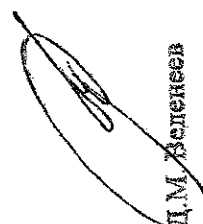


Поз.	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	Операторная УПС тип.74							
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
	Резервированная пара плат аналогового ввода: 8-канальная 4-20 мА, HART, клеммный блок двойной ширины DVHW. Место установки: Шкаф № 13, корзина № 5 модули 5,6 Emerson	VE4033S2B1			шт.	1		
	Повторитель источника питания, совместимый с интеллектуальными датчиками, HART, 2-канальный. Место установки: Шкаф № 13 панель EB-3, шкаф № 15 панель EB-4, шкаф № 16 панель EB-4 Perrari-Fuchs	HID 2026			шт.	4		
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА							
	Кабель передачи данных производства, гибкий, с кручеными медными жилами, с изоляцией из ПВХ пластика, с общей медной экранирующей оплеткой, в оболочке из самозатухающего и трудновоспламеняющегося ПВХ пластика HELUKABEL	F-CY-JZ						
	4G0,75		16346		м	50		
	7G0,75		16349		м	23		
	14G0,75		16354		м	22		
	Провод с медными жилами с изоляцией из ПВХ пластика для электрических установок на напряжение до 450/750В ОАО "Электрокабель" г. Кольчугино	ПУГВнг(В)-LS ТУ 16-705.501-2010						

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----


Д.М. Зеленесов

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка обозначение документа, опросного листа	Код продукции	Поставщик	Ед. измерения	Кол.	Масса 1 ед., кг	Примечание
	ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ							
	Объединительная плата на 16 модулей	MTL CPU-C3-RA141			шт.	1		
	Повторитель источника питания одноканальный	MTL4541			шт.	6		
	Монтажный комплект для объединительных плат	MTL DMK01			к-т	1		
	Сигнальный кабель (40-40 контактов) (для соединения AA141 с клеммной колодкой), 10 м	Yokogawa KS1-10			шт.	2		
	ЭЛЕКТРОАППАРАТЫ							
	Предохранитель 2A 5x20 мм	ВПБ6-10			шт.	2		
	КАБЕЛИ И ПРОВОДА							
	Провод пониженной пожарной опасности с изоляцией из ПВХ пластика повышенной гибкости:	ПУГВнг(В)-LS ТУ 16-705.502-2011						
	1,0 красный				м	4		
	1,0 синий				м	4		
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ							
	Серийные изделия							
	Бирка для кабеля размером 8x30мм	Weidmueller WKM 8/30	163191		шт.	4		
	Шильдик размер (6,3x27мм) белый	Weidmueller ESO/P 1044	167039		шт.	4		
	Клемма предохранительная с индикатором дефекта	Phoenix Contact UT4-HESILED 24 (5x20)	3046090		шт.	1		
	Проходная клемма с размыкателем	Phoenix Contact UT4-HEDI	3046249		шт.	1		
	Перемычка сегментная	Phoenix Contact FBS 2-6	3030336		шт.	2		
	Маркировочная полоса Zask для клемм	Phoenix Contact ZBF-6, QR-Forti Zahlen 1...10	0808765		шт.	1		

18822-23/1-ATX1.CO

ОАО «Славнефть-ЯНОС»
Кат. производство. Установка ЛГ-35/11-300. Тит. 23/1

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разраб.	Жуков И.	08.04.16			
Проверил	Архипов	08.04.16			
Н.контр.	Калинина	08.04.16			
Нач. отд.	Галанин	08.04.16			
ГИП	Курочкин	08.04.16			

Техническое перевооружение.
Разделение функций регулиро-
вания и ПАЗ датчиков - 6 шт.

Спецификация оборудования,
изделий и материалов

ПРОМХИМПРОЕКТ

формат А3

[illegible][illegible]

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" и не подлежит копированию и распространению без его согласия
This document is the intellectual property of ООО "PROMCHIMPROEKT" and shall not be disclosed in any manner without its permission

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ																		ОЛ-36	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		SPECIFICATION																		SP-36	
ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль Цех №1 Установка АВТ-4 Титул 11/4 ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl AVT-4 unit 11/4 title																					
Изм./Rev.	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Изм./Rev. Лист/Рег	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	X	X	X								29										
2	X										30										
3	X										31										
4	X										32										
5	X										33										
6	X										34										
7	X										35										
8	X	X	X								36										
9											37										
10											38										
11											39										
12											40										
13											41										
14											42										
15											43										
16											44										
17											45										
18											46										
19											47										
20											48										
21											49										
22											50										
23											51										
24											52										
25											53										
26											54										
27											55										
28											56										

Ревизии / Revisions				Основание для изменения		Утв. / Appr. by	
Изм. Rev.	Дата Date	Отдел Department Исполнил Writer	ОАП DAP Нач. отдела Chief of department	Basis for revisions		Главный инженер проекта Project manager	
1	03.16	Ремизова	Галанин	Уточнение данных		Затеев	
2	05.16	Ремизова	Галанин	Уточнение данных		Затеев	

18820-11/4-ATX-ОЛ-36 18820-11/4-ATX-SP-36			
Разраб. Designed	Чепурна	05.16	ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ THERMOCOUPLE WITH WELL
Проверил Checked	Ремизова	05.16	
Н.контр. Verified	Калинина	05.16	
Нач. отд. Chief of dep.	Галанин	05.16	
Утвердил Approved	Затеев	05.16	

Стадия / Stage	Лист / Page	Листов / Amount
P	1	8
ПРОМХИМ ПРОЕКТ		

А.К. Архипов

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-36 SP-36						
<p>1. УСТАНОВКА Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки АВТ-4 цеха №1 тит. 11/4 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.</p> <p>UNIT <i>The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for AVT-4 unit 11/4 title ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl</i></p> <p>2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ТЕМПЕРАТУРА Абсолютная максимальная - плюс 37 °C Абсолютная минимальная - минус 46 °C Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C</p> <p>ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ Наиболее теплого месяца - 74 % Наиболее холодного месяца - 83 %</p> <p>CLIMATIC CONDITIONS TEMPERATURE <i>Absolute maximum - plus 37 °C</i> <i>Absolute minimum - minus 46 °C</i> <i>Average of the hottest month - plus 23,2 °C</i> <i>Average of the five coldest days - minus 34 °C</i></p> <p>RELATIVE HUMIDITY <i>The hottest month - 74%</i> <i>The coldest month - 83%</i></p> <p>3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.</p> <p>PAINTING <i>The colour of the articles supplied shall be according to Supplier's standards.</i></p> <p>4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ДОКУМЕНТАЦИЯ Каждый прибор должен поставляться с техническим паспортом. Перечень документов Поставщика указан в 18820-11/4-АТХ-ЗТП-36 "Запрос на техническое предложение".</p> <p>TECHNICAL PASSPORT AND DOCUMENTATION <i>The each instruments must be supplied with technical passport.</i> <i>The list of documents of the Supplier specified in the 18820-11/4-ATX-ITP-36 "Inquiry for technical proposal".</i></p>								
ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ THERMOCOUPLE WITH WELL	18820-11/4-АТХ-ОЛ-36 18820-11/4-АТХ-SP-36	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ.</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ.	PAGE	REV.	2	0
ЛИСТ	ИЗМ.							
PAGE	REV.							
2	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-36 SP-36						
<p>5 КАБЕЛЬНЫЙ ВВОД Кабельный ввод должен быть герметичным, из никелированной латуни для зажима овального кабеля ПТВВГЭнг-LS ХА 2х1,5 и иметь переход на металлорукав.</p> <p>CABLE GLAND <i>Cable gland shall be weather proof, plated brass, having a device for switching to metal hose for oval cable ПТВВГЭнг-LS ХА 2х1,5.</i></p> <p>6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ В комплект поставки термопары должны входить кабельный ввод, гильза, прокладки. Для фланцевой гильзы в комплект должны входить крепежные детали (шпильки, гайки) и прокладка. Термопара должна поставляться с биркой из нержавеющей стали с позиционным обозначением. Для термопреобразователей с двойным чувствительным элементом клеммная головка должна комплектоваться двойным кабельным вводом.</p> <p>SET OF SUPPLY <i>Nickel-plated brass cable gland with the transition to metal pipe, sleeve, gasket should be supplied with thermocouple.</i> <i>Flanged sleeve thermocouples should be supplied with clamps (studs, nuts) and gasket.</i> <i>Thermocouple should be supplied with stainless steel's label with the position's name.</i> <i>Thermocouple sensor with double terminal head must be completed double cable entry.</i></p> <p>7 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H₂S) Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003.</p> <p>CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H₂S content) <i>Control and metering equipment influenced by H₂S must be manufactured in accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.</i></p> <p>8 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ Межповерочный интервал: не менее трех лет. Срок службы: не менее десяти лет (при условиях эксплуатации, указанных в ОП). Все термопары должны поставляться со свидетельством о первичной поверке по стандарту РФ и с индивидуальной градуировкой в диапазонах температур от 0° до 1100° для ХА. Для термопар с фланцевым соединением Поставщик должен выполнить и предоставить расчет крепежных деталей (шпильки, гайки) с учетом материала ответного фланца. На нефтепродуктах не допускается применять фланцы с плоской уплотнительной поверхностью (исп. 1 по ГОСТ 12815-80).</p>								
ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ THERMOCOUPLE WITH WELL	18820-11/4-АТХ-ОЛ-36 18820-11/4-АТХ-SP-36	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ</td> <td>ИЗМ</td> </tr> <tr> <td>PAGE</td> <td>REV.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ	ИЗМ	PAGE	REV.	3	0
ЛИСТ	ИЗМ							
PAGE	REV.							
3	0							

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION	ОЛ-36 SP-36				
<p>PARTICULAR REQUIREMENTS</p> <p><i>Calibration interval: not less than three years.</i></p> <p><i>Assigned service life of at least 10 years (under conditions specified in the SP).</i></p> <p><i>All thermocouples shall be supplied with a certificate of primary calibration standard RF and individual calibration at the temperature range from 0 ° to 1100 ° C for CA.</i></p> <p><i>Thermocouple with flange connection, the supplier shall perform and provide a calculation of fasteners (studs, nuts) with taking into account the material of companion flange.</i></p> <p><i>On oil products do not use flanges with flat sealing surface (type 1 according to GOST 12815-80).</i></p>						
ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ THERMOCOUPLE WITH WELL	18820-11/4-АТХ-ОЛ-36 18820-11/4-АТХ-SP-36	<table border="1"> <tr> <td>ЛИСТ PAGE</td> <td>ИЗМ. REV.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0</td> </tr> </table>	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	4	0
ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.					
4	0					

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ-36	
ООО "PROMCHIMPROEKT"		SPECIFICATION				SP-36	

ТЕРМОПАРА THERMOCOUPLE							
ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА SPRING LOADED		ДА YES	<input type="checkbox"/>	НЕТ NO	<input type="checkbox"/> (1)		
РУБЕШКА ИЗ НЕРЖАВ. СТАЛИ METAL SHIELDING STAIN. STEEL		<input checked="" type="checkbox"/>			(1)	mm	
ГОРЯЧИЙ СПАЙ HOT JUNCTION		ЗАЗЕМЛЕН GROUNDED	<input type="checkbox"/>	ИЗОЛИРОВАН UNGROUNDED	<input checked="" type="checkbox"/>		
КОД CODE	K	ХРОМЕЛЬ - АЛЮМЕЛЬ CROMEL - ALUMEL	<input checked="" type="checkbox"/>	КЛАСС ДОПУСКА TOLERANCE CLASS	1 (4)		
ЗАЩИТА PROTECTION		ВЗРЫВООПАСНЫЙ EXPLOSION PROOF	<input type="checkbox"/>	ЕЕХi IIC T4-T6	<input checked="" type="checkbox"/>		
		ТЕПЛОУСТОЙЧИВОСТЬ WEATHER PROOF	<input type="checkbox"/>	IP54 min	<input checked="" type="checkbox"/>		
ПРИСОЕДИНЕНИЯ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTIONS		СМОТРИ ГИЛЬЗУ SEE WELL					
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ELECTRIC CONNECTION		NPT 1/2"	<input checked="" type="checkbox"/>	NPT 3/4"	<input type="checkbox"/>	M20x1,5	<input type="checkbox"/> (3)
ТЕРМИНАЛЬНАЯ ГОЛОВКА TERMINAL BOARD HEAD		АЛЮМИНОВЫЙ СПЛАВ ALUMINUM ALLOY					

