

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик ОАО «СН-МНГ»


 Ю.А. Киндигов  
 2012 г.

### Технические требования на поставку оборудования

<b>606978</b>	<b>Насос многоступенчатый ЦНСН 105x147 б/д</b>
Количество	<i>согласно потребности в системе SAP-R/3</i>
Срок поставки	<i>2013 год</i>

№№	Параметр	ЕИ	Требование
<b>1.</b>	Перекачиваемая среда		
1.1.	подтоварная вода		---
1.2.	нефть с содержанием воды до 3%		Да
<b>2.</b>	Подача (номинальная)	м <sup>3</sup> /час	105
<b>3.</b>	Напор (номинальный)	м.вод.ст.	147
<b>4.</b>	Давление на входе		
4.1.	минимум	кгс/см <sup>2</sup>	1
4.2.	максимум	кгс/см <sup>2</sup>	6
<b>5.</b>	Рабочая частота вращения ротора	об/мин	2975
<b>6.</b>	Исполнение проточной части насоса (рабочие колеса, направляющие аппараты и др.)		
6.1.	Обыкновенное (сталь, чугун)		чугун
6.2.	Коррозионностойкое (нержавеющие стали типа ВНЛ-1, 20Х13, 12Х19Н9Т; бронза)		-
6.3.	Хвостовик вала		цилиндрический
<b>7.</b>	Присоединительные размеры		Основные габаритно-присоединительные размеры и конструктивное исполнение должны соответствовать ЦНС-105-147 Димитровградхиммаш или Ясногорский маш.завод.
7.1.	по оси насоса	мм	
7.2.	в поперечном направлении от оси насоса	мм	
7.3.	расстояние от опор до оси ротора	мм	
<b>8.</b>	Конструкция концевых уплотнений:		
8.1.	Сальниковое одинарное		---
8.2.	Сальниковое двойное		---
8.3.	Торцовое одинарное		типа «тандем» (с доп.манжетой)
8.4.	Торцовое двойное		---
<b>9.</b>	Присоединительные размеры фланцев		
9.1.	Приемный фланец		Ду..., Ру...см.п.7
9.2.	Выкидной фланец		Ду..., Ру...см.п.7
<b>10.</b>	Комплектация:		
10.1.	Рама насосного агрегата		Нет
10.2.	Муфта		Нет
10.2.1.	втулочно-пальцевая по ГОСТ 21424		---
10.2.2.	Эластичная		---

№№	Параметр	ЕИ	Требование
10.3.	Исполнение трубки разгрузки		стальная, с быстроразъёмными соединениями и карманом для термодатчика
10.4.	Размеры кармана для термодатчика		M20x1,5; L=85; Ø10.
10.5.	Приемный фланец с крепежом и прокладкой		Нет
10.6.	Выкидной фланец с крепежом и прокладкой		Нет
10.7.	Электронный датчик осевого сдвига		Нет
11.	ЗИП (с условием по п.п.8.3., 8.4.):		
11.1.	Контактные кольца торцового уплотнения	комплект	Да
11.2.	Кольца разгрузки	комплект	Да
11.3.	Сальниковые уплотнения	комплект	Нет
11.4.	Уплотнительные элементы (РТИ) торцового уплотнения	комплект	Да
12.	Класс взрывоопасности		B1A
13.	Климатическое исполнение и Категория размещения		УХЛ2 ГОСТ 15150
14.	Условия хранения и консервации		5 по ГОСТ15150
15.	Разрешение Ростехнадзора на применение на опасных производственных объектах		Да
16.	Сертификация в Росстандарте		Да
17.	Нормативный срок службы, не менее	лет	8
18.	Паспорт на насос завода-изготовителя	Экз.	1
19.	Руководство по эксплуатации насоса	Экз.	1
20.	Руководство по эксплуатации электронного указателя сдвига ротора	Экз.	Нет
21.	Цвет окраски корпусных деталей		Коричневый
22.	Прочие требования:		
22.1.	Конструкция насоса должна позволять производить замену защитной втулки («рубашки вала») и торцовых уплотнений без полной разборки насоса		Да
22.2.	Отдельный паспорт на торцовое уплотнение		Да
22.3.	Перечень чертежей деталей (заказных номеров)		Да
22.4.	Технические условия на изготовление насоса		при необходимости по отдельному требованию после поставки насоса
23.	Ограничения на перечень производителей		- ОАО «Димитровградхиммаш»; - ОАО «Ясногорский машиностроительный завод»

И.о начальника ОГМ



О.А. Катчик