

Приложение 7 (R-135906) к Форме 2 лист 1¹

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»


«18» 05 С.Н. Синёв
2015 г.

Техническое задание № 135906/ 153
на поставку оборудования

135906	Клапан предохранительный 2 ступени К 5А.04.05.000-01
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	Общие требования			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
1.2.	Форма затвора		Золотник	
1.3.	Форма корпуса клапана		Прямой	
1.4.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ 2	
1.5.	Конструктивная надежность изделия		Исключить возможность внезапных отказов (выпадение золотника; заклинивание механизмов, находящихся в рабочей среде, и др).	

Приложение 7 (R-135906) к Форме 2 лист 2 2

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.6.	Средняя наработка на отказ	цикл	не менее 180	
1.7.	Средний ресурс	цикл	не менее 830	
1.8.	Нормативный срок службы	лет	не менее 10	
1.9.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	
1.10.	Пространственное положение		Вертикальное колпаком вверх	
1.11.	Направление потока среды		Под золотник	
1.12.	Пропуск среды в затворе	см ³ /мин	Не более 7	
1.13.	Материальное исполнение деталей:			
1.13.1.	– Исполнение уплотнительных поверхностей запорных элементов (золотника и седла)		Коррозионно-стойкое	
1.13.2.	– Исполнение корпуса		Коррозионно-стойкое	
1.14.	Тип уплотнений		Прокладочные соединения и сальники, выдерживающие воздействие рабочей среды в течение нормативного срока службы клапана	
1.15.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	

Приложение 7 (Р-135906) к Форме 2 лист 3 3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.16.	Документация			
1.16.1.	Паспорт, в котором должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок эксплуатации; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёмке и испытании; • Перечень РТИ, используемых в изделии, с размерами; • Спецификация к сборочному чертежу; • Площадь седла; • Коэффициент расхода для газа (жидкости); • Паспорт пружины 	шт.	1 на каждое изделие	
1.16.2.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.		Да	
1.16.3.	Документы (сертификаты) на покупные детали, использованные в изделии.	компл.	1 на партию изделий	
2.	Основные параметры			
2.1.	Диаметр номинальный	мм	15	
2.2.	Диапазон регулирования (настройки)	кгс/см ²	8-10	
2.3.	Давление полного открытия	кгс/см ²	Не более $1,15 \cdot P_{настройки}$	

Приложение 7 (R-135906) к Форме 2 лист 4 4

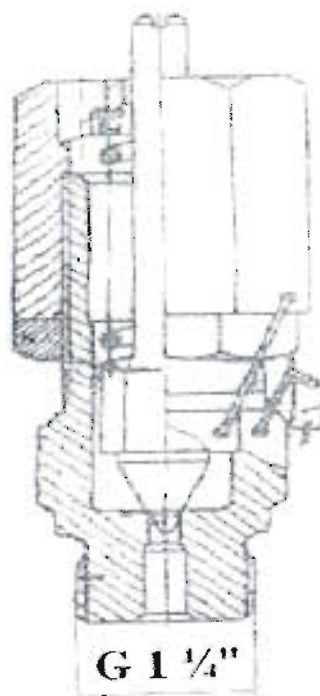
№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
2.4.	Давление закрытия	кгс/см ²	Не менее $0,8 \cdot P_{настройки}$	
2.5.	Площадь сечения седла	мм ²	Не менее 200	
2.6.	Рабочая среда		Воздух	
2.7.	Температура рабочей среды	°C	-40...+100	
2.8.	Температура окружающей среды	°C	-40...+40	
2.9.	Тип присоединения к компрессору:		резьбовое	
2.9.1.	Размер резьбы		G 1 1/4" по ГОСТ 6357-81	
2.10.	Тип привода :			
2.10.1.	– Ручной;		Да	
3.	Комплектность поставки			
3.1.	Клапан в сборе	шт.	1 (Полностью готовое к установке и эксплуатации изделие.)	
3.2.	Кольцо подрыва клапана	шт.	1	
3.3.	ЗИП:			
3.3.1.	Уплотнительное кольцо для установочного штуцера	шт.	1	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
4.	Дополнительные требования			
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
4.2.	Ограничения на перечень производителей		---	

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

О.А. Катчик

18.03.2012



Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев