

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

С.Н. Синёв

«16» 06 2015 г.

**Техническое задание №248174-153
на поставку оборудования**

| | |
|--------------|---|
| R/3 № 248174 | Клапан обрат.КУБС 89.14,0.0,6.02-1.1К ТУ 3665-002-20973934-2013 |
| Количество | согласно потребности в системе SAP-R/3 |

| №№ | Параметр | ЕИ | Требование | Предложение контрагента (соответствует или свой вариант) |
|--------|---|----|--|---|
| 1. | Общие требования: | | | |
| 1.1. | Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия | | Да | |
| 1.2. | Назначение | | Для перепуска среды из затрубного пространства в манифольдную линию и предотвращения обратных перетоков добываемой среды в затрубье. | |
| 1.2.1. | Способ монтажа | | Корпус клапана приваривается к обвязке устьевой арматуры в месте соединения манифольдной и затрубной линии. | |
| 1.3. | Рабочая среда | | Продукция нефтяных скважин с содержанием мехпримесей до 0,05% по объему, суммарным содержанием CO ₂ до 6% и H ₂ S до 0,003%. | |
| 1.4. | Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011 (при перепаде давления в обратном направлении) | | А | |

| №№ | Параметр | ЕИ | Требование | Предложение контрагента (соответствует или свой вариант) |
|---------|---|--------------------|--|---|
| 1.5. | Давление срабатывания (перепад давления при открытии клапана), не более | кг/см ² | 0,6 | |
| 1.6. | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | | УХЛ 1 | |
| 1.7. | Конструктивная надежность изделия | | Исключить возможность внезапных отказов (выпадение, заклинивание или излом деталей, находящихся в рабочей среде). | |
| 1.8. | Наработка на отказ | циклов | не менее 4 000 | |
| 1.9. | Нормативный срок службы | лет | не менее 5 | |
| 1.10. | Гарантийный срок | месяц | Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки | |
| 1.11. | Пространственное положение клапана | | Вход манифольдной линии - сверху; Затрубной линии - сбоку | |
| 1.12. | Направление потока среды (жидкости) | | Сверху вниз (стрелка на корпусе) | |
| 1.13. | Консервация и упаковка | | Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия. | |
| 1.14. | Маркировка: | | | |
| 1.14.1. | Обозначение типоразмера/ шифра изделия | | Ударным способом на боковой поверхности корпуса клапана | |
| 1.14.2. | Заводской №, месяц, год изготовления | | | |
| 1.14.3. | Размер шрифта | мм | Не менее 10 | |
| 1.15. | Документация: | | | |
| 1.15.1. | Паспорт | шт. | <p>1 на каждое изделие</p> <p>В паспорте должно быть указано:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок эксплуатации; • Нарботка на отказ; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёмке и испытании. • Перечень РТИ, используемых в изделии, с размерами. | |

| №№ | Параметр | ЕИ | Требование | Предложение контрагента (соответствует или свой вариант) |
|---------|---|---------------------|--|---|
| 1.15.2. | Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823. | наличие | Да | |
| 1.15.3. | Руководство по эксплуатации | шт. | 1 на каждое изделие и сканированный документ в формате *.pdf | |
| 2. | Основные параметры: | | | |
| 2.1. | Диаметр номинальный (условный), | мм | 80 | |
| 2.2. | Давление номинальное | кгс/см ² | 40 | |
| 2.3. | Остальные параметры | | См. Приложение 1 | |
| 3. | Конструктивные особенности | | | |
| 3.1. | Строительная длина клапана | мм | 170 | |
| 3.2. | Приварная часть клапана: | | | |
| 3.2.1. | к манифольдной линии | мм | Ø89x10 | |
| 3.2.2. | к затрубной линии | мм | Ø89x10 | |
| 4. | Материальное исполнение деталей: | | | |
| 4.1.1. | Корпус (тройник) | | 09Г2С или аналог | |
| 4.1.2. | Золотник | | Коррозионно-стойкие материалы (справа указать предлагаемые поставщиком) | |
| 4.1.3. | Седло золотника | | | |
| 4.1.4. | Вертннный клапан | | | |
| 4.1.5. | Детали клапанной пары | | | |
| 5. | Комплектность поставки: | | | |
| 5.1. | Клапан в сборе (Полностью готовое к установке и эксплуатации изделие). | шт. | 1 | |
| 5.2. | Комплект документации, указанной в разделе «Документация» | Ком. | 1 | |

| №№ | Параметр | ЕИ | Требование | Предложение контрагента (соответствует или свой вариант) |
|--------|--|------|--|---|
| 5.3. | ЗИП: | | | |
| 5.3.1. | Резино-технические изделия | Ком. | 1 | |
| 6. | Дополнительные требования: | | | |
| 6.1. | Технические условия на изготовление | | при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия | |
| 6.2. | Ограничения на перечень производителей | | ----- | |

Приложение 1 Размеры и сборочные детали клапана – 1 страница.

