

Утверждаю:

Председатель технической комиссии

Начальник ДСС ОАО "СН-МНГ"

Д.А. Брюхов

"01" 2009 2014г.

Форма 18

КРИТЕРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ ОФЕРТ УЧАСТНИКОВ ЗАКУПКИ

для оценки и выбора подрядных организаций на выполнение работ по цементированию обсадных колонн по типу сделки № 201 "Первичное цементирование скважин и установка цементных мостов"

ОАО "Славнефть-Мегийоннефтегаз"

РАЗДЕЛ №2 "Сопутствующие услуги, связанные с бурением скважин и ЗВС"

Общие вопросы для претендентов

Общие вопросы для претендентов						
Наименование подрядчика						
Адрес регионального представительства						
Ф.И.О. Контактного лица подрядчика						
Тел. номер контактного лица подрядчика						
Дата заполнения формы						
А	Критерий	ЕД. ИЗМ.	общие показатели		Шкала	Требуемые подтверждающие документы
1	Наличие разработанной документации по данному виду работ	Наличие	Да	Нет	копии документации, презентация по итогам работ за последние 3 года	
			допуск	не допуск		
В						
Опыт в районе проведения работ						
1	Опыт работы	Год	3.+	менее 3	копии договоров, презентация по итогам работы за последние 3 года.	
			допуск	не допуск		
2	Количество проведенных своими силами работ по цементированию скважин в период с прошлого года по 1 июля текущего года (за последние 18 месяцев)	Количество	30+	<30	презентация по итогам работы за подписью руководителя	
			допуск	не допуск		
3	Процент выполненных работ, проведенных за последние 18 месяцев, когда высота подъема цемента поднялась до планируемой	%	от 75 до 100	<75	презентация по итогам работы за подписью руководителя	
			допуск	не допуск		
4	Процент выполненных работ, проведенных за последние 18 месяцев, когда было жесткое схватывание цемента в продуктивном пласте: порода-цемент колонна-цемент	%	от 75 до 100	<75	презентация по итогам работы за подписью руководителя	
			допуск	не допуск		

5	Процент выполненных цементных работ за последние 18 месяцев от общего количества, после проведения которых потребовалось проводить дополнительные РИР	%	0-5% допуск	более 5% не допуск	презентация по итогам работы за подписью руководителя
С					
1	Наличие постоянного обученного производственного персонала, включая ИТР и рабочих, необходимых для выполнения данного вида работ.	% от численности	100% допуск	менее 75% не допуск	Справка предоставляемая и заверенная отделом кадров
2	Относительное число руководителей и специалистов, обученных и аттестованных в области промышленной безопасности и охраны труда из численности производственного персонала, необходимого для выполнения данного вида работ.	%	75-100% и гарантия соответствия к началу производства работ допуск	менее 75% не допуск	Справка предоставляемая и заверенная отделом кадров
3	Опыт работы всех непосредственных руководителей работ (начальники участков, мастера, и т.д.) по данному виду работ.	Лет	3+ допуск	менее 3 не допуск	Справка предоставляемая и заверенная отделом кадров
4	Кол-во персонала, прошедшего обучение и аттестованного для работ в лаборатории по анализу цемента	Чел	2+ допуск	0-1 не допуск	Справка предоставляемая и заверенная отделом кадров
5	Кол-во персонала, работающего на скважинах, прошедшего специальное обучение и аттестованного на проведение работ по цементированию	В % от общего количества производственного персонала	75-100 допуск	менее 75% не допуск	Справка предоставляемая и заверенная отделом кадров
D					
Количество специалистов в бригадах					
1	Количество специалистов в бригаде для цементажа эксплуатационной колонны	Количество	1 - 5 для информации	6+	Справка-подтверждение за подписью руководителя
2	Количество специалистов в бригаде для цементирования технолонн	Количество	1 - 5 для информации	6+	Справка-подтверждение за подписью руководителя
3	Количество бригад, которое Подрядчик может предоставить для данного типа сделки	Количество	3+ допуск	0-2 не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя
E					
Возможности оборудования					
1	Кол-во и тип полностью оснащённых и работоспособных цементировочных агрегатов у Подрядчика	шт	6+ допуск	0 - 5 не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копии ПТС)
2	Средний возраст цементировочных агрегатов и смесителей	Год	6 и менее допуск	> 6 не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копии ПТС)
F					
Оборудование: база и оборудование для хранения					
1	Наличие блока приготовления сухих смесей	Наличие	Да допуск	Нет не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя/копия, Договора аренды или собственности помещения. Согласие на проведение аудита.

