


Утверждаю:  
Председатель Технической комиссии

  
С.Н. Синёв  
« 07 » 08 2015г.

Критерии технической оценки ofert участников закупки  
на Выполнение работ по ремонту емкостного оборудования

Тип сделки:

803 Капитальный ремонт нефтепромыслового оборудования

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию	
			Соответствует (допуск)	Не соответствует (недопуск)
1.	Опыт работы контрагента по ремонту РВС и сосудов, работающих под давлением	Справка за подписью руководителя предприятия с указанием регионов деятельности, наименования компаний-заказчиков и периодами оказания услуг	3 года и более	Менее 3-х лет
2.	Среднегодовой объем работ по ремонту РВС и сосудов, выполненных за 3 предыдущих года	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием Заказчиков и объемов оказанных услуг	20 млн. руб. и более	Менее 20 млн. руб.
3.	Имеются ли документально подтвержденные факты неудовлетворительного качества выполнения аналогичных работ для нужд ОАО «СН-МНГ» за последние 3 года?	Справка-подтверждение за подписью Руководителя	Нет/Работы для нужд ОАО «СН-МНГ» ранее не выполнялись	Да
4.	Согласие на проведение Технического аудита Заказчиком и предоставления подрядчиком мероприятий по устранению замечаний по результатам аудита	Гарантийное письмо за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию	
			Соответствует (допуск)	Не соответствует (недопуск)
5.	В случае необходимости субподряда, гарантировать привлечение только контрагентов, аккредитованных в ОАО «СН-МНГ»	Гарантийное письмо за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет
6.	Согласие с условиями типового договора ОАО «СН-МНГ»	Справка за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет
7.	Наличие положительных отзывов Заказчиков	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с приложением копий отзывов от Заказчиков	Справочно	
8.	Наличие в штате предприятия не менее 2-х специалистов аттестованных в Ростехнадзоре по Правилам безопасности в нефтяной и газовой промышленности	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с приложением копий удостоверений	Да	Нет
9.	Наличие телефонной и факсимильной связи с техническими специалистами Подрядчика	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Да	Нет
10.	Возможность мобилизации персонала в течение 24-х часов для выполнения аварийных ремонтных работ на объектах	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия	Да	Нет
11.	Наличие штатной службы (отдела, группы) технического контроля	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием количественного состава службы с приложением копий документов о профессиональном образовании	Да	Нет
12.	Оснащенность оборудованием для подготовки внутренней поверхности емкостного оборудования диагностированию и ремонту	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием типов и количества	Наличие оборудования для 2-х и более звеньев	Наличие оборудования менее чем для 2-х звеньев
13.	Оснащенность вентиляционным оборудованием для вытяжки газо-воздушной смеси из рабочей зоны при выполнении работ внутри СРД.	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием типов и количества	Наличие оборудования для 3-х и более звеньев	Наличие оборудования менее чем для 3-х звеньев

№	Требование	Подтверждение соответствия требованию	Критерий оценки соответствия требованию	
			Соответствует (допуск)	Не соответствует (недопуск)
14.	Оснащенность оборудованием для подогрева и термоизоляции стенки СРД перед проведением и при проведении сварочных работ в условиях низкой температуры атмосферного воздуха	Справка-подтверждение за подписью руководителя предприятия с указанием типов и количества	Наличие оборудования для 2-х и более звеньев	Наличие оборудования менее чем для 2-х звеньев
15.	Наличие персонала (сварщиков), аттестованных по системе НАКС на соответствующую область аттестации	Справка за подписью руководителя предприятия с перечнем сварщиков и приложением копий удостоверений НАКС	6 человек и более	Менее 6-ти человек
16.	Наличие персонала (специалистов сварочного производства), аттестованных на 2-й уровень по системе НАКС на соответствующую область аттестации	Справка за подписью руководителя предприятия с перечнем специалистов сварочного производства и приложением копий удостоверений НАКС	Наличие 2-х и более специалистов	Наличие менее 2-х специалистов
17.	Наличие персонала (специалистов сварочного производства), аттестованных на 3-й уровень по системе НАКС на соответствующую область аттестации	Справка за подписью руководителя предприятия с перечнем специалистов сварочного производства и приложением копий удостоверений НАКС	Наличие 1-го или более специалистов	Отсутствие специалистов
18.	Предоставление гарантий по выполнению требований и соблюдению стандартов ОТ, ПБ и ООС, в т.ч. принятых в ОАО «СН-МНГ»	Гарантийное письмо за подписью Руководителя предприятия	Да	Нет