



Закрытое Акционерное Общество
«ТЮМЕНСКИЙ НАУЧНО-
ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ
ИНСТИТУТ НЕФТИ И ГАЗА»



УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ООО «Славнефть-

Красноярскнефтегаз»

С.В.Телышев

« » 2015г

Код подгруппы		№ опросного листа	
Код МТР в SAP/R3		РЦ МТО	Заказчика
Заказчик	ООО «Славнефть- Красноярскнефтегаз»		
Кол-во МТР по опросному листу	1		

Обустройство Куюмбинского месторождения. Нефтегазосборный трубопровод
правый берег р. Подкаменная Тунгуска – ЦПС (с переходом через р.
Подкаменная Тунгуска)

Опросный лист №3.
Емкость дренажная $V=8,0 \text{ м}^3$

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инов. № подл.

54/14-4-В, УДР Ц-С101 -ЛТ.ОЛЗ						Опросный лист №3. Емкость дренажная $V=8,0 \text{ м}^3$		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Муртаков				24.07.15	Р	1	6
Проверил	Якименко				24.07.15	ЗАО «ТюменьНИПИнефть»		
Нач.отдела	Юдина				24.07.15			
Н. контр	Шахтарина				24.07.15			
ГИП	Катаев				24.07.15			

Формат А4

Лист согласования

К опросному листу на ёмкость дренажную V=8м³ № 54/14-В, УДР Ц-С101-ЛТ.ОЛЗ. Проект «Обустройство Куюмбинского месторождения. Внутрипромысловый нефтегазопровод правый берег р. Подкаменная Тунгуска - ЦПС (с переходом через р. Подкаменная Тунгуска)».

[illegible]

№ п/п	Необходимые сведения						В аппарате			
1.	Характеристика рабочей среды	Наименование					Нефтегазовая смесь (нефть, газ, вода)			
		Физическое состояние (газ, пар, жидкость)					жидкость			
		Состав. концентрация, %					-			
		Плотность при 20°C, кг/м ³					820,0			
		Вязкость жидкости при 20°C, сСт					8,973			
		Склонность к кристаллизации					-			
		Температура кипения при давлении 0,07 МПа (0,7 кгс/см ²), °C					-			
		Категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.11-2002, ГОСТ 30852.5-2002					IIA, T3			
		Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76					III			
2.	Рабочие параметры процесса	Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)					0,07 (0,7)			
		Температура продукта, °C					От минус 6,3 до плюс 0,3			
3.	Материал	корпуса аппарата					Ст. 09Г2С			
		деталей, соприкасающихся с рабочей средой (трубный пучок и т.п.)					Ст. 09Г2С			
		деталей, не соприкасающихся с рабочей средой (рубашка и т.п.)					Ст. 10Г2			
4.	Внутреннее антикоррозионное покрытие					внутреннее антикоррозионное покрытие емкости по технологии изготовителя				
5.	Наличие наружного антикоррозионного покрытия и защитного покрытия (поверх теплоизоляции)					Выполнить в заводских условиях: - полимерным покрытием усиленного типа на основе эпоксидных материалов. - обертка полимерная радиационно-модифицированная «ТЕРМА-МХ» по ТУ 2245-028-82119587-09 – 1 слой.				
6.	Тип опор	Бетонные, металлические на фундаменте, металлические на металлоконструкции (для горизонтальных аппаратов)					Металлическое свайное основание и обвязкой стальной полосой с этим основанием			
		Стойки, лапы (для вертикальных аппаратов)					-			
7.	Тип уплотнительной поверхности фланцевых соединений (гладкая, шип-паз)	соприкасающихся с рабочей средой			Впадина-выступ					
		соприкасающихся с теплоносителем			-					
Инв. № подл.										
							54/14-4-В, УДР Ц-С101 -ЛТ.ОЛЗ			Лист
										2
	Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				

