

«СОГЛАСОВАНО»

ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»  
Заместитель Главного инженера  
А. С. Седакин

«\_\_\_» 201\_\_ г.

«УТВЕРЖДАЮ»

ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»  
Главный инженер  
А. М. Нятаев

«\_\_\_» 201\_\_ г.



Согласование опросного листа для заказа

**насосов 1Д200-90 с двигателями 2В250М2 УЗ, М2**

**по проекту шифр 5829-102/08-14 «Реконструкция насосной откачки  
пластовой воды ДНС Западно-Усть-Балыкского месторождения нефти,  
инв. № 7001245».**

Должность	Подпись	Фамилия И.О.	Дата	Замечания
Главный механик		Синев С. Н.	29.12.14	
Главный энергетик		Сыровежкин В. Е.	29.12.14	
Начальник отдела подготовки нефти и газа		Михайлов А. В.		
Начальник отдела автоматизации		Наливайко С. В.	23.12.2014	
Начальник департамента производственного контроля, охраны труда, пожарной безопасности, гражданской обороны и предупреждения чрезвычайных ситуаций		Финк А. В.		
Начальник департамента перспективного развития производства и обустройства месторождений		Бессонов М. Н.	28.12.14	
Начальник департамента по комплектации объектов капитального строительства		Коваленко С. И.	29.12.14	
Главный инженер АНГДУ		Евдокимов В. В.	29.12.14	

Инв. № подл. 001945	Подп. и дата	Взам. инв. №	5829-102/08-14-ТХ.ОЛН						Лист
									6
Изм.	Корр.	Исп.	№ док.	Подпись	Дата				

Количество 3 шт. Тип насоса 1Д200-90

						5829-102/08-14-ТХ.ОЛ1			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Реконструкция насосной откачки пластовой воды ДНС Западно-Усть- Байдикского месторождения нефти. инв. № 7001245. Опросный лист №1 на насосы 1Д200-90 с двигателями 2В250М2 У3, М2 (2 шт.)	Страница	Лист	Листов
Составил	Волконский			<i>Волконский</i>	22.09.14		Р	1	5
Контр.	Майкова			<i>Майкова</i>	22.09.14		ООО «Тюменский институт комплексного проектирования»		
ИИ	Терентьев			<i>Терентьев</i>	22.09.14				

6	ТРЕБОВАНИЯ К НАСОСУ		
6.1	Направление вращения ротора (со стороны привода, левое – против часовой стрелки, правое – по часовой стрелке)	левое / правое	правое
6.2	КПД насоса	%	75
6.3	Требования к подшипникам насоса	-	изготовленные в России или импорт из развитых стран (не Китай)
6.4	Частота вращения ротора	об/мин	2900
6.5	Указания по выбору муфты	-	муфта упругая втулочно-пальцевая (иное-согласовать с Заказчиком)
6.6	Перечень запасных частей насоса и комплектующих	-	Предусмотреть комплект запасных частей и комплектующих на два года эксплуатации. Перечень согласовать с Заказчиком.

7	ПРИВОД Электродвигатель 2В250М2 У3, М2,		
7.1	Напряжение	В	380/660
7.2	Частота сети	Гц	50
7.3	Мощность	кВт	90
7.4	КПД электродвигателя	%	92,5

8	<div>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ</div> <div><ul style="list-style-type: none"><li>– Габаритные размеры насосного агрегата должны соответствовать представленным эскизам (см. рис.1, рис.2), масса насосного агрегата с двигателем не более 960 кг</li><li>– Предусмотреть посадочные места для монтажа следующих приборов:<ul style="list-style-type: none"><li>• Преобразователь температуры ТСМ-1388;</li><li>• Датчик открытия кожуха муфты ВПВ-1А;</li><li>• Датчик осевого смещения ротора насоса ST5488Е;</li><li>• Датчик контроля виброскорости агрегатов ST5484Е.</li></ul></li><li>– Насосный агрегат должен иметь хорошо различимую четкую и нестираемую идентификационную надпись, содержащую:<ul style="list-style-type: none"><li>• наименование изготовителя и (или) его товарный знак;</li><li>• наименование изделия и (или) обозначение серии либо типа, номер;</li><li>• показатели назначения;</li><li>• дату изготовления.</li></ul></li></ul><div>В руководстве (инструкции) по эксплуатации насосного агрегата установить требования к:</div><ul style="list-style-type: none"><li>• обеспечению сохранности машины и (или) оборудования в процессе перевозки и хранения;</li></ul></div>
---	--

Ив. №	Взам. инв. №
004945	
Подп. и дата	

Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	



сохранению технических характеристик, обуславливающих их безопасность;

- упаковке;
- консервации;
- условиям перевозки и хранения;
- указываются тип и периодичность контроля и технического обслуживания, требуемые для обеспечения безопасности. При необходимости указываются части, подверженные износу, и критерии их замены.

