

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

03.03.2014

Техническое задание №244998/140
на поставку оборудования

244998	Полумуфта ЭД к муфте МК2-670 д90мм ЭД ВАО2-560-800
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3
Срок поставки	2014 год

№№	Параметр	ЕИ	Требование
1.	Общие требования		
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да
1.2.	Назначение муфты		предназначена для передачи крутящего момента от силовой машины (приводного эл.двигателя) к рабочей машине (насосу, компрессору и др.)
1.3.	Свойства муфты		жесткое на кручение цельнометаллическое устройство, обладающее свойством компенсации несоосности и осевых смещений соединяемых валов за счет упругих деформаций специальных компенсирующих элементов.
1.4.	Тип муфты		Упругая пластинчатая (см.Приложение). Муфта состоит из полумуфты двигателя, полумуфты насоса с углублением под гайку вала, узла проставки, крепежных деталей.
1.4.1.	– Полумуфта двигателя		Должна быть взаимозаменяема и поставляться как запасная часть для ремонта муфты.
1.4.2.	– Полумуфта насоса (справочно)		Должна быть взаимозаменяема и поставляться как запасная часть для ремонта муфты.
1.4.3.	– Узел проставки (справочно)		В конструкцию узла проставки входят два узла упругих элементов, корпус проставки, два сепаратора и гайки. Узел должен быть взаимозаменяем и поставляться как запасная часть для ремонта муфты.
1.4.4.	– Центрирование узла проставки в полумуфтах		Обеспечивается посадкой в центрирующих поясках (впадина на полумуфтах).
1.4.5.	– Узел упругих элементов (справочно)		Конструкция каждого узла упругих элементов состоит из пакета упругих элементов (пластин), винтов, втулок и перегрузочных колец. Узел должен быть взаимозаменяем и поставляться как запасная часть для ремонта муфты.

№№	Параметр	ЕИ	Требование
1.4.6.	– Форма пластин (справочно)		Кольцо специальной формы, имеющее 6 отверстий для крепежных деталей (см. Приложение)
1.4.7.	– Перегрузочные кольца (справочно)		В случае аварийного повреждения упругих элементов вращающий момент временно может передаваться винтами с перегрузочными кольцами. Перегрузочные кольца являются искрозащитным элементом.
1.5.	Конструктивная надежность изделия (муфты)		Исключить возможность выпадения проставки и других деталей, а также перекоса проставки в случае разрушения одного или двух пакетов упругих элементов (с учётом максимально возможного увеличения расстояния между торцами валов).
1.5.1.	– Максимально возможное увеличение расстояния между торцами валов (справочно)	мм	17
1.6.	Требования к балансировке:		
1.6.1.	Полумуфта двигателя		Балансировать отдельно на оправке с двумя шпонками или без шпонок.
	– Остаточный удельный дисбаланс	г*мм /кг	8,0
1.6.2.	Способ балансировки		Динамическая, со снятием металла.
1.7.	Допускаемая несоосность (справочно)		
1.7.1.	Радиальное смещение осей валов: - непосредственно после центровки - в процессе длительной работы	мм	0,06 не менее 0,35
1.7.2.	Угловое смещение, измеренное по торцам полумуфт на диаметре 100мм: - непосредственно после центровки = - в процессе длительной работы =	мм	0,05 не менее 0,20
1.8.	Материальное исполнение деталей:		
1.8.1.	– Корпусные детали (полумуфты, сепараторы, корпус проставки)		Сталь 45, 40ХН (или аналоги)
1.9.	Положение соединяемых валов		горизонтальное
1.10.	Направление вращения		любое
1.10.1.	Реверсивность		нет
1.11.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ 1
1.12.	Характер работы (производственный цикл)		Непрерывный
1.13.	Наработка на отказ, не менее	час	50 000
1.14.	Нормативный срок службы	лет	не менее 9
1.15.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 18 со дня отгрузки

№№	Параметр	ЕИ	Требование
1.16.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия. В случае транспортировки со снятыми деталями обеспечить их сохранность.
1.17.	Документация:		
1.17.1.	Паспорт, в котором должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок службы; • Нарботка на отказ; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёмке и испытании. • Перечень каталожных номеров деталей 	шт.	1 на каждое изделие
1.17.2.	Документы (сертификаты) на покупные детали, использованные в изделии.	Ком-плект	1 на партию изделий
2.	Основные параметры		
2.1.	Допускаемый крутящий момент:		
2.1.1.	– Номинальный	Н*М	6300
2.1.2.	– Максимальный кратковременный	Н*М	Не менее 15700
2.2.	Допускаемая частота вращения	об / мин	Не менее 3000
2.3.	Допускаемое осевое смещение валов (справочно)	мм	±3,5
2.4.	Наружный диаметр муфты	мм	255
2.5.	Номинальное расстояние между торцами валов (справочно)	мм	205
2.6.	Полумуфта двигателя:		
2.6.1.	– Форма конца вала под полумуфту		цилиндр
2.6.2.	– Диаметр и допуск отверстия на вал	мм	90 H7 Ra 1,6
2.6.3.	– Продольный профиль отверстия на вал		Без занижения
2.6.4.	– Длина полумуфты	мм	170
2.6.5.	– Втулка на вал (см.Приложение)	мм	L=42; Øнар=115; Øвнутр=90 H10 Ra 3,2
2.6.6.	– Количество шпоночных пазов	шт.	1
2.6.7.	– Ширина шпоночного паза (пазов)	мм	25 H10
2.7.	Проставка:		
2.7.1.	– Длина узла проставки (справочно)	мм	190
2.7.2.	– Диаметр центрирующих поясков	мм	245
2.7.3.	– Диаметр окружности центров крепежных отверстий узла проставки к полумуфтам	мм	210

№№	Параметр	ЕИ	Требование
2.7.4.	–Винты крепления проставки к полумуфтам		M24x1,5 с головкой под внутренний шестигранник S-19
3.	Комплектность поставки:		
3.1.	Полумуфта двигателя в сборе (Полностью готовое к установке и эксплуатации изделие), в том числе:		
3.1.1.	Полумуфта двигателя	шт.	1
3.1.2.	Установочный винт	шт.	1
3.1.3.	Втулка на вал двигателя	шт.	1
3.2.	Ключ-шестигранник S-19 для винтов крепления проставки к полумуфтам	шт.	-----
3.3.	Съемник полумуфты двигателя	шт.	1
4.	Дополнительные требования		
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия
4.2.	Ограничения на перечень производителей		Нет

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

О.А. Катчик

03.03.2014

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

Ю.А.. Киндигов

Рис.1. Общий вид муфты МК2-670.

