

Приложение № 12
к Договору № _____ от _____ г.

Приложение № _____ к приказу ОАО «СН-МНГ»
от 14 июля 2013 года № 436
«О введении в действие Положения о взаимодействии
структурных подразделений ОАО «СН-МНГ» и
подрядных организаций при выполнении работ (оказании
услуг) по техническому обслуживанию оборудования
автоматики на производственных территориях и
объектах ОАО «СН-МНГ»

Открытое акционерное общество "Славнефть-Мегионнефтегаз"

Исполнитель:

" _____ "

_____ ФИО

УТВЕРЖДАЮ:

Врио Генерального директора
открытого акционерного общества
«Славнефть-Мегионнефтегаз»

В. А. Проскурин

_____ 2013г.



ПОЛОЖЕНИЕ

о взаимодействии структурных подразделений ОАО «СН-МНГ» и
подрядных организаций при выполнении работ (оказании услуг)
по техническому обслуживанию оборудования автоматики на
производственных территориях и объектах ОАО «СН-МНГ».

Разработчик:

Отдел автоматизации

Начальник

Наливайко С.В

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	6
1.1. Цели разработки Положения	6
1.2. Необходимость использования Положения	6
1.3. Сфера применения Положения	6
1.4. Взаимосвязь Положения с другими документами	6
1.5. Срок действия Положения	7
2. ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ, СОКРАЩЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ПОЛОЖЕНИИ.	7
3. СОКРАЩЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	12
4. ОБЩИЙ ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ (ОКАЗАНИЯ УСЛУГ) ПО ПОДДЕРЖАНИЮ В ТЕХНИЧЕСКИ ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА	
4.1. Обязанности и ответственность сторон	14
4.2. Техническое обслуживание	18
4.2.1. Виды работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию	
4.2.1.1. Плановое техническое обслуживание	
4.2.1.2. Ежегодное техническое обслуживание	
4.2.1.3. Регламентный ремонт	
4.2.1.4. Текущий ремонт СА и СИ	
4.2.1.5. Капитальный ремонт СА и СИ	
4.2.1.6. Контроль технического состояния (диагностика)	
4.2.1.7. Метрологическое обслуживание СА и СИ (контроль метрологических характеристик, поверка)	
4.2.2. Неплановые виды работ	
4.2.2.1. Внеплановые работы	
4.2.2.2. Аварийно-восстановительные работы	
4.3. Материалы и оборудование	20
4.4. Уровень сервиса	21
4.4.1. Параметры качества оказания услуг	
4.4.2. Группы удаленности	
4.4.3. Расписание ТО для 1 группы удаленности	
4.4.4. Расписание ТО для 2 и 3 групп удаленности	
4.4.5. Уровни приоритета при устранении отказа КИПиА	
4.4.6. Время устранения отказа для 1 группы удаленности	
4.4.7. Время устранения отказа для 2 группы удаленности	
4.4.8. Время устранения отказа для 3 группы удаленности	
4.4.9. Показатели замеряемости скважин	
5. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ (ОКАЗАНИЯ УСЛУГ) ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, УСТРАНЕНИЮ ОТКАЗОВ И НЕИСПРАВНОСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА	24
5.1. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей оборудования автоматики групповой замерной установки (АГЗУ)	24
5.1.1. Автоматическая групповая установка (АГЗУ)	
5.1.2. Ввод в эксплуатацию АГЗУ	
5.1.3. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей в АГЗУ.	
5.2. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей вторичного оборудования автоматики блока местной автоматики (БМА)	42
5.2.1. Блок местной автоматики	

5.2.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей в БМА	
5.2.3. Границы ответственности Общества и Подрядчика при выполнении работ (оказания услуг) по обеспечению бесперебойной работы оборудования автоматики в БМА	
5.3. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей оборудования автоматики водораспределительного блока (ВРБ)	45
5.3.1. Водораспределительный блок (ВРБ)	
5.3.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей в ВРБ	
5.4. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей оборудования автоматики установки дозирования реагентов (УДР)	53
5.4.1. Установка дозирования реагента (УДР)	
5.4.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей в УДР	
5.5. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей оборудования автоматики механизма по депарафинизации скважин (МДС)	55
5.5.1. Механизм по депарафинизации скважин (МДС)	
5.5.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей системы автоматизации МДС	
6. СРОКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И СПИСАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА	58
7. ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА	59
8. ОБЕСПЕЧЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА	60
9. ВЕДЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ	62
10. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	62
11. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН	63
12. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ	63

Приложения к Положению о взаимодействии структурных подразделений ОАО «СН-МНГ» и подрядных организаций при выполнении работ (оказании услуг) по техническому обслуживанию оборудования автоматики на производственных территориях и объектах Общества.

Приложение 1 - Форма - Журнал регистрации отказов КИПиА	- 65
Приложение 2	
Приложение 2.1 - Форма - Отчет по замеряемости скважин нефтяного фонда НГДУ ОАО «СН-МНГ»	- 66
Приложение 2.2 - Форма - Отчет по замеряемости скважин фонда ППД НГДУ ОАО «СН-МНГ»	- 67
Приложение 3 - Форма - Суточный рапорт по устранению отказов и техническому обслуживанию КИПиА	- 68
Приложение 4 - Форма - График проверки сигнализаторов загазованности поверочной смесью	- 69
Приложение 5 - Форма - Акт проверки работоспособности стационарных сигнализаторов загазованности воздушной среды	- 70

Приложение 6	- Форма - <i>График технического обслуживания КИПиА</i>	-71
Приложение 7	- Форма - <i>Извещение о непригодности к применению КИПиА</i>	-72
Приложение 8	- Форма - <i>График калибровки, поверки приборов КИПиА</i>	-73
Приложение 9	- Форма – <i>Акт</i>	-74

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Цели разработки Положения

Положение о взаимодействии структурных подразделений ОАО «СН-МНГ» и подрядных организаций при выполнении работ (оказании услуг) по техническому обслуживанию оборудования автоматики на производственных территориях и объектах ОАО «СН-МНГ» (далее **Положение**) разработано с целью установления единых требований к работникам ОАО «СН-МНГ» и подрядным организациям по планированию, подготовке, выполнению, контролю и учету исполнения различных видов работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования автоматики на производственных территориях и объектах открытого акционерного общества «Славнефть-Мегионнефтегаз» - далее **Общество**.

1.2. Необходимость использования Положения

Использование настоящего **Положения** обеспечивает:

- основные организационные, технические и технологические требования по выполнению работ (оказанию услуг) технического обслуживания оборудования автоматики на производственных территориях и объектах **Общества**;
- единый подход к выполнению работ (оказанию услуг) по техническому обслуживанию оборудования автоматики на производственных территориях и объектах **Общества**;
- требование к постоянному поддержанию в работоспособном состоянии оборудования автоматики на производственных территориях и объектах **Общества**, с учетом взаимодействия структурных подразделений ОАО «СН-МНГ» и подрядных организаций при выполнении работ (оказания услуг).

1.3. Сфера применения Положения

Настоящее **Положение** является локальным нормативным актом **Общества**, устанавливающим единый порядок при выполнении работ (оказании услуг) по техническому обслуживанию оборудования автоматики на производственных территориях и объектах **Общества**.

Требования **Положения** являются обязательными к применению работниками **Общества**.

Настоящее **Положение** должно быть использовано в качестве приложения, являющегося неотъемлемой частью договоров, заключаемых **Обществом** с подрядными организациями на выполнение работ (оказание услуг) по техническому обслуживанию оборудования автоматики на производственных территориях и объектах **Общества**.

1.4. Взаимосвязь Положения с другими документами

Настоящее **Положение** применяется во взаимосвязи со следующими документами **Общества**:

- «Политикой открытого акционерного общества «Славнефть-Мегионнефтегаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности, предупреждения чрезвычайных ситуаций»;

- стандартом «Обеспечение пожарной безопасности в открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз»;

- СТО 025-2011 «Общие требования, предъявляемые к подрядным организациям в Открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности»;

- стандартом «Система технического обслуживания и планового ремонта нефтепромыслового оборудования в Открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз»;

- НОРМЫ ВРЕМЕНИ на наладочные работы, техническое обслуживание, метрологическое обеспечение и ремонт систем измерения количества нефти, средств измерений и автоматики, применяемых в нефтяной промышленности» разработанные ОАО «ВНИИОЭНГ» в 2004 году.

1.5.Срок действия Положения

1.5.1. Настоящее **Положение**, а также все изменения и дополнения к нему утверждаются Генеральным директором **Общества**, вступают в силу с даты введения в действие соответствующим приказом ОАО «СН-МНГ» и действуют до их отмены.

Действие **Положения** в качестве приложения, являющегося неотъемлемой частью договора выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию оборудования автоматики, оканчивается с истечением срока действия соответствующего договора».

1.5.2. Введение в действие настоящего **Положения** в специализированной сервисной подрядной организации осуществляется после подписания этой организацией договора на техническое обслуживание оборудования автоматики на производственных территориях и объектах **Общества**.

1.5.3. Изменения и дополнения в настоящее **Положение** вносятся специалистами, разработавшими **Положение**, по согласованию с директорами и главными специалистами **Общества** по направлениям деятельности, согласно возложенным должностным обязанностям и распределению функций.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ, СОКРАЩЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ПОЛОЖЕНИИ

В настоящем документе применены следующие термины с соответствующими определениями:

2.1. ОАО «СН-МНГ», Общество - открытое акционерное общество «Славнефть-Мегионнефтегаз»;

2.2. Подрядная организация, Подрядчик - индивидуальные предприниматели и юридические лица, (в т.ч. субподрядчики), которые в соответствии с договорами заключенными с ОАО «СН-МНГ» выполняют работы (оказывают услуги) по техническому обслуживанию оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах **Общества**, а

- также иных территориях производственной деятельности (месторождений) ОАО «СН-МНГ»;
- 2.3. **Структурное подразделение ОАО «СН-МНГ»** - структурное подразделение (Ватинское нефтегазодобывающее управление, Аганское нефтегазодобывающее управление, созданное для выполнения определенного круга задач и наделенное определенными функциями и полномочиями;
- 2.4. **Договор** – соглашение между ОАО «СН-МНГ» (**Общество**) и подрядной организацией (**Подрядчик**) на выполнение работ (оказание услуг) по техническому обслуживанию оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах **Общества**, а также иных территориях производственной деятельности (месторождений) ОАО «СН-МНГ»;
- 2.5. **Производственная территория ОАО «СН-МНГ»** - территории, расположенные в границах лицензионных участков по добыче нефти и газа (месторождений) ОАО «СН-МНГ», а также территории, расположенные в границах лицензионных участков по добыче нефти и газа (месторождений), на которых ОАО «СН-МНГ» осуществляет деятельность по оказанию операторских услуг по добыче нефти и газа;
- 2.6. **Объекты ОАО «СН-МНГ»** - здания (в том числе административные, бытовые), строения, сооружения, на территории которых выполняют трудовую функцию: работники ОАО «СН-МНГ»; физические лица, командированные в ОАО «СН-МНГ»; работники подрядных организаций при исполнении соответствующих договоров;
- 2.7. **Система ТО** - представляет совокупность взаимосвязанных средств, документации, исполнителей и мероприятий, необходимых для поддержания и восстановления исправности (работоспособности) оборудования автоматики и телемеханики, обеспечения надежной и безопасной эксплуатации, снижения эксплуатационных затрат и повышения производительности;
- 2.8. **Автоматическая групповая замерная установка (АГЗУ)** - замерная установка предназначена для периодического определения в автоматическом и ручном режиме количества продукции (жидкости и газа), а также контроля работы нефтяных скважин;
- 2.9. **Водораспределительный блок (ВРБ)** - установка предназначена для распределения и измерения объема воды, подаваемой от водоводов кустовых насосных станций к нагнетательным скважинам в системах поддержания пластового давления нефтяных месторождений;
- 2.10. **Установка дозирования реагента (УДР)** - установка предназначена для химической обработки продукции нефтяных и газовых скважин в системах сбора, транспорта и подготовки нефти и газа;
- 2.11. **Блок местной автоматики (БМА)** - предназначен для размещения аппаратуры автоматики, телемеханики (контроллер, блоки управления, вторичная аппаратура) и силового оборудования для обеспечения освещения, обогрева, управления вентиляцией в АГЗУ, ВРБ, УДР;
- 2.12. **Аварийный запас** - необходимый запас оборудования автоматики и телемеханики, определенный в соответствии с установленными нормами, по

номенклатуре и количеству достаточный для восстановления работоспособности оборудования автоматики и телемеханики после аварий и инцидентов на объектах **Общества** и для выполнения неплановых ремонтов, не предусмотренных графиками ТО;

- 2.13. **Дефект** - каждое отдельное несоответствие оборудования автоматики и телемеханики установленным требованиям документации завода-изготовителя (конструкторской, проектной документации);
- 2.14. **Запасная часть** - составная часть оборудования автоматики и телемеханики предназначенная для замены находящихся в эксплуатации таких же частей с целью поддержания или восстановления исправности или работоспособности оборудования автоматики и телемеханики;
- 2.15. **Измерительная система** - совокупность измерительных, связующих, вычислительных компонентов, образующих измерительные каналы и вспомогательных устройств (компонентов измерительной системы), функционирующих как единое целое. Предназначена для получения информации о состоянии объекта с помощью измерительных преобразований, в общем случае множества изменяющихся во времени и распределенных в пространстве величин, характеризующих это состояние, машинной обработки результатов измерений, регистрации и индикации результатов измерений и результатов их машинной обработки, преобразования этих данных в выходные сигналы системы в разных целях;
- 2.16. **Измерительный канал** - конструктивно или функционально выделяемая часть измерительной системы, выполняющая законченную функцию от восприятия измеряемой величины до получения результата ее измерений, выражаемого числом или соответствующим ему кодом, или до получения аналогового сигнала, один из параметров которого функция измеряемой величины;
- 2.17. **Исправное состояние** - состояние оборудования автоматики и телемеханики, при котором оно соответствует всем требованиям документации завода-изготовителя (конструкторской, проектной документации), влияющим на его работоспособность и параметры;
- 2.18. **Класс точности средств измерений** - обобщенная характеристика данного типа средств измерений, как правило, отражающая уровень их точности, выражаемая пределами допускаемой основной и дополнительной погрешностей, а также другими характеристиками, влияющими на точность;
- 2.19. **Комплект ЗИП** - запасные части, инструменты и принадлежности, необходимые для технического обслуживания и ремонта оборудования автоматики и телемеханики, скомплектованные в зависимости от назначения и особенностей использования;
- 2.20. **Межремонтный период** - время между двумя последовательно проведенными ремонтами, а для вновь вводимого в эксплуатацию оборудования автоматики и телемеханики — до первого планового ремонта;
- 2.21. **Наработка** - продолжительность работы в часах оборудования автоматики и телемеханики;
- 2.22. **Неисправное состояние** - это состояние оборудования автоматики и телемеханики, при котором оно не соответствует хотя бы одному из

- требований документации завода-изготовителя (конструкторской, проектной документации), влияющее на его работоспособность и параметры;
- 2.23. **Неработоспособное состояние** - состояние оборудования автоматики и телемеханики, при котором значение хотя бы одного параметра, характеризующего способность выполнять заданные функции, не соответствует требованиям документации завода-изготовителя (конструкторской, проектной документации);
- 2.24. **Осмотр (внешний)** - осмотр оборудования автоматики и телемеханики для выявления внешних дефектов согласно инструкции по эксплуатации;
- 2.25. **Отказ** - событие, заключающееся в нарушении работоспособного состояния оборудования систем автоматики и телемеханики;
- 2.26. **Паспорт** - документ, удостоверяющий гарантированные заводом-изготовителем основные технические данные оборудования автоматики и телемеханики;
- 2.27. **Пересмотр (нормативного документа)** - внесение всех необходимых изменений в содержание нормативного документа с оформлением, принятием и опубликованием нового нормативного документа, заменяющего действующий документ;
- 2.28. **Периодичность технического обслуживания (ремонта)** - интервал времени или наработки между данным видом технического обслуживания (ремонта) и последующим таким же видом или другим большей сложности;
- 2.29. **Проверка средства измерений** - совокупность операций, выполняемых органами государственной метрологической службы (другими уполномоченными на то органами, организациями) с целью определения и подтверждения соответствия средства измерений установленным техническим требованиям;
- 2.30. **Повреждение** - событие, заключающееся в нарушении исправного состояния оборудования автоматики и телемеханики при сохранении работоспособного состояния;
- 2.31. **Погрешность абсолютная средства измерений** - погрешность средства измерений, выраженная в единицах измеряемой физической величины;
- 2.32. **Погрешность дополнительная средства измерений** - составляющая погрешности средства измерений, возникающая дополнительно к основной погрешности вследствие отклонения какой-либо из влияющих величин от нормального ее значения или вследствие ее выхода за пределы нормальной области значений;
- 2.33. **Погрешность основная средства измерений** - погрешность средства измерений, применяемого в нормальных условиях;
- 2.34. **Погрешность приведенная средства измерений** - относительная погрешность, выраженная отношением абсолютной погрешности средства измерений к условно принятому значению величины, постоянному во всем диапазоне измерений или в части диапазона. **П р и м е ч а н и е** – Условно принятое значение величины называют нормирующим значением. Часто за нормирующее значение принимают верхний предел измерений;
- 2.35. **Предельное состояние** - состояние оборудования автоматики и телемеханики, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима или

нецелесообразна, либо восстановление его работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно;

- 2.36. **Проверка** - определение работоспособного состояния оборудования автоматики и телемеханики в соответствии с инструкциями по эксплуатации;
- 2.37. **Продолжительность технического обслуживания (ремонта)** - календарное время проведения одного технического обслуживания (ремонта) данного вида;
- 2.38. **Работоспособное состояние** - состояние оборудования автоматики и телемеханики, при котором значения всех параметров, характеризующих способность выполнять заданные функции, соответствует требованиям документации завода-изготовителя (конструкторской, проектной документации);
- 2.39. **Ремонт** - комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности оборудования автоматики и восстановлению ресурса оборудования автоматики и телемеханики или его составных частей;
- 2.40. **Ремонт капитальный** - ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному восстановлению ресурса оборудования автоматики и телемеханики с заменой или восстановлением любых частей, включая базовые;
- 2.41. **Ремонт неплановый** - ремонт, постановка изделий на который осуществляется без предварительного назначения. Неплановый ремонт проводится с целью устранения последствий отказов или неисправностей;
- 2.42. **Ремонт плановый** - ремонт, постановка на который осуществляется в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;
- 2.43. **Ремонт текущий** - ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности оборудования автоматики и телемеханики, а так же включающий в себя замену и (или) восстановление отдельных составных частей;
- 2.44. **Система технического обслуживания и ремонта** - совокупность взаимосвязанных средств, документации технического обслуживания и ремонта и исполнителей, необходимых для поддержания и восстановления исправности (работоспособности) оборудования автоматики и телемеханики;
- 2.45. **Средство измерений** - техническое устройство, предназначенное для измерений, имеющее нормированные метрологические характеристики;
- 2.46. **Срок службы** - календарная продолжительность от начала эксплуатации оборудования автоматики и телемеханики или ее возобновления после ремонта определенного вида до перехода в предельное состояние;
- 2.47. **Срок службы назначенный** - календарная продолжительность эксплуатации, при достижении которой эксплуатация оборудования автоматики и телемеханики должна быть прекращена независимо от его технического состояния;
- 2.48. **Техническое обслуживание** - операция или комплекс операций по поддержанию работоспособности или исправности оборудования автоматики и телемеханики при использовании по назначению, ожидании, хранении и транспортировании;

- 2.49. **Технологический резерв** - запас оборудования систем автоматики и телемеханики, предназначенный для обеспечения проведения плановых работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования автоматики и телемеханики и для восстановления работоспособности (непланового ремонта) оборудования;
- 2.50. **Трудоемкость технического обслуживания (ремонта)**: затраты рабочего времени (затраты труда) для проведения данного вида технического обслуживания (ремонта);
- 2.51. **Цикл технического обслуживания (ремонта)**: наименьший повторяющийся интервал времени или наработки оборудования автоматики и телемеханики, в течение которого выполняются, в определенной последовательности в соответствии с требованиями нормативно-технической или эксплуатационной документации, все установленные виды периодического технического обслуживания (ремонта);
- 2.52. **Обслуживающий персонал**: специально подготовленные работники, прошедшие проверку знаний в объеме, обязательном для выполнения работ;
- 2.53. **Ответственный представитель Общества**: работник Общества, непосредственно участвующий в организации и управлении процессом производства;
- 2.54. **Оперативный персонал**: персонал, специально обученный и подготовленный для оперативного обслуживания в утвержденном объеме закрепленного за ним оборудования;
- 2.55. **Сервисные метрологические центры**: организации, аккредитованные на право поверки средств измерений для применения государственных эталонов единиц величин для обеспечения единства измерений;
- 2.56. **Персонал**: категория работников, объединенных по признаку принадлежности к организации (аппарату, отделу, службе, лаборатории и т.д.) или к профессии (управленческий, административный, инженерный, технический и т.д.);
- 2.57. **Монтажно – наладочная организация**: организация выполняющая комплекс работ по монтажу, наладке и пуску в эксплуатацию оборудования автоматики и телемеханики на месторождениях **Общества**;
- 2.58. **Участок сервисного обслуживания**: место дислокации персонала **Подрядчика**, выполняющего работы (оказывающего услуги) по техническому обслуживанию оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах Общества, а также иных территориях производственной деятельности (месторождений) ОАО «СН-МНГ».

3. СОКРАЩЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

В настоящем Положении используются следующие сокращения:

АВР – автоматическое включение резерва;

АРМ – автоматизированное рабочее место;

АГЗУ – автоматическая групповая замерная установка;

АТ-1,2 – сводка состояния автоматики и телемеханики;
 АСУ – автоматизированная система управления;
 АСУ ПТ – автоматизированная система управления пожаротушением;
 АСУ ТП – автоматизированная система управления технологическим процессом;
 БГ – блок гребенок;
 БПО – база производственного обслуживания;
 БМА – блок местной автоматики;
 БРУ – блок ручного управления;
 ВРБ – водораспределительный блок;
 ГП-1И – гидропривод;
 ДИ – датчик избыточного давления;
 ДГ – датчик гидростатический;
 ДП – диспетчерский пункт;
 ЖКИ – жидкокристаллический индикатор;
 ИБП – источник бесперебойного питания;
 ИЭ – инструкция по эксплуатации;
 ИТ – информационные технологии;
 ИТР – инженерно-технический работник;
 КП – кустовая площадка;
 КТС – комплекс технических средств;
 КР – капитальный ремонт;
 КИПиА – контрольно-измерительные приборы и аппаратура;
 МДС – механизм депарафинизации скважин;
 НТД – нормативно-техническая документация;
 НГП – нефтегазопромысел промысел;
 НГДУ – нефтегазодобывающее управление;
 ОПС – охранно-пожарная сигнализация;
 ОА – отдел автоматизации;
 ПСМ – переключатель скважин многоходовой;
 ППТ – переключатель потока жидкости;
 ПДК – предельно-допустимая концентрация;
 ПКУ – пункт контроля и управления;
 ПЛК – программируемый логический контроллер;
 ПО – программное обеспечение;
 ППКОП – прибор приемно-контрольный охранно-пожарный;
 ППР – программа производства работ;
 ПС – пожарная сигнализация;
 ГПД – поддержание пластового давления;
 ПТК – программно-технический комплекс;
 РР – регламентный ремонт;
 РД – руководящий документ;
 РТО СА – ремонт и техническое обслуживание средств автоматики;
 РТО ТМ – ремонт и техническое обслуживание средств телемеханики;
 РЭ – руководство по эксплуатации;
 РЭН – ремонтно-эксплуатационные нужды;
 РТИ – резинотехнические изделия;

СДКУ – система диспетчерского контроля и управления;
СА и СИ – средства автоматики и средства измерений;
СПО – служба пожарной охраны;
СППК – сбросной пружинный предохранительный клапан;
СУЛС – система управления лебедкой Сулейманова;
СКЖ – счетчик жидкости;
СППК – клапан пружинный предохранительный сбросной;
СУ ЭПУ – станция управления электропогружной установкой;
ТОР – счетчик жидкости турбинный;
ТО – техническое обслуживание;
ТМ – система телемеханики;
ТИТ – телеизмерение текущее;
ТСС – телеизмерение состояния скважин;
ТИИ – телеизмерение интегральное;
ТСМУ – термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом;
ТР – текущий ремонт;
ТИИ – телеизмерение интегральное;
ТИТ – телеизмерение текущее;
ТП – технологический процесс;
ТСС – телеизмерение состояния скважины;
ТО – техническое обслуживание;
УДР – установка дозирования реагента;
ЗИП – запасные части, инструменты и принадлежности.

4. ОБЩИЙ ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ (ОКАЗАНИЯ УСЛУГ) ПО ПОДДЕРЖАНИЮ В ТЕХНИЧЕСКИ ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ СРЕДСТВ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА.

4.1. Обязанности и ответственность сторон.

4.1.1 Работоспособное состояние оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах Общества обеспечивается системой технического обслуживания и ремонта (система ТО).

4.1.2 Система ТО оборудования автоматики и телемеханики предусматривает выполнение следующих работ (оказания услуг):

- контроль технического состояния и проверка работоспособности;
- техническое обслуживание;
- плановый ремонт (текущий, капитальный);
- подготовка средств измерений к проведению поверки (калибровки).

При эксплуатации оборудования автоматики и телемеханики может выполняться неплановый ремонт, который проводится с целью устранения отказов и неисправностей оборудования автоматики и телемеханики и не входит в плановые работы по ТО.

4.1.3 Структурное подразделение Общества обязано приказом назначить ответственное лицо за надежную и безопасную эксплуатацию оборудования автоматики и телемеханики, за рациональность наличия обменного фонда

оборудования автоматики и телемеханики, своевременную подачу заявки на обеспечение и правильность его распределения по НГП и НГДУ, в НГДУ, как правило, назначается заместитель Главного инженера НГДУ по автоматизации.

4.1.4 Назначенные приказом ответственные лица **Общества** обеспечивают выполнение условий эксплуатации оборудования и систем в соответствии с проектной и эксплуатационной документацией.

4.1.5 Ответственность за организацию и выполнение работ (оказание услуг), а так же за исправное состояние оборудования автоматики и телемеханики, объектов добычи нефти и газа, возлагается на руководителей структурных подразделений **Общества**.

4.1.6 Ответственность за поддержание в исправном состоянии оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах **Общества** возлагается на **Подрядчика**, выполняющего работы (оказывающего услуги) по техническому обслуживанию оборудования автоматики и телемеханики в соответствии с условиями заключенных договоров.

4.1.7 Руководство **Подрядчика** обязано принять меры по обеспечению участков технического обслуживания и ремонта оборудования автоматики и телемеханики нормативно-технической документацией, материально-технической базой, передвижными средствами и испытательными установками, средствами измерений и диагностики, инструментом, методиками и инструкциями, обеспечивающими надежную, безопасную эксплуатацию оборудования.

4.1.8 Для обеспечения надежной эксплуатации оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах **Общества** **Подрядчик** должен быть укомплектован персоналом, который подразделяется на следующие категории:

- а. оперативно-ремонтный персонал;
- б. ремонтный персонал специализированных ремонтных участков;
- в. административно-технический персонал.

а. оперативно-ремонтный персонал обязан:

- проводить ежедневное техническое обслуживание оборудования автоматики и телемеханики, проверку достоверности показаний средств измерений;
- участвовать в проверках технологических защит, блокировок и сигнализации;
- проводить подготовку схем автоматики и телемеханики для ремонтного персонала **Общества**, участвовать в приемке и опробовании после ремонта оборудования автоматики и телемеханики, а так же восстанавливать схемы после окончания всех работ;
- принимать оперативные меры по восстановлению работоспособности оборудования автоматики и телемеханики в случае его отказа;
- регистрировать в журналах установленной формы выполненные работы, причины отказов оборудования автоматики и телемеханики, заполнять паспорта (формуляры) оборудования.

б. ремонтный персонал проводит периодическое техническое обслуживание, ремонт и настройку оборудования автоматики и телемеханики на рабочих местах, проводит демонтаж и монтаж оборудования, ремонт которого осуществляется на производственной базе ремонтной службы (специализированной ремонтной организации) и проверку совместно с

оперативно-ремонтным персоналом работоспособности оборудования автоматики и телемеханики согласно графику ТО.

Ремонт оборудования автоматики и телемеханики, требующий специальной аппаратуры и стендов, проводится на производственной базе ремонтной службы (специализированной ремонтной организации).

в. административно-технический персонал осуществляет техническое руководство оперативно-ремонтным и ремонтным персоналом.

4.1.9 К договорам, заключаемым **Подрядчиком**, прилагается и является его неотъемлемой частью стандарт «Общие требования, предъявляемые к подрядным организациям в Открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности», требования которого наравне с настоящим **Положением** обязаны соблюдаться подрядной организацией.

4.1.10 Работы повышенной опасности на производственных объектах **Общества** проводятся согласно перечня, утвержденного Главным инженером **структурного** подразделения, где выполняются работы. **Общество** обеспечивает безопасные условия выполнения работ (оказания услуг), проводит инструктажи при необходимости, регистрирует работы.

4.1.11 Регламентные работы по техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту оборудования автоматики и телемеханики объектов добычи нефти и газа должны осуществляться в соответствии с годовыми графиками, составленными ИТР **Подрядчика**, согласованными начальником НГП, Заместителем Главного инженера по автоматизации и утвержденными Главным инженером НГДУ. Графики разрабатываются на основании «**НОРМ ВРЕМЕНИ на наладочные работы, техническое обслуживание, метрологическое обеспечение и ремонт систем измерения количества нефти, средств измерений и автоматики, применяемых в нефтяной промышленности**», а так же в соответствии с технической документацией заводов-изготовителей средств автоматики.

4.1.12 **Общество** выполняет все действия по подготовке производственных объектов и места проведения работ (оказания услуг), необходимые для обеспечения **Подрядчику** возможности проведения работ.

4.1.13 К местам размещения оборудования автоматики и телемеханики кустовых площадок **Обществом** должен быть обеспечен свободный доступ обслуживающего персонала **Подрядчика** для проведения технического обслуживания и планово-предупредительных работ (оказания услуг).

4.1.14 **Общество** обеспечивает предоставление ресурсов, необходимых для выполнения обязанностей **Подрядчика** в рамках договора обслуживания (бесперебойное электропитание, сжатый воздух, пар и т.д.).

4.1.15 **Общество** обеспечивает предоставление средств ИТ и проводных средств связи, необходимых для выполнения ТО.

4.1.16 **Общество** обеспечивает состав обменного фонда оборудования автоматики и телемеханики, соответствующий рекомендациям **Подрядчика**. **Общество** обеспечивает постоянный доступ **Подрядчика** к обемному фонду.

4.1.17 **Подрядчик** принимает на себя ответственность за сохранность оборудования автоматики и телемеханики, материалов (включая риск случайного выхода из строя или повреждения), принятых от **Общества** для оказания услуг на

время ремонта, обслуживания и транспортировки к месту проведения работ. Контролирует сохранность оборудования и качество оказываемых услуг, назначенное приказом ответственное лицо **Общества** за надежную и безопасную эксплуатацию оборудования автоматики и телемеханики по НГП и НГДУ.

4.1.18 В результате выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту **Подрядчик** обеспечивает исправность оборудования автоматики и телемеханики, на производственных территориях и объектах **Общества** в соответствии с нормативно – технической документацией.

4.1.19 **Подрядчик** несет ответственность за предоставление неоформленных надлежащим образом извещений о непригодности к применению.

Приложение 7. Форма – Извещение о непригодности к применению.

4.1.20 **Исполнитель** несет ответственность за отсутствие всех необходимых разрешений (лицензий) на виды работ, входящих в состав услуг по ТО (в том числе, сертификацию специалистов по техническому обслуживанию и ремонту конкретных СА или СИ в специализированных центрах при наличии такого требования в нормативно-технических документах завода-изготовителя).

4.1.21 **Подрядчик** несет ответственность за неправильное оформление документов, сопровождающих предоставление услуг по ТО.

4.1.22 Заявки на выполнение работ (оказание услуг), предусмотренных **Положением**, и на устранение отказов и повреждений оборудования автоматики и телемеханики заносятся в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА» и так же направляются производственными службами **Общества** на участок сервисного обслуживания и Единую Диспетчерскую Службу **Подрядчика**.

4.1.23 **Подрядчик** обеспечивает прием, регистрацию и диспетчеризацию заявок, а также осуществляет контроль исполнения работ (оказания услуг).

4.1.24 **Подрядчик** не несет ответственности за любые нарушения в работе оборудования автоматики и телемеханики, возникшие в результате нарушения технических условий эксплуатации, зафиксированных в инструкциях по эксплуатации оборудования.

4.1.25 **Подрядчик** не несет ответственности за любые нарушения в работе оборудования автоматики и телемеханики, возникшие в результате выполнения их обслуживания или ремонта **Обществом** самостоятельно или с привлечением третьих лиц без предварительного согласования с **Подрядчиком**.

4.1.26 **Подрядчик** не несет ответственности за любые нарушения в работе оборудования автоматики и телемеханики, возникшие в результате нарушения регламента обслуживания третьими лицами, выступающими в роли соисполнителей по услуге и являющимися прямыми подрядчиками **Общества**.

4.1.27 **Общество** извещает **Подрядчика** обо всех замеченных повреждениях и отказах, требующих срочного вмешательства и относящихся к оказанию услуги **Подрядчиком**, для принятия совместных мер по их устранению.

4.1.28 **Общество** координирует действия **Подрядчика** в ходе оперативного управления производством, включая участие третьей стороны (смежных сервисных предприятий).

4.1.29 Круглосуточный контроль работоспособности оборудования автоматики и телемеханики на кустовых площадках осуществляет оперативный персонал **Общества** (оператор пульта, сменный технолог).

4.1.30 Заявки на выполнение работ (оказание услуг) по устранению отказов и неисправностей оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах вносятся оперативным персоналом **Общества** в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА». **Подрядчик** отмечает в книге дату, время принятия заявки, подпись и фамилию лица, принявшего заявку, по окончании работ **Подрядчик** отмечает в книге дату, время выполнения заявки, фамилию и подпись работника выполнившего заявку.

Приложение 1 Форма - Журнал регистрации отказов КИПиА.

4.1.31 **Подрядчик** несет ответственность за безопасность работы своего персонала и сохранность СА и СИ **Общества** во время выполнения работ (оказания услуг) на объекте **Общества** (планового и внепланового) в соответствии с требованиями, регламентированными нормативными и законодательными актами РФ в области охраны труда, промышленной и пожарной безопасности; стандартом «Общие требования, предъявляемые к подрядным организациям в Открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности».

4.2. Техническое обслуживание

По каждому типу (группе оборудования) СА и СИ, требующих технического обслуживания, определяется:

- вид работ;
- периодичность работ (в год);
- норма обслуживания в год;
- порядок выполнения работ;
- состав работ.

