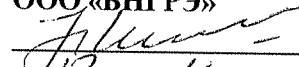


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора —
главный инженер

ООО «БНГРЭ»


12. 11

Игнатьев Н.М.

2018г.

Техническое задание

На поставку «Компрессорной установки»

г. Красноярск 2018г.

1. Наименование и назначение

Винтовой компрессор представляет собой агрегат промышленного назначения, нагнетающий воздух посредством винтовой пары. Данный тип оборудования широко применяют в промышленности при необходимости непрерывно поставлять сжатый воздух пневматическим системам. Винтовое компрессорное оборудование является экономичным и современным оборудованием, которое характеризуется умеренным потреблением электрической энергии, простотой обслуживания и управления, а также долговечностью.

Винтовой компрессорный агрегат оснащается воздушной, жидкостной, либо масляной системой охлаждения. В результате прохождения процедуры охлаждения, воздух может содержать масляные капли, твердые частицы, а также водяные пары, что способствует износу оборудования. Поэтому, на производствах, где необходимо поддерживать высокие стандарты чистоты сжатого воздуха, используются воздушные и жидкостные системы охлаждения. Существуют также модели компрессоров, оснащенных ресивером и осушителем, которые наряду с очищением от примесей воздуха, обеспечивают его равномерную подачу и экономию электроэнергии. Такие модели являются хорошим решением для компактных производств.

Винтовой компрессор способен работать в режиме холостого хода, что позволяет снизить потребление электроэнергии в пять раз, а также максимально сократить износ деталей по причине отсутствия лишних включений электрического двигателя.

Винтовые компрессоры, в отличие от поршневых компрессорных установок, не выбрасывают лишний воздух. Кроме того, винтовой компрессор производит сжатый воздух умеренной температуры, так как на конце сжатия температура низкая.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ:

Наименование показателя	Компрессор
Сжимаемый газ	Воздух
Объемная производительность, м3/мин приведенная к начальным условиям	8,24-11,10
Давление начальное абсолютное, бар	1
Давление конечное избыточное, бар	5 - 13
Питание установки	380Вх50Гц
Установленная мощность электродвигателя, кВт	55
Частота вращения электродвигателя, об/мин	3000
Температура всасываемого воздуха, оС	+5 ... +40
Винтовой блок	Не менее 8 подшипников.
Панель управления	Сенсорная, на русском языке.
Система автоматики	Устойчивая к температуре -60С.
Температура эксплуатации	-60 С...+40С
Климатическое исполнение оборудование	СЕВЕР
Охлаждение	воздушное
Расход охлаждающего воздуха, м3/мин	113

Температура охлаждающего воздуха после компрессора, оС	на 27оС выше температуры всасываемого воздуха
Температура сжатого воздуха после компрессора, оС	на 8оС выше температуры всасываемого воздуха
Уровень шума, дБ	69
Остаточное содержание масла в сжатом воздухе, мг/м3, не более	3
Объем масляной системы, л	34
Нагнетательный патрубок	R 2`` DIN2999
Арматура, трубопровод обвязки компрессора	Наличие
Всасывающий клапан компрессора	Оснащен системой удаления конденсата.
Требования к системе безопасности (ЗАЩИТЫ) компрессора - ОБЯЗАТЕЛЬНО	<ul style="list-style-type: none"> - Отключение двигателя при превышении силы тока - Отключение двигателя вентилятора при превышении силы тока - Отключение при неверном чередовании фаз - Реле защиты двигателя - Отключение при превышении температуры винтового блока - Отключение при превышении давления нагнетания - Предупреждение о замене сепаратора - Предупреждение о замене воздушного фильтра - Предохранительный клапан - Кнопка аварийной остановки
РЕСИВЕР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РВ-900/16 УХЛ-1	3 шт.

3. В комплект ЗиП должны входить следующие изделия:

№	Наименование	Ед.изм	Кол.
1	Материалы необходимые для проведения первого и второго ТО и масло для 2х замен	комплект	1

4. Требования к оборудованию.

Оборудование должно быть сертифицировано, взрывозащищенное, искро-безопасная цепь.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии изготовителя (Поставщика)

Компрессор должен удовлетворять следующим показателям надежности и долговечности:

Ресурс изделия до первого капитального ремонта не менее - 40000 часов

Полный установленный срок службы - не менее 11 лет

Гарантия изготовителя (Поставщика): гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Гарантия на винтовую пару компрессора не менее 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

6. Документация

К оборудованию должны прилагаться:

1. Декларации ТРТС по форме 5Д на все оборудование входящее в состав компрессорной установки.
2. Наличие пожарного сертификата на оборудование-Обязательно.
3. Паспорт с указанием основных характеристик в жестком переплете.
4. Свидетельство о приёмке.
5. Руководство по эксплуатации в жестком переплете.
6. Каталог з/ч на данное оборудование.
7. Сертификат на монтажный комплект.
8. Карта смазки.
9. Все оборудование должно быть иметь необходимые поверки.
10. В обязательном порядке с компрессором поставляется видеоинструкция по эксплуатации и замене расходных материалов.

Так же вся документация должна быть предоставлена на электронном носителе.

Составил:

Главный механик



Бондарь И.И.