8.	Тип электродвигателя и напряжение (В) (для аппаратов с погружным насосом)		нет							
9.	Наличие теплоизоляции и необходимость приварки деталей для ее крепления		Теплоизоляция сегментами из экструзионного пенополистирола «Экстрол 45» толщиной 50 мм в заводских условиях.							
10.	Необходимость приварки полос для площадок и лестниц (для аппаратов, работающих при давлении более 0,07 МПа (0,7 кгс/см ²))		нет							
11.	Необходимость установки штуцеров из числа приведенных в типовом проекте для данного типа аппарата	А	Б	В	Ж	Д	Е	З	И	Согласно таблице штуцеров
		+	+	+	+	+	+	+	-	
12.	Необходимость поставки указателя уровня местного типа		Нет							
13.	Количество, шт.		1							
14.	Требуемый срок службы изделия, лет		не менее 20							
15.	Место расположения объекта, где установлен аппарат (город, район)		Эвенкийский муниципальный район Красноярского края. Куюмбинское месторождение.							
16.	Расчётная температура наиболее холодной пятидневки, °С обеспеченностью 0,92 обеспеченностью 0,98		минус 50,1 минус 52,7							
17.	Абсолютный минимум температуры, °С		минус 56,5							
18.	Место установки (установка наружная, в отапливаемом помещении, в неотапливаемом помещении)		Наружная, подземная							
19.	Минимально возможная температура стенки аппарата в рабочих условиях, °С		-3							
Дополнительно: – 100% входной контроль на заводе-изготовителе. Укомплектовать техническое изделие документацией в полном объеме: – Паспорт; – Сертификат соответствия требованиям нормативных документов РФ; – Разрешение Ростехнадзора на применение данного изделия на опасном производственном объекте; – Инструкция по эксплуатации, ремонту, техническому обслуживанию и монтажу оборудования и монтажные схемы (на русском языке); – Техническое свидетельство зарегистрированное Росстроем РФ. Наличие сертификата соответствия требованиям нормативных документов РФ; – Конструкторская документация завода-изготовителя; – Ведомость спецификаций; – Чертежи быстроизнашивающихся деталей; – Руководство по эксплуатации; – Ведомость ЗИП; – Акт о проведении испытаний на прочность, плотность и герметичность; – Ремонтную документацию согласно требованиям ГОСТ 2.602-2013; – Сертификат соответствия требованиям системы менеджмента качества (управления.										
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата							Лист	
									3	
			54/14-4-В, УДР Ц-С101 -ЛТ.ОЛЗ							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					

обеспечения и контроля качества) ГОСТ ISO 9001 на производство емкости; – Техническую и сопроводительную документацию на комплектующие изделия.								
Дополнительные требования								
1.Штуцер «З» фланец DN100 PN1,6 МПа комплектовать с ответной фланцевой заглушкой в комплекте с крепежными изделиями. 2.Предусмотреть два узла с противоположных сторон для подключения к внешним заземлителям. 3.Емкость должна быть оборудована искробезопасной лестницей для доступа внутрь. 4. Штуцера «Ж», «Е» DN100 PN1,6 МПа комплектовать ответными фланцами в комплекте с крепежными изделиями. 5. Емкость комплектовать инвентарным метрштоком. 6. Произвести окраску оборудования согласно требованиям заказчика. 7. Заводу изготовителю в КД предоставить информацию о схеме опирания на фундамент (точки крепления, способ крепления) 8. Укомплектовать емкость ложементами.								
Конструкцию дренажной емкости согласовать с проектным институтом.								
Прочие требования по усмотрению составителя опросного листа								
Поставляемое оборудование должно соответствовать ПБвНГП Приказ РТН №101 от 12.03.2-13г., сопровождаться паспортом согласно ПБ ОПО Приказ № 116 от 25.03.2014, соответствовать техническим регламентам Таможенного союза ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011, ТР ТС 032/2013.								
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					54/14-4-В,УДР Ц-С101 -ЛТ.ОЛЗ	Лист
								4
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.		Подпись

Эскиз емкости

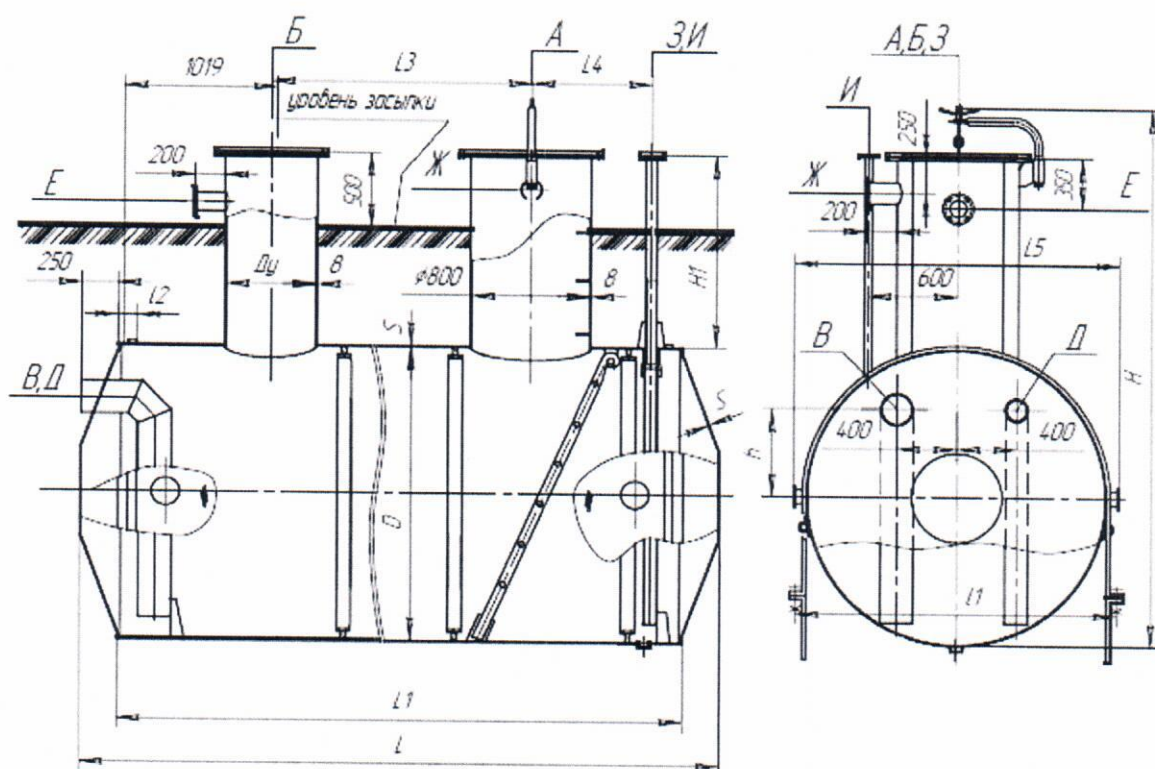


Рис. 1. Эскиз аппарата

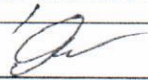
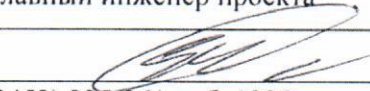
		Размеры, мм											Масса пустого аппарата
<i>D</i>	<i>S</i>	<i>L</i>	<i>L1</i>	<i>L2</i>	<i>L3</i>	<i>L4</i>	<i>L5</i>	<i>l1</i>	<i>l2</i>	<i>H</i>	<i>H1</i>	<i>h</i>	
2000	8	2900	2400	500	1050	700	2170	2070	200	3660	1300	600	2800

Таблица штуцеров

Обозначение	Назначение	DN, мм	Количество	PN, МПа
А	Люк-лаз	800	1	0,3
Б	Люк	700	1	0,3
В	Вход продукта	200	1	-
Д	Выход продукта	150	1	-
Е	Вход пара	100	1	1,6
Ж	Воздушник	100	1	1,6
З	Для уровнемера	100	1	1,6
И	Для термопреобразователя		нет	

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	54/14-4-В,УДР Ц-С101 -ЛТ.ОЛЗ	Лист 5
------	---------	------	--------	---------	------	------------------------------	-----------

Проектировщик	ЗАО «ТюменьНИПИнефть»
Ф.И.О. Ответственного лица	Юдина Л.А.
Должность	Начальник отдела трубопроводного транспорта
Подпись	
Телефон/факс	(3452) 225-261 доб. 1104
Электронный адрес	Project44@tnipi.ru
Ф.И.О.	Катаев К.А.
Должность	Главный инженер проекта
Подпись	
Телефон/факс	(3452) 225-261 доб. 1220
Электронный адрес	Kirill.Kataev@tnipi.ru
Заказчик	ООО «Славнефть-Красноярскнефтегаз»
Ф.И.О.	
Должность	
Телефон/факс	
Электронный адрес (личный или организации)	
Подпись	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №							Лист
Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	54/14-4-В,УДР Ц-С101 -ЛТ.ОЛЗ			6