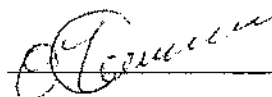


Приложение 2 к форме 5

Утверждаю:

И.о.главного механика ОАО «СН-МНГ»

 О.А. Катчик

« 12 » ноября 2014г.

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ДИЗАЙНА капитального ремонта насоса

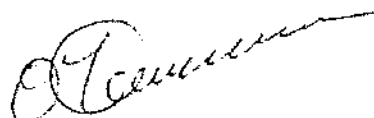
| №№ | Параметр | Значение параметра | Примечание |
|-----------|---|--------------------|------------|
| 1. | Информация о насосе | | |
| 1.1. | Марка насоса | * | |
| 1.2. | Заводской номер | * | |
| 1.3. | Год выпуска | * | |
| 1.4. | Завод-изготовитель | * | |
| 1.5. | Количество ступеней | * | |
| 1.6. | Исполнение проточной части | * | |
| 1.7. | Исполнение подшипниковых опор | * | |
| 1.8. | Тип концевых уплотнений | * | |
| 1.9. | Наработка с начала эксплуатации, часов | * | |
| 1.10. | Количество кап.ремонтов | * | |
| 2. | Информация об эксплуатации насоса на последнем объекте | | |
| 2.1. | Производственный объект (КНС, месторождение) | * | |
| 2.2. | Период эксплуатации (даты начала/окончания; суток) | * | |
| 2.3. | Наработка, часов | * | |
| 2.4. | Коэффициент использования K_m | * | |
| 2.5. | Приемный трубопровод КНС (DxS, мм) | * | |
| 2.6. | Присмный трубопровод агрегата (DxS, мм) | * | |
| 2.7. | Напорный трубопровод агрегата (DxS, мм) | * | |
| 2.8. | Напорный трубопровод КНС (DxS, мм) | * | |
| 2.9. | Рабочие характеристики в последние 300 часов работы | * | |
| 2.9.1. | Подача, м ³ /час | * | |
| 2.9.2. | Давление на приеме насоса, кгс/см ² | * | |
| 2.9.3. | Давление на выкиде, кгс/см ² | * | |
| 2.9.4. | Тип электродвигателя | * | |
| 2.9.5. | Ток ЭД, А | * | |
| 2.9.6. | Потребляемая мощность, кВт | * | |

| №№ | Параметр | Значение параметра | Примечание |
|-----------|--|---|---|
| 2.9.7. | Тип муфты | * | |
| 2.9.8. | Расчётный к.п.д., % | * | |
| 3. | Требования к капитальному ремонту (с учетом п.4): | | |
| 3.1. | Требования к рабочей характеристике насоса | * | |
| 3.1.1. | Давление на приеме насоса, кгс/см ² | * | |
| 3.1.2. | Давление на выкиде насоса, кгс/см ² | * | |
| 3.1.3. | Ограничение по мощности привода, кВт | * | |
| 3.1.4. | Производительность, м ³ /час (номинальная) | * | При невозможности достижения указанной производительности с учётом п.3.1.3., максимальная расчётная производительность согласовывается с Заказчиком дополнительно |
| 3.1.5. | к.п.д. не менее, (max – в номинальной точке) | 0,74 | |
| 3.2. | Тип концевых уплотнений | Торцовое, одинарное, с дополнительной манжетой | Марка и изготовитель торцовых уплотнений согласовывается с Заказчиком |
| 3.3. | Материал проточной части (рабочие колеса, направляющие аппараты, и другие узлы и детали) | Сталь 12X18H10T или аналог | Аналог должен быть согласован с Заказчиком |
| 3.4. | Материал подшипников (для встроенных опор ротора) | TiC (карбид титана) | Аналог должен быть согласован с Заказчиком |
| 3.5. | Корпуса секций | Восстановление или замена по результатам дефектовки | Материал секций – не ниже 20X13 |
| 3.6. | Комплектация: | | |
| 3.6.1. | Муфта пластинчатая с двумя пакетами пластин из нержавеющей стали, включая шпонку и гайку крепления полумуфты насоса, компл. | 1 | Чертеж (конструкцию) согласовать с Заказчиком |
| 3.6.2. | Трубка разгрузки из нержавеющей стали с быстросъёмными соединениями для штуцера выкидной крышки и приёмного патрубка, и карманом для термодатчика, шт. | 1 | Размер термокармана: M20x1,5 L=85mm d=10mm |
| 3.6.3. | Электронный датчик осевого сдвига (с паспортом и руководством по монтажу и эксплуатации), шт. | 1 | |
| 3.6.4. | ЗИП: | | |
| 3.6.4.1. | Контактные кольца торцового уплотнения, комплект | 2 | |
| 3.6.4.2. | Кольца разгрузки, комплект | 1 | |

| №№ | Параметр | Значение параметра | Примечание |
|-----------|---|--|---|
| 3.6.4.3. | Уплотнительные элементы (РТИ) торцового уплотнения, комплект | 2 | |
| 3.7. | Цвет окраски | Синий | |
| 3.8. | Документация | Ремонтная карта по согласованной форме | Отметка о проведенном кап.ремонте должна быть сделана в соответствующем разделе эксплуатационного паспорта насоса |
| 4. | Информация о планируемом производственном объекте | | |
| 4.1. | Наименование объекта | * | |
| 4.2. | Количество агрегатов КНС/ количество агрегатов в одновременной работе | * | |
| 4.3. | Тип электродвигателя | * | |
| 4.4. | Приемный трубопровод КНС (DxS, мм) | * | |
| 4.5. | Приемный трубопровод агрегата (DxS, мм) | * | |
| 4.6. | Напорный трубопровод агрегата (DxS, мм) | * | |
| 4.7. | Напорный трубопровод КНС (DxS, мм) | * | |
| 4.8. | Перекачиваемая среда: | * | |
| 4.8.1. | Агрессивность | * | |
| 4.8.2. | Плотность, кг/м ³ | * | |

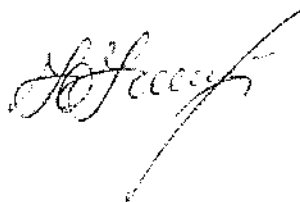
* - заполняется для конкретного насоса, передаваемого в капитальный ремонт.

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»



О.А. Катчик

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»



Ю.А. Киндигов