

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»

В.В. Воронин

«29» 08 2014 г.

**Техническое задание №200412/150
на поставку оборудования**

R/3 № 200412	Прокладка с защитным кольцом АФЭН ПУ90-16-11.1СБ РД-26-16-40-89 (65х21Ф)
Количество	согласно потребности в системе SAP-R/3

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.	Общие требования:			
1.1.	Новые (не бывшие в употреблении и не восстановленные) изделия		Да	
1.2.	Назначение		Для герметизации между фланцами типа 1 по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
1.2.1.	Способ монтажа		Устанавливается между фланцами устьевого оборудования	
1.3.	Форма прокладки		Восьмиугольного сечения согласно Чертежу 4 и Таблице 4 ГОСТ 28919-91 с Изм.1. с пазом под защитное кольцо (см.Рис.1 ТЗ)	
1.4.	Нормативный срок службы	лет	не менее 5	
1.5.	Гарантийный срок	месяц	Не менее 12 с начала эксплуатации, не менее 24 со дня отгрузки	
1.6.	Пространственное положение		любое	
1.7.	Направление потока среды		любое	
1.8.	Консервация и упаковка		Изделие должно быть законсервировано и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия.	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
1.8.1.	Количество изделий в одной упаковке	шт	10 (рекомендуемое)	
1.8.2.	Количество упаковок в одной таре	ком.	Не регламентируется в данном ТЗ	
1.9.	Маркировка:			
1.9.1.	Обозначение типоразмера/ шифра изделия		На боковой (цилиндрической) поверхности	
1.9.2.	№ партии, месяц, год изготовления		На боковой (цилиндрической) поверхности	
1.10.	Документация:			
1.10.1.	Паспорт	шт.	1 на партию изделий В паспорте должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> • № партии и количество изделий в партии; • Габаритно-присоединительные размеры; • Материальное исполнение деталей; • Сведения о приёмке и испытании. 	
1.10.2.	Сертификат соответствия требованиям ПБ в НГП	наличие	Да	
2.	Основные параметры:			
2.1.	Диаметр номинальный (условный),	мм	65	
2.2.	Давление номинальное	кгс/см ²	210	
2.3.	Габаритные и присоединительные размеры	мм	Размеры ПФ1 под канавку фланца 65x21Ф по ГОСТ 28919-91 с Изм.1.	
2.3.1.	Размеры защитного кольца	мм	См.Рис.1	
2.4.	Рабочая среда		Газонефтеводяная смесь	
2.4.1.	Температура рабочей среды	°С	0...+100	
2.5.	Материальное исполнение деталей:			
2.5.1.	Прокладка (корпус) - см.Рис.1 поз.1		Сталь 20 ГОСТ1050	
2.5.1.1.	Заготовка		Прокладки должны изготавливаться только из цельных заготовок	
2.5.1.2.	Твердость по Бринеллю, не более	НВ	131	
2.5.1.3.	Покрытие прокладки		Zn по ГОСТ 9.301 или аналог	
2.5.1.4.	Толщина покрытия	мкм	8...12	
2.5.2.	Защитное кольцо (см.Рис.1 поз.2)		Эластомер (Фторопласт Ф4 или аналог), выдерживающий воздействие рабочей среды и температуры в течение нормативного срока службы	

№№	Параметр	ЕИ	Требование	Предложение контрагента (соответствует или свой вариант)
3.	Комплектность поставки		Прокладка в сборе с защитным кольцом (полностью готовое к установке и эксплуатации изделие)	
4.	Дополнительные требования			
4.1.	Технические условия на изготовление		при необходимости по отдельному требованию после поставки изделия	
4.2.	Ограничения на перечень производителей		-----	
Рис.1	<p>1 - Прокладка (корпус) 2 - Защитное кольцо</p> <p>* - справочно</p>			

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»

О.А. Катчик
О.А. Катчик
29.08.14

Исполнитель:

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»

А.К. Кутубаев