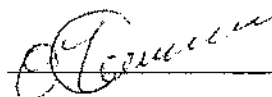


Приложение 2 к форме 5

Утверждаю:

И.о.главного механика ОАО «СН-МНГ»

 О.А. Катчик

« 12 » ноября 2014г.

ТИПОВАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА ДИЗАЙНА капитального ремонта насоса

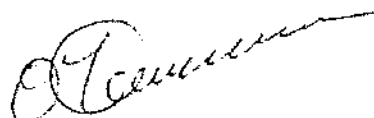
№№	Параметр	Значение параметра	Примечание
1.	Информация о насосе		
1.1.	Марка насоса	*	
1.2.	Заводской номер	*	
1.3.	Год выпуска	*	
1.4.	Завод-изготовитель	*	
1.5.	Количество ступеней	*	
1.6.	Исполнение проточной части	*	
1.7.	Исполнение подшипниковых опор	*	
1.8.	Тип концевых уплотнений	*	
1.9.	Наработка с начала эксплуатации, часов	*	
1.10.	Количество кап.ремонтов	*	
2.	Информация об эксплуатации насоса на последнем объекте		
2.1.	Производственный объект (КНС, месторождение)	*	
2.2.	Период эксплуатации (даты начала/окончания; суток)	*	
2.3.	Наработка, часов	*	
2.4.	Коэффициент использования K_m	*	
2.5.	Приемный трубопровод КНС (DxS, мм)	*	
2.6.	Присмный трубопровод агрегата (DxS, мм)	*	
2.7.	Напорный трубопровод агрегата (DxS, мм)	*	
2.8.	Напорный трубопровод КНС (DxS, мм)	*	
2.9.	Рабочие характеристики в последние 300 часов работы	*	
2.9.1.	Подача, м ³ /час	*	
2.9.2.	Давление на приеме насоса, кгс/см ²	*	
2.9.3.	Давление на выкиде, кгс/см ²	*	
2.9.4.	Тип электродвигателя	*	
2.9.5.	Ток ЭД, А	*	
2.9.6.	Потребляемая мощность, кВт	*	

№№	Параметр	Значение параметра	Примечание
2.9.7.	Тип муфты	*	
2.9.8.	Расчётный к.п.д., %	*	
3.	Требования к капитальному ремонту (с учетом п.4):		
3.1.	Требования к рабочей характеристике насоса	*	
3.1.1.	Давление на приеме насоса, кгс/см ²	*	
3.1.2.	Давление на выкиде насоса, кгс/см ²	*	
3.1.3.	Ограничение по мощности привода, кВт	*	
3.1.4.	Производительность, м ³ /час (номинальная)	*	При невозможности достижения указанной производительности с учётом п.3.1.3., максимальная расчётная производительность согласовывается с Заказчиком дополнительно
3.1.5.	к.п.д. не менее, (max – в номинальной точке)	0,74	
3.2.	Тип концевых уплотнений	Торцовое, одинарное, с дополнительной манжетой	Марка и изготовитель торцовых уплотнений согласовывается с Заказчиком
3.3.	Материал проточной части (рабочие колеса, направляющие аппараты, и другие узлы и детали)	Сталь 12X18H10T или аналог	Аналог должен быть согласован с Заказчиком
3.4.	Материал подшипников (для встроенных опор ротора)	TiC (карбид титана)	Аналог должен быть согласован с Заказчиком
3.5.	Корпуса секций	Восстановление или замена по результатам дефектовки	Материал секций – не ниже 20X13
3.6.	Комплектация:		
3.6.1.	Муфта пластинчатая с двумя пакетами пластин из нержавеющей стали, включая шпонку и гайку крепления полумуфты насоса, компл.	1	Чертеж (конструкцию) согласовать с Заказчиком
3.6.2.	Трубка разгрузки из нержавеющей стали с быстросъёмными соединениями для штуцера выкидной крышки и приёмного патрубка, и карманом для термодатчика, шт.	1	Размер термокармана: M20x1,5 L=85mm d=10mm
3.6.3.	Электронный датчик осевого сдвига (с паспортом и руководством по монтажу и эксплуатации), шт.	1	
3.6.4.	ЗИП:		
3.6.4.1.	Контактные кольца торцового уплотнения, комплект	2	
3.6.4.2.	Кольца разгрузки, комплект	1	

№№	Параметр	Значение параметра	Примечание
3.6.4.3.	Уплотнительные элементы (РТИ) торцового уплотнения, комплект	2	
3.7.	Цвет окраски	Синий	
3.8.	Документация	Ремонтная карта по согласованной форме	Отметка о проведенном кап.ремонте должна быть сделана в соответствующем разделе эксплуатационного паспорта насоса
4.	Информация о планируемом производственном объекте		
4.1.	Наименование объекта	*	
4.2.	Количество агрегатов КНС/ количество агрегатов в одновременной работе	*	
4.3.	Тип электродвигателя	*	
4.4.	Приемный трубопровод КНС (DxS, мм)	*	
4.5.	Приемный трубопровод агрегата (DxS, мм)	*	
4.6.	Напорный трубопровод агрегата (DxS, мм)	*	
4.7.	Напорный трубопровод КНС (DxS, мм)	*	
4.8.	Перекачиваемая среда:	*	
4.8.1.	Агрессивность	*	
4.8.2.	Плотность, кг/м ³	*	

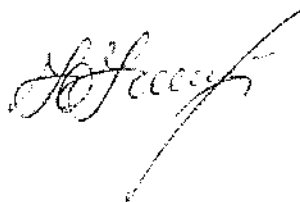
* - заполняется для конкретного насоса, передаваемого в капитальный ремонт.

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»



О.А. Катчик

Главный специалист ОГМ ОАО «СН-МНГ»



Ю.А. Киндигов