

Приложение 4 (Р-251389) к Форме 2 лист 1

УТВЕРЖДАЮ:
Главный механик ОАО «СН-МНГ»


С.Н. Синёв
«16» 02 2016 г.

Техническое задание № 251389-160
на поставку оборудования

251389	Клапан обратный G3/4 ADR		
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3		

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Подписание контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	Общие требования			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
1.2.	Форма затвора		Конусный затвор (см.Рис.1)	
1.3.	Исполнение корпуса клапана		Корпус – одна деталь для трубного монтажа	
1.3.1.	Форма корпуса		А,В	
1.4.	Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011		УХЛ 2	
1.5.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		Исключить возможность внезапных отказов (заклинивание механизмов, находящихся в рабочей среде, и др).	
1.6.	Конструктивная надежность изделия		не менее 1 000	
1.7.	Наработка на отказ	циклов	не менее 10	
1.8.	Нормативный срок службы	лет	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня поставки	
1.9.	Гарантийный срок	месяц	любое	
1.10.	Пространственное положение			

251389-160 ТЗ Клапан обратный G 3/4

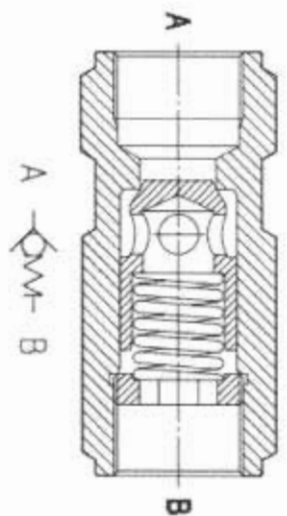
Подпись с расшифровкой,

штамп контрагента

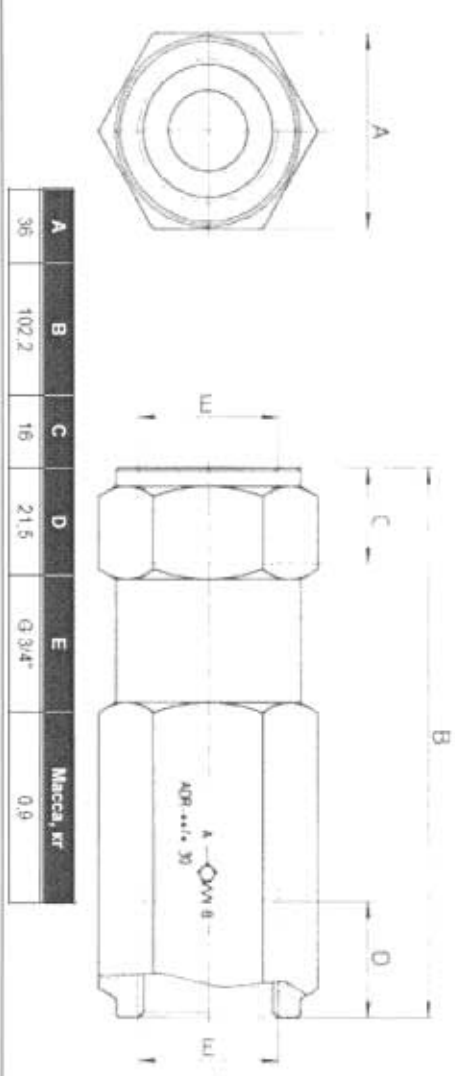
Приложение 4 (Р-251389) к Форме 2 лист 2

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.11.	Направления потока среды		Одностороннее	
1.11.1.	Указатель направления потока среды		Рельефная стрелка на корпусе	
1.12.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	
1.13.	Документация:			
1.13.1.	Паспорт завода-изготовителя	шт.	<ul style="list-style-type: none"> 1 на каждое изделие, в паспорте должно быть указано: • Нормативный срок эксплуатации; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёме и испытании. • Спецификация к сборочному чертежу. 	
1.13.2.	Документы (сертификаты) на покупные детали, использованные в изделии.	компл.	1 на партию изделий	
1.13.3.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.		Да	
2.	Основные параметры:			
2.1.	Диаметр номинальный	мм	20 (G3/4")	
2.2.	Давление номинальное	Бар	До 50	
2.3.	Строительная длина	мм	102...103	
2.4.	Размер под ключ	S	36	
2.4.1.	Диаметр входного отверстия (не менее)	мм	G3/4"	
2.5.	Рабочая среда		Гидравлическое масло	

Приложение 4 (Р-251389) к Форме 2 лист³3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
2.6.	Размыкающее давление, не более	Бар	0,50	
2.7.	Пропускная способность	л/мин	300	
2.8.				
3.	Конструктивные особенности:		См.Рис.1, 2	
4.	Материальное исполнение деталей:			
4.1.	Корпус		Оцинкованная сталь	
4.2.	Конус (затвор)		Конструкционная сталь	
4.3.	Пружина		Нерж. Сталь AISI 316 / SS 316 (аналог)	
4.4.	Упор пружины		Конструкционная сталь	
5.	Комплектность поставки:			
5.1.	Клапан в сборе	шт.	1 (Полностью готовое к установке и эксплуатации изделие.)	
5.2.	ЗИП:			
5.2.1.	пружина	шт.	1	
6.	Дополнительные требования:		-----	
	Устройство клапана			
Рис.1	<div></div>			

Приложение 4 (Р-251389) к Форме 2 лист 4

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)											
Размеры клапана															
	<table><tr><th>A</th><th>B</th><th>C</th><th>D</th><th>E</th><th>Масса, кг</th></tr><tr><td>36</td><td>102.2</td><td>16</td><td>21.5</td><td>G 3/4"</td><td>0.9</td></tr></table>				A	B	C	D	E	Масса, кг	36	102.2	16	21.5	G 3/4"
A	B	C	D	E	Масса, кг										
36	102.2	16	21.5	G 3/4"	0.9										

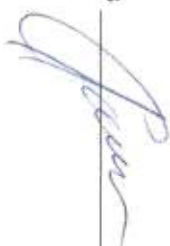
Зам.начальника ОТМ ОАО «СН-МНГ»


О.А. Катчук
15.02.2016г

Исполнитель:

Главный специалист ОТМ ОАО «СН-МНГ»

А.Г. Андриянов



251389-160 ТЗ Клапан обратный G 3/4 _____ Подпись с расшифровкой,

штамп контрагента