**Требования по конструкции кожуха муфты:**

- насосный агрегат должен быть оснащен системой блокировки с пусковым устройством, исключающим его работу при отсутствии или открытии кожуха муфты;
- конструкция кожуха должна не допускать свободный доступ персонала к вращающимся частями насоса и электродвигателя;
- кожух должен крепиться к раме агрегата;
- кожух должен соответствовать требованиям Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности.

**Требования к конструкции рамы:**

- разработать раму, имеющую восемь точек крепления анкерными болтами к фундаменту. Места крепления анкерных болтов должны располагаться на расстоянии не более +/-50мм от осей опор насоса и электродвигателя (смотри рисунок 2).

**Поставляемое оборудование должно иметь:**

- сертификат соответствия требованиям промбезопасности;
- разрешение на применение данного оборудования на опасном производстве, выданное Ростехнадзором России;
- необходимую техническую документацию: заводские паспорта на оборудование, инструкции завода-изготовителя по ремонту, техническому обслуживанию, эксплуатации и монтажу оборудования, технологические и монтажные схемы должны быть на русском языке;
- в руководстве по эксплуатации должны устанавливаться параметры шума оборудования ( п.53 ТР ТС 010/2011);
- руководство по эксплуатации насосного агрегата в бумажном и электронном (\*.pdf) виде;
- оборудование должно быть вновь изготовленным и ремонтнопригодным;
- применяемое оборудование должно соответствовать условиям эксплуатации;
- порядковый (заводской) номер насоса, кроме таблички, должен быть нанесён ударным способом на напорном фланце (патрубке) насоса.
- предусмотреть перечень запасных и комплектующих запасных частей к насосному оборудованию на два года эксплуатации.
- оборудование должно поставляться в комплекте с ответными фланцами, уплотнительными элементами и крепежом. Фланцы принять по ГОСТ 12821-80, исполнение по ГОСТ 12815-80 – принимается Поставщиком.
- в объем поставки включить шеф-монтажные, пусконаладочные работы.

Заказчик

ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

Место расположения объекта, где установлен аппарат

Нефтеюганский район Ханты-Мансийского автономного округа-Югры Тюменской области.  
ДНС Западно-Усть-Балыкского месторождения нефти.

