



г. Альметьевск


**Общество с ограниченной ответственностью  
«РесурсПроект»**

**Обустройство Куюмбинского месторождения.  
Установка подготовки нефти на правом берегу  
р. Подкаменная Тунгуска**

***РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ***

**Опросный лист на задвижку клиновую DN 150, PN 16**

**35П2015-05-60002-ТХ-ОЛ-001**

Изм.	№ док.	Подпись	Дата
С03			17.04.16

2016

## 1 КЛИМАТИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РАЙОНА ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Таблица 1.1

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ	
1. Район строительства	Красноярский край	
2. Расчетная зимняя температура окружающего воздуха с обеспеченностью 0,92 согласно СНиП 23-01-99*	3.1. Наиболее холодной пятидневки	3.2. Наиболее холодных суток
	минус 46 °С	минус 49 °С
3. Абсолютная температура окружающего воздуха	4.1. Абсолютная минимальная	4.2. Абсолютная максимальная
	минус 57 °С	плюс 39 °С

## 2 ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

Таблица 2.1

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
1.1. Назначение	запорная арматура
1.2. Тип арматуры	затворная
1.3. Диаметр условный, DN, мм	150
1.4. Давление условное, PN	16 (1,6 МПа)
1.5. Расположение оборудования	надземное
1.4. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	ХЛ1
1.5 Количество, шт	1
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ	
2.1. Состав	Газ попутный, осушенный
2.2. Агрегатное состояние	газ
2.3. Температура рабочая, °С	от плюс 5 до плюс 120

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №								
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	С03					17.04.06	35П2015-05-60002-ТХ-ОЛ-001	
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
			Разраб.	Минхаиров				17.04.06		
			Проверил	Гибадуллин				17.04.06		
			Н. контр.	Фадеев				17.04.06		
	ГИП	Старков				17.04.06	Опросный лист на задвижку клиновую DN 150, PN 16	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	2	
								ООО «РесурсПроект»		

## 3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

## Корпус

3.1. Материал корпуса и фланцев	Низкотемпературная углеродистая сталь, материал корпуса по ASTM A350LF3 или A352LC1, подвергнуть термообработке
3.2. Присоединение к трубопроводу	фланцевое <b>n</b> / на сварке <input type="checkbox"/>
3.3. Исполнение ответных фланцев 1 по ГОСТ 12815-80 по материалу	09Г2С

## Затвор

3.4. Герметичность в затворе	А
3.5. Направление подачи среды	Одностороннее <input type="checkbox"/> любое <b>n</b>

## Привод

3.6. Тип привода	Пневм. <input type="checkbox"/> Ручной <b>n</b> Электр. <input type="checkbox"/>
3.7. Питание привода	кгс/см <sup>2</sup> 380/220V _____ Hz
3.8. Положение при отсутствии питания	открыт <input type="checkbox"/> закрыт <input type="checkbox"/> закреплён <input type="checkbox"/>
3.9. Время срабатывания, сек	
3.10. Конечные выключатели	
3.11. Распределитель	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>
3.12. Фильтр-регулятор	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>
3.13. Ручной дублер	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>
3.14. Ответные фланцы	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>
3.15. Защита электрооборудования	Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>


## Установка

3.16. Положение трубопровода	Горизонтальное <input type="checkbox"/> Вертикальное <b>n</b>
3.17. Материал трубопровода	09Г2С
3.18. Размер трубопровода, D <sub>y</sub>	159х6,0
3.19. Окружающая температура	минус 64 °С ÷ плюс 33 °С (абсолютный мин. и макс.)

## Дополнительные требования

3.20. Арматура укомплектовывается теплоизоляционным коробом, ответными фланцами, прокладками и крепежными деталями комплектом ЗИП для ШМР, ПНР.

Инва. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

C03		Нов.			17.04.06
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

35П2015-05-60002-ТХ-ОЛ-001

Лист

2