

УТВЕРЖДАЮ:  
 Главный механик ОАО «СН-МНГ»  
**В.В. Воронин**  
 «  »    2013 г.

**Технические требования  
 на поставку оборудования**

|               |  |
|---------------|--|
| <b>606657</b> | <b>Насос дозировочный НД-2,5-16/63К14В с ЭД-</b> |
| Количество    | <i>согласно потребности в системе SAP-R/3</i>    |
| Срок поставки | 2014 год   |

| №№        | Параметр   | ЕИ                  | Требование   |
|-----------|--|---------------------|--|
| <b>1.</b> | Перекачиваемая среда                                   |                     | Агрессивная смесь на основе метанола и т.п.            |
| 1.1.      | Температура  | °С                  | от -30 до +50  |
| 1.2.      | Плотность при 20°С                                     | кг/м <sup>3</sup>   | от 910 до 1250   |
| 1.3.      | Вязкость кинематическая при 20°С,                      | мм <sup>2</sup> /с  | от 30 до 60  |
| 1.4.      | Склонность к кристаллизации                            | ---                 | Нет  |
| <b>2.</b> | Основные технические характеристики:                   |                     |  |
| 2.1.      | Подача (максимальная)                                  | л/час               | 16   |
| 2.2.      | Пределы регулирования подачи                           | л/час               | 3-16   |
| 2.3.      | Давление на выкиде (максимальное)                      | кгс/см <sup>2</sup> | 63   |
| 2.4.      | Давление на входе                                      | кгс/см <sup>2</sup> | 0  |
| 2.5.      | Категория точности дозирования                         |                     | 2,5  |
| 2.6.      | Возможность регулирования подачи                       |                     | «Р» - без остановки насосного агрегата                 |
| <b>3.</b> | Исполнение гидравлической части:                       |                     |  |
| 3.1.      | Конструктивное исполнение вытеснителя                  | тип                 | Плунжерный   |
| 3.2.      | Материальное исполнение                                | материал            | «К» - 12Х18Н9Т (или аналог)                            |
| 3.3.      | Наличие рубашки обогрева/охлаждения                    |                     | «1» -<br>Без рубашки<br>обогрева/охлаждения            |
| 3.4.      | Конструкция узла уплотнения плунжера                   |                     | «4» -<br>С подводом промывочной,<br>затворной жидкости |
| 3.5.      | Расположение впускных и выпускных клапанов             |                     | В вынесенной клапанной<br>коробке                      |
| 3.6.      | Наличие дублирующих клапанов (одинарные или сдвоенные) |                     | сдвоенные  |
| 3.7.      | Конструкция уплотнения плунжера                        | Тип                 | Набор манжет   |
| <b>4.</b> | Исполнение механической части:                         |                     | Эксцентриковый механизм<br>(не кулачковый)             |
| <b>5.</b> | Климатическое исполнение и Категория размещения        |                     | У2 ГОСТ 15150  |
| <b>6.</b> | Условия хранения и консервации                         |                     | 5 по ГОСТ15150   |
| <b>7.</b> | Нормативный срок службы, не менее                      | лет                 | 5  |
| <b>8.</b> | Наработка на отказ, не менее:                          |                     |  |
| 8.1.      | По клапанам узлам и уплотнениям плунжера               | час                 | 3 000  |



| №№    | Параметр   | ЕИ       | Требование   |
|-------|--|----------|--|
| 8.2.  | По механизмам насосного агрегата   | час      | 9 000  |
| 9.    | Документация:  |          |  |
| 9.1.  | Паспорт насоса, в котором должно быть указано: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Нормативный срок эксплуатации;</li> <li>• Габаритно-присоединительные размеры;</li> <li>• Материальное исполнение деталей;</li> <li>• Сведения о приёмке и испытании.</li> <li>• Перечень РТИ и подшипников, используемых в изделии, с размерами.</li> <li>• Спецификация к сборочному чертежу;</li> </ul> | Экз.     | 1<br>на каждое изделие   |
| 9.2.  | Руководство по эксплуатации насоса   | Экз.     | 1  |
| 9.3.  | Сертификат соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г №823.  |          | Да   |
| 9.4.  | Паспорт электродвигателя   | Экз.     | 1  |
| 10.   | Комплектация:  |          |  |
| 10.1. | Электродвигатель   | тип      | Эл.двигатель<br>взрывозащищенный,<br>фланцевый   |
| 10.2. | Ответные штуцера для подключения коммуникаций  | комплект | 1  |
| 11.   | ЗИП:   |          |  |
| 11.1. | Уплотнительные элементы (РТИ) насоса   | комплект | 1  |
| 11.2. | Сменные части впускного клапана  | комплект | 1  |
| 11.3. | Сменные части выпускного клапана   | комплект | 1  |
| 12.   | Рекомендуемый цвет окраски корпусных деталей краской, устойчивой к воздействию атмосферных осадков, попадания перекачиваемой среды, масла и выгоранию от солнечного света.   |          | Синий  |
| 13.   | Консервация и упаковка   |          | Изделие должно быть законсервировано (открытые участки валов, резьбовых соединений) и упаковано. Упаковка должна обеспечивать защиту от механических повреждений и попадания атмосферных осадков внутрь изделия. |
| 14.   | Ограничения на перечень производителей   |          | ---  |

Начальник ОГМ ОАО «СН-МНГ»



О.А. Катчик

06.12.2013