00	0.00	106.64	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
251	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2	0.150	96.36	12.20	14.45	12.62	1.83	9.28	1.39
		100 м2 окрашиваемой поверхности		84.16	0.20			0.03	0.02	0.00
252	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм	0.009	53320.00	0.00	479.88	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.22								
253	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	6.000	48.24	36.59	289.44	19.98	219.54	0.39	2.34
		1 м2 очищаемой поверхности		3.33	2.92			17.52	0.29	1.74
254	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	6.000	1.14	0.29	6.84	5.10	1.74	0.10	0.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
255	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1	0.060	91.04	2.43	5.46	4.76	0.15	9.08	0.54
		100 м2 обезжириваемой поверхности		79.36	0.10			0.01	0.01	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
256	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг Т	0.002	14114.00	0.00	26.82	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
257	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.060	65.81	9.31	3.95	3.39	0.56	5.31	0.32
				56.50	0.10			0.01	0.01	0.00
258	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 Т	0.001	53320.00	0.00	53.32	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
259	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.060	96.36	12.20	5.78	5.05	0.73	9.28	0.56
				84.16	0.20			0.01	0.02	0.00
260	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм Т	0.004	53320.00	0.00	191.95	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.23								
261	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	64.000	48.24	36.59	3087.36	213.12	2341.76	0.39	24.96
				3.33	2.92			186.88	0.29	18.56
262	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	64.000	1.14	0.29	72.96	54.40	18.56	0.10	6.40
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
263	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.640	91.04	2.43	58.27	50.79	1.56	9.08	5.81
				79.36	0.10			0.06	0.01	0.01
264	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг Т	0.021	14114.00	0.00	289.34	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
265	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.640	65.81	9.31	42.12	36.16	5.96	5.31	3.40
				56.50	0.10			0.06	0.01	0.01
266	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 Т	0.008	53320.00	0.00	442.56	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
267	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЗТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.640	96.36	12.20	61.67	53.86	7.81	9.28	5.94
				84.16	0.20			0.13	0.02	0.01
268	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм Т	0.038	53320.00	0.00	2047.49	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.9.24								
269	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ 1 м2 очищаемой поверхности	130.000	48.24	36.59	6271.20	432.90	4756.70	0.39	50.70
				3.33	2.92			379.60	0.29	37.70
270	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	130.000	1.14	0.29	148.20	110.50	37.70	0.10	13.00
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
271	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	1.300	91.04	2.43	118.35	103.17	3.16	9.08	11.80
				79.36	0.10			0.13	0.01	0.01

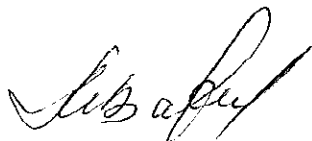
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
272	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг Т	0.042	14114.00 0.00	0.00 0.00	587.14	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
273	ТЕР 13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: АРМОКОТ 01 (1 слой 30 мкм) 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.300	65.81 56.50	9.31 0.10	85.55	73.45	12.10 0.13	5.31 0.01	6.90 0.01
274	СЦМ 113-0281	АРМОКОТ 01 Т	0.017	53320.00 0.00	0.00 0.00	901.11	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
275	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЗТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	1.300	96.36 84.16	12.20 0.20	125.27	109.41	15.86 0.26	9.28 0.02	12.06 0.03
276	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм Т	0.078	53320.00 0.00	0.00 0.00	4158.96	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 9						136046.65	11790.29	51864.79 4193.24	-	1353.13 416.65
<u>Раздел 10. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ</u>										
п.10.1										
277	ТЕР 13-06-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ШЕТКАМИ 1 м2 очищаемой поверхности	28.000	7.68 7.68	0.00 0.00	215.04	215.04	0.00 0.00	0.90 0.00	25.20 0.00
278	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	28.000	1.14 0.85	0.29 0.00	31.92	23.80	8.12 0.00	0.10 0.00	2.80 0.00
279	ТЕР 13-07-001-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.280	91.04 79.36	2.43 0.10	25.49	22.22	0.68 0.03	9.08 0.01	2.54 0.00
280	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг Т	0.009	14114.00 0.00	0.00 0.00	127.03	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
п.10.2										
281	ТЕР 13-03-002-16	ПОКРЫТИЕ ТАБЛИЧЕК ЛИТОЛОМ Исключено: 113-0122=0.0007 Исключено: 113-0122= Мат=770.01-0.0007*67872-0.0007*67872 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.001	735.06 50.76	9.31 0.10	0.59	0.04	0.01 0.00	4.64 0.01	0.00 0.00
282	Стройцена 542-0049	ЛИТОЛ кг	0.100	7.03 0.00	0.00 0.00	0.70	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
п.10.3										
283	ТЕР 13-03-002-09	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВОЙ АК-070 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.280	879.36 42.88	10.07 0.10	246.22	12.01	2.82 0.03	3.92 0.01	1.10 0.00
п.10.4										
284	ТЕР 13-03-004-12	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) Мат=0 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.280	48.18 42.08	6.10 0.10	13.49	11.78	1.71 0.03	4.64 0.01	1.30 0.00
285	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм Т	0.017	53320.00 0.00	0.00 0.00	895.78	0.00	0.00 0.00	0.00 0.00	0.00 0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 10						1556.26	284.89	13.34	-	32.94

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
								0.09		0.00
Раздел 11. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА НАСОСА										
п.11.1										
286 ТЕР 13-06-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ	12.000	7.68	0.00	92.16	92.16	0.00	0.90	10.80	
	1 м2 очищаемой поверхности		7.68	0.00			0.00	0.00	0.00	
287 ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	12.000	1.14	0.29	13.68	10.20	3.48	0.10	1.20	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
288 ТЕР 13-07-001-02	ОВЕЗЖИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности	0.120	91.04	2.43	10.92	9.52	0.29	9.08	1.09	
			79.36	0.10			0.01	0.01	0.00	
289 СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.004	14114.00	0.00	53.63	0.00	0.00	0.00	0.00	
	т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.11.2										
290 ТЕР 13-03-002-16	ПОКРЫТИЕ ТАБЛИЧЕК ЛИТОЛОМ Исключено: 113-0122=0.0007 Мат=770.01-0.0007*67872-0.0007*67872 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.001	735.06	9.31	0.59	0.04	0.01	4.64	0.00	
			50.76	0.10			0.00	0.01	0.00	
291 Стройцена 542-0049	ЛИТОЛ кг	0.100	7.03	0.00	0.70	0.00	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.11.3										
292 ТЕР 13-03-002-09	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ; ГРУНТОВОЙ АК-070 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.120	879.36	10.07	105.52	5.15	1.21	3.92	0.47	
			42.88	0.10			0.01	0.01	0.00	
п.11.4										
293 ТЕР 13-03-004-12	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.120	48.18	6.10	5.78	5.05	0.73	4.64	0.56	
			42.08	0.10			0.01	0.01	0.00	
294 СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.007	53320.00	0.00	383.90	0.00	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
п.11.5										
295 ТЕР 13-03-004-12, К=3	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (2 слоя по 75 мкм) ОТР=42.08*3 ЭМ=6.1*3 Мат=0*3 ЭТР=4.64*3 ЭТМ=0.01*3 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.120	144.54	18.30	17.35	15.15	2.20	13.92	1.67	
			126.24	0.30			0.04	0.03	0.00	
296 СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 2*75 мкм т	0.007	53320.00	0.00	383.90	0.00	0.00	0.00	0.00	
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 11						1068.13	137.27	7.92	-	15.79
								0.07		0.00
Раздел 12. АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ										
п.12.1										
297 ТЕР 13-06-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ	24.000	7.68	0.00	184.32	184.32	0.00	0.90	21.60	
	1 м2 очищаемой поверхности		7.68	0.00			0.00	0.00	0.00	
298 ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	24.000	1.14	0.29	27.36	20.40	6.96	0.10	2.40	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
299 ТЕР 13-07-001-02	ОВЕЗЖИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	0.240	91.04	2.43	21.85	19.05	0.58	9.08	2.18	
			79.36	0.10			0.02	0.01	0.00	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<p>Исключено: 101-1292=0.032 Мат=225.7-0.032*6764.1 100 м2 обезжириваемой поверхности</p>										
300	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	0.008	14114.00	0.00	108.68	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.12.2										