4.2.1 Виды работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию:

- плановое техническое обслуживание;
- текущий ремонт;
- капитальный ремонт;
- контроль технического состояния (диагностика);
- метрологическое обслуживание СА и СИ.

4.2.1.1. **Плановое техническое обслуживание** - техническое обслуживание, постановка на которое осуществляется в соответствии с требованиями нормативно-технической и эксплуатационной документации. Разделяют следующие виды планового технического обслуживания:

Техническое обслуживание (ТО-1). В порядке выполнения ТО-1 производится:

- проверка работоспособности СА и СИ;
- проверка на отсутствие утечек внешних уплотнений СА и СИ или отдельных его узлов;
- проверка состояния заземлений, электропроводки, осмотр взрывозащищенного оборудования.

Неисправности, обнаруженные при проведении ТО-1, устраняются в порядке выполнения текущих ремонтов.

Техническое обслуживание (ТО-2). В порядке выполнения ТО-2 производится:

- работы в объеме ТО-1;
- замена внешних уплотнений СА и СИ или отдельных его узлов;
- проверка и смазка трущихся частей приборов.

Неисправности, обнаруженные при проведении ТО-2, устраняются в порядке выполнения текущих ремонтов.

4.2.1.2. Ежегодное техническое обслуживание (ТО-3). В порядке выполнения ТО-3 производится:

- работы в объеме ТО-2;
- регламентированный ремонт СА и СИ.

4.2.1.3. Регламентированный ремонт СА и СИ (РР) – плановый ремонт, выполняемый с периодичностью и в объеме, установленном в эксплуатационной документации, независимо от технического состояния в момент начала ремонта. РР производится в специализированных помещениях **Подрядчика**, расположенных на производственных территориях и объектах **Общества**. При этом производится отключение СА и СИ от электропитания, демонтаж оборудования, разборка с заменой изношенных и неисправных узлов и частей, сборка, монтаж, подключение к электропитанию, настройка. При проведении ТО-3 СА и СИ производится демонтаж и замена (если требуется) на подготовленные в порядке капитального ремонта и поверки из обменного фонда. Демонтированные СА и СИ направляются на капитальный ремонт, поверку.

4.2.1.4. Текущий ремонт СА и СИ (ТР) - ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности оборудования и состоящий в замене и (или) восстановлении отдельных его частей. В порядке выполнения ТР производится отключение оборудования от электропитания, демонтаж оборудования, разборка с заменой изношенных и неисправных узлов и частей, сборка, монтаж, подключение к электропитанию, настройка. При ТР СА и СИ производится его демонтаж и замена на подготовленные в порядке ремонта и поверки (если требуется) из обменного фонда. Демонтированные КИПиА направляются на ремонт, поверку.

4.2.1.5. Капитальный ремонт СА и СИ (КР) - комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности СА и СИ и восстановлению ресурсов оборудования или их составных частей. Ремонт выполняется в специализированных лабораториях **подрядчика**. В порядке выполнения ремонта производится разборка с заменой изношенных и неисправных узлов и частей, сборка, настройка, испытания или подготовка к поверке.

4.2.1.6. Контроль технического состояния (диагностика) - проверка соответствия функций СА и СИ требованиям технической документации и определение на этой основе одного из заданных видов технического состояния в данный момент времени. При контроле технического состояния производится:

- проверка метрологических характеристик СА и СИ;
- проверка управляющих функций СА и СИ;
- оценка износа оборудования СА и СИ и отдельных его узлов;
- проверка герметичности исполнительного механизма автоматической (электрической и гидравлической) запорной и переключающей арматуры;

- проверка целостности изоляции, заземления, наличия маркировок электропроводки и кабельных линий, герметичности кабельных вводов и клеммных коробок.

Неисправности, обнаруженные при проведении контроля технического состояния, устраняются в порядке выполнения текущих и капитальных ремонтов.

4.2.1.7. Метрологическое обслуживание СА и СИ (контроль метрологических характеристик, поверка) - совокупность работ, произведенных **Подрядчиком** по определению и восстановлению (при необходимости) метрологических характеристик СА и СИ **Общества**, выполняемых с целью использования по назначению. В порядке обеспечения метрологического обслуживания выполняется ремонт средств измерений, калибровка, подготовка и проведение государственной поверки (при необходимости), контроль метрологических характеристик.

4.2.2. Неплановые виды работ:

- Вне регламентные работы;
- Аварийно – восстановительные работы.

4.2.2.1. Вне регламентные работы – разовые и внеплановые работы, не определенные соответствующим регламентом. К вне регламентным относятся выполненные работы (оказанные услуги), не связанные с техническим обслуживанием, необходимость в которых возникла в ходе производственной деятельности **Общества**. Возможные объемы и состав вне регламентных работ предварительно согласовывается с **Подрядчиком**.

4.2.2.2. Аварийно – восстановительные работы - вне регламентные работы, проводимые **Подрядчиком** с целью оперативного восстановления работоспособности оборудования СА и СИ, поврежденного в результате произошедшей на производственной территории и объекте **Общества** аварии или инциденте. Аварийно – восстановительные работы организуются немедленно после получения соответствующей информации, должны проводиться в объемах, обеспечивающих восстановление оборудования в кратчайшие сроки, и вестись непрерывно.

4.3. Материалы и оборудование.

- СА и СИ, самостоятельно и полностью выполняющие функции измерения, отображения и передачи информации, управления, не являющиеся составными или запасными частями, имеющие заводской номер, относятся к оборудованию, и закупаются **Обществом** самостоятельно.

- СА и СИ, являющиеся составной частью какой-либо блочной установки, без которой использовать самостоятельно СА и СИ невозможно, считаются материалами (запасными частями), и закупаются **Подрядчиком** по согласованию с **Обществом**. Объем закупаемых материалов определяется договорными условиями в соответствии с перечнем, предварительно согласованным обеими сторонами. Использование материалов учитывается по факту, контроль использования материалов осуществляется структурными подразделениями ОАО «СН-МНГ», путем формирования ведомостей материалов и запасных частей, израсходованных при выполнении работ (оказании услуг), стоимость материалов включается в выполнение работ за месяц, при наличии подписанных актов выполненных работ. В

целях рационального использования материалов **Подрядчик** организует учет расходования материалов и производит замены в соответствии с картами по регламентному обслуживанию СА и СИ.

- **Подрядчик** в обязательном порядке самостоятельно осуществляет контроль качества материалов, используемых при выполнении работ (оказания услуг), путем организации входного контроля.

- **Подрядчик** получает оборудование СА и СИ **Общества**, предназначенное для замены, в обязательном порядке проводит контроль технического состояния, формирует акты контроля технического состояния по каждой единице оборудования.

- **Подрядчик** в обязательном порядке в срок до 25 числа последнего месяца каждого квартала предоставляет отчет об обеспеченности материалами, использующимися при выполнении работ (оказании услуг) по техническому обслуживанию средств автоматики на объектах добычи нефти и газа. В отчете указывается расход материалов за прошедший период, наличие материалов на момент предоставления отчета и перечень материалов, находящихся в ближайшем закупе.

- Поддержка обменного фонда СА и СИ **Общества** выполняется **Подрядчиком** в соответствии со следующим распределением обязанностей:

Наименование	Обязанности	
	Подрядчика	Общества
Формирование и согласование с Обществом перечня СА и СИ, подлежащего закупке в обменный фонд, в начале действия договора	Да	Да
Не позже 20 числа текущего месяца направляет руководителю НГП, Зам. главного инженера НГДУ по ОА, справку о состоянии обменного фонда СА и СИ (приборы в резерве, приборы в ремонт -калибровку- поверку) с рекомендациями по его корректировке	Да	
Закупка оборудования для обновления обменного фонда		Да
Закупка запасных частей для обновления обменного фонда	Да	
Хранение и перемещение обменного фонда	Да	Да
Использование для устранения отказов	Да	
Ремонт обменного фонда	Да	
Метрологическое обеспечение обменного фонда	Да	
Оплата услуг государственных региональных центров стандартизации и метрологии		Да
Контроль состояния и использования обменного фонда		Да

4.4. Уровень сервиса

Уровень сервиса определяется соблюдением и выполнением следующих критериев качества выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию СА и СИ:

- расписание технического обслуживания;
- время устранения отказа;
- отчет по замеряемости скважин нефтяного фонда НГП НГДУ;
- отчет по замеряемости скважин фонда ППД НГП НГДУ.

4.4.1 Расписание технического обслуживания определяется в соответствии с удаленностью от г. Мегиона производственных территорий и объектов Общества.

Производственные объекты ОАО «СН-МНГ» 1 группы удаленности	Производственные территории и объекты протяженностью более 30 км. и удаленностью от г. Мегиона не более 60 км.
Производственные объекты ОАО «СН-МНГ» 2 группы удаленности	Производственные территории и объекты протяженностью более 30 км. и удаленностью от г. Мегиона не более 210 км.
Производственные объекты ОАО «СН-МНГ» 3 группы удаленности	Производственные территории и объекты протяженностью более 30 км. и удаленностью от г. Мегиона не более 500 км.

В таблицах расписания использованы следующие обозначения:

О	Основной период обслуживания.
	Выполняются все виды работ оперативным и дежурным персоналом.
Д	Период дежурного обслуживания.
	Принимаются заявки, поступающие в единую диспетчерскую службу Подрядчика , выполняются работы дежурным персоналом.
–	Нерабочее время.
	Заявки принимаются, работы не выполняются.

4.4.2 Расписание технического обслуживания для производственных территорий и объектов ОАО «СН-МНГ» 1 группы удаленности.

№ п/п	Местное время	Дни недели					Выходные и праздничные дни
		Пнд	Вт	Ср	Чтв	Птн	
1	0:00 – 8:00	-	-	-	-	-	-
2	8:00 – 17:00	О	О	О	О	О	Д
3	8:00 – 20:00	Д	Д	Д	Д	Д	Д
4	20:00 – 00:00	-	-	-	-	-	-

4.4.3 Расписание технического обслуживания для производственных территорий и объектов ОАО «СН-МНГ» 2 и 3 групп удаленности.

№ п/п	Местное время	Дни недели					Выходные и праздничные дни
		Пнд	Вт	Ср	Чтв	Птн	
3	0:00 – 8:00	-	-	-	-	-	-
4	8:00 – 20:00	Д	Д	Д	Д	Д	Д
5	20:00 – 00:00	-	-	-	-	-	-

4.4.4 Время устранения отказа определяется согласно установленному Обществом при подаче заявки уровню приоритета, удаленности объекта и необходимости привлечения **Подрядчиком** специалистов с основной производственной базы:

- **Высокий приоритет** - нештатная ситуация, в результате которой нарушился нормальный режим работы СА и СИ, способная привести к аварийным последствиям для основного технологического оборудования, к

неблагоприятным экологическим последствиям или к риску для обслуживающего персонала;

- **Средний приоритет** - нештатная ситуация, в результате которой отказ СА и СИ не может привести непосредственно к аварийной ситуации на основном технологическом оборудовании, но контроль за технологическим процессом или управление им с помощью СА и СИ затруднены или невозможны;
- **Низкий приоритет** - нештатная ситуация, в результате которой отказ СА и СИ не оказывает существенного влияния на ведение технологического процесса, либо имеется автоматически включаемый резервный СА и СИ.

При регистрации приоритет отказа должен быть обязательно согласован ответственным представителем **Общества**. В ходе разрешения инцидента его приоритет может быть как повышен, так и понижен. Изменение уровня приоритета так же должно быть согласовано с ответственным представителем **Общества**.

4.4.5 Время устранения отказа для производственных территорий и объектов ОАО «СН-МНГ» 1 группы удаленности при привлечении **Подрядчиком** специалистов с основной производственной базы.

Время устранения отказа высокого/среднего/низкого приоритета (час)	2/6/12
---	--------

4.4.6 Время устранения отказа для производственных территорий и объектов ОАО «СН-МНГ» 2 группы удаленности при привлечении **Подрядчиком** специалистов с основной производственной базы.

Время устранения отказа высокого/среднего/низкого приоритета (час)	4/8/16
---	--------

4.4.7 Время устранения отказа для производственных территорий и объектов ОАО «СН-МНГ» 3 группы удаленности при привлечении **Подрядчиком** специалистов с основной производственной базы.

Время устранения отказа высокого/среднего/низкого приоритета (час)	8/16/32
---	---------

4.4.8 Показатели замеряемости скважин нефтяного фонда и фонда ППД определяются ежемесячно, путем сверки контрольных цифр, указанных в «Задании по автоматизации производственных процессов ОАО «СН-МНГ» на текущий год, и отчетов, предоставляемых заместителем Главного инженера НГДУ по автоматизации:

- «Отчет по замеряемости скважин нефтяного фонда НГП НГДУ»;
- «Отчет по замеряемости скважин фонда ППД НГП НГДУ».

Приложение 2

Приложение 2.1 Форма - Отчет по замеряемости скважин нефтяного фонда НГДУ ОАО «СН-МНГ».

Приложение 2.2. Форма - Отчет по замеряемости скважин фонда ППД НГДУ ОАО «СН-МНГ».

В случае несоблюдения **Подрядчиком** параметров качества, вызванного несвоевременным и некачественным оказанием Услуг по причинам, не зависящим от обеспечения **Общества**, применяются штрафные санкции, указанные в договоре на техническое обслуживание.

5. ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ (ОКАЗАНИЯ УСЛУГ) ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, УСТРАНЕНИЮ ОТКАЗОВ И НЕИСПРАВНОСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ НЕФТИ И ГАЗА.

5.1. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей СА и СИ групповой замерной установки (АГЗУ).

5.1.1. Автоматическая групповая замерная установка (АГЗУ).

5.1.1.1. Областью применения АГЗУ являются кустовые площадки Общества, имеющие скважины с дебитом до 1 500 м³/сут и содержанием газа в жидкости при нормальных условиях до 160 м³/м³.

5.1.1.2. Для автоматического учета:

- количества жидкости и газа, добываемых из нефтяных скважин;
- с последующим определением дебита.

в системах внутрипромыслового сбора нефти применяются АГЗУ соответствующие требованиям ГОСТ 9544-2005, ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.2.044-80, ГОСТ 12.2.063-81, ПБ 08-624-03.

5.1.1.3. Для автоматических вычислений и учета:

- среднесуточного массового расхода жидкости;
- среднесуточного объемного расхода газа;
- среднесуточного массового расхода нефти в составе газо-жидкостной смеси (ГЖС), добываемых из нефтяных скважин.

в системах внутрипромыслового сбора нефти применяются трехкомпонентные измерительные установки гидростатического типа или оборудованные массомерами и соответствующие требованиям ГОСТ Р 8,615-2005.

5.1.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей в АГЗУ выполняется в соответствии с пунктами раздела 4 «Общий порядок организации выполнения работ по поддержанию в технически исправном состоянии оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах Общества» настоящего Положения.

5.1.2.1. Организационные мероприятия по ТО, устранению отказов и неисправностей в АГЗУ включают следующее:

- Общество передает, а Подрядчик принимает техническую документацию (проекты, исполнительная документация, принципиальные электрические и монтажные схемы, заводская документация, инструкции, программное обеспечение).

- Подрядчик обеспечивает хранение документации на участке сервисного обслуживания.

- Подрядчик обеспечивает участки сервисного обслуживания измерительными приборами, испытательными стендами, инструментом, расходными материалами, спецодеждой, средствами индивидуальной защиты, канцтоварами, вычислительной техникой.

- Подрядчик приступает к устранению отказов СА и СИ в АГЗУ в межрегламентный период технического обслуживания согласно определенного

Обществом уровня приоритета и отнесения производственного объекта к группе удаленности.

5.1.2.2 Основные мероприятия по ТО, устранению отказов и неисправностей в АГЗУ включают следующее:

- **Подрядчик** согласовывает с руководством структурного подразделения **Общества** и оперативным персоналом отключение электроснабжения СА и СИ при проведении ТО, для обеспечения контроля за работой фонда скважин.

- **Подрядчик** заносит информацию о принятии к выполнению заявок на устранение отказов СА и СИ, а так же отчетов об устранении отказов в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА», регистрирует работы по техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту КИПиА АГЗУ.

- **Подрядчик** ежедневно предоставляет информацию о выполняемых работах (оказываемых услугах) в «Суточном рапорте по устранению отказов и техническому обслуживанию КИПиА».

Приложение 3 Форма – Суточный рапорт по устранению отказов и ТО КИПиА.

- **Исполнитель** выполняет работы (оказывает услуги) по проверке сигнализаторов загазованности один раз в месяц с предоставлением актов о проверке, подтвержденных инженерно-техническим персоналом **Общества**, согласно утверждённым графикам.

Приложение 4 Форма – График проверки сигнализаторов загазованности поверочной смесью.

Приложение 5 Форма – Акт проверки работоспособности стационарных сигнализаторов загазованности воздушной среды.

- **Подрядчик** производит замену электрических ламп освещения в блоке технологическом (АГЗУ) с выполнением мероприятий, обеспечивающих взрывобезопасность оборудования и в блоке местной автоматики (БМА) (электрические лампы и светильники для замены предоставляет Общество).

- **Подрядчик** совместно с работниками **Общества** контролирует наличие и состояние обменного фонда СА и СИ.

- **Подрядчик** подготавливает СА и СИ к сдаче в ремонт, поверку (очистка от пыли, грязи).

- Работники **Общества** производят очистку от нефтепродуктов СА и СИ в специально отведенных местах.

- **Подрядчик** совместно с работниками **Общества** упаковывает СА и СИ в транспортировочную тару для отправки в сервисные метрологические центры (транспортировочная тара предоставляется **Обществом**). **Подрядчик**, не позже 20 числа текущего месяца направляет руководителю НГП, зам. главного инженера НГДУ по ОА, справку о состоянии обменного фонда СА и СИ (приборы в резерве, приборы в ремонт – поверку).

- **Подрядчик** выполняет приемку и внешний осмотр СА и СИ, поступивших после ремонта, поверки, складировать их на стеллажах в выделенном **Обществом** обогреваемом помещении.

- **Подрядчик** разрабатывает и утверждает у **Общества** графики технического обслуживания, проверки работоспособности СА и СИ.
- Совместно со специалистами **Общества**, **Подрядчик** подготавливает перечень СИ и СА, необходимый для формирования годовой заявки по материально-техническому обеспечению.
- Периодичность работ по ТО и обеспечению бесперебойной работы АГЗУ выполняемых персоналом **Общества** и **Подрядчика** проводится согласно графикам ТО, в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на технические средства и согласно технологической карте, но не реже сроков, указанных в приведенных ниже комплексах работ №№1А, 2А, 1Б, 2Б, 1В, 2В.

Приложение 6 Форма – График технического обслуживания КИПиА.

1А. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы АГЗУ, выполняемые **Подрядчиком** не реже одного раза в 1 месяц:

- проверка показаний счетчиков и исправности работы всех блоков (при отсутствии телемеханики);
- проверка герметичности соединения ГП-1М и других приборов;
- проверка работы регулятора расхода, газовой заслонки, клапанов переключающих (переключателей потока);
- проверка фиксации каретки ПСМ;
- состояние автоматических выключателей питания, рубильников, переключателей, кнопок сигнальных лампочек на пультах и шкафах, системах сигнализации, световых табло, аварийных звонков, сирен;
- состояние проводов и кабельных линий, эстакад от БМА до АГЗУ, УДР, ВРБ, контактных соединений на рядах зажимов, в распределительных коробках, шкафах, на панелях.

2А. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы АГЗУ, выполняемые персоналом **Общества** не реже одного раза в 1 месяц:

- проверка показаний счетчиков (при отсутствии телемеханики);
- проверка герметичности наружных фланцев;
- проверка герметичности технологического оборудования;
- проверка давления в сепараторе;
- проверка предохранительного клапана;
- уборка помещений от мусора.

1Б. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы АГЗУ, выполняемые **Подрядчиком** не реже одного раза в 3 месяца:

- проверка контактов реле и магнитных пускателей;
- проверка хода рейки ПСМ;
- проверка хода и фиксации каретки ПСМ;
- осмотр трущихся частей регулятора расхода;
- проверка герметичности каретки ПСМ, совместно с **Обществом**;
- проверка герметичности кабельных вводов соединительных коробок, датчиков давления, обогревателей, светильников;
- проверка состояния монтажа проводов и кабелей, контактных соединений на рядах зажимов, в распределительных коробках, шкафах, на панелях, состояние проводов и кабелей соединительных линий АГЗУ;
- проверка люфтов, зазоров, прогибов, натяжений КИПиА;

- проверка работоспособности всего комплекса КИПиА.

2Б. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы АГЗУ, выполняемые персоналом **Общества** не реже одного раза в 3 месяца;

- проверка давления на подводящих трубопроводах;
- слив грязи из замерного сепаратора;
- проверка показаний счетчиков;
- проверка герметичности наружных фланцев;
- проверка герметичности технологического оборудования;
- проверка давления в сепараторе;
- проверка предохранительного клапана.

1В. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы АГЗУ, выполняемые **Подрядчиком** не реже одного раза в 6 месяцев;

- проверка датчика положения ПСМ;
- проверка работы ПСМ;
- проверка наличия и правильность выполнения надписей на всей аппаратуре, маркировки кабелей, проводов, работу оптических индикаторов контроля работоспособности приборов, шлейфов;
- проверка значений напряжений питания выпрямительных блоков, соответствие токовых значений датчиков измеряемым параметрам;
- проверка электрических параметров, электрических схем управляющей аппаратуры первичных датчиков в контрольных точках по паспортным данным;
- ревизия нагревательных элементов и схем контроля температуры в шкафах обогрева КИПиА, контрольных и силовых кабелей КИПиА, клеммных коробок;
- ревизия переключающих клапанов, замену РТИ и при необходимости замену составных частей оборудования.

2В. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы АГЗУ, выполняемые персоналом **Общества** не реже одного раза в 6 месяцев соответствуют технологическому регламенту, паспорту на установку и сопроводительной технической документации.

5.1.2.3. Подрядчик выполняет в рамках договора на техническое обслуживание замену внутренней и внешней кабельной продукции, клеммных коробок, пускателей, автоматов, выключателей с предоставлением ведомости стоимости материалов **Обществу**.

5.1.2.4. При замене АГЗУ, БМА, ВРБ на новые или отремонтированные **Подрядчик** по письменной заявке **Общества** выполняет ремонтные работы кабельных линий повторные и пусконаладочные работы с оформлением их как отдельного вида работ.

5.1.2.5. Основные работы и методика их выполнения персоналом **Общества** и **Подрядчиком** при техническом обслуживании и проверке работоспособности КИПиА АГЗУ приведены в Таблице 1.1. «Основные работы и методика их выполнения персоналом **Общества** и **Подрядчика** при техническом обслуживании и проверке работоспособности оборудования автоматики и телемеханики АГЗУ».

Таблица 1.1.

Основные работы и методика их выполнения персоналом Общества и Подрядчика при техническом обслуживании (оказании услуг) и проверке работоспособности оборудования автоматики и телемеханики АГЗУ				
№	Персонал	Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, материалы
1.	2.	3.	4.	5.
1.	Персонал Исполнителя	Проверка работоспособности счетчиков ТОР, массометров, датчиков гидростатического давления, датчиков избыточного давления, датчиков температуры. Проверка правильности регистрации замеров на вторичной аппаратуре в БМА и на системе ТМ НТП.	Соответствие передачи данных с первичного прибора (ТОР, ДГ и т.д.) на вторичный прибор (контроллер) и на АРМ оператора.	Мультиметр, набор отверток, тестовый модуль
2.	Персонал Общества	Проверка герметичности наружных фланцев. При пропуске нефти во фланцевом соединении, стравить давление, подтянуть болты. При прорыве прокладки заменить ее.	Не допускается пропуск нефти во фланцевых соединениях.	Набор обмедненных гаечных ключей 1 комп. Паронит листовой, РТИ.
3.	Персонал Исполнителя	Проверка герметичности соединений привода ГП-1И. При обнаружении потечек масла повторно развальцевать, подтянуть соединения.	Не допускается пропуск масла в местах соединения.	Набор обмедненных гаечных ключей 1 комп. РТИ, Развальцеватель.
4.	Персонал Исполнителя	Проверка герметичности резьбовых и фланцевых соединений датчиков избыточного давления, датчиков гидростатического давления и других средств автоматики. При пропусках в соединениях, для выполнения работ по устранению выявленных дефектов, персонал Подрядчика отключает электропитание от датчиков и отсоединяет кабельную продукцию от клемм прибора.		Мультиметр, набор отверток.
5.	Персонал Общества	Проверка герметичности резьбовых и фланцевых соединений датчиков избыточного давления, датчиков гидростатического давления и других средств автоматики. При пропусках в соединениях, стравить давление, проверить целостность РТИ, паронитовых прокладок уплотнение резьбовых соединений, при необходимости перепаковать уплотнения, подтянуть соединения, фланцы. При прорыве уплотнительных элементов заменить их.	Не допускается пропуск нефти, жидкостей, газа в соединениях и т.п.	Набор обмедненных гаечных ключей 1 комп. Паронит листовой, РТИ.
6.	Персонал Общества	Проверка работы или замена предохранительного клапана. Проверка производится вручную рукояткой клапана. Замена предохранительного клапана производится следующим образом: Перевести жидкость со скважин на байпас АГЗУ, стравить давление из сепараторной емкости в дренажную емкость, либо в факельную линию, убедившись в отсутствии давления в сепараторной емкости, отвернуть гайки на фланцах СППК и произвести замену СППК. Установку СППК и запуск в работу сепарационной емкости произвести в обратном порядке.	Не должно быть заеданий клапана.	Набор обмедненных гаечных ключей 1 комп. Паронит листовой, РТИ.

7.	Персонал Исполнителя	Проверка работы устройства регулятора расхода, следящей поплавковой системы, газовой заслонки. Производится в течение 3-4 циклических срабатываний регулятора. При наличии заеданий смазать трущиеся детали смазкой ЦИАТИМ-201, выполнить настройку регулировочными винтами. При отсутствии циклических срабатывания проверить целостность мембраны регулятора, с помощью следящей поплавковой системы сымитировать закрытие/открытие газовой заслонки.	Ход следящей системы, штока клапана регулятора расхода, газовой заслонки должны быть свободны без заеданий.	Набор обмедненных гаечных ключей 1 комплект, пассатижи, набор отверток. Паронит листовой, РТИ.
8.	Персонал Исполнителя	Проверка контактов реле и магнитных пускателей. Отключить эл. энергию, удалить оксидную пленку и нагар с контактов при их загрязнении.	Пленка окислов на контактах, не допускается.	Специальная чистящая жидкость «Контакт»
9.	Персонал Исполнителя	Проверка, регулировка хода рейки переключателя ПСМ. Производство работ согласовывается технологом НГП с занесением соответствующей записи в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА». С помощью системы ТМ установить скважину, стоящую на замере, на автоматический пропуск. Каретка переключится на следующую скважину. Проверить рукояткой фиксацию каретки, она должна стоять точно против отвода. Если каретка не доходит до отвода или переходит его, отвернуть заглушку, повернуть регулировочный винт по часовой стрелке в том случае, если ролики каретки перешли за углубление кольцевых канавок корпуса и против часовой стрелки, если не дошли. Производить регулировку до тех пор, пока рейка обеспечит фиксацию роликов каретки в углублениях канавок. Проверить фиксацию каретки на нескольких скважинах, завернуть пробку в случае нормального хода каретки.	Ход рейки должен обеспечивать установку каретки точно против отводов переключателя ПСМ.	Рукоятка переключателя ПСМ. Набор отверток.
10.	Персонал Подрядчика	Проверка каретки ПСМ, замена РТИ. Производство работ согласовывается технологом НГП с занесением соответствующей записи в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА». Повернуть фиксацию каретки рукояткой ручного управления на 1-2 оборота. В случае заедания каретки и при отсутствии фиксации, износа РТИ провести ревизию ПСМ. Работы проводятся следующим образом:		1. Ключи обмедненные газовые №2-2шт. 2. Спецключи. 3. Съёмник. 4. Отвертка. 5. Комплект обмедненных гаечных ключей
10.1	Персонал Общества	Переключить скважины на общий трубопровод. Установить каретку переключателя ПСМ рукояткой ручного управления на любой отвод (лучше между отводов). Сравить давление.		
10.2	Персонал Подрядчика	Отвернуть четыре болта и снять крышку датчика положения, отсоединить датчик положения от корпуса ПСМ. Снять датчик положения. Отвернуть болты корпуса храпового механизма и снять его, снять пружину и ведущую шестерню, храповик с кольцом.		
10.3	Персонал Общества	Отвернуть болты крышки ПСМ, вскрыть ПСМ, по выполнению работ п. 10.4 установить крышку ПСМ.		

10.4	Персонал Подрядчика	Установить съёмник, закрепив его за каретку и накинуп предохранительную скобу. Винтом съёмника, упираясь в поворотный патрубок, отжать пружину из пазов. Вынуть поворотный патрубок. Очистить корпус, каретку и отводы. Заменить РТИ. Заменить пружину если она сломана или дала слишком большую усадку. С помощью съёмника установить на место поворотный патрубок. Снять съёмник.		
10.5	Персонал Подрядчика	Одеть на вал кольцо, храповик, ведущую шестерню и пружину. Установить корпус поршневого привода. Присоединить трубку привода ГП-1И к цилиндру управления, трубопровод к замерному патрубку, установить каретку на первый отвод и закрепить указатель на валу так чтобы магнит указателя совпадал с герконом датчика положения соответствующего патрубка. Завести провода в датчик положения и присоединить к клеммной колодке. Установить крышку датчика положения.		1. Ключи обмедненные, газовые №2-2шт. 2. Спецключи. 3. Съёмник. 4. Отвертка. 5. Комплект гаечных ключей
10.6	Персонал Общества	Перевести установку на работу через замерный сепаратор.		
11.	Персонал Подрядчика и	Наличие смазки ПСМ. Проверить наличие смазки на трущихся частях ПСМ, вращая каретку ПСМ ручной рукояткой управления по легкости вращения каретки. Разобрать ПСМ для смазки храповика, шестерни и рейки.	Применять смазку ЦИАТИМ-201	1. Ключи обмедненные газовые №2-2шт. 2. Спецключи. 3. Отвертка. 4. Ключи гаечные S=24-2шт.
12.	Персонал Подрядчика	Регулировка указателя положения. В случае сбоя указателя положения датчика ПСМ или после разборки ПСМ регулировать положение указателя. Установить каретку на 1-й отвод и закрепить указатель так, чтобы магнит указателя совпадал с герконом датчика положения соответствующего патрубка. Установить датчик положения, подключить провода датчика положения в клеммной колодке, закрыть крышкой.		1. Спец. ключ. 2. Ключи обмедненные газовые №2-2шт.
13.	Персонал Подрядчика	Ревизия, регулировка гидропривода, регулятора расхода, газовой заслонки. Привод ГП-1М. Ревизия насоса гидропривода. Отсоединить крышку с электродвигателем от емкости. Снять насос шестеренчатый с корпуса, предварительно отвернув четыре болта. Снять полумуфту с вала. Отвернуть гайку уплотнительной манжеты, заменить манжету. Собрать ГП-1И в порядке обратном разборке.		1. Набор обмедненных гаечных ключей - 1 комп. 2. Спец. ключ. 3. Отвертка.
	Персонал Общества	Регулятор расхода. Газовая заслонка. Стравить давление.		
	Персонал Подрядчика	Регулятор расхода. Снять хомуты, узел фиксаторов с крышкой мембранной коробки, снять корпус мембраны вместе со штоком и клапаном. Удалить конденсат из корпуса. Износившиеся кольца, мембрану заменить. Газовая заслонка. Проверка и замена уплотнительных колец заслонки проводится следующим образом, убедившись в отсутствии давления в сепараторной емкости, отсоединить и снять тягу с вала газовой заслонки, поплавкового механизма.		1. Набор обмедненных гаечных ключей - 1 комп. 2. Спец. ключ. 3. Отвертка.

13.1	Персонал Общества	Переключить скважины на общий трубопровод, сбавить давление из сепараторной емкости в дренажную емкость, либо в факельную линию, убедившись в отсутствии давления в сепараторной емкости, отвернуть гайки на фланцах присоединения газовой линии к сепарационной емкости, произвести выемку газовой заслонки.		1. Набор обмедненных гаечных ключей -1комп. 2. Спец. ключ.
13.2	Персонал Подрядчика	На газовой заслонке отвернуть четыре винта и снять шайбу. Отвернуть стопорные винты, вынуть вал из корпуса и заменить износившиеся уплотнительные кольца. Сборку производить в обратном порядке.		1. Набор обмедненных гаечных ключей -1комп. 2. Спец. ключ. 3. Отвертка.
14.	Персонал Общества	Проверка работы, ремонт или замена переключающих клапанов, переключателей потока При проверке работоспособности проводится контроль переключения клапанов в положение Закрыто/Открыто с проверкой герметичности переключения, опрессовкой и полного закрытия/открытия поворотом штурвала ручного управления. При необходимости Подрядчиком производится настройка оборудования. При выявлении негерметичности или отказе оборудования проводится ремонт или замена с обеспечением проведения комплекса подготовительных мероприятий. Выполняются работы по отключению участка, переводу добываемой продукции на байпасную линию, дренированию жидкости, снижению давления до атмосферного, установке заглушек, разгерметизации оборудования.		
15.	Персонал Подрядчика	Выполняет работы по демонтажу, монтажу, ремонту, настройке оборудования. В случае невозможности ремонта оборудования производится его замена.		1. Ключи обмедненные газовые №2-2шт. 2. Спецключи. 3. Отвертка. 4. Ключи гаечные S=24-2шт.

5.1.2.6. Обязательные к соблюдению Обществом и Подрядчиком требования при проведении *Подготовительных работ, Производстве работ и Окончания работ* приведены в «Технологической карте по видам работ в технологическом помещении АГЗУ» **Таблица 2.1.**

«Технологическая карта ...» утверждается Главным инженером НГДУ и является инструктивным документом для ИТР и оперативного персонала **Общества**, для ИТР и оперативного персонала **Подрядчика** выполняющего комплекс работ по техническому обслуживанию и обеспечению бесперебойной работы оборудования автоматики на кустовых площадках **Общества**.

Таблица 2.1.

Технологическая карта по видам работ в технологическом помещении АГЗУ.						
№ п/н	Наименование работ	Источник опасности	Оценка риска	Меры безопасного проведения работ при существующем риске	Дополнительные меры безопасности для снижения риска	Исполнитель
Работы, выполняемые без наряда – допуска, с записью в журнале выдачи заданий и проведением инструктажа						
1.	<p>Осмотр оборудования в АГЗУ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - визуальный осмотр герметичности фланцевых соединений, технологического оборудования, сальниковых уплотнений ЗКЛ, при необходимости устранение обнаруженных дефектов (если это не связано с разгерметизацией оборудования); - контроль давления в сепарационной емкости (измерительной емкости), которое не должно превышать предельно допустимого рабочего давления; - снятие показаний с датчиков давления, счетчиков TOP; - осмотр оборудования на наличие вмятин, видимых повреждений на корпусах газовой заслонки, переключателя скважин, счетчика нефти, регулятора расхода, переключателей потока трёхходовых, запорной арматуры, трубопроводов, сепарационной ёмкости, TOP, СКОЖ, Массомеров, 	<p>1. Высокое давление;</p> <p>2. Углеводороды нефти в рабочей зоне;</p> <p>3. Опасность поражения электрическим током.</p>	низкий	<p>1. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект).</p> <p>2. При производстве работ в АГЗУ, за 20 минут до входа в технологическое помещение необходимо включить принудительную вентиляцию в технологическом блоке АГЗУ. Все работы выполнять при включенном вентиляторе, при отсутствии вентиляционной установки проветрить АГЗУ, в зимнее время, путем открытия дверей (основной и дополнительной) в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях (основной и дополнительной).</p> <p>3. При выявлении несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях.</p> <p>4. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте.</p>	Не требуются	<p>Работы выполняет Заказчик. Оператор ДНиГ 3-6 разряда.</p> <p>Осмотр СА и СИ в АГЗУ выполняет Подрядчик.</p>

<p> ДИ, ДГ, датчиков температуры, технических манометров, системы принудительной вентиляции, СППК; - наличие пломб, штампов с отметкой поверки и калибровки ДИ, ДГ, датчиков температуры, манометров и даты тарировки СППК; - состояние регулятора расхода и газовой заслонки (в АГЗУ «Спутник», «Массомер»), переключателей потока (в АГЗУ гидростатического типа), предохранительного клапана; - отсутствие обрывов или повреждений изоляции кабеля; - фиксации каретки переключателя ПСМ; - состояние сливной линии из сепарационной емкости; - наличие трещин и сколов на корпусе светильника; - замена электроламп в светильниках; - проверка наличия маркировки взрывозащиты и предупредительных надписей; - состояние видимого заземления, заземляющих зажимов (болты и гайки должны быть затянуты, на них не должно быть ржавчины), видимость знаков заземления. - проверка работоспособности электрических обогревателей (в </p>					
---	--	--	--	--	--

	холодное время).					
2.	<p>Проверка герметичности соединения ГП-1И. Ревизия, ремонт гидропривода:</p> <p>1. При неисправности эл.частей заменить сгоревший двигатель, пускатель, силовой кабель;</p> <p>2. При работающем двигателе и недостаточном давлении в маслосистеме проверить уровень масла и при необходимости долить, проверить герметичность импульсной линии, заменить маслососос при выявлении его неисправности.</p>	<p>1.Высокое давление.</p> <p>2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.</p> <p>3. Поражение электрическим током.</p>	средний	<p>1. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект).</p> <p>2. При производстве работ в АГЗУ, за 20 минут до входа в технологическое помещение необходимо включить принудительную вентиляцию в технологическом блоке АГЗУ. Все работы выполнять при включенном вентиляторе, при отсутствии вентиляционной установки проветрить АГЗУ, в зимнее время, путем открытия дверей (основной и дополнительной) в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях (основной и дополнительной).</p> <p>3. При выявлении несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях.</p> <p>4. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте</p>	Работа при включенном вентиляторе.	Работы выполняет Подрядчик.
3.	<p>Настройка хода рейки ПСМ:</p> <p>1. С помощью команды «переключить скважину» с БМА или пульта оператора переключить ПСМ ;</p> <p>2. Проверить ключом ПСМ фиксацию каретки на переходе, стрелка на штоке ПСМ должна точно стоять против отвода, если каретка не доходит до отвода или переходит ее, открутить заглушку поворотом регулировочного винта против или по часовой стрелке добиться точной фиксации;</p> <p>3. Если, это не помогло, то необходимо снять кодовую маску, и отстроить храповой механизм по щелчкам;</p> <p>4. Проверить фиксацию каретки на</p>	<p>1.Высокое давление.</p> <p>2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.</p>	средний		Работа при включенном вентиляторе.	Работы выполняет Подрядчик.

	нескольких отводах. В случае нормальной фиксации каретки установить заглушку.					
4.	Замена датчиков температуры: 1. Отключить питание датчика температуры; 2. Демонтировать датчик; 3. Установить исправный датчик с действующим сроком калибровки; 4. Проверить работу датчика.	1. Высокое давление. 2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.			Работа при включенном вентиляторе.	Работы выполняет Подрядчик.

Работы, выполняемые с оформлением наряда-допуска, и предварительной оценкой риска перед началом работ.

1.	Проверка герметичности наружных фланцев, соединений: 1. При пропуске во фланцевом соединении - протянуть болты; 2. При порыве прокладки - заменить; 3. Проверить наличие всех крепежных деталей.	1. Высокое давление. 2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.	средний	1. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. 2. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. 3. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект). 4. При производстве работ в АГЗУ, за 20 минут до входа в технологическое помещение необходимо включить принудительную вентиляцию в технологическом блоке АГЗУ. Все работы выполнять при включенном вентиляторе, при отсутствии вентиляционной установки проветрить АГЗУ, в зимнее время, путем открытия дверей (основной и дополнительной) в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях (основной и дополнительной). 5. При выявлении несоответствий в работе оборудования	1. При остановке оборудования следует перекрыть поступление жидкости на ремонтируемый участок. 2. При конструктивной возможности установка заглушек.	Работы выполняет Заказчик. Оператор 3-6 разряда ДНиГ.
2.	Герметичность технологического оборудования: 1. При порыве прокладки - заменить; 2. Проверить наличие всех крепежных изделий;	1. Высокое давление. 2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.	средний		1. При остановке оборудования следует перекрыть поступление жидкости на ремонтируемый участок. 2. При конструктивной возможности установка заглушек.	Работы выполняет Заказчик. Оператор 3-6 разряда ДНиГ.

				<p>сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях.</p> <p>6. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте.</p> <p>Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ.</p>		
3.	<p>Ревизия, ремонт ПСМ и каретки ПСМ:</p> <p>1. Отключить поступление жидкости, на ПСМ;</p> <p>2. Сравить давление, установить заглушки. Разболтнуть и демонтировать крышку ПСМ;</p> <p>3. Определить причину отказа ПСМ - раковины в теле ПСМ, износ резинового уплотнения, сломана или ослабла пружина, повреждена каретка и т.д.;</p> <p>4. Заменить неисправные детали - вал, угольник, пружину, каретку, РТИ, и т.д.;</p> <p>5. Установить на место (вал, угольник, пружину, каретку);</p> <p>6. При повышенном износе бронзовой втулки в крышке ПСМ извлечь ее и запресовать новую;</p> <p>7. Установить крышку ПСМ;</p> <p>8. Заболтнуть крышку ПСМ на все болты;</p> <p>9. Заполнить ПСМ, опрессовать каретку на отводе;</p> <p>10. Отрегулировать ход рейки ПСМ и</p>	<p>1. Высокое давление.</p> <p>2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.</p>	средний	<p>1. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ.</p> <p>2. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ.</p> <p>3. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект).</p> <p>4. При производстве работ в АГЗУ, за 20 минут до входа в технологическое помещение необходимо включить принудительную вентиляцию в технологическом блоке АГЗУ. Все работы выполнять при включенном вентиляторе, при отсутствии вентиляционной установки проветрить АГЗУ, в зимнее время, путем открытия дверей (основной и дополнительной) в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях (основной и дополнительной).</p> <p>5. При выявлении</p>	<p>1. При остановке оборудования, перекрыть поступление жидкости на ремонтируемый участок.</p> <p>2. При конструктивной возможности установка заглушек.</p>	<p>Работы выполняет Заказчик. Состав бригады не менее 2-х человек (один из операторов разряд не ниже 5-го).</p> <p>Работы по п.3,4,5,6,10. выполняет Подрядчик.</p>

	датчика положения ПСМ.			<p>Несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях.</p> <p>6. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. Подготовительные работы производит персонал Заказчика в присутствии ответственного за производство газоопасных работ по п.1,2,7,8,9. Работы по п.3,4,5,6,10. Производит персонал Подрядчика.</p>		
4.	<p>Замена датчика гидростатического давления:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отключить питание датчика давления; 2. Стравить давление, слить оставшуюся жидкость из сепарационной емкости, установить заглушки; 3. Демонтировать датчик; 4. Установить исправный датчик с действующим сроком поверки; 5. После установки датчика, затянуть фланцевые соединения; 6. Заполнить и опрессовать емкость; 7. Проверить работу датчика. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне; 2. поражение электрическим током. 	средний	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. 2. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. 3. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект). 4. При производстве работ в АГЗУ, за 20 минут до входа в технологическое помещение необходимо включить принудительную вентиляцию в технологическом блоке АГЗУ. Все работы выполнять при включенном вентиляторе, при 	Работы производить при включенной вентиляционной установке.	<p>Работы выполняет Заказчик. Оператор 3-6 разряда ДНиГ. Отключение и подключение контрольного кабеля, замену и проверку датчика Работы выполняет Подрядчик. Работы по пунктам 3,4 выполняются совместно персоналом Заказчика и Подрядчика.</p>

				<p>отсутствии вентиляционной установки проветрить АГЗУ, в зимнее время, путем открытия дверей (основной и дополнительной) в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях (основной и дополнительной).</p> <p>5. При выявлении несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях.</p> <p>6. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. Подготовительные работы производит персонал Заказчика в присутствии ответственного за производство газоопасных работ по п.2,3,4,5,6. Работы по п.1,3,4,7. Производит персонал Подрядчика.</p>		
5.	<p>Замена датчика избыточного давления на сепарационной емкости:</p> <p>1. Отключить питание датчика давления;</p> <p>2. Сравить давление в сепарационной емкости, закрыть секционный вентиль;</p> <p>3. Демонтировать датчик на сепарационной емкости;</p> <p>4. Установить исправный датчик с действующим сроком</p>	<p>1. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.</p> <p>2. поражение электрическим током.</p>	средний	<p>1. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ.</p> <p>2. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ.</p> <p>3. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект).</p>	Работы производить при включенной вентиляционной установке.	<p>Работы выполняет Заказчик. Оператор 3-6 разряда ДНиГ. Отключение и подключение контрольного кабеля, замену и проверку датчика Работы выполняет Подрядчик.</p>

	калибровки; 5. Подать давление на сепарационную емкость открыть секущий вентиль датчика; 6. Проверить работу датчика.			<p>4. При производстве работ в АГЗУ, за 20 минут до входа в технологическое помещение необходимо включить принудительную вентиляцию в технологическом блоке АГЗУ. Все работы выполнять при включенном вентиляторе, при отсутствии вентиляционной установки проветрить АГЗУ, в зимнее время, путем открытия дверей (основной и дополнительной) в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях (основной и дополнительной).</p> <p>5. При выявлении несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях.</p> <p>6. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. Подготовительные работы производит персонал Заказчика в присутствии ответственного за производство газоопасных работ по п.2,5. Работы по п.1,3,4,6,7. Производит персонал Подрядчика.</p>		
6.	Замена датчика избыточного давления на выходном коллекторе:	1. Наличие углеводородов нефти в рабочей	средний	1. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ.	Работы производить при включенной вентиляционной	Работы выполняет Заказчик. Оператор 3-6

<p>1. Отключить питание датчика давления;</p> <p>2. Закрыть секущий вентиль;</p> <p>3. Демонтировать датчик;</p> <p>4. Установить исправный датчик с действующим сроком калибровки;</p> <p>5. Открыть секущий вентиль;</p> <p>6. Проверить работу датчика;</p>	<p>зоне.</p> <p>2. поражение электрически м током.</p>	<p>2. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ.</p> <p>3. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект).</p> <p>4. При производстве работ в АГЗУ, за 20 минут до входа в технологическое помещение необходимо включить принудительную вентиляцию в технологическом блоке АГЗУ. Все работы выполнять при включенном вентиляторе, при отсутствии вентиляционной установки проветрить АГЗУ, в зимнее время, путем открытия дверей (основной и дополнительной) в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях (основной и дополнительной).</p> <p>5. При выявлении несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях.</p> <p>6. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. Подготовительные работы производит</p>	<p>установке.</p>	<p>разряда ДННГ. Отключение и подключение контрольного кабеля, проверку датчика Работы выполняет Подрядчик.</p>
--	--	--	-------------------	---

				персонал Заказчика в присутствии ответственного за производство газоопасных работ по п.2,5. Работы по п.1,3,4,6. Производит персонал Подрядчика.		
7.	Ревизия, ремонт ППТ: 1. Отсечь от ППТ подводящие трубопроводы вместе с сепарационной емкостью, освободить емкость и трубопроводы от жидкости, стравить давление и установить заглушки; 2. Отключить электрическое питание от ППТ; 3. Демонтировать ППТ; 4. Произвести ревизию, заменить резиновые уплотнения, неисправные детали, смазать трущиеся части смазкой и т.д.; 5. Установить ППТ на штатное место; 6. После установки ППТ, обтянуть фланцевые соединения; 7. Заполнить и опрессовать емкость и трубопроводы; 8. Подключить электропитание ППТ. Отрегулировать работу ППТ.	1. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне. 2. поражение электрическим током.	средний	1. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. 2. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. 3. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект). 4. При производстве работ в АГЗУ, за 20 минут до входа в технологическое помещение необходимо включить принудительную вентиляцию в технологическом блоке АГЗУ. Все работы выполнять при включенном вентиляторе, при отсутствии вентиляционной установки проветрить АГЗУ, в зимнее время, путем открытия дверей (основной и дополнительной) в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях (основной и дополнительной). 5. При выявлении несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях. 6. Зафиксировать выявленные несоответствия в	Работы производить при включенной вентиляционной установке.	Работы выполняет Заказчик. Оператор 3-6 разряда ДНиГ. Замену РТИ, пружин, регулировку работы выполняет Подрядчик.

				<p>суточном рапорте. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. Оформить наряд- допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. Подготовительные работы производит персонал Заказчика в присутствии ответственного за производство газоопасных работ по п.1,3,5,6,7. Работы по п.,2,4,8. Производит персонал Подрядчика.</p>		
--	--	--	--	--	--	--

5.2. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей вторичного оборудования автоматики в блоке местной автоматики (БМА).

5.2.1. Блок местной автоматики (БМА).

Предназначен для размещения аппаратуры автоматики (контроллер, блоки управления, вторичная аппаратура) и силового оборудования АГЗУ (блок питания). Помещение БМА оборудовано отоплением (электроконвектор) с автоматически поддерживаемой температурой и освещением.

5.2.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей в БМА.

5.2.2.1. Общие организационные мероприятия по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей в БМА проводимые Подрядчиком включают в себя выполнение следующих работ (оказание услуг):

Общество передает, а **Подрядчик** принимает техническую документацию (проекты, исполнительная документация, принципиальные электрические и монтажные схемы, заводская документация, инструкции, программное обеспечение).

Далее **Подрядчик** обеспечивает:

- хранение документации на участке сервисного обслуживания ;
- участки сервисного обслуживания измерительными приборами, испытательными стендами, инструментом, расходными материалами, спецодеждой, средствами индивидуальной защиты, канцтоварами, вычислительной техникой;
- проведение на участке сервисного обслуживания организационных и технических мероприятий по технике безопасности при выполнении работ (оказании услуг).

5.2.2.2. Основные мероприятия по ТО, устранению отказов и неисправностей в БМА проводимые Подрядчиком включают в себя:

- согласование с руководством структурного подразделения **Общества** и оперативным персоналом отключения оборудования автоматики и телемеханики при выполнении работ (оказании услуг) по техническому обслуживанию, для принятия мер по усилению контроля за работой фонда скважин;

- внесение информации о принятии к выполнению заявок на устранение отказов оборудования автоматики и телемеханики и отчетов об устранении отказов в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА», а так же регистрация работ (оказание услуг) по техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту КИПиА в БМА.

- Замену электрических ламп освещения в блоке местной автоматики (БМА) (электрические лампы и светильники для замены предоставляет Общество).

- контроль за наличием и состоянием обменного фонда КИПиА.

- **Подрядчик** подготавливает оборудование автоматики и телемеханики к сдаче в ремонт, поверку (очистка от пыли, грязи).

- **Подрядчик** совместно с персоналом **Общества** упаковывает оборудование автоматики и телемеханики в транспортировочную тару для отправки в сервисные метрологические центры (транспортировочная тара предоставляется **Обществом**). **Подрядчик**, не позже 20 числа текущего месяца направляет руководителю НГП, заместителю Главного инженера НГДУ по автоматизации, справку о состоянии обменного фонда оборудования автоматики и телемеханики (приборы в резерве, приборы в ремонт – калибровку- поверку).

- Приемка и внешний осмотр **Подрядчиком** оборудования автоматики и телемеханики, поступивших после ремонта, поверки, складирование их на стеллажах в выделенном **Обществом** обогреваемом помещении.

- Разработку и утверждение у **Общества** графиков технического обслуживания и проверки работоспособности оборудования автоматики, телемеханики и сигнализации.

- Совместно со специалистами **Общества** подготовку перечня оборудования автоматики и телемеханики, необходимого для формирования годовой заявки по материально-техническому обеспечению.

5.2.2.3. Периодичность работ по ТО и обеспечению бесперебойной работы БМА выполняемых персоналом **Общества** и **Подрядчика** устанавливается в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на технические средства обслуживаемых установок, действующими нормами, правилами и требованиями инструкций, но не реже сроков указанных в приведенных ниже комплексах работ №№1А, 2А.

1А. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы БМА, выполняемых **Подрядчиком** не реже одного раза в 1 месяц:

- проверка показаний вторичной аппаратуры и исправности работы всех блоков (при отсутствии телемеханики);

- проверка срабатывания состояния механизированного фонда (работа скважин), концевых выключателей контроля доступа, с отображением на АРМ НГП;

- проверка работоспособности автоматических выключателей питания, рубильников, переключателей, датчиков тока, кнопок сигнальных лампочек на пультах и шкафах, системах сигнализации, световых табло, аварийных звонков, сирен;

- осмотр состояния проводов и кабелей, контактных соединений на рядах зажимов, в распределительных коробках, шкафах, на панелях и т.д.;
- осмотр состояния внешних кабельных линий;
- проверка наличия информационных бирок на клеммных коробках и кабельных линиях;
- контроль за отсутствием посторонних предметов и оборудования в БМА.

2А. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы БМА, выполняемых персоналом **Общества** не реже одного раза в 1 месяц:

- проверка целостности и работоспособности замка на входных дверях БМА,
- визуальный осмотр состояния оборудования в БМА,
- контроль над отсутствием посторонних предметов и оборудования в БМА.

5.2.2.4. **Подрядчик** выполняет в рамках договора на техническое обслуживание замену внутренней и внешней кабельной продукции, клеммных коробок, пускателей, автоматов, выключателей с предоставлением ведомости стоимости материалов **Обществу**.

5.2.3. **Границы ответственности Общества и Подрядчика при выполнении работ (оказании услуг) по обеспечению бесперебойной работы систем автоматики в БМА.**

5.2.3.1 **Ответственность Общества:**

- Доступ в аппаратный блок.
- ключи от БМА хранятся на участках сервисного обслуживания **Подрядчика**, второй экземпляр ключей хранится в НГП (пункт бригады добычи **Общества**);
- выдача ключей от входных дверей БМА, персоналу сторонних организаций, должна производиться в рабочие дни с 8-00 до 17-00;
- выдачу ключей производит ответственный инженерно-технический работник **Общества**, с внесением соответствующей информации в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА».
- Расчистка дорог к блокам местной автоматики в зимний период.
- Ответственность за противопожарное состояние в БМА.
- Производство ремонтных работ, покраска БМА.
- Обеспечение электрическими обогревателями, электрическими лампами, светильниками и навесными замками.
- Персонал **Общества** оформляет заявки на устранение отказов средств автоматики в книге «Журнал регистрации отказов КИПиА» и контролирует их выполнение **Подрядчиком** с внесением информации об устранении отказов в книгу. «Журнал регистрации отказов КИПиА» должен находиться у сменного технолога НГП **Общества**.
- Персонал **Общества** подает заявки подрядным организациям **Общества**, в том числе оперативному персоналу сетевых районов, оперативному персоналу по техническому обслуживанию СУ ЭПУ, для проведения совместных работ.
- При производстве работ по ремонту или замене СУ ЭПУ, персонал Общества оформляет в книге «Журнал регистрации отказов КИПиА» заявку Подрядчику на производство работ по обеспечению контроля

состояния механизированного фонда скважин и выводу технологических параметров СУ ЭПУ на систему телемеханики АДКУ 2000+.

5.2.3.2 Ответственность Подрядчика:

- Измерение сопротивления изоляции кабеля петли «фаза-ноль» Подрядчик проводит не реже одного раза в 6 месяцев с составлением акта.
- По результатам измерений или визуального осмотра Подрядчик производит замену автоматических выключателей в БМА, силового кабеля от КТПН до БМА и от БМА до АГЗУ, ВРБ, фонда ППД, УДР. Производство работ выполняется в рамках технического обслуживания.
- Выполняет установку и замену пришедших в негодность электрических обогревателей, электрических ламп, светильников.
- Обеспечивает работоспособность средств автоматики, средств радиосвязи, установленных в БМА (при отказе радиостанции сообщает сменному технологу НГП и диспетчеру своего предприятия).
- Поддерживает порядок в БМА.

5.2.3.3. При повреждении кабельных сетей не по вине Подрядчика, финансовую нагрузку за восстановление эстакад и кабельных сетей, после оформления совместного акта с Подрядчиком, несет – Общество, а так же проводит мероприятия по сохранности кабельных сетей.

5.3. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей средств автоматики водораспределительного блока (ВРБ).

5.3.1. Водораспределительный блок (ВРБ).

ВРБ предназначены для распределения и измерения объема воды, подаваемой от водоводов кустовых насосных станций к нагнетательным скважинам в системах поддержания пластового давления нефтяных месторождений Общества.

ВРБ представляет собой здание инвентарного типа, в котором расположено технологическое оборудование.

Работа ВРБ состоит в следующем: вода из магистрального водовода поступает в коллектор и далее, через открытые задвижки, распределяется по выходным трубопроводам, подсоединенным к нагнетательным скважинам. Объем воды, прокачиваемой по каждому трубопроводу, измеряется с помощью датчиков расхода воды (тип датчика определяется эксплуатационным расходом жидкости и условным проходом трубопроводов). Давление воды контролируется техническими манометрами. На коллекторе установлен датчик избыточного давления с выходом 4-20 мА и выводом показаний в систему ТМ НГП.

Количество подключаемых к ВРБ скважин может быть от 2 до 8, условный проход трубопроводов ВРБ 50,80 или 100 мм, номинальное давление 16,20 или 25 МПа.

5.3.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей в ВРБ выполняется в соответствии с пунктами раздела 4 «Общий порядок организации выполнения работ по поддержанию в технически исправном состоянии средств автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах **Общества**» настоящего Положения.

5.3.2.1. Организационные мероприятия по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей в ВРБ включают следующее:

- **Общество** передает, а **Подрядчик** принимает техническую документацию (проекты, исполнительная документация, принципиальные электрические и монтажные схемы, заводская документация, инструкции, программное обеспечение);

- **Подрядчик** обеспечивает хранение документации на участке сервисного обслуживания;

- **Подрядчик** обеспечивает участки сервисного обслуживания измерительными приборами, испытательными стендами, инструментом, расходными материалами, спецодеждой, средствами индивидуальной защиты, канцтоварами, вычислительной техникой;

- **Подрядчик** приступает к устранению отказов СИ и СА в ВРБ в межрегламентный период технического обслуживания согласно определенного Заказчиком уровня приоритета и отнесения производственного объекта к группе удаленности.

5.3.2.2. Основные мероприятия по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей в ВРБ включают следующее:

- **Подрядчик** согласовывает с руководством структурного подразделения **Общества** и оперативным персоналом отключения КИПиА при проведении технического обслуживания;

- **Подрядчик** вносит информацию о принятии к выполнению заявок на устранение отказов КИПиА и отчеты об устранении отказов, а так же регистрирует работы по техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту оборудования автоматизации ВРБ в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА»;

- **Подрядчик** ежедневно предоставляет информацию о выполняемых работах в «Суточном рапорте по устранению отказов и техническому обслуживанию КИПиА»;

Приложение 3 Форма – Суточный рапорт по устранению отказов и ТО КИПиА.

- **Подрядчик** выполняет замену электрических ламп освещения в ВРБ (электрические лампы и светильники для замены предоставляет **Общество**);

- **Подрядчик** контролирует наличие и состояние обменного фонда СА и СИ, подготавливает СА и СИ к сдаче в ремонт, поверку (очистка от пыли, грязи);

- **Подрядчик** совместно с **Обществом** упаковывает СА и СИ в транспортировочную тару для отправки в сервисные метрологические центры (транспортировочная тара предоставляется **Обществом**). **Подрядчик**, не позже 20 числа текущего месяца направляет руководителю НГП, зам. главного инженера НГДУ по автоматизации, справку о состоянии обменного фонда СА и СИ (приборы в резерве, приборы в ремонт - поверку);

- Приемка и внешний осмотр Подрядчиком СА и СИ, поступивших после ремонта, поверки, складирование их на стеллажах в выделенном Обществе обогреваемом помещении;

- Подрядчик разрабатывает и утверждает у Общества графики технического обслуживания СА и СИ;

- Совместно со специалистами Общества, Подрядчик подготавливает перечень СА и СИ, необходимый для формирования годовой заявки по материально-техническому обеспечению.

5.3.2.3. Периодичность работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию и обеспечению бесперебойной работы ВРБ, выполняемых персоналом Общества и Подрядчиком, проводится согласно графикам технического обслуживания, в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на технические средства, действующими нормами, правилами, требованиями инструкций, технологической карте, но не реже, сроков указанных в приведенных ниже комплексах работ №№1А, 2А.

Приложение 6 Форма – График технического обслуживания КИПиА.

1А. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы ВРБ, выполняемых Подрядчиком не реже одного раза в 1 месяц:

- проверка показаний расходомеров и исправности работы вторичной аппаратуры в блоке автоматики на кустовой площадке (при отсутствии телемеханики);
- проверка показаний расходомеров и датчиков давления на АРМе системы телемеханики НГП;
- визуальная проверка герметичности фланцевых соединений расходомеров, резьбовых соединений датчиков давления, и других приборов, в случае обнаружения пропусков рабочего агента по фланцевым или резьбовым соединениям следует сообщить оперативному персоналу НГП и оформить запись в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА», столбец «Примечание»;
- проверка состояния автоматических выключателей питания, переключателей;
- визуальный осмотр состояние монтажа проводов и кабелей в распределительных коробках, на панелях. Состояние проводов и кабелей соединительных линий ВРБ.

2А. Виды работ (оказание услуг) по техническому обслуживанию и обеспечению бесперебойной работы ВРБ, выполняемых персоналом Общества не реже одного раза в 1 месяц:

- проверка показаний расходомеров и манометров (при отсутствии телемеханики);
- проверка герметичности фланцевых соединений расходомеров, резьбовых соединений датчиков давления, и других приборов;
- уборка помещений от мусора.

5.3.2.4. Подрядчик выполняет в рамках договора на техническое обслуживание замену и ремонт внутренней и внешней кабельной продукции, клеммных коробок, пускателей, автоматов, выключателей с предоставлением ведомости стоимости материалов Обществу.

5.3.2.5. Основные работы (оказание услуг) и методика их выполнения персоналом Общества и Подрядчика при техническом обслуживании и проверке работоспособности средств автоматики ВРБ приведены в Таблице 1.2. «Основные работы и методика их выполнения персоналом Общества и Подрядчика при

техническом обслуживании и проверке работоспособности средств автоматики ВРБ».

Таблица 1.2.

Основные работы (оказание услуг) и методика их выполнения персоналом Общества и Подрядчика при техническом обслуживании и проверке работоспособности КИПиА ВРБ.				
№	Персонал	Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, материалы
1.	2.	3.	4.	5.
1.	Персонал Подрядчика	Проверка работоспособности и показаний счетчиков расхода воды, датчиков избыточного давления. Проверка правильности регистрации замеров на вторичной аппаратуре в БМА и на системе ТМ НГП.	Соответствие передачи данных с первичного прибора расхода, давления на вторичный прибор (контроллер) и на АРМ ТМ.	Мультиметр, набор отверток, тестовый модуль.
2.	Персонал Общества	Проверка герметичности наружных фланцев. При пропуске воды во фланцевом соединении, остановить водозаборную скважину или (при наличии) перевести на байпас, закрыть задвижки, сбросить давление с участка трубопровода, устранить негерметичность.	Не допускается пропуск воды во фланцевых соединениях.	Набор обмедненных гаечных ключей 1 комп. Паронит листовой, РТИ.
3.	Персонал Исполнителя	Проверка герметичности резьбовых и фланцевых соединений датчиков избыточного давления, датчиков гидростатического давления и других средств автоматики. При пропусках в соединениях, для выполнения работ по устранению выявленных дефектов, персонал Подрядчика отключает электропитание от датчиков и отсоединяет кабельную продукцию от клемм прибора.		Мультиметр, набор отверток.
	Персонал Общества	Проверка герметичности резьбовых соединений датчиков избыточного давления. При пропусках в соединениях, перекрыть трехходовой вентиль на импульсной линии или трубопроводе, сбросить давление, отвернуть накидную гайку датчика, заменить уплотнительную шайбу установить датчик, подать давление, визуально проверить наличие/отсутствие утечки на резьбовом соединении.	Не допускается пропуск нефти, жидкостей, газа в соединениях и т.п.	Набор обмедненных гаечных ключей 1 комп. Паронит листовой, РТИ.
4.	Персонал Подрядчика	Замена счетчиков расхода воды. Отключить эл. энергию на вторичном приборе-вычислителе, отсоединить кабельную линию от вычислителя (контроллера) в БМА, отсоединить кабельную линию от первичного датчика расхода воды. После демонтажа расходомера выполнить чистку внутренней полированной поверхности прибора и излучающей поверхности датчиков. После установки расходомера во фланцевую пару измерительной линии выполнить подключение кабельной линии к первичному и вторичному прибору. При обеспечении протока жидкости проверить работоспособность прибора расхода.	Не допускается чистка внутренней поверхности расходомера абразивной тканью.	Мультиметр, набор отверток, мягкая ветошь.

5.	Персонал Общества	Замена счетчиков расхода воды. После отсоединения персоналом Исполнителя кабельной линии от первичного датчика расхода воды разболтить, с помощью разжимных шпилек разжать фланцы и демонтировать прибор. Установка прибора в обратном порядке от вышеописанного.	Не допускается пропуск воды во фланцевых соединениях.	Набор обменных гаечных ключей I комп. Динамометрический ключ.
6.	Персонал Подрядчика	Проверка коммутационной арматуры и клеммных коробок ВРБ и в БГ. Отключить эл. энергию, удалить наждачной бумагой оксидную пленку и нагар с контактов при их загрязнении, подтянуть винты клеммных соединений.	Пленка окислов на контактах, не допускается.	Специальная жидкость «Контакт».

5.3.2.6. Обязательные к соблюдению Обществом и Подрядчиком требования при проведении *Подготовительных работ, Производстве работ и Окончанию работ* приведены в «Технологической карте по видам работ в ВРБ» Таблица 2.2.
«Технологическая карта ...» утверждается Главным инженером НГДУ и является инструктивным документом для ИТР и оперативного персонала Общества, для ИТР и оперативного персонала Подрядчика, выполняющего комплекс работ по техническому обслуживанию и обеспечению бесперебойной работы средств автоматики на кустовых площадках Общества.

Таблица 2.2.

Технологическая карта по видам работ в ВРБ.

№ п/п	Наименование работ	Источник опасности	Оценка риска	Меры безопасного проведения работ при существующем риске	Дополнительные меры безопасности для снижения риска или его поддержания до ПДНУ	Исполнитель
Работы, выполняемые без наряда – допуска, с записью в журнале выдачи заданий и проведением инструктажа						
1	Осмотр оборудования в ВРБ: - визуальный осмотр герметичности фланцевых соединений, технологических трубопроводов, сальниковых уплотнений ЗКЛ, при необходимости устранение обнаруженных дефектов (если это не связано с разгерметизацией оборудования); - контроль давления в трубопроводах, которое не должно	1.Высокое давление. 2.Опасность поражение электрическим током.	низкий	1. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект). 2. Проветрить БГ, в зимнее время - путем открытия дверей в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях. 3. При выявлении несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному	Не требуются.	Оператор ДНиг 3-6 разряда.

	<p>превышать предельно допустимого рабочего давления; снятие показаний с датчиков давления, расходомеров;</p> <ul style="list-style-type: none"> - осмотр оборудования на наличие вмятин, видимых повреждений на корпусах расходомеров, запорной арматуры, трубопроводов, датчиков давления, технических манометров, системы вентиляции; - наличие пломб, штампов с отметкой поверки и калибровки датчиков давления, манометров, расходомеров; - отсутствие обрывов или повреждений изоляции кабельной продукции, наличие трещин и сколов на корпусе светильника; - проверка наличия маркировки взрывозащиты и предупредительных надписей; - состояние видимого заземления, заземляющих зажимов (болты и гайки должны быть затянуты, на них не должно быть ржавчины), видимость знаков заземления. 			<p>руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях.</p> <p>4. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте. при обнаружении неисправности сообщить мастеру ДНГиК.</p>		
2.	<p>Проверка герметичности фланцевых соединений на измерительных линиях и технологических трубопроводах внешних и внутренних.</p>	<p>1. Высокое давление.</p> <p>2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.</p>	средний		<p>Работа при открытых дверях ВРБ.</p>	<p>Оператор ДНГиК 3-6 разряда.</p>

3.	Замена датчиков давления: 1. Отключить питание датчика давления; 2. Демонтировать датчик; 3. Установить исправный датчик с действующим сроком калибровки; 4. Проверить работу датчика.	1. Высокое давление. 2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.			Работа при открытых дверях ВРБ.	Работы по отключению/подключению и проверке работоспособности выполняет персонал Подрядчика , демонтаж/монтаж датчика выполняет персонал Общества .
4.	Замена технического манометра на выходном коллекторе: 1. Закрыть секционный вентиль 2. Демонтировать технический манометр 3. Установить исправный манометр с действующим сроком калибровки, открыть секционный вентиль.	1. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.	средний		Работа при открытых дверях ВРБ.	Демонтаж манометра технологического проводит персонал Заказчика.

Работы, выполняемые по наряду-допуску, с предварительной оценкой риска перед началом работ.

1.	Проверка герметичности наружных фланцев, соединений: 1. При пропуске во фланцевом соединении – протянуть болты; 2. При порыве прокладки – заменить; 3. Проверить наличие всех крепежных деталей.	1. Высокое давление. 2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.	средний	1. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. 2. Проветрить БГ, в зимнее время - путем открытия дверей в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях. 3. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. 4. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект). 5. При выявлении несоответствий в работе оборудования	3. При остановке оборудования, перекрыть поступление жидкости на ремонтируемый участок. 4. При конструктивной возможности установить заглушки.	Оператор 3-6 разряда ДНиГ. В присутствии ответственного за проведение, бригадой исполнителей в составе не менее 2-х человек
2.	Герметичность технологических трубопроводов: 1. При порыве прокладки – заменить; 2. Проверить наличие всех крепежных изделий.	1. Высокое давление. 2. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне.	средний		5.1. При остановке оборудования, перекрыть поступление жидкости на ремонтируемый участок. 2. При конструктивной возможности установка заглушек.	Оператор 3-6 разряда ДНиГ. В присутствии ответственного за проведение, бригадой исполнителей в составе не менее 2-х человек

				сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях. 5. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте.		
3.	Замена расходомера: 1. Отключить питание расходомера; 2. Сравнить давление, слить оставшуюся жидкость из измерительных линий, установить заглушки; 3. Демонтировать расходомер; 4. Установить расходомер с действующим сроком поверки; 5. После установки расходомера, обтянуть фланцевые соединения; 6. Заполнить и опрессовать трубопровод; 7. Проверить работу расходомера.	1. Наличие углеводородов нефти в рабочей зоне; 2. Поражение электрическим током.	средний	1. Перед началом работ провести оценку риска на месте проведения работ. 2. Проветрить БГ, в зимнее время - путем открытия дверей в течение 20 мин., в летнее время выполнять работы при открытых дверях. 3. Оформить наряд-допуск с разработкой мероприятий по подготовке и проведению газоопасных работ. 4. Применять специальную одежду и специальную обувь соответствующего размера и по сезону (летний/зимний комплект). 5. При выявлении несоответствий в работе оборудования сообщить непосредственному руководителю (мастеру). Мастер бригады принимает решение о дальнейших действиях. 6. Зафиксировать выявленные несоответствия в суточном рапорте. Подготовительные работы производит персонал	Работа при открытых дверях ВРБ.	Отключение и подключение контрольного кабеля, замену и проверку датчика выполняет персонал сервисной организации. В присутствии ответственного за проведение, бригадой исполнителей в составе не менее 2-х человек

				Заказчика в присутствии ответственного за производство газоопасных работ по п.2,3,4,5,6. Работы по п.1,7. Производит персонал Подрядчика.		
--	--	--	--	---	--	--

5.4. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей оборудования автоматики установки дозирования реагентов (УДР).

5.4.1. Установка дозирования реагента (УДР).

5.4.1.1. УДР предназначена для дозирования ввода жидких деэмульгаторов и ингибиторов коррозии в трубопровод промышленной системы транспорта и подготовки нефти с целью осуществления внутритрубной деэмульсации нефти, а также защиты трубопроводов и оборудования от коррозии, солей, карбонатных отложений, парафиноотложений и др.

5.4.1.2. Блок УДР выполнен во взрывозащищенном исполнении и может применяться во взрывоопасной зоне класса В-1б в соответствии с гл. 7.3 «ПУЭ» и выполнении требований «Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности».

5.4.1.3. Электрооборудование, предназначенное для управления работой блока подачи реагента, подключается к трехфазной сети переменного тока напряжением 380В, частотой 50Гц.

5.4.1.4. В качестве дозируемых реагентов используются агрессивные химические вещества, следует обязательно использовать средства индивидуальной защиты при выполнении работ по техническому обслуживанию КИПиА.

5.4.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей в УДР выполняется в соответствии с пунктами раздела 4 «Общий порядок организации выполнения работ по поддержанию в технически исправном состоянии оборудования автоматики и телемеханики на объектах добычи нефти и газа Общества» настоящего Положения.

5.4.2.1. Общие организационные мероприятия по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей в УДР, проводимые Подрядчиком, включают в себя выполнение следующих работ:

- Общество передает, а Подрядчик принимает техническую документацию (проекты, исполнительная документация, принципиальные электрические и монтажные схемы, заводская документация, инструкции, программное обеспечение).

Далее Подрядчик обеспечивает:

- хранение документации на участке сервисного обслуживания;
- участки сервисного обслуживания измерительными приборами, испытательными стендами, инструментом, расходными материалами, специальной одеждой, средствами индивидуальной защиты, канцтоварами, вычислительной техникой;

- проведение на участке сервисного обслуживания организационных и технических мероприятий по технике безопасности при производстве работ.

5.4.2.2. Основные мероприятия по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей в УДР проводимые **Подрядчиком** включают в себя:

- согласование с руководством структурного подразделения **Общества** и оперативным персоналом отключения КИПиА при проведении технического обслуживания;

- внесение информации о принятых к выполнению заявок на устранение отказов КИПиА, отчетов об устранении отказов, а так же регистрация работ по техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту систем автоматики УДР в книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА»;

- выполнение работ (оказание услуг) по проверке сигнализаторов загазованности один раз в месяц с предоставлением актов, подтвержденных инженерно-техническим персоналом **Заказчика**, согласно утверждённым графикам.

● **Приложение 4** Форма – График проверки сигнализаторов загазованности поверочной смесью.

Приложение 5 Форма – Акт проверки работоспособности стационарных сигнализаторов загазованности воздушной среды.

- **Исполнитель** ежедневно предоставляет информацию о выполняемых работах в «Суточном рапорте по устранению отказов и техническому обслуживанию КИПиА».

Приложение 3 Форма – Суточный рапорт по устранению отказов и ТО КИПиА.

- Замену электрических ламп освещения в УДР, с выполнением мероприятий обеспечивающих взрывобезопасность оборудования (электрические лампы и светильники для замены, предоставляет Общество).

- Контроль наличия обменного фонда КИПиА.

- **Подрядчик** подготавливает КИПиА к сдаче в ремонт, поверку (очистка от пыли, грязи).

- **Подрядчик** совместно с персоналом **Общества** упаковывает КИПиА в транспортировочную тару для отправки в сервисные метрологические центры (транспортировочная тара предоставляется **Обществом**). **Подрядчик**, не позже 20 числа текущего месяца направляет руководителю НГП, заместителю главного инженера НГДУ по автоматизации справку о состоянии обменного фонда КИПиА (приборы в резерве, приборы в ремонт - поверку).

- Приемка и внешний осмотр **Подрядчиком** КИПиА поступивших после ремонта, поверки, складирование их на стеллажах в выделенном **Обществом** обогреваемом помещении.

- Разработка и утверждение у **Общества** графиков технического обслуживания КИПиА, проверки работоспособности оборудования автоматики и телемеханики.

- Совместно со специалистами **Общества** подготавливает перечень средств оборудования автоматики и телемеханики, необходимый для формирования годовой заявки по материально-техническому обеспечению.

5.4.2.3. Периодичность работ по ТО и обеспечению бесперебойной работы УДР выполняемых персоналом **Общества** и **Подрядчика** проводится согласно графикам ТО, в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на технические

средства и согласно технологической карте, но не реже сроков, указанных в приведенных ниже комплексах работ №№1А, 2А, 1Б, 2Б.

Приложение 6 Форма – График технического обслуживания КИПиА.

1А. Виды работ (оказание услуг) по техническому обслуживанию и обеспечению бесперебойной работы УДР выполняемых **Подрядчиком** не реже одного раза в 1 месяц:

- внешний осмотр КИПиА, проверка работоспособности всех блоков;
- проверка состояния автоматических выключателей питания, рубильников, переключателей, кнопок сигнальных ламп на пультах и шкафах, системах сигнализации, световых табло, аварийных звонков, сирен;
- состояние проводов, внешних и внутренних кабельных линий УДР, контактных соединений на рядах зажимов, в распределительных коробках, шкафах, на панелях.

2А. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы УДР, выполняемых персоналом **Общества** не реже одного раза в 1 месяц:

- проверка правильности показаний КИПиА;
- проверка герметичности наружных фланцев;
- проверка герметичности технологического оборудования;
- проверка работоспособности насосов-дозаторов;
- проверка уровня реагента;
- уборка помещений от мусора.

1Б. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы УДР, выполняемых **Подрядчиком** не реже одного раза в 3 месяца:

- проверка герметичности кабельных вводов соединительных коробок, датчиков давления, обогревателя, светильников;
- проверка работоспособности автоматических выключателей питания, рубильников, переключателей, кнопок сигнальных ламп на пультах и шкафах, системах сигнализации, световых табло, аварийных звонков, сирен;
- проверка люфтов, зазоров, прогибов, натяжений коммутационных подключений

КИПиА;

- проверка работоспособности всего комплекса КИПиА.

2Б. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы УДР, выполняемых персоналом **Общества** не реже одного раза в 3 месяца:

- проверка давления на отходящих трубопроводах;
- проверка герметичности наружных фланцев;
- проверка герметичности технологического оборудования.

5.4.2.4. **Подрядчик** выполняет в рамках договора на техническое обслуживание замену внутренней и внешней кабельной продукции, клеммных коробок, пускателей, автоматов, выключателей с предоставлением ведомости стоимости материалов **Обществу**.

5.5. Порядок выполнения работ (оказания услуг) по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей оборудования автоматики механизма по депарафинизации скважин (МДС).

5.5.1. Механизм по депарафинизации скважин (МДС).

5.5.1.1. МДС предназначен для удаления наслоений парафина на стенках скважины в ручном или автоматическом режиме в составе с контролером непосредственно в процессе эксплуатации нефтяных скважин с глубинными электроцентробежными насосами. Установка позволяет постоянно поддерживать дебит нефти на оптимальном уровне. Периодичность и глубина очистки скважины регулируется и определяется особенностями месторождения. Предусмотрена возможность передачи информации о работе механизма по телеметрии на центральный диспетчерский пульт.

5.5.1.2. МДС выполнен в виде модульной конструкции, содержащей:

1. мотор-редуктор;
2. барабан для проволоки;
3. устройство контроля натяжения проволоки;
4. стойку для установки лебедки на верхнюю часть лубрикатора. В комплект МДС-010 входят также:
 - лубрикаторное уплотнение;
 - скребок (более десяти конструкций);
 - датчик верхнего положения скребка;
 - также контроллер системы управления работой лебедки СУЛС.

При вращении барабана подвешенный на проволоку скребок опускается в скважину на заданную глубину, а после реверса скребок поднимается вверх, очищая стенки НКТ от парафина.

5.5.1.3. Станция управления СУЛС обеспечивает:

- измерение, индикацию и передачу через интерфейс RS-485 параметров работы МДС;
- возможность передачи информации о работе МДС по телемеханике на АРМ ТМ;
- отработку и смену технологических и защитных уставок;
- автоматическую запись в хронологическом порядке и энергонезависимое хранение 64-х последних изменений состояния уставки.

5.5.2. Техническое обслуживание, устранение отказов и неисправностей системы автоматизации МДС.

5.5.2.1. Общие организационные мероприятия по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей системы автоматизации МДС включают в себя следующее:

- **Подрядчик** принимает у **Общества** техническую документацию (проекты, исполнительная документация, принципиальные электрические и монтажные схемы, заводская документация, инструкции, программное обеспечение) и обеспечивает хранение документации на участке сервисного обслуживания.
- **Подрядчик** обеспечивает участки сервисного обслуживания измерительными приборами, испытательными стендами, инструментом, расходными материалами, специальной одеждой, средствами индивидуальной защиты, канцелярскими товарами, вычислительной техникой.

- **Подрядчик** проводит на участке сервисного обслуживания организационные и технические мероприятия, обеспечивающие безопасное производство работ (оказание услуг).

5.5.2.2. Основные мероприятия по техническому обслуживанию, устранению отказов и неисправностей в МДС, проводимые **Подрядчиком** включают в себя:

- согласование с руководством структурного подразделения и оперативным персоналом **Общества**, отключения оборудования автоматики и телемеханики при проведении технического обслуживания МДС.

Приложение 3 Форма – Суточный рапорт по устранению отказов и ТО КИПиА - Контроль наличия и состояния обменного фонда КИПиА.

• **Подрядчик** подготавливает КИПиА к сдаче в ремонт, поверку (очистка от пыли, грязи).

• **Подрядчик** совместно с представителем **Общества** упаковывает средства КИПиА в транспортировочную тару для отправки в сервисные метрологические центры (транспортировочная тара предоставляется **Обществом**). **Подрядчик**, не позже 20 числа текущего месяца направляет руководителю НГП, заместителю главного инженера НГДУ по автоматизации справку о состоянии обменного фонда КИПиА (приборы в резерве, приборы в ремонт - поверку).

• Приемка и внешний осмотр **Подрядчиком** КИПиА, поступивших после ремонта, поверки, складирование их на стеллажах в выделенном **Обществом** обогреваемом помещении.

- Разработка и утверждение у **Общества** графиков технического обслуживания КИПиА, проверки работоспособности оборудования автоматики и телемеханики.

- Совместно со специалистами **Общества** подготавливает перечень средств автоматики, необходимый для формирования годовой заявки по материально-техническому обеспечению.

5.5.2.3. Периодичность работ по ТО и обеспечению бесперебойной работы МДС, выполняемых персоналом **Общества** и **Подрядчика** проводится согласно графикам ТО, в соответствии с требованиями эксплуатационной документации на технические средства и согласно технологической карте, но не реже сроков, указанных в приведенных ниже комплексах работ №№1А, 2А, 1Б, 2Б.

Приложение 6 Форма – График технического обслуживания КИПиА.

1А. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы МДС, выполняемых **Подрядчиком** не реже одного раза в 1 месяц:

- внешний осмотр средств автоматики станции управления, проверка состояния автоматических выключателей питания, рубильников, переключателей, кнопок, сигнальных ламп, систем сигнализации, световых табло;

- состояние проводов в станции управления, внешних кабельных линий МДС, контактных соединений на рядах зажимов в распределительных коробках.

2А. Виды работ (оказание услуг) по ТО и обеспечению бесперебойной работы МДС выполняемых персоналом **Общества** не реже одного раза в 1 месяц:

- проверка технологических уставок, показаний данных технологического процесса;

- проверка намотки проволоки на барабан;

- внешний осмотр состояния «навесного» оборудования;

- уборка замазучености оборудования.

5.5.2.4. При выполнении работ (оказании услуг) по ТО и поддержанию работоспособности МДС, персонал **Подрядчика** выполняет:

1. Весь комплекс работ по обеспечению работоспособности:

- мотор - редуктора МДС;
- устройства контроля натяжения проволоки;
- датчика верхнего положения скребка;
- станции управления с контроллером.

2. Обеспечивает вывод на систему ТМ НТП информацию о работе МДС.

3. Производит замену оборудования МДС из обменного фонда, предоставленного **Обществом**.

4. Предоставляет **Обществу** перечень оборудования автоматики и телемеханики, необходимого для формирования заявки на ЗИП и обменный фонд.

5.5.2.5. При выполнении работ (оказании услуг) по техническому обслуживанию и поддержанию работоспособности МДС персонал **Общества** выполняет:

1. Весь комплекс работ по ремонту и ТО оборудования МДС:

- мотор-редуктор;
- барабан для проволоки;
- стойку для установки МДС на верхнюю часть лубрикатора;
- лубрикаторное уплотнение;
- скребок.

2. Весь комплекс работ по комплектации оборудования МДС:

- стаканами под масло;
- скребками с утяжелителем;
- муфтами крепления скребковой проволоки к скребку;
- лубрикаторными пробками с сальниками;
- станцией управления с контроллером;
- мотор-редукторами;
- датчиками провиса и положения;
- маслом;
- сальниковой набивкой;
- скребковой проволокой d-1,8мм;
- ремкомплект для редуктора;
- электрокоммутационным оборудованием.

3. Привлекает персонал **Подрядчика** для формирования перечня оборудования автоматики и телемеханики для обменного фонда и ЗИП.

5.5.2.6. Исполнитель выполняет в рамках договора на выполнение работ (оказание услуг) по ТО, замену внутренней и внешней кабельной продукции, клеммных коробок, пускателей, автоматов, выключателей с предоставлением ведомости стоимости материалов **Обществу**.

6. СРОКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И СПИСАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА.

6.1. Назначенный срок службы (срок эксплуатации) оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах **Общества** устанавливается заводами-изготовителями оборудования автоматики и телемеханики в технической документации (паспорте, инструкции по эксплуатации, руководстве по эксплуатации).

- 6.2. По истечении назначенного срока эксплуатации, указанного в технической документации на оборудование автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах, оборудование автоматики и телемеханики подлежит диагностированию с целью определения возможности дальнейшей надежной и безопасной эксплуатации или принятия решения о снятии с эксплуатации, демонтаже и списании оборудования автоматики и телемеханики.
- 6.3. Списанию подлежит оборудование автоматики и телемеханики, отработавшее назначенный срок эксплуатации, если установлено, что фактическое техническое состояние оборудования автоматики и телемеханики не соответствует технической документации, а также не отвечает требованиям действующей в Обществе НТД.
- 6.4. После получения технического отчета **Подрядчика** с заключением о непригодности к применению оборудования автоматики и телемеханики **Общество** принимает решение о прекращении дальнейшей эксплуатации. При принятии решения о прекращении дальнейшей эксплуатации оборудование автоматики и телемеханики подлежит демонтажу и списанию.

Приложение 7 Форма – Извещение о непригодности к применению.

7. ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА.

- 7.1. Оборудование автоматики и телемеханики, временно изъятое из эксплуатации, поступившее из ремонта, запасные части и оборудование технологического резерва должны складироваться в специально отведенных для этой цели **Подрядчику Обществом** помещениях-складах.
- 7.2. Помещения для хранения оборудования автоматики и телемеханики, запасных частей и технологического резерва должны соответствовать техническим условиям на складские помещения, не подвергаться действию агрессивных паров и газов, вибрации и защищены от воздействия атмосферных осадков, температура должна быть не ниже плюс 5°C и относительная влажность не выше 70 %.
- 7.3. Отведенные **Подрядчику Обществом** помещения для складирования оборудования автоматики и телемеханики персонал **Подрядчика** должен регулярно убирать от мусора и проветривать.
- 7.4. **Общество** должно обеспечить в помещениях для складирования оборудования автоматики и телемеханики вентиляцию (естественную или искусственную), искусственное освещение, а также противопожарные средства и сигнализацию.
- 7.5. После передачи **Обществом** **КИПиА Подрядчику**, **Подрядчик** должен вести точный учет имеющегося оборудования автоматики и телемеханики, запасных частей, технологического резерва. Списки и наличие оборудования автоматики и телемеханики, запасных частей, технологического резерва должны периодически проверяться ответственными лицами **Общества**.

- 7.6. При хранении оборудования автоматики и телемеханики должна обеспечиваться сохранность их от ударов, падения, порчи и исключаться возможность использования не по прямому назначению.
- 7.7. При организации хранения оборудования автоматики и телемеханики необходимо предусмотреть, чтобы каждый вид или группа СИ и СА занимали определенное место.
- 7.8. Оборудование автоматики и телемеханики должно храниться в том положении, которое предусмотрено их конструкцией. При складировании оборудования автоматики и телемеханики необходимо руководствоваться указаниями заводов-изготовителей.
- 7.9. При поступлении оборудования автоматики и телемеханики на склад в холодное время года, во избежание образования на нем конденсационной влаги, его сразу не распаковывают, а оставляют в упаковке до полного прогрева и испарения конденсата.
- 7.10. Оборудование автоматики и телемеханики должно поступать на хранение в исправном состоянии и полным комплектом.
- 7.11. СА и СИ, хранящиеся на складе без отметок о поверке, с истекшими сроками поверки, перед выдачей в эксплуатацию подлежат поверке.
- 7.12. Один раз в год проводится инвентаризация оборудования автоматики и телемеханики, запасных частей и технологического резерва. По результатам инвентаризации анализируется наличие запасных деталей, технологического резерва, средств автоматики кустовых площадок.

8. ОБЕСПЕЧЕНИЕ НАДЕЖНОСТИ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ АВТОМАТИКИ И ТЕЛЕМЕХАНИКИ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕРРИТОРИЯХ И ОБЪЕКТАХ ОБЩЕСТВА.

- 8.1. Обеспечение надежности работы оборудования автоматики и телемеханики состоит в выполнении комплекса организационно-технических мероприятий, направленных на снижение и предупреждение отказов оборудования автоматики и телемеханики.
- 8.2. Организационные мероприятия:
- детальное расследование и анализ причин остановок и отказов СА и СИ, приведших к остановкам нефтепромыслового оборудования, в том числе по вине персонала **Подрядчика**;
 - анализ отказов СА и СИ;
 - доведение до **Подрядчика** информации по остановкам и отказам СА и СИ, приведших к остановкам нефтепромыслового оборудования, в том числе по вине персонала **Подрядчика**;
 - проведение технических совещаний со специалистами **Подрядчика** по вопросам обеспечения надежности работы СА и СИ с анализом причин остановок и отказов;
 - контроль за выполнением **Подрядчиком** работ (оказание услуг) по ТО;
 - проведение плановых проверок выполнения работ (оказание услуг) **Подрядчиком** на участках сервисного обслуживания;

- контроль проведения строительно-монтажных, наладочных работ и выполнение работ (оказание услуг) по ТО оборудования автоматики и телемеханики **Подрядчиком**;
- рассмотрение проектной документации по внедрению нового и реконструкции существующего оборудования автоматики и телемеханики;
- контроль комплектации и проведения приемки и входного контроля СА и ТМ поставляемого по планам на РЭН.

8.3. Технические мероприятия:

- проведение **Подрядчиком** комплекса работ (оказания услуг) по ТО оборудования СА и ТМ АГЗУ в соответствии с утвержденными графиками.

Приложение 6 Форма – График технического обслуживания КИПиА.

- обеспечение своевременной замены неисправных СА и ТМ из резервного фонда **Общества**. Началом устранения отказов СА и ТМ считается момент оформления заявки в книге «Журнал заявок КИПиА».
- соответствие смонтированного оборудования автоматики и телемеханики требованиям завода-изготовителя, указанным в документации на средства автоматики.
- обеспечение **Обществом** своевременной поверки СИ и СА, рекомендованной заводом-изготовителем, в соответствии с утверждёнными графиками.

Приложение 8 Форма – График калибровки, проверки приборов КИПиА.

- **Общество** предоставляет **Подрядчику** проектную документацию (электрические схемы, инструкции заводов-изготовителей, паспорта, сертификаты) на вводимое в эксплуатацию технологическое оборудование.
- **Общество** обеспечивает исправность запорной арматуры (вентилей высокого давления, кранов, задвижек).
- **Общество** обеспечивает комплектацию АГЗУ оборудованием автоматики и телемеханики, в том числе; массомерами, счетчиками ТОР, мерными линейками, заслонками, гидроприводами, средствами измерения, а так же обогревателями, светильниками.
- **Общество** отвечает за противопожарное состояние технологического и аппаратного блока.

- 8.4. Безопасное выполнение работ (оказание услуг) и целостность оборудования автоматики и телемеханики **Общества**, обеспечивается персоналом **Подрядчика** на объектах **Общества**, в соответствии с требованиями, регламентированными нормативными и законодательными актами РФ в области охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, а так же стандартом «Общие требования, предъявляемые к подрядным организациям в Открытом акционерном обществе «Славнефть-Мегионнефтегаз» в области охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности».

9. ВЕДЕНИЕ ДОКУМЕНТАЦИИ

9.1. Персонал **Общества** заполняет книгу «Журнал регистрации отказов КИПиА», куда заносятся все заявки на устранение отказов оборудования автоматики и телемеханики.

Порядок заполнения книги следующий:

9.1.1. Со стороны **Общества**:

- дата (время возникновения отказа);
- наименование заявки и наименование объекта (краткое описание отказа);
- Ф.И.О. должность лица подавшего заявку (старшего смены);
- подпись лица подавшего заявку (на устранение неисправности);

9.1.2. Со стороны **Подрядчика**:

- Ф.И.О. лица получившего заявку;
- подпись лица получившего заявку;
- результат выполнения заявки;
- дата и подпись лица выполнившего заявку.

9.1.3. Проверка сигнализаторов ГВС поверочной смесью регистрируется в оперативном журнале **Подрядчика** с составлением актов проверки. Акт составляется в 2 экземплярах, хранится на объекте **Общества** и на участке сервисного обслуживания **Подрядчика**. Срок хранения актов 12 месяцев с момента подписания.

9.1.4. При производстве проверки работоспособности оборудования автоматики и телемеханики АГЗУ, выполнении контрольных замеров, расследовании причин отказов оборудования автоматики и телемеханики, составляется двухсторонний акт за подписью представителя **Общества** и **Подрядчика**, в 2-х экземплярах. Срок хранения актов 6 месяцев.

Приложение 9 Форма – АКТ.

10. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Национальный стандарт РФ ГОСТ Р 54808-2011 «Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов».

Межгосударственный стандарт СССР ГОСТ 12.1.004-91 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования».

Государственный стандарт СССР ГОСТ 12.2.044-80 «Система стандартов безопасности труда. Машины и оборудование для транспортирования нефти. Требования безопасности».

Национальный стандарт РФ ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

«Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» (утвержденные постановлением Госгортехнадзора РФ от 05.июня 2003 г. №56).

Национальный стандарт РФ ГОСТ Р8.615-2005 «Государственная система обеспечения единства измерений. Измерения количества извлекаемых из недр нефти и нефтяного газа. Общие метрологические и технические требования».

11. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН

«Работники ОАО «СН-МНГ», допустившие нарушение и/или ненадлежащее исполнение настоящего положения, несут ответственность в соответствии с действующим законодательством РФ и локальными нормативными актами Общества.

Работники подрядной организации, допустившие нарушение и/или ненадлежащее исполнение настоящего Положения, несут ответственность в соответствии с заключенным с ОАО «СН-МНГ» договором на выполнение работ (оказание услуг)».

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

12.1. Вопросы, не оговоренные в настоящем Положении, рассматриваются отдельно, решения по ним утверждаются сторонами и являются обязательными для договорившихся сторон.

12.2. Общество имеет право провести внеочередную проверку качества проводимого технического обслуживания оборудования автоматики и телемеханики на производственных территориях и объектах ОАО «СН-МНГ».

12.3. Любая из сторон по письменному согласованию с другой стороной имеет право изменять, дополнять настоящее Положение.

12.4. По всем выше перечисленным ситуациям составляются двусторонние акты, на основании которых предъявляются претензии.

12.5. Если авария/инцидент произошла по вине третьей организации, то стороны выставляют свои претензии этой организации совместно.

12.6. Если авария/инцидент произошла на оборудовании автоматики и телемеханики, не введенном в эксплуатацию рабочей комиссией, но включенном по временной схеме в связи с производственной необходимостью Общества, то Подрядчик ответственность не несет.

12.7. При возникновении аварии/инцидента на технологическом оборудовании по вине персонала Подрядчика расследование производится с обязательным участием представителей Подрядчика и с составлением актов расследования и дальнейшим выставлением претензий виновнику.

12.8. До 30 числа текущего месяца Общество передает Подрядчику перечень оборудования автоматики и телемеханики, которое в следующем месяце будет выводиться в консервацию, для исключения из объема технического обслуживания.

12.9. Всё оборудование автоматики и телемеханики находится на балансе Общества.

12.10. При выявлении неработоспособных в течение 10 календарных дней оборудования автоматики и телемеханики, включенных в перечень технического обслуживания, **Общество** до 25 числа текущего месяца уведомляет **Подрядчика** об ограничении перечня оборудования автоматики и телемеханики, предъявляемых к оплате по данному месторождению.

12.11. За некачественное выполнение работ (оказание услуг) по техническому обслуживанию оборудования автоматики и телемеханики. **Общество** вправе взыскать с **Подрядчика** неустойку в размере 10% (десять) от стоимости услуг в текущем месяце, в рамках одного месторождения, а **Подрядчик** обязуется оплатить неустойку в течение 30 (Тридцати) дней с момента предъявления требования, либо за **Обществом** остается право на снижение стоимости услуг **Подрядчика** на сумму предъявленной неустойки.

Некачественное оказание услуг по техническому обслуживанию оборудования автоматики и телемеханики подтверждается актами структурных подразделений ОАО «СН-МНГ».

В случае отказа представителя **Подрядчика** от подписи акта, подтверждающего факт некачественного оказания услуг по техническому обслуживанию, данный акт подписывается представителем **Общества** в одностороннем порядке с отметкой **Подрядчика** об отказе от его подписания. В случае необоснованного отказа **Подрядчика** от участия в проведении комиссии и составлении актов, за **Обществом** остается право на снижение стоимости услуг (работ) **Подрядчика** на сумму предъявленной неустойки.

Начальник отдела
автоматизации ОАО «СН-МНГ»



С. В. Наливайко

Форма - Журнал регистрации отказов КИПиА

Начат « » 20 г.

Окончен « » 20 г.

65

Приложение 2.

Приложение 2.1.

Форма - Отчет по замеряемости скважин нефтяного фонда НГДУ ОАО «СН-МНГ»

ОТЧЁТ
по замеряемости скважин нефтяного фонда НГДУ ОАО «СН-МНГ» за _____.

№ НГП	Месторождение	Экспл. фонд скважин	Действующий фонд скважин	Мех. фонд скважин	Обеспечено учётом скв.		Количество АГЗУ			Показатели замеряемости %			Скважины без постоянного замера	Причина незамеряемости		
					Всего	По ТМ	Всего	Подключено к ТМ	Замерено по ТМ	Уровень замер по скв. телемеханизации	Уровень замер по ГЗУ	13	Незамеряемые скважины	Дата устранения		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
АНГДУ	Итого:															
ВНГДУ	Итого:															
ОАО «СН-МНГ»	Итого:															

Приложение 2.

Приложение 2.2.

Форма - Отчет по замеряемости скважин фонда ИПД НГДУ ОАО «СН-МНГ»

ОТЧЁТ
по замеряемости скважин фонда ИПД НГДУ ОАО «СН-МНГ» за _____.

АНГДУ	№ ИПД	Эксплуатационный фонд нагнетательных скважин			Действующий фонд нагнетательных скважин под закачкой			Количество ВРГ		Показатели замеряемости %			Не замеряемые по ТМ
		Кол- во скв.	Оснащено расходомерами	Подключе но к ТМ	Всего	Обеспечено учётом		Всего	Подключе но к ТМ	Оснащен о средствам в учёта	Уровень телесмеханизаци и	Уровень замеряемости	
1	2	3	4	5		6	7	8	9		11	12	13
АНГДУ	Итого												
ВНГДУ	Итого												
ОАО «СН-МНГ»	Итого:												

Приложение 3.

Форма – Суточный рапорт по устранению отказов и ТО КИПиА

Суточный рапорт по устранению отказов и техническому обслуживанию КИПиА за _____
по НГП № _____ НГДУ _____ месторождения.

ТО КИПиА		Выполнение заявок	
Объект ТО КИПиА	ТО КИПиА (объект, тип АГЗУ, приборы)	Выполняемые работы по заявкам и отказам КИПиА. Необходимость в оборудовании, ЗИП.	Дата выполнения заявки
_____ месторождение			
ДНС			
Кустовые площадки			
_____ месторождение			
ДНС			
Кустовые площадки			

Мастер по КАиТ

ИТР НГП

Приложение 4.

Форма – График проверки
сигнализаторов загазованности
поверочной смесью

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер ООО «XXXX»

___ " ___ 20 г.

Зам. главного инженера НГДУ
по автоматизации

___ " ___ 20 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер НГДУ

___ " ___ 20 г.

ГРАФИК

проверки сигнализаторов загазованности поверочной смесью
на 20 г.

№ п/п	Место установки	Наименование сигнализатора	месяцы											
			январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь
1	КП-1	СТМ-30	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10
2	КП-2	СТМ-30	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20	10-20
3														
4														
Итого по месяцам														

Начальник НГП

Мастер по КИиТ

Форма – Акт проверки работоспособности стационарных
сигнализаторов загазованности воздушной среды

г. Мегион « » 20 г.

Месторождение:	
НГП:	
НГДУ:	
Объект:	
Марка, тип:	
Заводской номер:	

1. Мастер ДНГиК.

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.

2. Мастер по КАиТ

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.

3.

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.

Произведена проверка и установка на «0» - $\pm 2 \text{ mV}$
 пороги: C1 - 100 mV
 C2 - 500 mV

Проверка производилась согласно инструкции по проверке сигнализаторов загазованности проверочной смесью метан-воздух с объемной долей 0,94 (10% НВП (НКПР)) баллон № .

1,82 (50% НВП (НКПР)) баллон №

После окончания работ проведена проверка целостности элементов системы, заземление, выполнено опломбирование датчика (стопорный винт крышки)

Мастер ДНГиК

должность, подразделение,
предприятие

Фамилия И.О.

Мастер по КАиТ

должность, подразделение,
предприятие

Фамилия И.О.:

должность, подразделение,
предприятие

Фамилия И.О.

Приложение 6.

Форма – График технического обслуживания КИПиА

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер ООО «XXXXXXX»

“ ” 20 г.

Главный метролог НГДУ

“ ” 20 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер НГДУ

“ ” 20 г.

ГРАФИК
технического обслуживания КИПиА _____ НГП-Х ХНГДУ на 20 г.

№ п/п	Наименование объекта	месяцы												Примечание	
		январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь		
1	КП-1	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-3		
2	КП-2	ТО-3	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1		
3	КП-5	ТО-1	ТО-3	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1		

Начальник НГП

Мастер по КАНТ

Приложение 7.

Форма – Извещение о непригодности к применению

ООО "Автоматизация и Связь - Сервис"

**ИЗВЕЩЕНИЕ
О НЕПРИГОДНОСТИ К ПРИМЕНЕНИЮ**

№ 188/06 М

от "13" ИЮНЯ 2012 г.

Средство измерений

Манометр технический МП-160

от 0 до 60 кгс/см² 6 штук

Заводской №

принадлежащее

НП Агайского НГДУ

ОАО "Славнефть-Мегасинтегаз"

проверено и на основании результатов проверки признано непригодным
к дальнейшей эксплуатации

Причины непригодности:

Передавлена трубка Бурдона

Замечание:

Ремонту не подлежит

Начальник ЦМНТО и МО

подпись руководителя подразделения

Д. В. Шинкалов

М. П.

Приложение 8

Форма – График калибровки, проверки приборов КИПиА.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер ООО «XXXXXX»

___ " ___ 20 г.

Зам. главного инженера НГДУ
по автоматизации

___ " ___ 20 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер НГДУ

___ " ___ 20 г.

ГРАФИК

Калибровки, проверки приборов КИПиА _____ НГП-Х ХНГДУ
на 20 г.

№ п/п	Наименование объекта	месяцы												Примечание	
		январь	февраль	март	апрель	май	июнь	июль	август	сентябрь	октябрь	ноябрь	декабрь		
1	КП-1	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-3		
2	КП-2	ТО-3	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1		
3	КП-5	ТО-1	ТО-3	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1	ТО-1	ТО-2	ТО-1		

Начальник НГП

Мастер по КАиТ

AKT

г. Мегион

« » 20 г.

Мы, нижеподписавшиеся:

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.

Месторождение:	
НГП:	
НГДУ:	
Марка, тип:	
Заводской номер:	

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.

должность, подразделение, предприятие

Фамилия И.О.