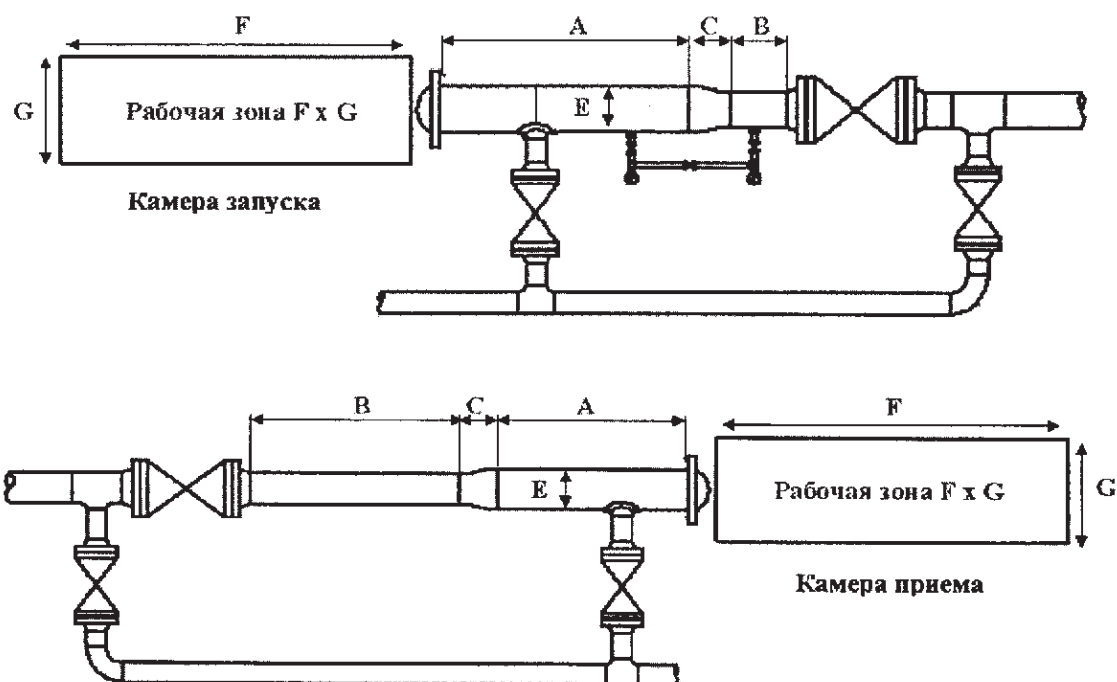


2. Проектные параметры		
Обратные клапаны?	<input checked="" type="checkbox"/> нет, <input type="checkbox"/> да, тип: (пожалуйста, приложите чертеж)	
Кожухи?	<input checked="" type="checkbox"/> нет, <input type="checkbox"/> да	
Катодная защита?	<input checked="" type="checkbox"/> нет, <input type="checkbox"/> да	
Тип сварки:	<input checked="" type="checkbox"/> продольношовная, <input type="checkbox"/> SAW, <input type="checkbox"/> ERW, <input type="checkbox"/> бесшовная, <input type="checkbox"/> спиралешовная	
Марка стали:	Ст 10ПС	
Тип внешней изоляции:	Битумно-резиновое	
Внутренняя изоляция:	тип:	
3. Эксплуатационные параметры	Для нормальной эксплуатации	Для проведения диагностических работ
Продукт:	Трубопровод в бездействии	Подтоварная вода (обеспечение заказчиком)
Информация о продукте:	- радиоактивность 0% H ₂ S, содержание: - ppm <input type="checkbox"/> другое:	<input type="checkbox"/> радиоактивность <input type="checkbox"/> H ₂ S, содержание: ppm <input type="checkbox"/> другое:
Скорость перекачки (м/с):		0,2 – 0,3 м/сек
Регулируемая скорость перекачки:	<input type="checkbox"/> нет, <input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет, <input checked="" type="checkbox"/> да
Диапазон давления (МПа):	в месте запуска: в месте приема:	в месте запуска: в месте приема:
Температурный диапазон (°C):	в месте запуска: в месте приема:	в месте запуска: в месте приема:
4. Описание камер запуска/приема КАМЕРЫ ОТСУТСТВУЮТ (пожалуйста, см. чертеж ниже)		
	Камера запуска	Камера приема
Месторасположение		
Ориентация (горизонтально, вертикально, наклонно)	<input checked="" type="checkbox"/> г <input type="checkbox"/> в <input type="checkbox"/> н	<input checked="" type="checkbox"/> г <input type="checkbox"/> в <input type="checkbox"/> н
Длина ствола, вкл. расширение: A (мм)	4000	4000
Длина номинальной части: B (мм)	2000	4000
Длина расширения: C (мм)	300	300
Внешний диаметр ствола: E (мм)	600	600
Свободн. рабоч. пространство перед камерой: F (мм)	5000	5000
Свободн. рабоч. пространство перед камерой: G (мм)	1500	1500

Опросный лист обследуемого трубопровода

Project:

.....



Пожалуйста, приложите чертеж(и)!

5. Оборудование трубопровода (арматура)

Оборудование	Расстояние до камеры запуска* (км)	Расстояние до камеры приема* (км)	Положение по окружности (°)	Внешний диам (мм)	Внутр. диам. основной трубы (мм)	Внутр. диам. отводов ** (мм)	t*** (мм)	Расстояние: задвижка - основная линия ** (м)
УКК нет данных	-	-	-	-	-	-	-	-
УЗТ нет данных	-	-	-	-	-	-	-	-

* достаточно указать любое из расстояний

** информация необходимая только для прогонов в жидкостной пробке

*** t = толщина стенки

.....

Project:

6. История трубопровода				
Год строительства:	1992			
Ранее проводимые обследования:	<input type="checkbox"/> ультразвуковое, продольные трещины: год(ы): <input type="checkbox"/> ультразвуковое, поперечные трещины: год(ы): <input type="checkbox"/> магнитное TFI, поперечные трещины: год(ы): <input type="checkbox"/> ультразвуковое, потеря металла: год(ы): <input type="checkbox"/> магнитное MFL, потеря металла: год(ы): <input checked="" type="checkbox"/> другие (пожалуйста укажите): УЗТ, ЭПБ год(ы): 2009			
Частота очистки: нет	раз в <input type="checkbox"/> неделю, <input type="checkbox"/> месяц, <input type="checkbox"/> год другое:			
Тип очистного скребка: нет	<input type="checkbox"/> из пеноматериала <input type="checkbox"/> манжетный, <input type="checkbox"/> дисковый, <input type="checkbox"/> щеточный, <input type="checkbox"/> с мет. шипами, <input type="checkbox"/> магнитный, <input type="checkbox"/> другой:			
Тип/кол-во мусора:	тип: нет данных		количество:	
Повреждения снарядов или неполадки на трубопроводе	2007г. Свищ по нижней образующей, устранили методом наплавки металла.			
	Трубопровод находится в бездействии с 2007г.			
7. Список лиц для контактов				
	Ф.И.О.	Телефон	Факс	E-Mail
Представитель Заказчика	Юсупов Рафаэль Анверович	8(34643)46-105	8(34643)46-253	
Представитель Подрядчика				

Технолог ПТС
Управления «Сервис-нефть»



Почапский А.И.