

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

«29» 08 2014 г.

**Техническое задание № 603828/142
на поставку оборудования**

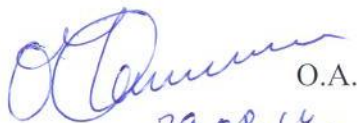
R/3 № 603828	Агрегат насосный НМШ 5-25-4,0/4-1 дв.2В90L4
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	Перекачиваемая среда		Масло турбинное, промышленное, трансмиссионное и т.п.	
2.	Типоразмер насоса по ГОСТ 19027-89		НМШ 5-25	
3.	Диаметр вала под полумуфту	мм	20	
4.	Подача (номинальная)	м ³ /час	4,0	
5.	Давление на выкиде	кгс/см ²	4,0	
6.	Давление на входе (избыточное)			
6.1.	минимум	кгс/см ²	-0,2	
6.2.	максимум	кгс/см ²	1,0	
7.	Рабочая частота вращения ротора	об/мин	1450	
8.	Материальное исполнение насоса	материал	чугун	
9.	Конструктивное исполнение	признак	На лапах	
10.	Конструкция концевой уплотнения	тип	Манжета	
11.	Климатическое исполнение и Категория размещения		У2 ГОСТ 15150	
12.	Условия хранения и консервации		5 по ГОСТ15150	
13.	Нормативный срок службы, не менее	лет	5	
14.	Наработка на отказ, не менее	час	9 000	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
15.	Документация:			
15.1.	Паспорт на насос завода-изготовителя	экз.	<p>1 на каждое изделие в паспорте должно быть указано:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок эксплуатации; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёмке и испытании. • Перечень РТИ и подшипников, используемых в изделии, с размерами; • Спецификация к сборочному чертежу. 	
15.2.	Руководство по эксплуатации насоса	экз.	1	
15.3.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.		Да	
15.4.	Паспорт электродвигателя	экз.	Да	
16.	Комплектация:			
16.1.	Рама насосного агрегата	тип	Литая	
16.2.	Электродвигатель	тип	<p>Эл.двигатель общепром. Мощность=2,2кВт, 1500 об/мин, (например 2В90L4) Диаметр вала под полумуфту – 24 мм</p>	
16.3.	Муфта	компл.	1	
16.3.1.	втулочно-пальцевая по ГОСТ 21424		Да (или аналог)	
16.3.2.	Эластичная		---	
16.4.	Кожух муфты		Да	
16.5.	Приемный фланец с крепежом и прокладкой	компл.	Нет	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
16.6.	Выкидной фланец с крепежом и прокладкой	компл.	Нет	
17.	ЗИП:			
17.1.	Уплотнительные элементы (РТИ) насоса	компл.	1	
17.2.	Упругие элементы муфты	компл.	1	
18.	Рекомендуемый цвет окраски корпусных деталей краской, устойчивой к воздействию атмосферных осадков, попадания масла и выгоранию от солнечного света.		Коричневый	
19.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано (открытые участки валов, резьбовых соединений) и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	
20.	Ограничения на перечень производителей		---	

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»



О.А. Катчик
29.08.14

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев

