**Форма 2 «Требования к предмету оферты»**

**ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ОФЕРТЫ**

***1.Общие положения***

Предмет закупки: Поставка сварочных аппаратов, комплектующих и расходных материалов к ним в 2024 году

Инициатор закупки: Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» (ООО «БНГРЭ»).

Срок поставки: Лоты № 1-2: Июль-Август 2024 г.

Базис поставки:

* Лоты №№ 1-2 - DAP, Красноярский край, Богучанский р-н, пос. Таежный.

Планируемый объем и сроки поставки:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | | **Полное наименование ТМЦ, без использования сокращений (Параметр оценки)** | | **Ед. изм.** | | **Кол-во** |
| **Лот №1** | | | | | | |
|  | Полуавтомат сварочный WELDESTAR MIG-275 Pulse | | Шт. | | 1 | | |
|  | Головка аппарата плазменной резки PF0145 | | Шт. | | 2 | | |
|  | Горелка WS 25 230A/Air/Euro/3m | | Шт. | | 1 | | |
|  | Горелка WS 25 230A/Air/Euro/5m | | Шт. | | 1 | | |
|  | Диффузор воздушный аппарата плазменной резки АПР-150 | | Шт. | | 20 | | |
|  | Диффузор газовый аппарата плазменной резки АПР-150 | | Шт. | | 20 | | |
|  | Канал направляющий тефлоновый WS d0.6-0.9/синий/5,5 | | Шт. | | 2 | | |
|  | Кольцо уплотнительное аппарата плазменной резки АПР-150 EA0131 | | Шт. | | 20 | | |
|  | Наконечник контактный 1,0 ММ М6х25 | | Шт. | | 5 | | |
|  | Наконечник контактный 1,2 ММ М6 | | Шт. | | 10 | | |
|  | Насадка защитная аппарата плазменной резки АПР-150 PC0109 | | Шт. | | 5 | | |
|  | Проволока алюминиевая ER-5356 0,8 ММ 2 КГ | | Кг. | | 16 | | |
|  | Проволока сварочная WELDESTAR D300 1,0 ММ 15 КГ АЭМЗ | | Кг. | | 15 | | |
|  | Рукав длиной 12 М аппарата плазменной резки АПР-150 РА 1452/12 | | Шт. | | 3 | | |
|  | Рукав длиной 6 М аппарата плазменной резки АПР-150 РА 1452 | | Шт. | | 3 | | |
| **Лот №2** | | | | | | |
|  | | Электрод сварочный МР-4 4 ММ | | Кг. | | 75 |
|  | | Электрод сварочный ОЗС-12 d=4 ММ, Производитель ESAB | | Кг. | | 350 |
|  | | Электрод сварочный ОК-46 d=3 ММ, Производитель ESAB | | Кг. | | 780 |
|  | | Электрод сварочный ОК-46 d=4 ММ, Производитель ESAB | | Кг. | | 740 |
|  | | Электрод сварочный УОНИ13/45 d=3 ММ, Производитель ESAB | | Кг. | | 156 |
|  | | Электрод сварочный УОНИ13/55 d=3 ММ, Производитель ESAB | | Кг. | | 270 |
|  | | Электрод сварочный УОНИ13/55 d=4 ММ, Производитель ESAB | | Кг. | | 2 720 |

* Заявленная стоимость по лотам №№ 1-2 должна включать расходы поставщика в соответствии с базисными условиями поставки DAP (ИНКОТЕРМС 2010).
* Лоты являются неделимыми. Предоставление оферты на часть объема в пределах лота не допускается. В случае нарушения данного требования Общество оставляет за собой право не принимать поданную оферту к рассмотрению.
* Общество оставляет за собой право изменять общее количество поставляемого товара в пределах ±100% согласованного в договоре опциона.
* Общество оставляет за собой право принять товар с отклонением в количестве поставленного Товара по причинам, связанным с технологической нормой отгрузки продукции, не превышающее 10% от количества, Оплате подлежит количество фактически поставленного Товара. В данном случае дополнительное согласование не требуется.

