

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНП»

С.Н. Спирев

04 2015 г.

Техническое задание №247591/151
на поставку оборудования

Клапан обратный межфланцевый 65х14/21 фланец АУУМ ВМЗ

согласно потребности в системе SAP-R/3

R/3 № 247591	
Количество	

№№	Параметр	ЕД	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
I.	Общие требования:			
I.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
I.2.	Назначение		Для предотвращения перетока жидкости в затрубное пространство скважины	
I.2.1.	Способ монтажа		Устанавливается между фланцем затрубной задвижки и ответным фланцем	
I.2.2.	Исполнение корпуса		Цилиндр выступами по форме прокладки под канавку фланцев (см.п.2.4 и Рис.1)	
I.3.	Форма затвора		Клапан (см.Рис.1)	
I.4.	Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011		А	
I.5.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		УХЛ 2	
I.6.	Конструктивная надежность изделия		Исключить возможность внезапных отказов (выпадение, заклинивание или излом деталей, находящихся в рабочей среде).	
I.7.	Наработка на отказ	штук	не менее 12 000	

247591/151 Клапан обратный межфланцевый 65х14/21 фланец АУУМ ВМЗ

Подпись с расшифровкой.

штамп контрагента

№№	Параметр	ЕД	Требования	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.8.	Нормативный срок службы	лет	не менее 5	
1.9.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	
1.10.	Пространственное положение клапана		На горизонтальном участке, ручкой вверх	
1.11.	Направление потока среды		Одностороннее	
1.11.1.	Указатель направления потока среды		Да	
1.12.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	
1.13.	Маркировка:			
1.13.1.	Обозначение типоразмера/шифра изделия		На боковой (цилиндрической) поверхности корпуса	
1.13.2.	Заводской №, месяц, год изготовления		На боковой (цилиндрической) поверхности корпуса	
1.14.	Документация:			
1.14.1.	Паспорт	шт.	1 на каждое изделие (или на партию изделий с перенесением заводских №№). В паспорте должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок эксплуатации; • Наработка на отказ; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёме и испытании; • Перечень РТИ, используемых в изделии, с размерами. 	
1.14.2.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. №823.	наличие	Да	

247591/151 Клапан обратный межфланцевый 65х14/21 фланец АУУМ ВМЗ

Подпись с расшифровкой,

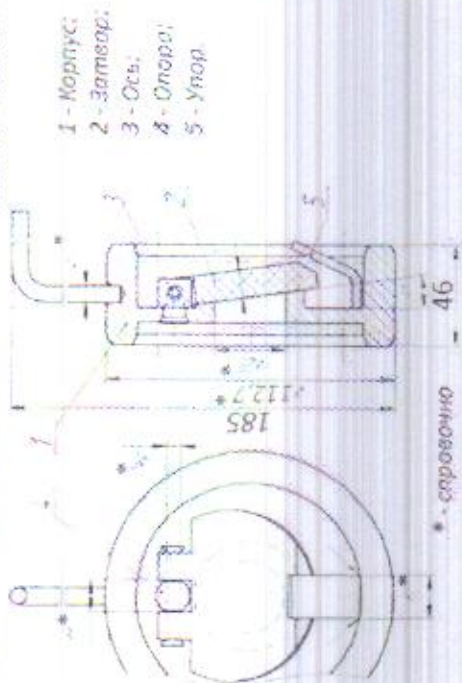
истами контрагента

№№	Параметр	ЕН	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.14.3.	Руководство по эксплуатации	шт.	1 на каждые 20 изделий и сканированный документ в формате *.pdf	
2.	Основные параметры:			
2.1.	Диаметр номинальный (условный).	мм	25	
2.2.	Давление номинальное	кгс/см ²	40	
2.3.	Давление срабатывания (перепад давления при открытии клапана), не более	кгс/см ²	0,5	
2.4.	Диаметр корпуса посадочный (см.Рис.1)	мм	Размеры И26 под казёнку фланца 65х14 по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
2.5.	Длина корпуса клапана (см.Рис.1)	мм	46	
2.5.1.	Высота клапана с ручкой (см.Рис.1)	мм	185+10	
2.6.	Рабочая среда		Газонефтеводоносная смесь	
2.6.1.	Температура рабочей среды	°C	0...+80	
2.7.	Материальное исполнение деталей:			
2.7.1.	Корпус (см.Рис.1 поз.1)		Сталь 20, 09Г2С, с покрытием Zn или аналог	
2.7.2.	Запор (см.Рис.1 поз.2)		Эластомер (Фторопласт Ф4 или аналог), выдерживающий воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы	
2.7.3.	Ось (см.Рис.1 поз.3)		12Х18Н10Т или аналог	
2.7.4.	Опора (см.Рис.1 поз.4)		12Х18Н10Т или аналог	
2.7.5.	Упор (см.Рис.1 поз.5)		20Х13 или аналог	
3.	Комплектность поставки			
3.1.	Клапан в сборе (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	шт.	1	
3.2.	ЗИП на каждые 10 изделий:			
3.2.1.	-----	шт.	---	

247591/151 Клапан обратный межфланцевый 65х14/21 фланец АУУМ ВМЗ

Подпись с расшифровкой:

ИЗДАНИЕ КОНТРАГЕНТА

№.№	Параметр	ЕН	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой партии)
4.	Дополнительные требования			
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
4.2.	Ограничения на перечень производителей		---	
Рис.1	<div><p>1 - Корпус; 2 - Затвор; 3 - Ось; 4 - Опора; 5 - Упор.</p><p>* - соровочно</p></div>			
Допускается иное конструктивное исполнение, согласованное с ОГМ Заказчика.				

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ» *О.А. Катчик* 13.11.2015

Исполнитель:
Главный специалист ОГМ/ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев *[Signature]*

247591/151 Клапан обратный межфланцевый 65х1421 фланец АУУМ ВМЗ

Подпись с расшифровкой,
штамп контрагента