Приложение № \_9\_

к договору № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Ремонтная карта насоса ППД** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | | | |  | | | |  | | | |  | |  | | |  | | | | |  | | | |  |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | | | | | |
| **Заказчик** | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | | | |  | | | |  | | | |  | |  | | |  | | | | |  | | | |  |  | | |  | | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | | | | | |
| Дата окончания ремонта | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **Дата, место установки после ремонта** (заполняется Заказчиком) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Марка насоса | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Зав.№ | | |  | | | | | | | | | | | | Год выпуска | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Завод-изготовитель | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общая наработка насоса, час. | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Заводская табличка | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | Дублирование номера и года вып. на вык. фланце | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Количество ступеней (после ремонта) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Номер чертежа рабочих колёс | | | | | | | | | | 1-е | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Промежуточные | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Последнее | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Материал рабочих колёс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Материал направляющих аппаратов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Диаметр колёс, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип уплотнения  рабочих колёс | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общий ход ротора, мм | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | Установочный разбег ротора, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| Материал колец разгрузки | | | | | | | | | | неподвижного | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| вращающегося | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип концевых уплотнений | | | | | | | | | | приём | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | выкид | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Торцовое уплотнение | | | | | | | | | | Марка | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Изготовитель | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Материал колец | | | | | | | | | | | | неподвижного | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| вращающегося | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подшипники | | | | | | | | | | Тип | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Материал | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Тип рамы насоса | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубка разгрузки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | | | |  | | |  | | | | |  | |  | | | | |  | | |  | | | |  |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | | | | | |
| Гарантируемые параметры после ремонта в номинальной точке Р.Х. | | | | | | | | | | Производительность, куб. м/час | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Напор, м | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| к.п.д., % | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Состояние (новый, б/у) рабочих колёс (РК), аппаратов направляющих (АН), корпусов секций (КС) по ступеням | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| №ст. | | | | 1 | | | | | 2 | | | | 3 | | | | | 4 | | | | | | 5 | | | | 6 | | | 7 | | | | | 8 | | | | 9 | | | 10 | | | 11 | | | 12 | | | 13 | 14 | | 15 | 16 |
| РК | | | |  | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  |  | |  |  |
| АН | | | |  | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  |  | |  |  |
| КС | | | |  | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  |  | |  |  |
|  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  |  | |  |  |
|  | | | |  | | | | |  | | | | Подписи: | | | | | | | | | | |  | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  |  | |  |  |
| штамп ОТК | |  | | |  | | | | | | |  | |  | | | | |  | |  | | | | | |  | | | | |  | | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | | |  | | |  | | |

**СОГЛАСОВАНО в качестве Формы документа**

**Подписи Сторон**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Подрядчик:** |  | **Заказчик:** |
| «Наименование Подрядчика» |  | ОАО «СН-МНГ» |
| (наименование должности уполномоченного лица) |  | (наименование должности уполномоченного лица) |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.О.Фамилия |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.О.Фамилия) |
| М.П. |  | М.П. |