

к Форме 5

Приложение № 1 (Р/З:725240) лист 1  
**установка для вырезки отверстий в действующих**  
**трубопроводах УХВ-150**  
**опросный лист**

Клиент: ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

Адрес: ХМАО, Тюменской обл., г.Мегион, ул. Кузьмина 51

Контактное лицо: Разин Максим Геннадьевич

тел: 8-34643-46-902

факс: 8-34643-46-253

### Характеристики трубопровода

Размер трубопровода (внеш. Ø мм)	159
Толщина стенки (мм)	От 6 до 20
Материал трубопровода	Ст 20С, А, 9Г2С
Покрытие трубопровода и его толщина.	Наружное - 2, 3-х слойное покрытие пленкой полилен, толщина – 0,5 мм; Внутреннее – эпоксидная смола толщина покрытия 0,2 мм
Перекачиваемый продукт	Газоводонефтяная эмульсия, Обводненость до 98%
Действующее давление во время работы	До 4,0 МПа
Мах рабочая температура жидкости	60 <sup>0</sup> С
Скорость потока (м/с)	До 2,0 м/с
Расположение трубопровода	Горизонтальное, подземное

### Характеристики установки для вырезки отверстий в действующих трубопроводах

Максимальное давление в вырезаемом трубопроводе, Мпа (кгс/см2)	6,3 (63)
Частота вращения режущего инструмента, об./мин	49,82
Подача режущего инструмента, мм/об.	0,062
Ход при вырезке отверстия, мм	100
Направление вращения инструмента	правое
Время вырезки отверстий, мин	не более 40
Электродвигатель	АИМ80А4У2,5
Установленная мощность, кВт	2,2
Число оборотов, об/мин	1395
Вывозащита ГОСТ 12.2.020-76	1Exd11BT4/ 2Exd11CT4
Габаритные размеры, мм	1260x670x360
Высота патрубка, мм	235
Высота патрубка с задвижкой, мм	685
Масса (без электрооборудования и переходника для задвижки), кг	113
Диаметр фрезы (сверла), мм	36*, 80, 120, 132, 150

\*- с применением дополнительного переходника.



Приложение № 2 (R/3:725241) лист 2 к Форме 5

# Установка для вырезки отверстий в действующих трубопроводах УХВ-300

## опросный лист

Клиент: ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

Адрес: ХМАО, Тюменской обл., г.Мегион, ул. Кузьмина 51

Контактное лицо: Разин Максим Геннадьевич

тел: 8-34643-46-902

факс: 8-34643-46-253

### Характеристики трубопровода

Размер трубопровода (внеш. Ø мм)	325
Толщина стенки (мм)	От 6 до 20
Материал трубопровода	Ст 20С, А, 9Г2С
Покрытие трубопровода и его толщина.	Наружное - 2, 3-х слойное покрытие пленкой полилен, толщина – 0,5 мм; Внутреннее – эпоксидная смола толщина покрытия 0,2 мм
Перекачиваемый продукт	Газоводонефтяная эмульсия, Обводненность до 98%
Действующее давление во время работы	До 4,0 МПа
Мах рабочая температура жидкости	60 <sup>0</sup> С
Скорость потока (м/с)	До 2,0 м/с
Расположение трубопровода	Горизонтальное, подземное

### Характеристики установки для вырезки отверстий в действующих трубопроводах

Максимальное давление в вырезаемом трубопроводе, Мпа (кгс/см2)	6,3 (63)
Частота вращения режущего инструмента, об./мин	49,82
Подача режущего инструмента, мм/об.	0,062
Ход при вырезке отверстия, мм	120
Направление вращения инструмента	правое
Время вырезки отверстий, мин	не более 40
Электродвигатель	АИМ80А4У2,5
Установленная мощность, кВт	3
Число оборотов, об/мин	1395
Вывозащита ГОСТ 12.2.020-76	1Exd11BT4/ 2Exd11CT4
Габаритные размеры, мм	1750x785x525
Высота патрубка, мм	250
Высота патрубка с задвижкой, мм	1000
Масса (без электрооборудования и переходника для задвижки), кг	210
Диаметр фрезы (сверла), мм	80*, 120*, 132*, 150*, 170, 225, 230, 250, 270, 300

\*- с применением дополнительного переходника.