



УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
ФГАО «СН-МНГ»

А.В. Огородов
2013г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 2014-05

По типу сделки 802.1

Ремонт внутренней поверхности ПСМ.

1. Заказчик	Открытое акционерное общество «Славнефть-Мегионнефтегаз»
2. Вид работ / услуг	Ремонт внутренней поверхности ПСМ
3. Период выполнения работ / оказания услуг	С 01.02.2014г по 31.12.2014г.
4. Место выполнения работ / оказания услуг	Услуги выполняются Исполнителем на действующих ГЗУ на объектах Заказчика.
5. Тип оборудования	Переключатель скважин многоходовой (ПСМ)
6. Требования к документации	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технические условия и технологический процесс на ремонт должны быть разработаны и согласованы с ОГМ Заказчика до начала оказания услуг. 2. Дефектная ведомость составляется совместно с представителем НПП Заказчика. 3. Акт нарушения соблюдения технологии ремонта и качества выполнения работ (оформляется при необходимости). 4. Формуляр (эксплуатационный паспорт) ГЗУ – Исполнитель вносит запись о ремонте ПСМ
7. Требования к персоналу Исполнителя	Услуги должны осуществляться персоналом, обученным и аттестованным в установленном порядке.
8. Сроки выполнения услуг	<ol style="list-style-type: none"> 1. Для ПСМ готовых к ремонту на момент передачи заявки - не более 3^х рабочих дней с момента получения заявки Исполнителем по факсимильной связи. 2. Для ПСМ не готовых к ремонту на момент передачи заявки - не более 4^х рабочих дней; с момента получения Исполнителем подтверждения о готовности к ремонту, при наличии у Исполнителя заявки на момент подтверждения о готовности к ремонту. 3. Время нахождения ПСМ в ремонте не должно превышать 2 (двух) суток с момента начала ремонта
9. Объем работ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Подготовительные работы к ремонту (вскрытие ПСМ, установка

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 2014-05

По типу сделки 802.1 Ремонт внутренней поверхности ПСМ

выполняемый Заказчиком	<p>межфланцевых заглушек, уборка остатков рабочей среды).</p> <p>2. Сборка ПСМ после ремонта выполняется по согласованию с Исполнителем.</p> <p>3. Подготовка ПСМ к запуску выполняется Заказчиком</p>
10. Объем работ, выполняемый Исполнителем	<p>1. Ремонт осуществляется Исполнителем по технологии, исключающей огневые работы внутри ГЗУ. Ремонту подвергается контактная внутренняя поверхность ПСМ и дорожки для роликов каретки ПСМ. Цель ремонта – восстановление герметичности уплотнения между кареткой и корпусом ПСМ.</p> <p>2. Вывоз запасных частей, расходных материалов, узлов, оборудования, приспособлений, инструментов и персонала на объект ремонта и обратно осуществляется Исполнителем за счёт собственных средств.</p> <p>3. Запасные части и расходные материалы, необходимые для выполнения услуг, приобретаются или восстанавливаются Исполнителем за счёт собственных средств.</p> <p>4. Уборка территории по окончании работ на объекте выполняется Исполнителем за счёт собственных средств.</p>
11. Требования к внутреннему контролю качества Исполнителя	Входной контроль материалов применяемых для ремонта.
12. Порядок контроля качества и приёмки выполненных работ	<p>Заказчик вправе в любое время проверять и контролировать:</p> <ol style="list-style-type: none"> ход и качество Услуг; сроки оказания Услуг; объем оказания Услуг; соблюдения персоналом Исполнителя, привлеченным для оказания Услуг, требований охраны труда и техники безопасности, локальных нормативных актов Заказчика; квалификацию персонала Исполнителя оказывающего Услуги; <p>В случае обнаружения Заказчиком недостатков, Стороны оформляют соответствующий акт. В случае отказа Исполнителя от подписания акта, он оформляется Заказчиком в одностороннем порядке.</p>
13. Гарантийные обязательства	<ol style="list-style-type: none"> Гарантийный срок на корпус ПСМ после проведенного ремонта 24 месяца с даты окончания ремонта. Гарантия не распространяется на дорожки для роликов каретки ПСМ. В случае обнаружения недостатков в выполненных работах/услугах в гарантийный период Подрядчик устраняет их за счёт собственных средств.

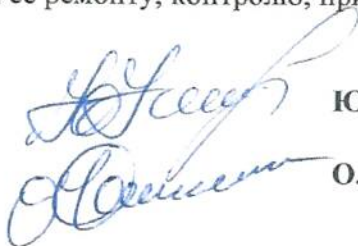
Сокращения и определения, использованные в техническом задании:

- **Гарантийный срок** - период времени, в котором Исполнитель обеспечивает собственными силами и за свой счет устранение всех недостатков/дефектов, выявленных Заказчиком, и являющихся следствием неисполнения и/или ненадлежащего исполнения Исполнителем обязательств по Договору.

- **Ремонт** - комплекс операций по восстановлению исправности и работоспособности изделий и восстановлению ресурсов изделий или их составных частей.
- **Гарантийный срок** - период времени, в котором Исполнитель обеспечивает собственными силами и за свой счет устранение всех недостатков/дефектов, выявленных Заказчиком.
- **Групповая замерная установка (ГЗУ)** – Автоматизированная групповая замерная установка – блочное оборудование, предназначенное для отделения жидкости от газа и измерения расхода жидкости и газовой фазы (опционально), добываемых из скважин, которые подключены к ГЗУ.
- **Дефекты/Недостатки** – любые отступления в состоянии оборудования от требований конструкторской и нормативно-технической документации.
- **Каретка ПСМ** – узел подвижной части ПСМ с двумя роликами, в котором закреплено уплотнение, герметизирующее соединение между кареткой и корпусом ПСМ.
- **НГП** – нефтегазопромысел.
- **ОГМ**-отдел главного механика
- **Переключатель скважин многоходовой (ПСМ)** – техническое устройство, используемое в составе ГЗУ для поочередного направления на замерное устройство продукции скважин, подключенных к ГЗУ.
- **Предельное состояние** – состояние объекта, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна, либо восстановление его работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно.
- **Ремонт** - комплекс операций по восстановлению исправности и работоспособности изделий и восстановлению ресурсов изделий или их составных частей.
- **Ресурс** – суммарная прогнозируемая наработка объекта от начала его эксплуатации или её возобновления после ремонта до перехода в предельное состояние.
- **Технические условия на ремонт** – техническая документация, содержащая полный комплекс требований к продукции, её ремонту, контролю, приёмке.

Главный механик

Начальник отдела главного механика



Ю.А. Киндигов

О.А. Катчик