

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

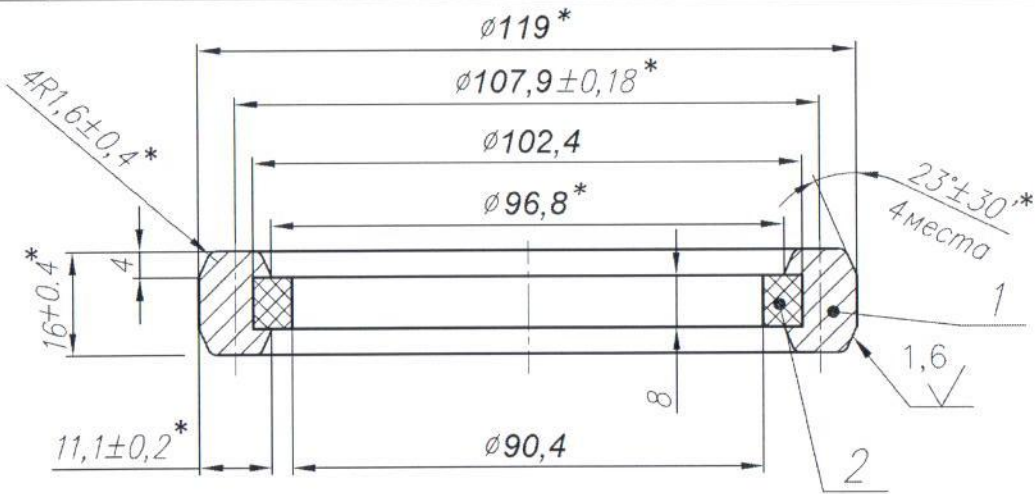
2014 г.

**Техническое задание №200413/150  
на поставку оборудования**


R/3 № 200413	<b>Прокладка с защитным кольцом АУУМ ПУ101.6-16-11.1СБ ГОСТ 28919-91 (65x21)</b> <b>! Внимание: размеры см в разделе 2 и Рис.1 технического задания</b>
Количество	<i>согласно потребности в системе SAP-R/3</i>

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	<b>Общие требования:</b>			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		<b>Да</b>	
1.2.	Назначение		Для герметизации между фланцами типа 1 по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
1.2.1.	Способ монтажа		Устанавливается между фланцами устьевого оборудования	
1.3.	Форма прокладки		Восьмиугольного сечения согласно Чертежу 4 и Таблице 4 ГОСТ 28919-91 с Изм.1. с пазом под защитное кольцо (см.Рис.1 ТЗ)	
1.4.	Нормативный срок службы	лет	не менее 5	
1.5.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	
1.6.	Пространственное положение		любое	
1.7.	Направление потока среды		любое	
1.8.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.8.1.	Количество изделий в одной упаковке	шт	10 (рекомендуемое)	
1.8.2.	Количество упаковок в одной таре	ком.	Не регламентируется в данном ТЗ	
1.9.	Маркировка:			
1.9.1.	Обозначение типоразмера/ шифра изделия		На боковой (цилиндрической) поверхности	
1.9.2.	№ партии, месяц, год изготовления		На боковой (цилиндрической) поверхности	
1.10.	Документация:			
1.10.1.	Паспорт	шт.	<b>1 на партию изделий</b> В паспорте должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> <li>• № партии и количество изделий в партии;</li> <li>• Габаритно-присоединительные размеры;</li> <li>• Материальное исполнение деталей;</li> <li>• Сведения о приёмке и испытании.</li> </ul>	
1.10.2.	Сертификат соответствия требованиям ПБ в НГП	наличие	Да	
2.	<b>Основные параметры:</b>			
2.1.	Диаметр номинальный (условный),	мм	<b>65</b>	
2.2.	Давление номинальное	кгс/см <sup>2</sup>	<b>210</b>	
2.3.	Габаритные и присоединительные размеры	мм	Размеры <b>П27</b> под канавку фланца <b>65x21</b> по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
2.3.1.	Размеры защитного кольца	мм	См.Рис.1	
2.4.	Рабочая среда		Газонефтеводяная смесь	
2.4.1.	Температура рабочей среды	°C	0...+100	
2.5.	Материальное исполнение деталей:			
2.5.1.	Прокладка (корпус) - см.Рис.1 поз.1		Сталь 20 ГОСТ1050	
2.5.1.1.	Заготовка		Прокладки должны изготавливаться только из цельных заготовок	
2.5.1.2.	Твердость по Бринеллю, не более	НВ	<b>131</b>	
2.5.1.3.	Покрытие прокладки		<b>Zn</b> по ГОСТ 9.301 или аналог	
2.5.1.4.	Толщина покрытия	мкм	8...12	
2.5.2.	Защитное кольцо (см.Рис.1 поз.2)		Эластомер (Фторопласт Ф4 или аналог), выдерживающий воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы	

№.№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
3.	Комплектность поставки		Прокладка в сборе с защитным кольцом (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	
4.	Дополнительные требования			
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
4.2.	Ограничения на перечень производителей		-----	
Рис.1	 <p>1 - Прокладка (корпус) 2 - Защитное кольцо</p> <p>* - справочно</p>			

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

  
О.А. Катчик  
29.08.14

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев