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»


15.06.2018г.

О.А. Катчик

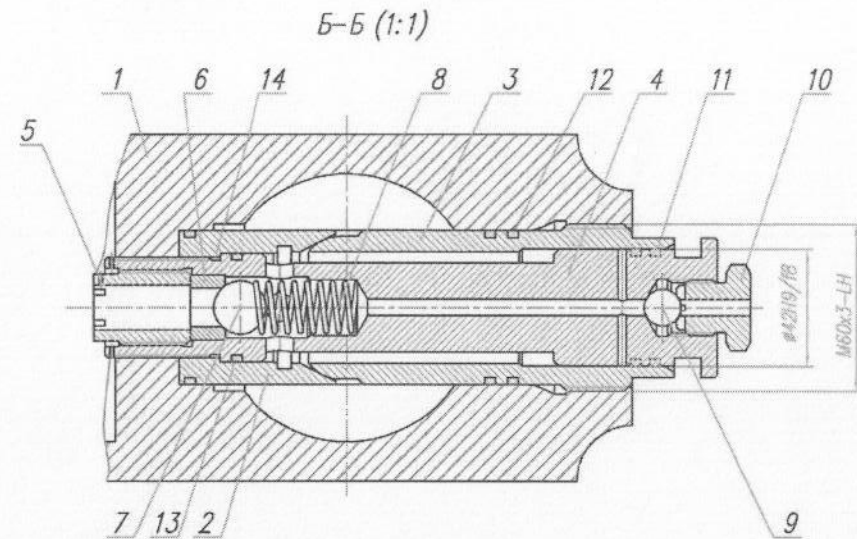
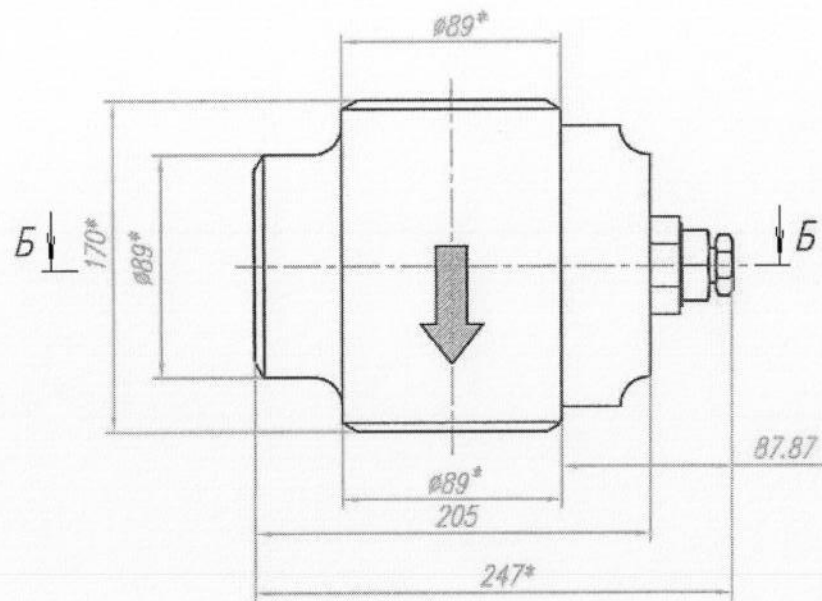
Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев



Рис.1. Размеры и сборочные детали клапана



1. Корпус (Тройник).
2. Седло
3. Золотник
4. Ввертыш клапана
5. Гайка поджимная
6. Седло
7. Шарик 19,05.
8. Пружина
9. Шарик 9,53.
10. Штуцер
- 11, 12, 13, 14. Кольца уплотнительные

Исполнитель:
Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев