

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

Техническое задание № 724906/140
на поставку оборудования

R/3 № <u>724906</u>	Электронасос ЦГ 6,3/32-К-2,2-5-У2 «Молдовахидромаш»
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3
Срок поставки	2-е п/г 2014 года

№№	Параметр	ЕИ	Требование
1.	Общие требования		
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да
1.2.	Назначение		Для перекачивания в стационарных условиях жидкостей, пары и газы которых с воздухом могут образовывать взрывоопасные смеси.
1.3.	Направление вращения ротора со стороны привода		Не нормируется данным ТЗ
1.4.	Характер работы (производственный цикл)		Периодический (300 часов в месяц)
1.5.	Наработка на отказ, не менее	час	8 000
1.6.	Нормативный срок службы	лет	не менее 6
1.7.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 24 с начала эксплуатации, 36 со дня изготовления
1.8.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия. В случае транспортировки со снятыми деталями обеспечить их сохранность.
1.9.	Климатическое исполнение и Категория размещения		У2 по ГОСТ 15150
1.10.	Условия хранения и консервации		5 по ГОСТ 15150
1.11.	Требования к балансировке ротора:		
1.11.1.	Остаточный удельный дисбаланс, не более	г*мм/кг	8
1.11.2.	Способ балансировки		По КД изготовителя
1.12.	Документация:		
1.12.1.	Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.		Да

№№	Параметр	ЕИ	Требование
1.12.2.	Паспорт на насос завода-изготовителя, в котором должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение основных деталей, в т.ч. деталей проточной части; • Графики рабочей характеристики и кпд; • Нормативный срок службы; • Нарботка на отказ; • Сведения о приёмке и испытании. В сведениях о приёмке - по какому документу изготовлен насос; 	шт.	1 на каждое изделие
1.12.3.	Сборочный эскиз; Спецификация к сборочному чертежу насоса и всех сборочных единиц с шифрами деталей или перечень заказных номеров зап.частей;	экз.	1
1.12.4.	Руководство по эксплуатации насоса	экз.	1
1.12.5.	Документы (сертификаты) на покупные детали, использованные в изделии.	Ком-плект	1 на партию изделий
2.	Основные параметры		
2.1.	Перекачиваемая среда		Нефть, конденсат попутного нефтяного газа, с остаточным содержанием коррозионноактивной пластовой воды.
2.1.1.	Температура среды	°С	- 40... + 100
2.2.	Подача (номинальная)	м ³ /час	6,3
2.3.	Напор при номинальной подаче	м.вод.ст.	32 (отклонения -5%, +10%)
2.4.	Коэффициент полезного действия (к.п.д.) насоса в номинальной точке, не менее		0,33
2.5.	Давление в контуре электронасоса, не более	кгс/см ²	50
2.6.	Частота вращения ротора (синхронная)	об/мин	3000
2.7.	Мощность привода	кВт	2,2
2.8.	Напряжение	В	380
2.9.	Частота сети	Гц	50

№№	Параметр	ЕИ	Требование
2.10.	Опоры ротора	тип	Встроенные подшипники с охлаждением и смазкой перекачиваемой жидкостью
2.11.	Исполнение проточной части насоса (рабочие колеса, направляющие аппараты, уплотнения колес)		Коррозионностойкое - Из материалов, устойчивых к перекачиваемой среде (12X18H10T и аналоги)
2.12.	Количество ступеней насоса	шт.	1
2.13.	Диаметр рабочего колеса	мм	Не нормируется данным ТЗ
2.14.	Присоединительные размеры:		Основные габаритно-присоединительные размеры и конструктивное исполнение должны соответствовать электронасосу ЦГ 6,3/32-К-2,2-5-У2 «Молдовагидромаш»
2.14.1.	по оси насоса	мм	
2.14.2.	в поперечном направлении от оси насоса до фланцев крышек	мм	
2.14.3.	расстояние от опор до оси ротора	мм	
2.14.4.	Приемный фланец		
2.14.5.	Выкидной фланец		
2.15.	Конструкция концевых уплотнений:		Герметичный насос
2.16.	Цвет окраски корпусных деталей		серый
3.	Комплектность поставки:		
3.1.	Электронасос (Полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	шт.	1
3.2.	Рама насосного агрегата	шт.	Нет
3.3.	Приемный фланец с крепежом и прокладкой	шт.	1 – (материал фланца – сталь 20)
3.4.	Выкидной фланец с крепежом и прокладкой	шт.	1 – (материал фланца – сталь 20)
3.5.	ЗИП:		
3.5.1.	Втулка (8 КЕ.213.325)	шт.	2
3.5.2.	Вкладыш (8 КЕ.263.271)	шт.	2
3.5.3.	Пята (8 КЕ.266.235)	шт.	2
3.5.4.	Набор приспособлений для технического обслуживания	ком.	1
4.	Дополнительные требования		

№№	Параметр	ЕИ	Требование
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия
4.2.	Ограничения на перечень производителей (для обеспечения совместимости характеристик параллельно, работающих насосов)		А.О. «Молдовагидромаш»

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»



О.А. Катчик

24.06.14

Исполнитель:

Ведущий инженер-механик МЭС АНГДУ

Р.Б. Ишбулатов

