

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный энергетик

ОАО «Славнефть-Мегионнефтегаз»

В.Е. Сыровежкин

2014г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по капитальному ремонту ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI»
ГПЭС-1 Тайлаковского м/р в количестве 4-х единиц.

1. Наименование работ	Выполнение работ по капитальному ремонту ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI» ГПЭС-1 Тайлаковского м/р в количестве 4-х единиц.
2. Место выполнения работ	Ханты-Мансийский автономный округ, Сургутский район, Тайлаковское месторождение, район ДНС-1, ГПЭС-1. Расстояние от г.Мегион до ГПЭС-1 Тайлаковского м/р составляет 493 км.
3. Сроки выполнения работ	С 01.03.2015г. по 31.12.2015г.
4. Технические характеристики ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI»	Согласно приложения №1.
5. Требования по выполнению сопутствующих работ	В стоимость договора на оказание услуг по капитальному ремонту ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI» должны войти все затраты Исполнителя: <ul style="list-style-type: none"> - закуп, доставка запасных частей и материалов; - проведение монтажно-демонтажных работ; - доставка оборудования до места проведения работ и обратно; - проведение капитального ремонта ДВС, включая вспомогательное оборудование; - проведение капитального ремонта генератора 6кВ; - проведение ремонтно-восстановительных и наладочных работ вспомогательного электрооборудования, а также систем управления, автоматики и КИПиА; - проведение пусконаладочных работ ГПГУ (включая специзмерения и испытание оборудования, проверку металлосвязи заземления).
6. Требования к качеству работ, технология производства работ	Исполнитель обязан выполнить работы в соответствии с технической документацией и требований завода-изготовителя.
7. Требования к безопасности выполнения работ	Выполнять работы обученным персоналом, имеющим соответствующую квалификацию. Соблюдение необходимых мероприятий по технике безопасности, промышленной безопасности, требований Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок и других локальных актов и нормативных документов.
8. Требования к гарантии на выполненные работы	Исполнитель гарантирует нормальную работу ГПГУ «Waukesha VHP 9500 GSI» с момента подписания акта сдачи-приемки работ в течение 8 000 часов наработки либо 1 года с момента запуска оборудования в работу. Исполнитель гарантирует, что детали, использованные им в ходе проведения капитального ремонта, не имеют дефектов изготовления и материалов. Гарантийный срок на детали (за исключением расходных материалов) составляет не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки работ.

9. Требования к проживанию и доставке работников подрядной организации	Проживание и доставка работников подрядной организации для проведения монтажно-демонтажных и ремонтных работ, а также работ по наладке смонтированного оборудования, за счет Исполнителя.
10. Порядок контроля, приемки и оформления результатов по выполненным объемам.	Сдача-приемка выполненных работ осуществляется при положительном результате контрольного запуска оборудования и нормальной его работы под нагрузкой в течение не менее 72-х часов, путем подписания акта сдачи-приемки работ.
11. Особые условия.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Капитальный ремонт ГПУ «Waukesha VHP 9500 GSI» производить поочередно. 2. К коммерческому предложению приложить план-график производства работ. 3. Предоставить информацию в соответствии с приложениями №№2,3. 4. Предоставить комплект документов в соответствии с приложением №4.

Ведущий инженер ЭО ОАО «СН-МНГ»



Р.Н. Сафаргалин

**Данные по оборудованию ГПУ «Waukesha VHP 9500 GSI»
ГПЭС-1 Тайлаковского месторождения**

№ п/п	Наименование ГПУ	Наработка м/ч	Двигатель	Генератор
1	ГПУ №1	51 123	Модель: «Waukesha VHP 9390 GSI» Зав. №С-94993/3 Количество цилиндров - V-16 Диаметр - 238 мм Рабочий ход - 216 мм Рабочий объем - 153.9 л Рабочие обороты - 1000 об/мин Мех. мощность - 1224 кВт Тип стартера - пневматический.	Модель: «Baylor G637ZPT» Зав. №XB-65ZPT162-1 Р _{ном.} = 1175 кВт; I _{ном.} = 135 А; S=1475 кВА; U=6,3 кВ; Ном.обороты - 1000 об/мин
2	ГПУ №2	49 664	Модель: «Waukesha VHP 9390 GSI» Зав. №С-94994/3 Количество цилиндров - V-16 Диаметр - 238 мм Рабочий ход - 216 мм Рабочий объем - 153.9 л Рабочие обороты - 1000 об/мин Мех. мощность - 1224 кВт Тип стартера - пневматический.	Модель: «Baylor G637ZPT» Зав. №XB-65ZPT163-1 Р _{ном.} = 1175 кВт; I _{ном.} = 135 А; S=1475 кВА; U=6,3 кВ; Ном.обороты - 1000 об/мин
3	ГПУ №4	44 484	Модель: «Waukesha VHP 9390 GSI» Зав. №С-94994/2 Количество цилиндров - V-16 Диаметр - 238 мм Рабочий ход - 216 мм Рабочий объем - 153.9 л Рабочие обороты - 1000 об/мин Мех. мощность - 1224 кВт Тип стартера - пневматический.	Модель: «Baylor G637ZPT» Зав. №МС-65ZPT213-1 Р _{ном.} = 1175 кВт; I _{ном.} = 135 А; S=1475 кВА; U=6,3 кВ; Ном.обороты - 1000 об/мин
4	ГПУ №6	50 935	Модель: «Waukesha VHP 9390 GSI» Зав. №С-94993/1 Количество цилиндров - V-16 Диаметр - 238 мм Рабочий ход - 216 мм Рабочий объем - 153.9 л Рабочие обороты - 1000 об/мин Мех. мощность - 1224 кВт Тип стартера - пневматический.	Модель: «Baylor G637ZPT» Зав. №WB-65ZPT124-1 Р _{ном.} = 1175 кВт; I _{ном.} = 135 А; S=1475 кВА; U=6,3 кВ; Ном.обороты - 1000 об/мин

