

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
ОАО «СН-МНГ»



А.В. Огородов
2013г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 2014-12

По типу сделки 803

Узловой ремонт блочного оборудования (УР БО)

1. Заказчик	Открытое акционерное общество «Славнефть-Мегионнефтегаз»
2. Вид работ	Узловой ремонт блочного оборудования
3. Период выполнения работ	<p>С 01.01.2014г. по 31.12.2014г.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Время ремонта/восстановления узлов одной единицы БО, включая перевозки и приёмку, не должно превышать 20 календарных дней. • Время демонтажа/монтажа одного узла в ГЗУ не должно превышать 1 рабочего дня на одну операцию. • Суммарное время демонтажа и монтажа узлов одной единицы БГ не должно превышать 1 рабочего дня.
4. Место выполнения работ	<p>Производственные объекты расположены на месторождениях ОАО «СН-МНГ».</p> <p>Ориентировочное расстояние от г.Мегион, км (в одну сторону):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Аганское – 58 км (а/дорога с тв. покрытием); 2. Южно-Аганское – 33 км (а/дорога с тв. покрытием); 3. Ватинское – 16 км (а/дорога с тв. покрытием); 4. Северо-Покурское – 40 км (а/дорога с тв. покрытием); 5. Северо-Ореховское (вост. купол) - 20 км (грунтовая а/дорога); 6. Северо-Ореховское (зап. купол) - 44 км (грунтовая а/дорога); 7. Мыхпайское – 19 км (а/дорога с тв. покрытием); 8. Мегионское – 30 км (а/дорога с тв. покрытием); 9. Покамасовское – 105 км (а/дорога с тв. покрытием); 10. Кетовское – 165 км (33 км грунтовой а/дороги); 11. Ново-Покурское – 166 (а/дорога с тв. покрытием);

	<p>12. Северо-Островное – 205 км (35 км грунтовой а/дороги);</p> <p>13. Южно-Локосовское – 207 км (60 км грунтовой а/дороги);</p> <p>14. Кысомское – 104 км (а/дорога с тв. покрытием);</p> <p>15. Узунское – 116 км (а/дорога с тв. покрытием);</p> <p>16. Аригольское – 210 км (а/дорога с тв. покрытием);</p> <p>17. Западно-Усть-Балыкское – 290 км (16 км зимник, 6,5 км грунт.);</p> <p>18. Западно-Асомкинское – 335 км (23 км грунтовой а/дороги).</p>
5. Тип БО, вид УР (состав узлов)	<p>ГЗУ на 4, 6, 8, 10, 12, 14 скважин;</p> <p>Состав узлов:</p> <ul style="list-style-type: none"> • УР-1 (замена обвязки ПСМ); Узел «обвязка ПСМ» - сборочная единица, включающая корпус ПСМ с приваренными к нему участками трубопроводов и фланцами для присоединения общего выхода ПСМ и к задвижкам с учётом количества входов от скважин. • УР-2 (замена тройника); Узел «тройник» - сборочная единица между входом от выкидной линии скважин и двумя задвижками (нижней и байпасной), сваренная из труб, как правило, 89х8мм. • УР-3 (замена узла «общий выход от ПСМ до задвижек»); Узел «общий выход от ПСМ до задвижек» - сборочная единица, включающая участки трубопровода с приваренными к ним фланцами, присоединяемыми: к общему выходу ПСМ, к задвижке на общем выходе ГЗУ, к задвижке на замерном выходе СЕ, к задвижке на грязевом выходе СЕ. • УР-4 (замена СЕ, включая КР СЕ). <p>БГ на 2, 3, 4 скважины.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Замена гребёнки; Узел «гребёнка» сборочная единица, состоящая из общего трубопровода, как правило, 219х20мм с приваренными к нему боковыми патрубками по числу присоединенных скважин, а также задвижкой, фланцем и шпильками под счётчик-расходомер на каждом патрубке. Граница узла на общем трубопроводе расположена на расстоянии 500мм наружу от стены помещения БГ. Границей узла на каждом боковом патрубке проходит между счётчиком-расходомером и фланцем, приваренным к нагнетательной линии скважины. В состав узла входит концентрический переход с диаметра входного трубопровода (114) на диаметр 219. В состав узла входит дренажная система, вентили, кожухи фланцевых соединений.

6. Состав работ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонт/восстановление узла на собственной производственной базе Подрядчика с учётом существующих присоединительных размеров узла, установленного в БО на объекте Заказчика. Примечание: Ремонт/восстановление узла для УР ГЗУ выполняется после снятия узла с действующего ГЗУ, эксплуатируемого на объекте Заказчика. 2. Вывоз/завоз узла с объекта Заказчика на производственную базу Подрядчика и с производственной базы Подрядчика на объект Заказчика. Объект Заказчика расположен на территории лицензионных участков, обслуживаемых Заказчиком. 3. Демонтаж-монтаж узла в БО, эксплуатируемого на объекте Заказчика (в ГЗУ без применения сварки). 4. Перед разборкой оборудования узлы и технические устройства, подлежащие восстановлению, маркируются методом нанесения несмываемым маркером на наружной поверхности узла условного обозначения (идентификатора) принятого у Подрядчика. Примечание: Работа считается выполненной по окончании всего комплекса.
7. Требования к документации	<ol style="list-style-type: none"> 1. Документы на технологический процесс должны быть разработаны и согласованы с ОГМ Заказчика до начала выполнения работ. 2. Формуляр (эксплуатационный паспорт) БО: <ul style="list-style-type: none"> • передается Заказчиком Подрядчику при передаче заявки на УР; • передается Подрядчиком Заказчику при передаче БО из ремонта; 3. Дефектная ведомость со схемой на каждую ГЗУ/БГ составляется совместно с представителем НГП Заказчика. 4. Составить исполнительную документацию: До вывоза узлов с производственной базы Подрядчика исполнительная документация на УР должна быть готова (за исключением операций по монтажу узлов на объекте Заказчика), включая дефектную ведомость, заполненный журнал сварочных работ, документы на технологии, оборудование и персонал, схемы контроля, результаты контроля*, сертификаты на все материалы, акты гидравлического испытания всех узлов. Готовая исполнительная документация передается в НГП Заказчика по окончании монтажа. 5. Журнал учета выполненных УР БО с присвоением каждому ГЗУ/БГ идентификационного ремонтного номера (шифра). Ремонтный номер указывается в дефектной ведомости, исполнительной документации, актах испытания и приёмки, маркируется на каждом узле. Журнал предъявляется Заказчику по требованию. 6. Акт испытания и предварительной приёмки – оформляется при

	<p>предварительной приёмке на производственной базе Подрядчика.</p> <p>Акт приёмки УР – составляется Сторонами после монтажа узлов и опрессовки БО рабочим давлением на объекте Заказчика.</p>
8. Объем работ, выполняемый Подрядчиком при УР ГЗУ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Частичная разборка здания ГЗУ. 2. Демонтаж узла, требующего замены. Установка временных глухих фланцев на время отсутствия узла. 3. Вывоз узла БО с объекта Заказчика на собственную производственную базу. Для УР-1 дополнительно: вывоз деталей ПСМ, снятых при подготовке узла к ремонту. 4. Закрепление узла в кондукторе. 5. Ремонт узла, закрепленного в кондукторе, со 100% заменой труб, включая неразрушающий контроль* и испытание. Для УР-1 дополнительно: замена корпуса ПСМ (корпус - новый); сборка ПСМ. Для УР-4 дополнительно выполнить требования к КР СЕ. 6. Окраска узла эмалью в коричневый цвет. 7. Вывоз узлов, оборудования, приспособлений, инструментов, материалов и персонала на объект ремонта. 8. Демонтаж временных глухих фланцев. Монтаж узла без применения сварочных работ. Замена межфланцевых прокладок. Замена крепежа новым – 100%. 9. Сборка здания ГЗУ.
9. Объем работ, выполняемый Подрядчиком при УР БГ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Измерение необходимых размеров элементов технологических трубопроводов и их взаимного расположения с составлением схемы с выездом на объект ремонта. Составление дефектной ведомости совместно с ответственным лицом Заказчика на каждый объект ремонта. 2. Изготовление в соответствии с дефектной ведомостью и схемой необходимых узлов для ремонта на собственной производственной базе. Замена крепежа новым – 100%. Замена задвижек и вентилях новыми – 100%. 3. Окраска узла эмалью в зеленый цвет. 4. Вывоз узлов, оборудования, приспособлений, инструментов и персонала на объект ремонта. 5. Частичная разборка здания блока-гребенки. 6. Слесарные работы: разборка-сборка фланцевых соединений узлов технологических трубопроводов, креплений к опорам, соединений задвижек, дренажных линий, демонтаж-монтаж расходомеров. 7. Резка металла при демонтаже узлов. 8. Сварочные монтажные работы, включая неразрушающий контроль* снаружи БГ на подводящем трубопроводе (при монтаже предусмотреть применение имитаторов расходомеров).

