

УТВЕРЖДАЮ:  
Главный механик ОАО «СН-МНГ»

  
В.В. Воронин  
«03» 09 2014 г.

Техническое задание №600130/142  
на поставку оборудования

R/3 № 600130	Насос скважинный ЭЦВ-8-25-150 ГОСТ 10428-89Е ТУ 26-06-1568-89
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	<b>Общие требования</b>			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
1.2.	Назначение		Агрегат электронасосный предназначен для подъема воды из артезианских скважин	
1.3.	Характер работы (производственный цикл)		Непрерывный	
1.4.	Наработка на отказ, не менее	час	10 000	
1.5.	Нормативный срок службы, не менее	лет	4	
1.6.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 24 с начала эксплуатации, не менее 36 со дня отгрузки	
1.7.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков и загрязнений внутрь изделия. В случае транспортировки со снятыми деталями обеспечить их сохранность.	

№.№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.8.	Климатическое исполнение и Категория размещения		У по ГОСТ 15150	
1.9.	Условия хранения и консервации		5 по ГОСТ 15150	
1.10.	Конструктивное исполнение (рекомендуемое)		Ротор насоса и ротор электродвигателя вращаются в резинометаллических подшипниках. Осевая нагрузка воспринимается упорным подшипником, установленным в днище электродвигателя.	
1.11.	Материал корпуса		Согласно ГОСТ10428-89Е и документации изготовителя	
1.12.	Материал рабочего колеса		Согласно ГОСТ10428-89Е и документации изготовителя	
1.13.	Фильтр на входе в насос		металлическая сетка с ячейкой 2..3мм	
<b>2.</b>	<b>Основные параметры</b>			
2.1.	Перекачиваемая среда		Пресная питьевая или техническая вода	
2.1.1	Массовая доля твердых механических примесей, не более	%	0,01	
2.2.	Подача (номинальная)	м <sup>3</sup> /час	25	
2.3.	Напор (номинальный)	м.вод.ст.	150	
2.4.	Электродвигатель:			
2.4.1	Напряжение	В	380	
2.4.2	Мощность электродвигателя	кВт	15...18	
2.4.3	Тип электродвигателя		водозаполненный, асинхронный	
2.5.	Присоединительные размеры:			
2.5.1	Присоединение к колонне подъемных труб		Резьба НКТ-73 по ГОСТ 633-80 (в случае применения цилиндрической резьбы – обеспечить надежную фиксацию от самоотвинчивания при эксплуатации)	
2.5.2	Габаритный размер в поперечном сечении, не более	мм	186	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
3.	Комплектация:			
3.1.	Электронасос (Полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	шт	1	
3.2.	Подвесной переводник под трубу НКТ-73 (нижняя резьба = присоединение к насосу; верхняя резьба = муфта НКТ-73; L=250...500)	шт	1	
3.3.	шкаф управления	компл.	---	
4.	Документация			
4.1.	Паспорт, в котором должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Нормативный срок эксплуатации;</li> <li>• Габаритно-присоединительные размеры;</li> <li>• Материальное исполнение деталей;</li> <li>• Сведения о приёмке.</li> </ul>	шт.	1 на каждое изделие	
4.2.	руководство по эксплуатации и техническое описание.	шт.	1 на каждое изделие	
4.3.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.		Да	

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

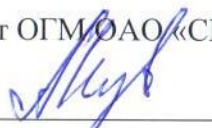

  
03.09.14

О.А. Катчик

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев



600130/142 ТЗ Насос скважинный ЭЦВ-8-25-150  
ГОСТ 10428-89Е ТУ 26-06-1568-89

Подпись с расшифровкой,  
штамп контрагента