Ведущий инженер ЭО ОАО «СН-МНГ»




Р.Н. Сафаргалин

**Состав работ при выполнении капитального ремонта
ГПГУ "Waukesha VHP 9500 GSI"**

№ п/п	Наименование работ
1	Масляная система
	Снятие и замена элементов масляного фильтра
	Чистка картера и маслоприемника
	Замена масла
	Снятие и замена масляных магистралей и прокладок
	Снятие и замена масляного насоса
2	Блок цилиндров
	Снятие и замена гильз цилиндров, поршней, поршневых колец, уплотнений
	Проверка центровки шатунов
	Снятие шатунов и замена втулки и болтов шатуна
	Снятие и замена шатунных вкладышей
	Снятие и замена коренных вкладышей
	Снятие и замена полуколец колец коленчатого вала
	Замена прокладок картера
	Снятие и замена демпфера крутильных колебаний
3	Головка блока цилиндров
	Снятие головок блока цилиндров
	Чистка и регулировка головок блока цилиндров
	Установка головок блока цилиндров
	Замена болтов головок блока цилиндров
	Чистка каналов подвода масла к головкам блока цилиндров
	Замена прокладок и уплотнений головок блока цилиндров
4	Распределительный вал и редуктор
	Снятие и замена выпускных и впускных коромысел
	Снятие и замена толкателей клапанов
	Снятие и замена гидрокомпенсаторов
	Снятие и замена направляющих толкателей
	Снятие и замена вкладышей распредвала
	Проверка износа шеек распредвала
	Проверка и настройка газораспределительного механизма
	Замена всех необходимых прокладок уплотнений
	Регулировка зазора клапанов
5	Турбокомпрессор
	Снятие и замена
6	Система впуска и выпуска
	Снятие и замена секции выпускного коллектора
	Чистка выпускного коллектора
	Чистка магистралей охлаждения выпускного коллектора
	Замена прокладок и уплотнений выпускного коллектора
	Проверка системы выпуска
	Снятие и чистка выпускного коллектора
	Снятие и замена воздушного фильтра
	Снятие и замена патрубков подвода воздуха
	Проверка герметичности систем впуска и выпуска
7	Регулятор частоты вращения
	Обслуживание и настройка длины тяги блока регулятора
	Обслуживание исполнительного устройства
8	Система пуска
	Снятие проверка стартера
9	Топливная система
	Замена диафрагмы и пружины карбюратора
	Снятие и замена воздушного клапана карбюратора
	Обслуживание главного карбюратора
	Настройка карбюратора и газового регулятора
	Замена прокладок и уплотнений
	Замена фильтров топливной магистрали
	Настройка топливной системы

10	Система вентиляции картера
	Чистка и осмотр
	Снятие и замена фильтра вентиляции картера
	Снятии замена регулятора давления в картере
11	Система зажигания
	Проверка работы модуля зажигания
	Замена проводов, катушек зажигания
	Замена свечей зажигания
	Замена магнето
	Проверка угла зажигания
	Установка угла опережения зажигания
12	Система охлаждения
	Чистка масляного холодильника
	Замена прокладок и уплотнения масляного холодильника
	Чистка промежуточного воздухоохладителя
	Чистка подводящих и отводящих магистралей воздухоохладителя
	Замена пркладок и уплотнений промежуточного воздухоохладителя
	Снятие и замена основной водяной помпы
	Снятие и замена приводных ремней основной водяной помпы
	Снятие и замена вспомогательной водяной помпы
	Снятие и замена приводных ремней вспомогательной водяной помпы
	Снятие и замена роликов натяжных ремней водяных помп
	Замена прокладок и уплотнений термостатов
	Замена хладагента
13	Система управления
	Проверка защит и систем регулирования модуля
	Проверка и затяжка клем системы управления
	Тестирование системы управления
14	Прочие работы по рекомендации завода-изготовителя
	Замена всех необходимых прокладок, уплотнений
	Прверка компрессии камер сгорания
	Проверка крепления оборудования на двигателе
	Прверка систем на герметичность
	Проверка двигателя при работе на отсутствие посторонних шумов
	Покраска двигателя
15	Генератор
	Разборка генератора (демонтаж ротора)
	Чистка, сушка обмоток возбуждения
	Проверка износа шейки вала ротора
	Балансировка ротора
	Замена подшипников
	Сборка генератора
	Покраска
	Испытание
	Замена РТИ полумуфты
16	Пуско-наладочные работы
	Пастройка и корректировка всех систем
	72-х часовые испытания

Зам.главного энергетика по АЭ ОАО "СН-МНГ"

 А.А. Качура

Расчет стоимости работ при выполнении капитального ремонта
ГПУ "Waukesha VHP 9500 GSI" ГПЭС-1 Тайлаковского месторождения в количестве 4-х единиц

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Количество на 2015г.	Стоимость за единицу, руб.	Стоимость за 2015г. без НДС, руб.	НДС (18%), руб.	ИТОГО стоимость с НДС, руб.
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
ИТОГО:							

Ведущий инженер ОЭ ОАО "СН-МНГ"



Р.Н. Сафаргалин