

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

«25» 08 2014 г.

**Техническое задание №246602/150
на поставку оборудования**

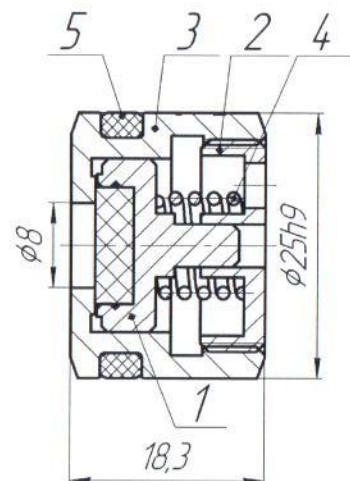
| | |
|---------------------|---|
| R/3 № 246602 | Клапан обратный к задвижке ЗДШ-65х21 |
| Количество | согласно потребности в системе SAP-R/3 |

| №№ | Параметр | ЕИ | Требование | Предложение контрагента (соответствует или свой вариант) |
|-----------|---|--------|---|---|
| 1. | Общие требования: | | | |
| 1.1. | Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия | | Да | |
| 1.2. | Назначение | | Для предотвращения перетока жидкости в затрубное пространство скважины | |
| 1.2.1. | Способ монтажа | | Устанавливается в отверстие шибера задвижки дисковой типа ЗДШ | |
| 1.2.2. | Исполнение корпуса | | Цилиндр с уплотнительным кольцом (см.Рис.1) | |
| 1.3. | Форма затвора | | Клапан (см.Рис.1) | |
| 1.4. | Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011 | | A | |
| 1.5. | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | | УХЛ 2 | |
| 1.6. | Конструктивная надежность изделия | | Исключить возможность внезапных отказов (выпадение, заклинивание или излом деталей, находящихся в рабочей среде). | |
| 1.7. | Наработка на отказ | циклов | не менее 12 000 | |

| №№ | Параметр | ЕИ | Требование | Предложение контрагента (соответствует или свой вариант) |
|---------|---|-------|---|---|
| 1.8. | Нормативный срок службы | лет | не менее 5 | |
| 1.9. | Гарантийный срок | месяц | Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки | |
| 1.10. | Пространственное положение клапана | | любое | |
| 1.11. | Направление потока среды | | Одностороннее | |
| 1.11.1. | Указатель направления потока среды | | Не требуется | |
| 1.12. | Консервация и упаковка | | Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия. | |
| 1.13. | Маркировка: | | | |
| 1.13.1. | Обозначение типоразмера/ шифра изделия | | На торцевой поверхности корпуса | |
| 1.13.2. | Заводской №, месяц, год изготовления | | На торцевой поверхности корпуса | |
| 1.14. | Документация: | | | |
| 1.14.1. | Паспорт | шт. | 1 на каждое изделие (или на партию изделий с перечислением заводских №№). В паспорте должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • Нормативный срок эксплуатации; • Нарботка на отказ; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёмке и испытании. • Перечень РТИ, используемых в изделии, с размерами. | |
| 1.14.2. | Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823. | | Да | |

| №№ | Параметр | ЕИ | Требование | Предложение контрагента (соответствует или свой вариант) |
|-----------|--|---------------------|---|---|
| 2. | Основные параметры: | | | |
| 2.1. | Диаметр номинальный (условный), | мм | 8 | |
| 2.2. | Давление номинальное | кгс/см ² | 40 | |
| 2.3. | Давление срабатывания (перепад давления при открытии клапана), не более | кгс/см ² | 1,0 | |
| 2.4. | Диаметр корпуса посадочный (см.Рис.1) | мм | 25 h9 | |
| 2.5. | Длина клапана (см.Рис.1) | мм | 18,3 | |
| 2.6. | Рабочая среда | | Газонефтеводяная смесь | |
| 2.6.1. | Температура рабочей среды | °С | 0...+80 | |
| 2.7. | Материальное исполнение деталей: | | | |
| 2.7.1. | Корпус (см.Рис.1 поз.3) | | 12X18H10T или аналог | |
| 2.7.2. | Клапан (см.Рис.1 поз.1) | | 40X13 или аналог | |
| 2.7.3. | Вставка клапана (см.Рис.1 поз.1) | | Эластомер (Фторопласт Ф4 или аналог), выдерживающий воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы | |
| 2.7.4. | Пружина (см.Рис.1 поз.4) | | 12X18H10T или аналог | |
| 2.7.5. | Винт (см.Рис.1 поз.2) | | 30X13 или аналог | |
| 2.7.6. | Кольцо 020-025-30-2-3 ГОСТ 9833-73 - уплотнение корпуса (см.Рис.1 поз.5) | | Эластомер, выдерживающий воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы | |
| 3. | Комплектность поставки | | | |
| 3.1. | Клапан в сборе (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие) | шт. | 1 | |
| 3.2. | ЗИП на каждые 10 изделий: | | | |
| 3.2.1. | Кольцо 020-025-30-2-3 ГОСТ 9833-73 | шт. | 1 | |

| №№ | Параметр | ЕИ | Требование | Предложение контрагента (соответствует или свой вариант) |
|------|--|----|--|---|
| 4. | Дополнительные требования | | | |
| 4.1. | Технические условия на изготовление | | при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия | |
| 4.2. | Ограничения на перечень производителей | | ----- | |



- 1 - Клапан Сталь 40X13 (вставка - фторопласт Ф4)
- 2 - Винт Сталь 20X13
- 3 - Корпус Сталь 12X18Н10Т
- 4 - Пружина Сталь 12X18Н10Т
- 5 - Кольцо 020-025-30-2-3

Рис.1

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

О.А. Катчик
25.08.14

О.А. Катчик

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев

А.К. Кутубаев

246602/150 Клапан обратный к задвижке ЗДШ-65х21

Подпись с расшифровкой,

штамп контрагента