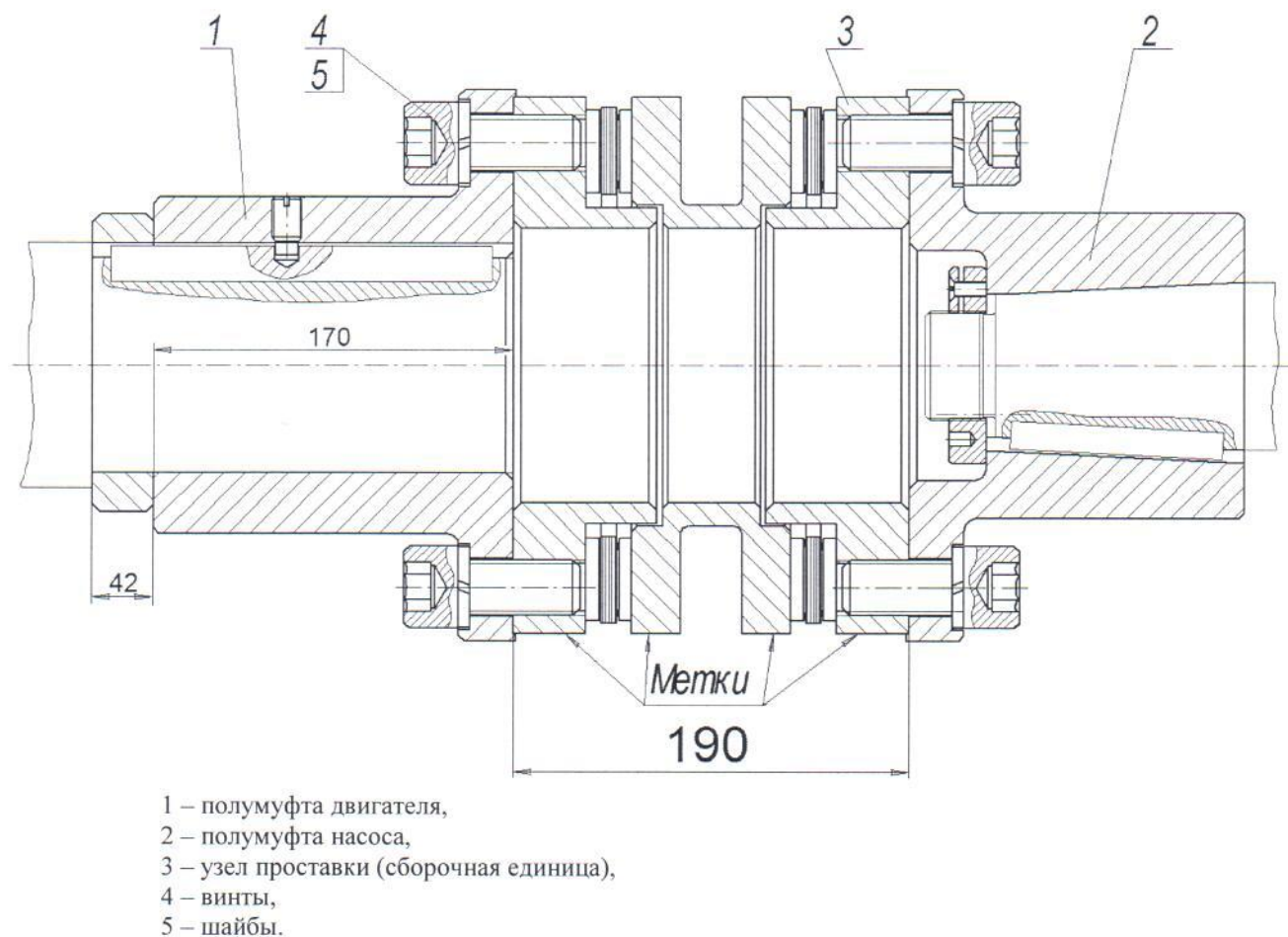
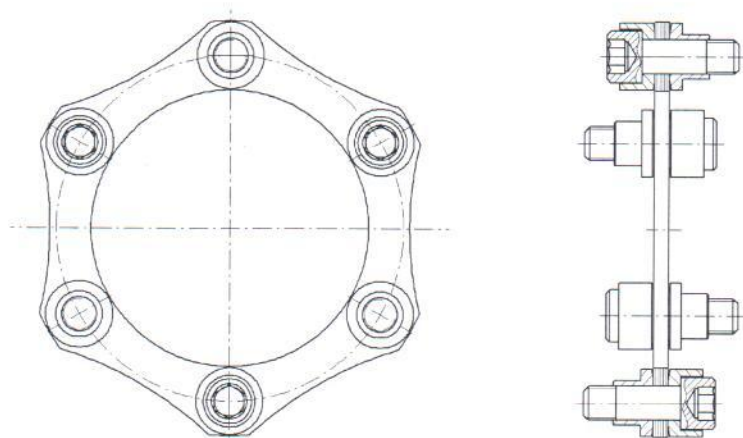


Рис.2. Муфта МК2-670. Узел упругих элементов.



Пластины 12X18Н10Т (или аналог), толщ.=0,4...0,6мм.