Под опционом понимается право Общества уменьшить или увеличить количество поставляемых МТР в пределах согласованного количества без изменения цен на поставляемые МТР, согласованных в договоре. Срок действия опциона заканчивается не позднее даты начала последнего срока поставки МТР, предусмотренной договором.

Реквизиты ООО «БНГРЭ»:

Место нахождения: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А»

Почтовый адрес: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А», БЦ «Весна», 13 эт.

Тел./факс: (391)274-86-81/(391)274-86-82

ОГРН 103 880 000 3990

ИНН/КПП 880 101 1908/246 501 001

ОКПО 47833210

Банк ВТБ (ПАО) в г.Красноярске

БИК: 040407777

к/с: 30101810200000000777

р/с: 40702810300030003480

ИНН/КПП: 7702070139/246602001

ОГРН: 1027739609391

Код ОКПО: 21864130

***2. Требования к предмету закупки***

| **№ п/п** | **Требования (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствие требованию** | **Ед. изм.** | **Условие соответствия** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Лот №1** | | | | |
| 2.1 | Полуавтомат сварочный WELDESTAR MIG-275 Pulse  **Характеристики:**  Диапазон регулирования сварочного напряжения. В - 15 ~ 27,8  Максимальный сварочный ток при 60% ПВ – 275А  Диаметр сварочной проволоки, мм - 0,8/1,0/1,2  Максимальная сила тока – 275А  Ориентировочные габариты - 675х270х571мм | Паспорт/Руководство  Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.2 | Головка аппарата плазменной резки PF0145 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.3 | Горелка WS 25 230A/Air/Euro/3m | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.4 | Горелка WS 25 230A/Air/Euro/5m | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.5 | Диффузор воздушный аппарата плазменной резки АПР-150 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.6 | Диффузор газовый аппарата плазменной резки АПР-150 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.7 | Канал направляющий тефлоновый WS d0.6-0.9/синий/5,5 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.8 | Кольцо уплотнительное аппарата плазменной резки АПР-150 EA0131 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.9 | Наконечник контактный 1,0 ММ М6х25 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.10 | Наконечник контактный 1,2 ММ М6 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.11 | Насадка защитная аппарата плазменной резки АПР-150 PC0109 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.12 | Проволока алюминиевая ER-5356 0,8 ММ 2 КГ | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.13 | Проволока сварочная WELDESTAR D300 1,0 ММ 15 КГ АЭМЗ | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.14 | Рукав длиной 12 М аппарата плазменной резки АПР-150 РА 1452/12 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.15 | Рукав длиной 6 М аппарата плазменной резки АПР-150 РА 1452 | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| **Лот №2** | | | | |
| 2.16 | Электрод сварочный МР-4 4 ММ | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.17 | Электрод сварочный ОЗС-12 d=4 ММ, Производитель ESAB | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.18 | Электрод сварочный ОК-46 d=3 ММ, Производитель ESAB | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.19 | Электрод сварочный ОК-46 d=4 ММ, Производитель ESAB | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.20 | Электрод сварочный УОНИ13/45 d=3 ММ, Производитель ESAB | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.21 | Электрод сварочный УОНИ13/55 d=3 ММ, Производитель ESAB | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| 2.22 | Электрод сварочный УОНИ13/55 d=4 ММ, Производитель ESAB | Копия сертификата/декларации соответствия изделия требованием законодательства | Да/Нет | Да |
| **Общие требования** | | | | |
| 2.23 | МТР при отгрузке должны быть надежно упакованы любым методом на усмотрение Поставщика, Упаковка груза должна обеспечивать сохранность МТР при транспортировке и хранении в условиях Крайнего Севера. Упаковочное место должно быть промаркировано и содержать упаковочный лист | Письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |
| 2.24 | МТР поставляются новыми, не бывшими в эксплуатации, выпущенные не ранее 01.01.2023 г. | Письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |

