

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

С.Н. Синёв

«17» 03 2015 г.

**Техническое задание № 248271-153
на поставку оборудования**

R/3 № 248271	Прокладка П26 для фланца 65х14/21 АУУМ
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	Общие требования:			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
1.2.	Назначение		Для герметизации между фланцами типа 1 по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
1.2.1.	Способ монтажа		Устанавливается между фланцами устьевого оборудования	
1.3.	Форма прокладки		Восьмиугольного сечения согласно Чертежу 4 и Таблице 4 ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
1.4.	Нормативный срок службы	лет	не менее 5	
1.5.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	
1.6.	Пространственное положение		любое	
1.7.	Направление потока среды		любое	
1.8.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.8.1.	Количество изделий в одной упаковке	шт	10 (рекомендуемое)	
1.8.2.	Количество упаковок в одной таре	ком.	Не регламентируется в данном ТЗ	
1.9.	Маркировка:			
1.9.1.	Обозначение типоразмера/ шифра изделия		На боковой (цилиндрической) поверхности	
1.9.2.	№ партии, месяц, год изготовления		На боковой (цилиндрической) поверхности	
1.10.	Документация:			
1.10.1.	Паспорт	шт.	1 на партию изделий В паспорте должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • № партии и количество изделий в партии; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёмке и испытании. 	
1.10.2.	Сертификат соответствия требованиям ПБ в НГП	наличие	Да	
2.	Основные параметры:			
2.1.	Диаметр номинальный (условный),	мм	65	
2.2.	Давление номинальное	кгс/см ²	140/210	
2.3.	Габаритные и присоединительные размеры	мм	Размеры П26 под канавку фланца 65x14 по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
2.4.	Рабочая среда		Газонефтеводяная смесь или подтоварная вода	
2.4.1.	Температура рабочей среды	°C	0...+100	
2.5.	Материальное исполнение:			
2.5.1.	Прокладка		Сталь 20 ГОСТ1050	
2.5.1.1.	Заготовка		Прокладки должны изготавливаться только из цельных заготовок	
2.5.1.2.	Твердость по Бринеллю, не более	НВ	131	
2.5.1.3.	Покрытие прокладки		Zn по ГОСТ 9.301 или аналог	
2.5.1.4.	Толщина покрытия	мкм	8...12	
3.	Комплектность поставки		Прокладка (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	

№.№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
4.	Дополнительные требования			
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
4.2.	Ограничения на перечень производителей		-----	
Рис.1	<p>* - справочно</p>			

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

О.А. Катчик

12.03.2015

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев