

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

С.Н. Синёв

«26» 03 2015г.

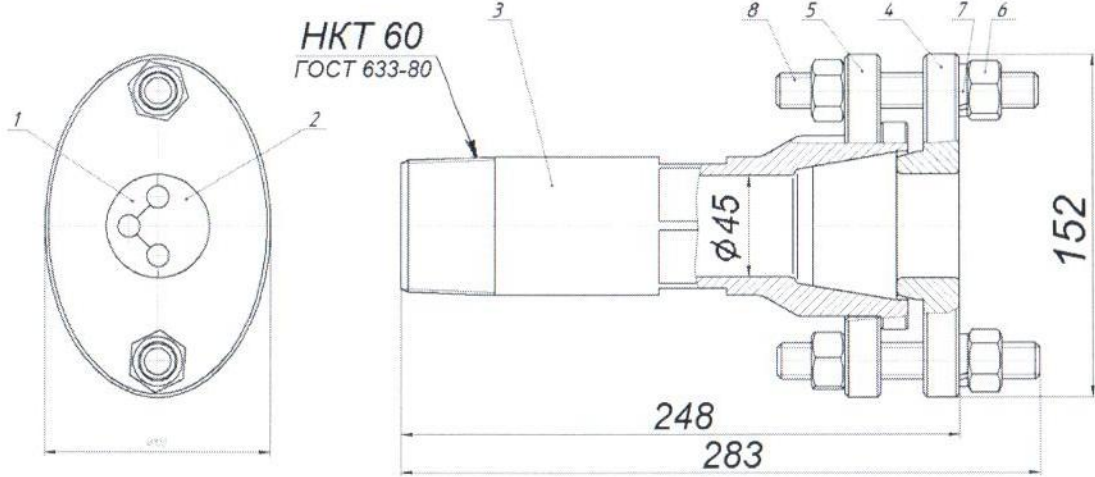
**Техническое задание № 242667-153  
на поставку оборудования**

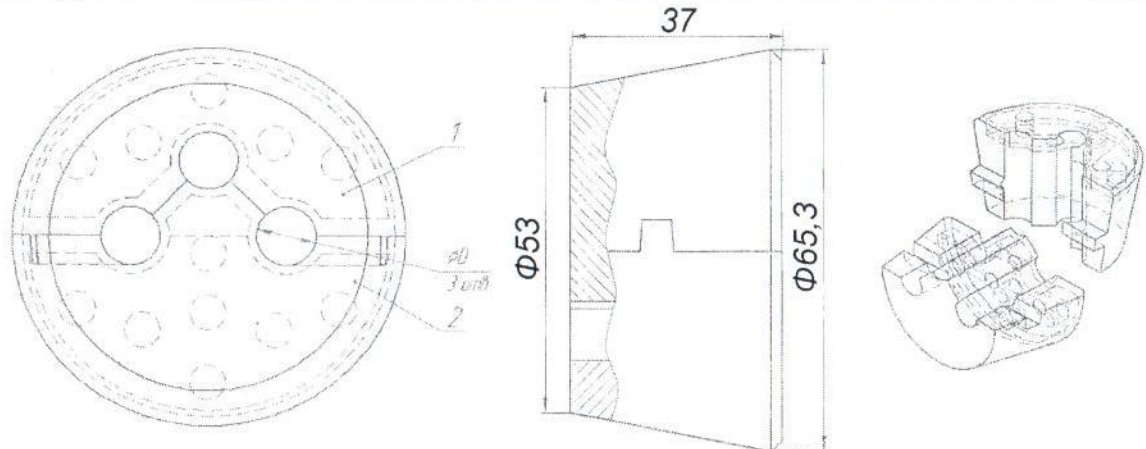
R/3 № 242667	Ввод кабельный ПНМ 17.00.000
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	<b>Общие требования</b>			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		<b>Да</b>	
1.2.	Назначение		предназначен для герметизации электрического кабеля погружной установки в устьевой арматуре за счет обжатия жил кабеля резиновым уплотнителем.	
1.3.	Тип ввода кабельного		С грундбуксой не вращающегося типа, имеющей два плеча с отверстиями под шпильки (см.Рис.1).	
1.4.	Свойства ввода кабельного		Не должен допускать скручивания и/или повреждения жил электрического кабеля.	
1.5.	Взаимозаменяемость деталей		Все детали ввода кабельного должны быть взаимозаменяемы и поставляться как запасная часть.	
1.6.	Конструктивная надежность изделия		Исключить возможность внезапных отказов (перекоса, заклинивания, продавливания, разрушения резинового уплотнителя и других деталей). Исключить возможность затруднения при разборке ввода кабельного.	
1.7.	Класс герметичности		<b>А (пропуски не допускаются)</b>	
1.8.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69		<b>УХЛ 1</b>	

№.№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.9.	Характер работы (производственный цикл)		Непрерывный	
1.10.	Наработка на отказ, не менее	час	15 000	
1.11.	Нормативный срок службы	лет	не менее 9	
1.12.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 18 со дня отгрузки	
1.13.	Пространственное положение		Вертикально или под углом до 45°	
1.14.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия. Уплотнитель должен быть не затянута.	
1.15.	Маркировка		Маркировка ударно-точечная глубиной 0,4-0,6 мм,	
1.15.1.	высота шрифта, не менее	мм	8	
1.15.2.	Текст маркировки на корпусе ввода кабельного		Обозначение изделия; Порядковый (заводской) №; Товарный знак изготовителя и/или наименование изготовителя; Дата изготовления (месяц, год);	
1.16.	Документация			
1.16.1.	Паспорт	шт.	<p><b>1</b> на каждое изделие</p> <p>В паспорте должно быть указано:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Зав. № изделия; месяц, год изготовления;</li> <li>• Нормативный срок службы;</li> <li>• Нарботка на отказ;</li> <li>• Габаритно-присоединительные размеры;</li> <li>• Материальное исполнение деталей;</li> <li>• Сведения о приёмке и испытании.</li> <li>• Спецификация к сборочному чертежу или перечень каталожных номеров деталей</li> </ul>	
1.16.2.	Документы (сертификаты) на покупные детали, использованные в изделии.	компл	1 на партию изделий	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.16.3.	Руководство по эксплуатации	наличие	На бумажном носителе и сканированный документ в формате *.pdf	
1.16.4.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.	наличие	Да	
<b>2.</b>	<b>Основные параметры:</b>			
2.1.	Рабочее давление	МПа	15	
2.1.1.	Испытательное давление	МПа	21	
2.2.	Рабочая среда		Газонефтеводная смесь	
2.2.1.	Рабочий диапазон температур	°С	От минус 50 до плюс 100	
2.2.2.	Суммарное содержание CO2 и H2S	% по объему	до 0,003	
<b>3.</b>	<b>Конструктивные особенности:</b>			
3.1.	Присоединительная резьба ввода кабельного		НКТ 60 по ГОСТ 633-80	
3.2.	Наружный диаметр жилы кабеля	мм	10,5	
3.3.	Количество жил кабеля, проходящих через уплотнитель	шт.	3	
3.4.	Отклонения между осями установочной резьбы и внутренних диаметров ввода кабельного:			
3.4.1.	Допускаемый эксцентриситет	мм	0,3	
3.4.2.	Допускаемый угол	о ' "	0° 20'	
3.5.	Габаритные размеры		См.Рис.1	
<b>4.</b>	<b>Материальное исполнение:</b>			
4.1.	Корпус, грундбукса, букса		Сталь 45, 40ХН с термообработкой (или аналоги)	
4.2.	Уплотнитель (вкладыш) разъемный, состоящий из двух деталей		Морозо-маслобензостойкий эластомер с металлическим армированием (сталь).	
4.2.1.	Шпильки		Сталь 40Х (или аналоги) с термообработкой либо сталь с поверхностным упрочнением	

№.№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
4.3.	гайки		Сталь 45, 40ХН (или аналоги)	
<b>5.</b>	<b>Комплектность поставки</b>			
5.1.	Ввод кабельный в сборе	шт.	<b>1</b> (Полностью готовое к установке и эксплуатации изделие с уплотнителем для кабеля с диаметром жил 10,5 мм)	
5.2.	ЗИП:			
5.2.1.	Запасной уплотнитель для кабеля с диаметром жил 10,5 мм	шт.	1	
5.2.2.	Запасной уплотнитель для кабеля с диаметром жил 11,5 мм	шт.	1	
5.2.3.	Комплект документации согласно разделу «Документация»	ком.	1	
<b>6.</b>	<b>Дополнительные требования</b>			
6.1.	Ограничения на перечень производителей		-----	
<b>Рис.1</b>	 <p>НКТ 60 ГОСТ 633-80</p> <p>1 и 2 – Уплотнитель (вкладыш) – 1 комплект; 3 – Корпус – 1 шт; 4 – Грундбукса – 1 шт; 5 – Букса – 1 шт; 6 – Гайка – 4 шт; 7 – Шайба гроверная – 2 шт; 8 – Шпилька – 2 шт;</p>			

№.№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
Рис.2				

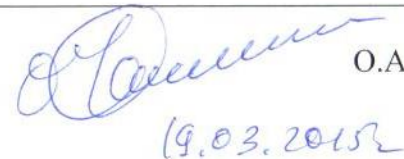
Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

О.А. Катчик

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев

19.03.2015