



Открытое акционерное общество
"Славнефть-Мегионнефтегаз"

ГЛАВНЫЙ МЕТРОЛОГ

Российская Федерация, 628684, город Мегион, Ханты-Мансийский автономный округ - Югра,
улица Кузьмина, дом 51, тел 8(34643) 4-10-74 факс: 8 (34643) 4-64-34

29 сентября 2014 г.

№ На №

от _____ 201_ г.

Опросный лист

На преобразователь расхода турбинный ЕНХА ПТФ-100Н-6,3
R3 208045 6 штуки

1. Заказчик: ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

Почтовый адрес: Российская Федерация, 628684, город Мегион, Ханты-Мансийский автономный округ – Югра, улица Кузьмина дом 51.

Телефон/факс: 8(34663)41-0-74 :

2. Назначение измерения.

2.1 Измерение расхода и объема в рабочих условиях - да

2.2 Измерение приведенных к стандартным условиям расхода и объема
_____ да _____

2.4 Измерение расхода и объема с повышенной точностью +/-0,15%

3. Данные об измеряемой жидкости.

3.1 Наименование жидкости: Водонефтяная эмульсия

3.2 Наименование агрессивных примесей и их предельная концентрация в %

3.3 Содержание механических примесей (размеры частиц в мкм и их предельная концентрация в % : 0,05

3.4 Коэффициент температурного расширения жидкости в рабочем диапазоне температур (для п 2.2) 1/ оС _____

3.5 Плотность измеряемой жидкости при температуре 20 град.С в кг/м3
800 - 950

4. Условия измерения жидкости.

4.1 Расход измеряемой жидкости:

в рабочих условиях м³/ч Q мин 13 Q ном _____ Q макс 300

приведенный (п 2.2) м³/ч, дм³/ч Q мин _____ Q ном _____ Q

макс _____

массовый т/ч, кг/ч

G мин _____ G ном _____ G

макс _____

(ненужную единицу измерения зачеркнуть).

4.2 Температура в °С:

измеряемой жидкости t_{\min} 10 $t_{\text{ном}}$ t_{\max} 70
 окружающего воздуха T_{\min} -45 $T_{\text{ном}}$ T_{\max} +40

4.3 Плотность измеряемой жидкости в кг/м³ ρ_{\min} 800 $\rho_{\text{ном}}$ ρ_{\max} 9504.4 Кинематическая вязкость, измеряемой жидкости в мм²/сек (сСт)

$\nu_{t \min}$ 8 $\nu_{t \text{ном}}$ $\nu_{t \max}$ 15

4.5 Рабочее давление жидкости в МПа P_{\min} 0,3 $P_{\text{ном}}$ P_{\max} 6,34.6 Условное давление для турбинного преобразователя расхода в МПа
 P_y 1,6 P_y 2,5 P_y 4,0 P_y 6,3 ДА 5.

Технологические данные.

5.1 Присоединительный трубопровод:

5.1.1 Наружный диаметр $D_y=100\text{мм}$ 5.1.2 Толщина стенки 5.1.3 Материал Сталь 20

5.2 Дополнительная комплектация:

5.2.1 Ответные фланцы Нет5.2.2 Струевыпрямитель Нет5.2.3 Шпильки (болты), гайки, прокладки 5.3 Исполнение по ГОСТ 12815-80 фланцев: плоский торец 6,3Мпа

Турбинный преобразователь расхода: размер Норд-М-100 с фланцем с
плоским торцом 6,3Мпа

6. Метрологические требования

6.1 Требуемая основная допустимая относительная погрешность измерения
 по п. 2.1 в % +/-0,15
(уточняется при оформлении заказа)

6.2 Желаемая цена деления младшего разряда измеряемого объема
1 литр; 10 литров; 100 литров (нужное подчеркнуть)

7. Требования к вторичному прибору: не требуется

7.1 Наличие выходного токового сигнала 4 – 20 мА (I_{\min} – I_{\max}),
 пропорционального расходу, давлению или температуре
 ($I_{\min} \rightarrow 0 \text{ расх (P,T)}$, $I_{\max} \rightarrow Q_{\max} \text{ тпр (P,T)}$) Да Нет

7.2 Расстояние между первичным преобразователем и вторичным
 прибором 300 м, соединение с контроллером

7.3 Взрывозащитное исполнение ТПР(1 ExBil CE- 5) ДА

8. Прочие требования:

8.1 Необходимое количество комплектов восемь8.2 Желаемый срок поставки 8.3 Дополнительные требования

1. Магнито-индукционные датчики должны быть без усилителя.

2. ТПР должен быть откалиброван и поверен.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ЗАПОЛНИЛ:

Фамилия, имя, отчество: Чернов Денис ВикторовичДолжность главный метролог ОАО»СН – НГ»