Инов. №	Подп. и дата	Взам. инв. №
004945		

Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	

5829-102/08-14-ТХ.ОЛ1

Лист

3

Габаритный чертеж насоса 1Д200-90

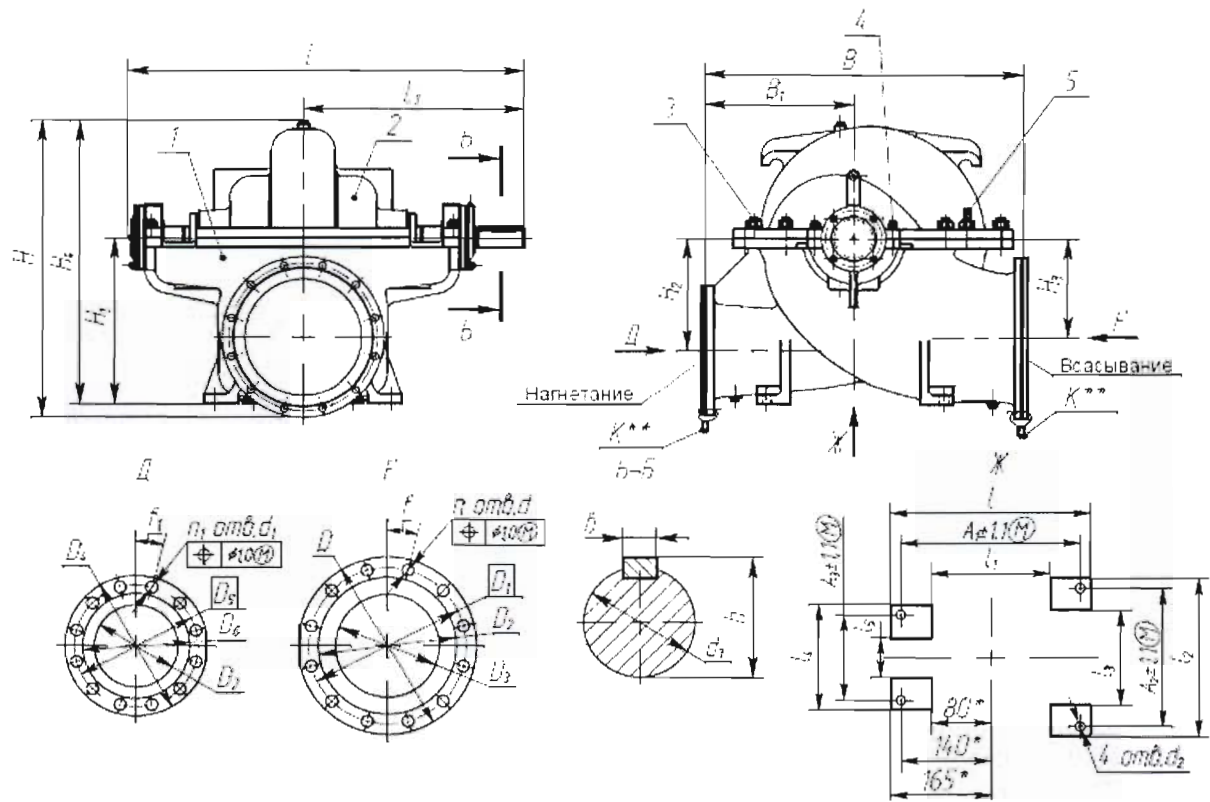


Рисунок 1

Типоразмер насоса	Размеры в мм																	
1Д200-90	L	L <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	B	B <sub>1</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>4</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>
	766	420	335	165	370	220	250	100	530	250	495	260	170	17	45	27	32	200
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	n	n <sub>1</sub>	b	f	f <sub>1</sub>	H
	260	225	202	150	215	180	158	100	18	18	24	36 js6	8	8	10	22°30'		39 <sub>-0,29</sub>

Инов. № 004945	Подп. и дата	Взам. инв. №
Кол.уч.	Лист	№ док.
Подпись	Дата	

5829-102/08-14-ТХ.ОЛ1

Лист 4

Габаритный чертеж насосного агрегата тип Д на раме

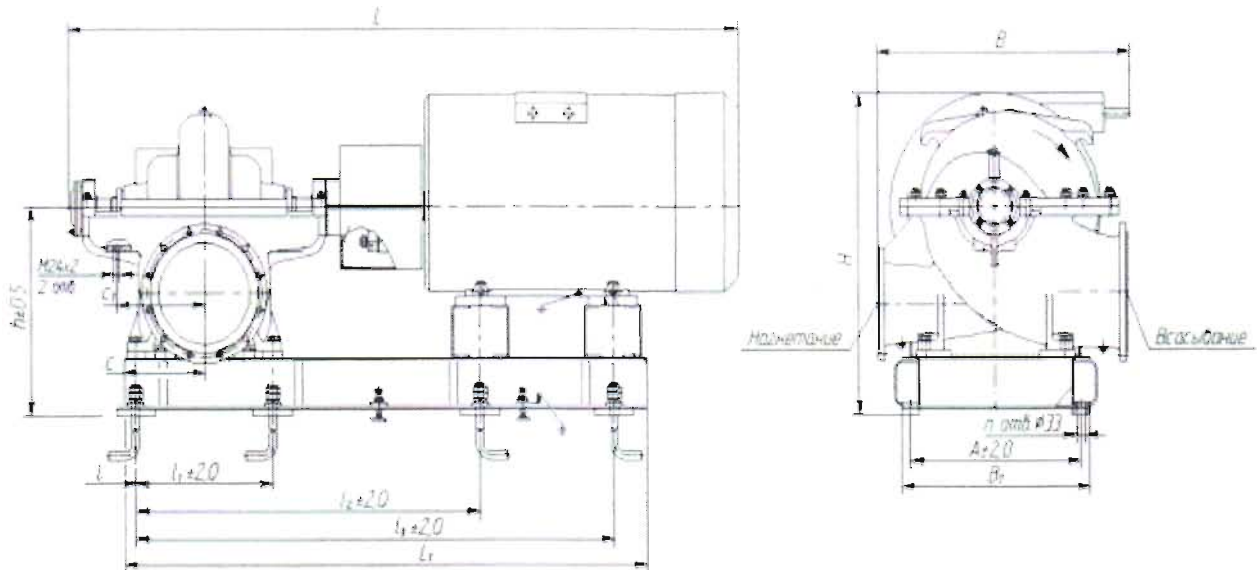


Рисунок 2

Типоразмер насоса	Размеры в мм													
	L	L <sub>1</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	B	B <sub>1</sub>	A	H	h	c	c <sub>1</sub>	n
1Д200-90 с эл. дв. 2В250М2 У2,5	1865	1330	*	*	*	*	530	460	400	840	460	190	180	8

\* - см. п.8 дополнительные требования, требования к конструкции рамы. Расстояния до опор (лап) насоса и электродвигателя уточнить после получения документации завода изготовителя.

Инд. № 004945	Подп. и дата	Взам. инв. №							5829-102/08-14-ТХ.ОЛ1	Лист
			Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	5		