2	Расположение базы приготовления сухих цем. смесей и хранения химреагентов	Местоположение, км	0 -250 км	250+ км	Справка-подтверждение за подписью руководителя, копия договора аренды или собственности помещения. Согласие на проведение аудита.
3	Наличие круглосуточной диспетчерской службы с двусторонней связью с Заказчиком	Наличие	Да Допуск	Нет не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя, копия договора аренды или собственности помещения. Согласие на проведение аудита.
4	Наличие закрытых помещений для хранения незатаренного цемента и хим. Реагентов	Наличие	Да Допуск	Нет не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя, копия договора аренды или собственности помещения. Согласие на проведение аудита.
5	Наличие смесителей или цементовозов для транспортировки цемента и цементной смеси на буровую	Наличие	Да Допуск	Нет не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копия ПТС)

Оборудование: основное оборудование и материалы

1	Возможность поставки всех необходимых химреагентов для изготовления любых тампонажных смесей	Да/Нет	Да Допуск	Нет не допуск	Гарантийное письмо
2	Возможность поставки материалов и оборудования для изготовления высоковязкой или утяжеленной буферной жидкости для улучшения замещения раствора	Да/Нет	Да Допуск	Нет не допуск	Гарантийное письмо
3	Возможность поставки основных типов цемента, облегченного цемента и расширяющегося цемента	Да/Нет	Да Допуск	Нет не допуск	Гарантийное письмо
4	Соответствие имеющегося у подрядчика цемента класса С (или класса I-G) стандартам ISO/AR1 (или ГОСТ 1581-96)	Да/Нет	Да Допуск	Нет не допуск	Копии сертификатов
5	Готовность и возможность предоставить специальные цементировочные установки, способные создавать давление не ниже 400 кг/см3	Да/Нет	Да Допуск	Нет не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя
6	Наличие оборудования для приготовления цементного раствора через смеситель с рециркуляционным насосом с постоянным контролем плотности не более 0,03 г/см3	Наличие	Да Допуск	Нет не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя
7	Способность приготовления цементного раствора через смеситель с рециркуляционным насосом и подачи P-ра со скоростью до 2,2 м3/мин	Да/Нет	Да Допуск	Нет не допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя

8	Наличие идентификационных номеров и сертификатов на проведенную опрессовку на ВСЕ оборудование, которое работает под высоким давлением, в том числе на трубопроводы и цем. головки	Наличие	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копии сертификатов)
9	Возможность поставки расходного внутрисважного оборудования обсадной колонны (башмаки с запорным клапаном, ЦКОД, центраторы, стопорные кольца, цементные пробки и МСЦ с внутренним диаметром, соответствующим диаметру обсадных колонн)	Да/Нет	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копии договоров с поставщиками).
10	Возможность поставки цементировочных готовок для обсадных колонн диаметром: 146мм, 168мм, 178мм, 245мм, 324мм.	Да/Нет	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копии договоров с поставщиками).
11	Возможность оснащения портативной радиосвязью ("ушки-токи") всего персонала во время работ на скважине	Да/Нет	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя
12	Наличие оборудования для транспортировки сухого цемента в больших емкостях (балкерах), которые можно установить на участке во время цементации технической колонны и эксплуатационной колонны	Наличие	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя

Оборудование: лаборатория

1	Наличие сертифицированной лаборатории по анализу цемента, цементных растворов.	Наличие	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копии сертификатов)
2	Возможность проведения тестов в цементной лаборатории, в соответствии со стандартами ISO 10426-1 (API Specification 10A) ГОСТ 1581-96	Да/Нет	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя
3	Наличие минимального набора требуемого лабораторного оборудования: консистомер при внутрисважных температуре и давлении, вискозиметр Фанна, тестер водоотдачи при температуре и давлении, автоклав и формы для испытаний цем. кубиков под давлением (мин. 200 атм., температура и давление - автоматический), прибор для испытания цем. кубиков, весы для определения плотности и калибры для анализов по ISO 10426-1 и ISO 10426-2	Наличие	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя
4	Возможность подготовки цементного раствора с низкой водоотдачей - не более 30 мл/30 мин, в соответствии с ISO/API "Методы испытания на водоотдачу"	Да/Нет	Да	Нет	Справка-подтверждение за подписью руководителя

5	Возможность приготовления облегченного цементного раствора с низкими свободным флюидом - не более 1%, в соответствии с ISO/API	Да/Нет	Да Допуск	Нет не Допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя
Технология: общие положения					
1	Количество замеряемых параметров цементного раствора и режимов цементирования	шт.	более 5 Допуск	менее 5 не Допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копия диаграммы)
2	Возможность компьютерного моделирования и имитации центрирования колонны с использованием траектории ствола скважины.	Да/Нет	Да Допуск	Нет не Допуск	
3	Возможность создания полной и подробной программы цементирования со всеми соответствующими расчетами и стадиями дизайна для оптимизации как дизайна раствора, так и помещения раствора в затрубное пространство, не нарушая целостность ствола	Да/Нет	Да Допуск	Нет не Допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя (копия программы).
4	Возможность определения, исходя из общих параметров скважины, динамики температуры и давления, которым подвернется цементный раствор во время вытеснения в затрубном пространстве. Возможность использования этого профиля температур/давления для проведения испытаний, чтобы создать дизайн раствора с оптимальными параметрами в соответствии со скважинными условиями (API TR 10TR3, Testprocedures for API Cement Operating Thickening Time Tests, 1st Edition, May 1999)	Да/Нет	Да Допуск	Нет не Допуск	
5	Возможность составления отчетности по завершению работ, с последующей оценкой работы, с полным раскладом времени, стадий работы, планируемым и фактическим режимом закачки, с анализом основных причин отказа, с рекомендациями по недопущению отказов на следующей скважине, с анализом качества работы после получения диаграммы качества цементирования и высоты цемента.	Да/Нет	Да Допуск	Нет не Допуск	Справка-подтверждение за подписью руководителя
1	Качество сцепления цементного камня с колонной, с породой.	Гарантируемый подрядчиком % хорошего (полного) схватывания	от 75 до 100 Допуск	менее 75% не Допуск	
Показатели гарантий и обязательств участника тендера					
1	Качество сцепления цементного камня с колонной, с породой.	Гарантируемый подрядчиком % хорошего (полного) схватывания	от 75 до 100 Допуск	менее 75% не Допуск	Гарантийное письмо

2	Соответствие высоты подъема цемента с проектной	Гарантируемый подрядчиком %	от 80 до 100 Допуск	Менее 80% не Допуск	Гарантийное письмо
3	Минимальные сроки мобилизации персонала, оборудования и материалов по аварийной заявке для работы на скважине	часов	0 -18 Допуск	19+ не Допуск	Гарантийное письмо
4	Гарантия не использовать субподрядчика на основной вид работ без согласия заказчика.	Да/Нет	Да Допуск	Нет не Допуск	Гарантийное письмо
5	Предоставление гарантий по устранению некачественно выполненных работ своими силами.	Да/Нет	Да Допуск	Нет не Допуск	Гарантийное письмо

Начальник ПТО по СС ДСС ОАО "СН-МНГ"


А.Н. Терешун

Начальник ОГК ДСС ОАО "СН-МНГ"


В.Н. Тиньку

Начальник ОП и ЗАСС ДСС ОАО "СН-МНГ"


Н.А. Миронов

Начальник управления по бурению, ЗБС и супервайзингу
Департамента строительства скважин ОАО "НГК" Сланефть"


Р.С. Мингалимов

Начальник ДЗУ ОАО "СН-МНГ"


С.Ю. Булычев

Начальник ОЗУВР ОАО "СН-МНГ"


М.В. Тюрина

Ведущий инженер ПТО по СС ДСС ОАО "СН-МНГ"


М.Л. Горшкодеров