	9. Сборка блочного помещения БГ.
10. Комплектность БГ после ремонта	<ol style="list-style-type: none"> 1. Полная комплектность согласно КТД изготовителя. 2. Исполнение запорной арматуры: <ul style="list-style-type: none"> • задвижки клиновые стальные с литым корпусом Ду-80-100, Ру-200-250кгс/см² или задвижки шиберные с полным шибером Ду65, Ру210кгс/см² (если иное не указано в заявке Заказчика); • исполнение уплотнительных поверхностей «НЖ», класс герметичности «А»; • все задвижки, установленные в одной БГ должны быть однотипными; 3. Выходы для подключения скважин Ø89х10...11 (если иное не указано в заявке Заказчика)
11. Требования безопасности	<p>Работы будут осуществляться в условиях повышенной стесненности на оборудовании, эксплуатируемом на опасном производственном объекте, с возможностью остаточного содержания углеводородов нефти. Работы выполнять по наряду-допуску с соблюдением необходимых мер безопасности, приступать к работе с разрешения ответственного лица Заказчика.</p> <p>Персонал Подрядчика, выполняющий работы, в т.ч. перемещение грузов, должен быть обучен и аттестован в установленном порядке.</p>
12. Требования к внутреннему контролю качества Подрядчика	<ol style="list-style-type: none"> 1. Неразрушающий контроль* узлов (визуальный и измерительный контроль, ультразвуковой контроль) должен осуществляться после изготовления узлов. 2. Сварочные работы должны осуществляться сварщиками, аттестованными по системе НАКС на соответствующую область аттестации. 3. Руководство сварочными работами должно осуществляться специалистами сварочного производства 2-го уровня, аттестованными по системе НАКС на соответствующую область аттестации.
13. Порядок контроля качества и приёмки выполненных работ	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заказчик выборочно проводит аудит выполняемых Подрядчиком работ. 2. По требованию Заказчика Подрядчик предоставляет копии документов лаборатории, выполнившей неразрушающий контроль* на узлах ремонтируемого БО. 3. По окончании сварочных работ до приёмки узлов Заказчик может временно изъять исполнительную документацию для проведения проверки её соответствия требованиям НТД, в т.ч. с привлечением

	<p>независимого эксперта. При необходимости эксперт должен быть допущен Подрядчиком на место производства УР БО.</p> <p>4. Испытание (предварительная приёмка) с участием представителя НГП Заказчика проводится по готовности узлов БО и оформляется актом с указанием информации о ремонтном шифре узлов, параметров и результатов испытания, разрешения на монтаж узлов БО. Проверяется соответствие схеме, прилагаемой к заявке Заказчика на УР БО.</p> <p>5. В случае обнаружения недостатков в исполнительной документации предварительная приёмка откладывается до устранения Подрядчиком этих недостатков.</p> <p>6. При окончательной приёмке проверяется комплектность БО, качество выполненных сборочных, окрасочных и др. работ, наличие полного комплекта исполнительной документации, формуляра БО с записью о проведенном ремонте, наличие акта предварительной приёмки, соответствие ремонтного шифра на узлах. Для УР-1 ГЗУ дополнительно проверяется работоспособность ПСМ.</p> <p>7. При подписании акта приёмки БО представитель Подрядчика передаёт представителю Заказчика формуляр, исполнительную документацию.</p>
14. Гарантийные обязательства	<p>1. Подрядчик гарантирует нормальную работу БО в гарантийный период – 6 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев от даты приёмки после кап.ремонта.</p> <p>2. В случае обнаружения недостатков в выполненных работах в гарантийный период Подрядчик устраняет их за счёт собственных средств.</p>
15. Прочие условия	<p>1. Запасные части и расходные материалы, необходимые для выполнения работ, приобретаются или восстанавливаются Подрядчиком за счёт собственных средств. Качество запасных частей и расходных материалов должно соответствовать требованиям НД и КТД.</p> <p>2. Грузоподъемные операции, а также перевозка узлов БО, запасных частей, металлоконструкций, оборудования, приспособлений, инструментов и расходных материалов на объекты Заказчика осуществляются Подрядчиком за счёт собственных средств.</p> <p>3. Доставка на месторождения, проживание и междусменный отдых персонала Подрядчика - за счёт средств Подрядчика.</p> <p>4. При УР БО соблюдать принципы промышленной эстетики, например, располагать однотипные элементы ровными рядами (параллельно и на одной высоте/длине и т.п.), если это не противоречит конструкции оборудования.</p> <p>5. Первичные приборы расхода, эксплуатируемые в блок-гребёнке до ремонта, должны быть с осторожностью сняты и уложены в дере-</p>

	<p>вянные ящики до начала сварочных работ.</p> <p>По окончании сварочных работ и неразрушающего контроля, перед гидравлическим испытанием расходомеры должны быть установлены по согласованию с представителем Заказчика.</p> <p>6. Для УР-1 ГЗУ: Разборка ПСМ выполняется Заказчиком. Все детали ПСМ передаются Подрядчику при вывозе узла. Сборка ПСМ выполняется Подрядчиком.</p>
--	--

Сокращения и определения, использованные в техническом задании:

- * - контроль выполняется аттестованной лабораторией неразрушающего контроля;
- ОГМ – отдел главного механика;
- ПСМ - переключатель скважин многоходовой;
- НГП – нефтегазопромысел;
- СЕ – сепарационная емкость;
- Ду – условный диаметр;
- Ру – условное давление (серия);
- Однотипные - одного изготовителя, одной модификации и одинаковой строительной длины;

Главный механик

Ю.А. Киндигов

Начальник отдела главного механика

О.А. Катчик

27.09.2013