**Приложение №1**

**УТВЕРЖДЕНО**

**Протокол Технической комиссии ПТО-\_\_/2024**

**от \_\_.\_\_.2024 г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку рабочих переводников для СВП**

**2024 год**

Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» планирует заключение Договора с Подрядчиком на поставку рабочих переводников для СВП.

Таблица 1 – Технические характеристики переводника П З-152/З-133

|  |  |
| --- | --- |
| Климатическое исполнение | УХЛ-1 |
| Рабочая среда | Нефть, газ, пластовая вода |
| Резьба на концах: | МЗ-152 ГОСТ Р50864-96  НЗ-133 ГОСТ Р50864-96 |
| Длина, мм | 407 |
| Длина тела\*, мм | 293 +/- 1 |
| Наружный диаметр, мм | 197 |
| Внутренний диаметр, мм | 70-76 |
| Предельная растягивающая нагрузка при крутящем моменте 0 и коэффициенте запаса прочности n=1, не менее, кН | 4350 |
| Предельный момент кручения при нагрузке 0 и коэффициенте запаса прочности n=1, не менее, кН\*м | 75 |
| Наибольшая допустимая растягивающая нагрузка при крутящем моменте 0 и коэффициенте запаса прочности n=1,5, не менее, кН | 2900 |
| Наибольший допустимый момент кручения при нагрузке 0 и коэффициенте запаса прочности n=1,5, не менее, кН\*м | 50 |
| Рекомендуемые моменты свинчивания, кН\*м (мин…макс):  – резьба З-152  – резьба З-133 | 55-76  38-46 |

Таблица 2 – Технические характеристики переводника П З-152/З-108

|  |  |
| --- | --- |
| Климатическое исполнение | УХЛ-1 |
| Рабочая среда | Нефть, газ, пластовая вода |
| Резьба на концах: | МЗ-152 ГОСТ Р50864-96  НЗ-108 ГОСТ Р50864-96 |
| Длина, мм | 407 |
| Длина тела\*, мм | 293 +/- 1 |
| Наружный диаметр, мм | 197 |
| Внутренний диаметр, мм | 50-54 |
| Предельная растягивающая нагрузка при крутящем моменте 0 и коэффициенте запаса прочности n=1, не менее, кН | 3750 |
| Предельный момент кручения при нагрузке 0 и коэффициенте запаса прочности n=1, не менее, кН\*м | 51 |
| Наибольшая допустимая растягивающая нагрузка при крутящем моменте 0 и коэффициенте запаса прочности n=1,5, не менее, кН | 2500 |
| Наибольший допустимый момент кручения при нагрузке 0 и коэффициенте запаса прочности n=1,5, не менее, кН\*м | 34 |
| Рекомендуемые моменты свинчивания, кН\*м (мин…макс):  – резьба З-152  – резьба З-108 | 55-76  28-34 |

Таблица 3 – Технические характеристики переводника Н З-152/З-133

|  |  |
| --- | --- |
| Климатическое исполнение | УХЛ-1 |
| Рабочая среда | Нефть, газ, пластовая вода |
| Резьба на концах: | НЗ-152 ГОСТ Р50864-96  НЗ-133 ГОСТ Р50864-96 |
| Длина, мм | 471 |
| Длина тела\*, мм | 230 |
| Наружный диаметр, мм | 197 |
| Внутренний диаметр, мм | 70-76 |
| Предельная растягивающая нагрузка при крутящем моменте 0 и коэффициенте запаса прочности n=1, не менее, кН | 4350 |
| Предельный момент кручения при нагрузке 0 и коэффициенте запаса прочности n=1, не менее, кН\*м | 75 |
| Наибольшая допустимая растягивающая нагрузка при крутящем моменте 0 и коэффициенте запаса прочности n=1,5, не менее, кН | 2900 |
| Наибольший допустимый момент кручения при нагрузке 0 и коэффициенте запаса прочности n=1,5, не менее, кН\*м | 50 |
| Рекомендуемые моменты свинчивания, кН\*м (мин…макс):  – резьба З-152  – резьба З-133 | 55-76  38-46 |

Таблица 4 – Технические характеристики переводника Н З-152/З-108

|  |  |
| --- | --- |
| Климатическое исполнение | УХЛ-1 |
| Рабочая среда | Нефть, газ, пластовая вода |
| Резьба на концах: | НЗ-152 ГОСТ Р50864-96  НЗ-108 ГОСТ Р50864-96 |
| Длина, мм | 471 |
| Длина тела\*, мм | 230 |
| Наружный диаметр, мм | 197 |
| Внутренний диаметр, мм | 50-54 |
| Предельная растягивающая нагрузка при крутящем моменте 0 и коэффициенте запаса прочности n=1, не менее, кН | 3750 |
| Предельный момент кручения при нагрузке 0 и коэффициенте запаса прочности n=1, не менее, кН\*м | 51 |
| Наибольшая допустимая растягивающая нагрузка при крутящем моменте 0 и коэффициенте запаса прочности n=1,5, не менее, кН | 2500 |
| Наибольший допустимый момент кручения при нагрузке 0 и коэффициенте запаса прочности n=1,5, не менее, кН\*м | 34 |
| Рекомендуемые моменты свинчивания, кН\*м (мин…макс):  – резьба З-152  – резьба З-108 | 55-76  28-34 |

**Примечание:** для соответствия прочностным характеристикам Поставщик может предложить переводники с премиальной двухупорной резьбой HLIDS-50 / HLIDS-40/

\* - длина тела переводника должна быть неизменной, общая длина переводника может изменяться в зависимости от типа присоединительной резьбы.

Таблица 5 – Прочие требования

|  |  |
| --- | --- |
| **Прочие требования** | |
| Наименование спецификации | ГОСТ 50864-96 / ГОСТ 7360-2015 |
| Гарантированный ресурс работы по паспорту | Не менее 350 циклов свинчивания-развинчивания |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Химическое фосфатирование |
| Защитные резьбовые предохранители ниппеля / муфты | Металлопластиковые |
| Требования к маркировке | Маркировать на наружной поверхности ударным способом следующие данные: наименование завода изготовителя, шифр изделия, заводской номер изделия, дата выпуска. Буквой «Л» обозначается левая резьба.  **Переводники должны быть окрашены в желтый цвет** |
| Дополнительные требования к упаковке | Поставка в защитном ящике (каждый переводник поставляется в индивидуальном защитном ящике) |
| Дополнительные требования к сопроводительной документации | Оригинал паспорта завода изготовителя (**на русском языке**), включающий чертеж с указанием типоразмера, прочностных характеристик (крутящий момент, момент свинчивания, растягивающая нагрузка с коэффициентами запаса 1 и 1,5) и диаграммы комбинированных нагрузок.  Сертификат соответствия (таможенного союза) |