301	ТЕР 13-03-004-12, К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ С101 (3 слоя по 70 мкм) ОТР=42.08*2 ЭМ=6.1*2 Мат=0*2 ЭТР=4.64*2 ЭТМ=0.01*2 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.240	96.36	12.20	23.13	20.20	2.93	9.28	2.23
				84.16	0.20			0.05	0.02	0.00
302	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ С101 3*70 мкм	0.024	53320.00	0.00	1269.02	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 12						1634.36	243.97	10.47	-	28.41
								0.07		0.00
<u>Раздел 13. НАНЕСЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ НОМЕРОВ</u>										
303	ТЕР 13-03-004-12	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ АРМОКОТ F100 (1 слой по 75 мкм) 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.001	48.18	6.10	0.05	0.04	0.01	4.64	0.00
				42.08	0.10			0.00	0.01	0.00
304	СЦМ 113-0281-011	АРМОКОТ F100 1*75 мкм	0.001	53320.00	0.00	53.32	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 13						53.37	0.04	0.01	-	0.00
								0.00		0.00
<u>Раздел 14. ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ КУРЕНИЯ</u>										
п.14.1										
305	ТЕР 13-06-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ	15.100	7.68	0.00	115.97	115.97	0.00	0.90	13.59
		1 м2 очищаемой поверхности		7.68	0.00			0.00	0.00	0.00
п.14.2										
306	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	46.000	1.14	0.29	52.44	39.10	13.34	0.10	4.60
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
п.14.3, 14.4										
307	ТЕРр 62-26-4	ОКРАСКА ПЕРХЛОРВИНИЛОВЫМИ КРАСКАМИ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ФАСАДОВ ПРОСТЫХ: ЗА 2 РАЗА С ЗЕМЛИ И ЛЕСОВ Исключено: 101-0485=0.0538 Мат=1251.83-0.0538*23053 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.460	205.00	67.65	94.30	57.85	31.12	14.59	6.71
				125.77	0.00			0.00	0.00	0.00
308	СЦМ 101-0484	КРАСКА ОС-12-03	0.020	3390.00	0.00	67.80	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 14						330.51	212.92	44.46	-	24.90
								0.00		0.00
<u>Раздел 15. ЗДАНИЕ ОПЕРАТОРНОЙ</u>										
п.15.1										
309	ТЕР 13-06-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ	209.300	7.68	0.00	1607.42	1607.42	0.00	0.90	188.37
		1 м2 очищаемой поверхности		7.68	0.00			0.00	0.00	0.00
п.15.2										
310	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	689.600	1.14	0.29	786.14	586.16	199.98	0.10	68.96
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ			3150060.60	256951.15	1289320.9		-	39662.54
							102624.07			
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 90%			323617.69	16504.50	-		-	1747.53
		СМЕТНАЯ ПРИВЫЛЬ 55%			197766.37	-	-		-	-
		ИТОГО			3671444.66	273455.65	1289320.9		-	41410.08
							102624.07			
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ:			3671444.66	273455.65	1289320.9		-	41410.08
							102624.07			
		СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ			3671442.28					
		МОНТАЖНЫХ РАБОТ			2.38					
ГСН		ЗИМНИЕ УДОРОЖАНИЯ 3,08%			113080.00	45232.00				4523.00
81-05-02-2001		ИТОГО:			3784524.00	421312.00				45933.00

Составил инженер-сметчик ОГМ



М.Н. Варначева

Проверил вед. инженер-сметчик ОГМ



Дубенский И.Л.
А.В. Хржановская

Механик цеха № 1



В.Н. Ефимов



АРАМИС'2006

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ОАО "Славнефть-ЯНОС"

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ К СМЕТЕ № 8-2016

РЕМОНТ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ УСТАНОВКИ АВТ-3

ОБЪЕКТ: Цех №1

ОСНОВАНИЕ: ДВ

№ П/П	КОД РЕСУРСА	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО
1	2	3	4	5
<u>РЕСУРСЫ ПО ГЭСН</u>				
<u>ЗАТРАТЫ ТРУДА</u>				
1 1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	Чел.-ч	29467.6900
2 2		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	Чел.-ч	10194.8900
<u>СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ</u>				
3 400001 (2499)		АВТОМОБИЛИ ВОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	Маш.-ч	4044.6444
4 030101 (112)		АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	Маш.-ч	683.0420
5 340101 (2515)		АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	Маш.-ч	787.3595
6 331411 (2505)		АППАРАТЫ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ	Маш.-ч	7743.9390
7 050102 (660)		КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПа (7 ат) 5 м³/мин	Маш.-ч	9512.3170
8 050401 (664)		КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПа (6 ат), ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ДО 0,5 м³/мин	Маш.-ч	51.0102
9 030401 (975)		ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) кН (т)	Маш.-ч	348.6744
10 340601 (1572)		ПИСТОЛЕТЫ-РАСПЫЛИТЕЛИ	Маш.-ч	102.0203
11 331305 (3008)		ПЫЛЕСОСЫ ПРОМЫШЛЕННЫЕ	Маш.-ч	3495.0915
<u>МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ</u>				
12 101-1757 (44059)		ВЕТОШЬ	кг	1162.9160
13 113-0033 (31431)		ГРУНТОВКА АК-070	т	0.3285
14 113-0283 (31452)		ГРУНТОВКА НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ "УНИГРЕМ"	т	0.0001
15 102-9084 (44082)		ДЕТАЛИ ЛЕСОВ ДЕРЕВЯННЫЕ	м³	0.2048
16 103-9231 (63944)		ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	т	1.2632
17 113-0295 (31852)		ОРГАНО-СИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-12-03	т	0.1597
18 113-0122 (40379)		ОТВЕРДИТЕЛЬ N 1	т	0.1375
19 408-9300 (11263)		ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ МАРКИ ЛПК-5	кг	980930.0000
20 113-0156 (31524)		РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	т	0.3162
21 113-0157 (31525)		РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-5	т	0.0493
22 101-1290 (34033)		ТОЛУОЛ КАМЕННОУГОЛЬНЫЙ И СЛАНЦЕВЫЙ МАРКИ А	т	0.0177
23 101-1292 (34035)		УАЙТ-СПИРИТ	т	0.0117
24 113-0194 (31706)		ШПАТЛЕВКА ЭП-00-10 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	т	1.5125
25 203-0514 (51622)		ЩИТЫ НАСТИЛА	м²	40.9680
<u>РЕСУРСЫ ПО ПРОЕКТУ</u>				
26 СЦМ 113-0281-011		АРМОКОТ-ТЕРМО 2*75 мкм	т	3.7090
27 СЦМ 113-0281		АРМОКОТ 01	т	3.1020
28 СЦМ 113-0281-011		АРМОКОТ F100 1*75 мкм	т	0.0010
29 СЦМ 113-0281-011		АРМОКОТ F100 2*75 мкм	т	14.3610
30 СЦМ 113-0281-011		АРМОКОТ C101 3*70 мкм	т	0.0240
31 СЦМ 101-0484		КРАСКА ОС-12-03	т	0.3000
32 Стройцена 542-0049		ЛИТОЛ	кг	0.3400

1	2	3	4	5
33	СЦМ 113-0307-1	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,2-0,5 мм	м2	200.0000
34	СЦМ 101-0838	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4. Масса=1260 кг	т	7.4280

СОСТАВИЛ:

М.Н. Варначева