***3. Требования к контрагенту***

| **№ п/п** | **Требования (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствие требованию** | **Ед. изм.** | **Условие соответствия** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1 | Поставщик должен быть производителем поставляемых МТР, закупаемых ООО «БНГРЭ», официальным Торговым Домом производителя, дилером, дистрибьютором, посредником. | Официальные документы, подтверждающие, что контрагент является официальным Торговым домом производителя, дилером, дистрибьютором (дилерские письма, письмо производителя), копия действующего договора с заводом-изготовителем (или его Торговым Домом/дилером) на весь объем поставок, заверенная руководителем. | Да/Нет | Да |
| 3.2 | Согласие на подписание типовой формы договора ООО «БНГРЭ». | Гарантийное письмо в свободной форме о согласии со всеми условиями проекта договора (Форма 3) без протокола разногласий | Да/Нет | Да |
| 3.3 | Опыт поставки данного вида МТР не менее 5 контрактов, за последние 3 года. | Сведения (референц-лист), подтверждающие опыт выполнения аналогичных договоров с указанием конечного потребителя и его контактных данных. | Да/Нет | Да |
| 3.4 | Отсутствие  в течение последних двух лет случаев судебных разбирательств  в качестве  ответчика в связи с существенными нарушениями договора, исковые требования по которым были удовлетворены, а также  случаев одностороннего расторжения/одностороннего отказа от договора ООО «БНГРЭ», ПАО «НГК «Славнефть»  ПАО НК «Роснефть», ПАО «Газпром» и их дочерними Обществами, в связи с существенными нарушениями его условий[[1]](#footnote-1). | Письмо-подтверждение (заверение об обстоятельствах) за подписью уполномоченного лица/руководителя организации | Да/При наличии, решение принимает Техническая комиссия | Да/решение Технической комиссии |
| 3.5 | Наличие аккредитации в ООО «БНГРЭ»/пакет документов для прохождения аккредитации.   Порядок прохождения процедуры по аккредитации находится на внешнем сайте Компании www.slavneft.ru | Копия уведомления о прохождении аккредитации или пакет документов для ее прохождения. | Да/Нет | Да |
| 3.6 | Отсутствие между потенциальным контрагентом и ООО «БНГРЭ» за последние 2 (два) года, предшествующих дате утверждения закупки, неурегулированных требований (претензий) на основании (факта существенного нарушения условий договора):  - поставка заводом-изготовителем, поставщиком некачественных, некомплектных МТР и (или) существенное нарушение сроков поставки МТР и/или ПО (включая несвоевременную передачу неисключительного права/лицензии)  - выполнение работ/оказание услуг с нарушением сроков их выполнения, и/или допущения отступлений от качества работ/услуг (включая не достижение запланированного результата) по обстоятельствам, за которые отвечает контрагент;  - фактов неоплаты по принятым/признанным (в любом письменном виде) требованиям (замечаниям, претензиям, штрафам) в течение 3-х мес. после их выставления.  Претензии, снятые/отозванные ООО «БНГРЭ» в порядке досудебного урегулирования спора, а также мотивированные ответы контрагентов на претензии, находящиеся на рассмотрении в Обществе, не подлежат учёту для целей принятия решения. | Письмо-подтверждение (заверение об обстоятельствах) за подписью уполномоченного лица/руководителя организации | Да/Нет | Да |

***4. Прочие требования***

* Оригиналы документации (паспорт, сертификаты, проч.) на Товар должны отправляться по адресу ООО «БНГРЭ»: 6600135, г. Красноярск, ул. Весны, д. 3А в офис, копии документации (паспорт, сертификаты, проч.) должны направляться совместно с поставляемым Товаром до пункта назначения.
* Технические характеристики и комплектность могут корректироваться по согласованию с заказчиком.
* Наименование ТМЦ в форме 6 может отличаться от наименований ТМЦ в форме 2, что подразумевает отличия орфографические, но не технические.
* Производитель «Спецэлектрод» к приобретению не рассматривается.

Руководитель Ответственного подразделения:

Главный механик Бондарь И.И.

1. Общество вправе запросить дополнительные пояснения и документы для принятия решения по существу. Факт отказа от их предоставления расценивается как признание факта существенного нарушения договора. [↑](#footnote-ref-1)