ГИЛЬЗА WELL							
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ PROCESS CONNECTION		ВНЕШНЯЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD	<input type="checkbox"/>	M33x2	<input type="checkbox"/>	M20x1,5	<input type="checkbox"/>
		ФЛАНЦЕВОЕ FLANGE	<input checked="" type="checkbox"/>	ANSI	<input type="checkbox"/>	ГОСТ GOST	<input checked="" type="checkbox"/>
		СМ. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES	<input type="checkbox"/>				
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ТЕРМОПАРЕ THERMOCOUPLE CONNECTION		1/2" NPT	<input type="checkbox"/>	1/2" G	<input type="checkbox"/>	M20x1,5	<input checked="" type="checkbox"/>
МАТЕРИАЛ ГИЛЬЗЫ WELL MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	МОНЕЛЬ MONEL	<input type="checkbox"/>	СМ. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES	<input type="checkbox"/> (1)
МАТЕРИАЛ ФЛАНЦА FLANGE MATERIAL		НЕРЖ. СТАЛЬ ST. STEEL	<input checked="" type="checkbox"/>	МОНЕЛЬ MONEL	<input type="checkbox"/>	СМ. СЛЕДУЮЩИЕ ЛИСТЫ SEE NEXT PAGES	<input type="checkbox"/> (1)

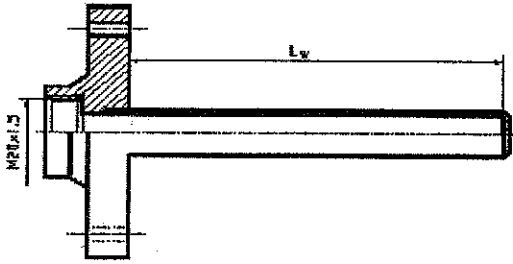


Рис. А ГИЛЬЗА С ФЛАНЦЕМ
Dwg. A WELL WITH FLANGE

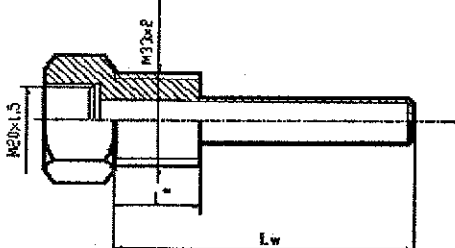


Рис. В ГИЛЬЗА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ
Dwg. B WELL WITH OUTER THREAD

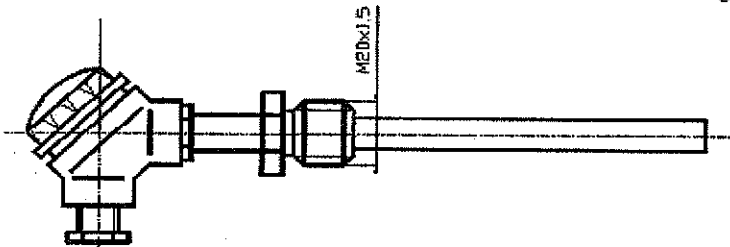
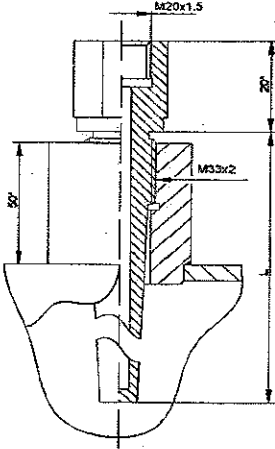
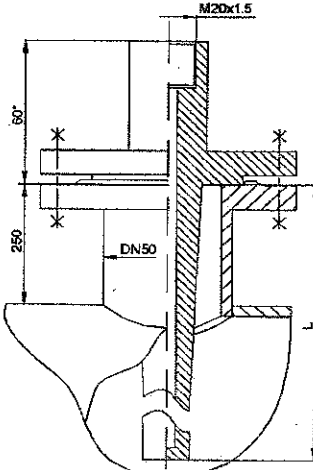
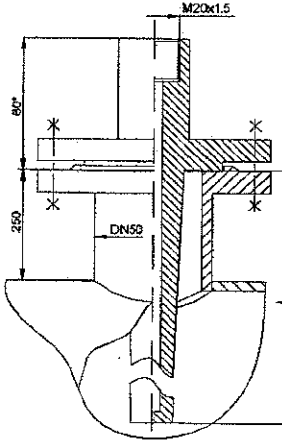


Рис. С ТЕРМОПАРА
Dwg. C THERMOCOUPLE

ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:	
(1)	УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ SPECIFIED BY VENDOR
(2)	ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ ВЫШЕ 300 °C ГИЛЬЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ЦЕЛЬНОТОЧЕННЫМИ FOR TEMPERATURE MEASUREMENT ABOVE 300 °C WELLS ARE MANUFACTURED AS SOLID MACHINED
(3)	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ САЛЬНИК ДЛЯ ЗАЖИМА ОВАЛЬНОГО КАБЕЛЯ ПТВВГЭнг-LS ХА 2х1,5 ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПЕРЕХОД НА МЕТАЛЛОРУКАВ МПГ 20 С НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 25,7 ММ И ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 18,7 ММ ELECTRICAL GLAND TO CLAMP THE OVAL CABLE ПТВВГЭнг-LS ХА 2х1,5 WILL HAVE A TRANSITION ON METAL HOSE MPG 20 WITH OUTER DIAMETER 25,7 MM AND INNER DIAMETER 18,7 MM.
(4)	КЛАСС ДОПУСКА ПО ГОСТ Р 8.585-2001 И МЭК 60584-1. TOLERANCE CLASS ACCORDING TO GOST R 8.585-2001 AND IEC 60584-1.

МОДЕЛЬ / ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ THERMOCOUPLE WITH WELL	18820-11/4-ATX-ОЛ-36 18820-11/4-ATX-SP-36

ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.	
5	0	

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMSHPMPPOEKT"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION		ОЛ-36 SP-36	
ГИЛЬЗА WELL					
<p>Рисунок 1</p> <p>Присоединение резьбовое к бобышке</p> <p>$T_{расч} \leq 250^{\circ}\text{C}$ $P_{расч} \leq 6,3 \text{ МПа (63 кгс/см}^2\text{)}$</p> <p>Бобышка ОСТ 95.901-81 тип 17</p>					
ГИЛЬЗА WELL					
<p>Рисунок 2</p> <p>Присоединение фланцевое</p> <p>DN 50 PN 1,0; 1,6; 2,5; 4,0 МПа (10, 16, 25, 40 кгс/см²) ГОСТ 12815-80, исполнение 2</p>					
ГИЛЬЗА WELL					
<p>Рисунок 3</p> <p>Присоединение фланцевое</p> <p>DN 50 PN 6,3; 10,0 МПа (63, 100 кгс/см²) ГОСТ 12815-80, исполнение 7</p>					
ПРИМЕЧАНИЯ: NOTES:					
1- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК *DIMENSIONS FOR REFERENCES					
ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ THERMOCOUPLE WITH WELL		18820-11/4-АТХ-ОЛ-36 18820-11/4-АТХ-SP-36		ЛИСТ PAGE 6	ИЗМ. REV. 0

ГИЛЬЗА
 WELL

Рисунок 4

Присоединение
 фланцевое

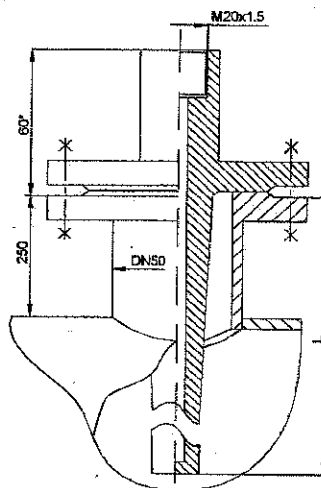
DN 50

PN 1,0 МПа (10 кгс/см²)

ГОСТ 12815-80,

исполнение 1

Не применять на
 нефтепродуктах



ПРИМЕЧАНИЯ:
 NOTES: 1- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 *DIMENSIONS FOR REFERENCES

ТЕРМОПАРА С ГИЛЬЗОЙ
 THERMOCOUPLE WITH WELL

18820-11/4-ATX-ОЛ-36
 18820-11/4-ATX-SP-36

ЛИСТ	ИЗМ.
PAGE	REV.
7	0

[illegible]