**Приложение №2**

**УТВЕРЖДЕНО**

**Протокол Технической комиссии ПТО-26/2023**

**от 23.10.2023г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку элеватора трубного ЭТАД 80**

**2023 год**

Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» планирует заключение Договора с Подрядчиком на поставку элеваторов ЭТАД 80.

Элеватор трубный двуштропный с автоматическим запирающим устройством ЭТАД-80, предназначен для захватывания под муфту или замок, и удержания на весу колонн насосно-компрессорных или бурильных труб при спуско-подъемных операциях как с вертикальной установкой труб, так и с укладкой их на мостки при освоении и ремонте нефтяных и газовых скважин. Элеватор предназначен для применения в умеренном и холодном макроклиматических районах по ГОСТ 16350-80.

Элеватор трубный ЭТАД состоит из следующих основных деталей и сборочных единиц: корпуса элеватора; сменных захватов; упоров; запирающего устройства, представляющего собой шлицевую втулку с приваренной рукояткой. Корпус элеватора представляет собой стальную отливку с двумя боковыми проушинами под штропы, служащими для подвешивания элеватора на крюк талевой системы. Внутри корпуса имеется расточка под сменные захваты. Захват элеватора ЭТАД служит для захвата трубы соответствующего диаметра. Для каждого диаметра трубы предусмотрен соответствующий захват.

Захват состоит из двух челюстей и штока, шарнирно соединенных между собой пальцем. На штоке захвата имеется два шлицевых выступа, расположенных под углом относительно друг друга, которые сопрягаются со втулкой запирающего устройства. Челюсти захвата имеют окна, в которые заводятся упоры для ограничения перемещения челюстей при раскрытии захвата. Запирающее устройство для фиксации захвата элеватора ЭТАД в положении «открыто» или «закрыто» представляет собой втулку с приваренной рукояткой. Во втулке имеется отверстие с двумя шлицевыми пазами, расположенными под углом друг к другу соответственно шлицевым выступам на штоке захвата, и гладкую расточку, соответствующую длине шлицевых выступов. Запирающее устройство удерживается с помощью шариков, заполняющих канавки втулки и корпуса.

1. **Основные технические требования к оборудованию:**

|  |  |
| --- | --- |
| Допускаемая нагрузка, кН (т) | 800 (80) |
| Условный диаметр труб, мм | 73, В73, 89, В89, 102, В102, 114, В114, Б89 |
| Габаритные размеры, мм  -длина  -ширина  -высота | -510  -310  -220 |
| Масса, кг | 96 |

1. **Требования к паспортам на оборудование:**

|  |  |
| --- | --- |
| Общие требования к паспортам на оборудование | - паспорт должен быть предоставлен на каждый отдельный узел/элемент.  - паспорт должен быть на русском языке.  - паспорт должен быть заверен печатью завода изготовителя и содержать подпись ответственного за выпуск изделия.  - паспорт должен быть понятным и читаемым. |
| Разделы паспорта | - основные сведения об изделии;  - основные технические данные;  - комплектность;  - устройство и работа;  - использование по назначению;  - ресурсы, сроки службы и хранения, и гарантии изготовителя;  - консервация;  - свидетельство об упаковывании;  - свидетельство о приемке;  - хранение;  - транспортировка;  - сведение об утилизации;  - особые отметки. |
| Список минимальной информации, которая должна быть отражена в разделе «Основные технические данные» | - длина, м;  - внешний диаметр изделия. мм;  - внутренний диаметр изделия, мм;  - проходной диаметр, мм;  - материал изделия;  - грузоподъемность, тн;  - масса, кг;  - Условный диаметр захватываемых труб, мм. |
| Раздел «Устройство и работа» | Обязательно наличие схемы изделия, дающей представление о виде изделия и принципе работы. Сведения о принципе действия, устройстве и режимах работы изделия в целом, взаимодействии составных частей изделия. Здесь же указывают особенности взаимодействия данного изделия с другими изделиями. |
| Раздел «Использование по назначению» состоит из разделов | -эксплуатационные ограничения;  -подготовка изделия к использованию;  -использование изделия. |

**Примечание:**

Паспорт, сертификат и руководство по эксплуатации на оборудование должны находиться в каждом ящике в специальном не промокаемом герметично запечатанном материале.

1. **Дополнительные требования**

|  |  |
| --- | --- |
| Маркировка на корпусе элеватора | На табличке закреплена методом клепа (Типоразмер, грузоподъемность, дата изготовления, завод-изготовитель, заводской номер), на корпусе методом наплавки (типоразмер, грузоподъемность, зав. номер, отличительный знак завода-изготовителя). |
| Температура рабочей среды, ºС | от -45° до +45° С.  Температура (неразрушающая) хранения оборудования не менее –50º С |
| Требования к упаковке | Защита изделия и документации от воздействия атмосферных осадков и ударной нагрузке (ящик) |
| Комплектность поставки | - Элеватор в собранном виде;  - Паспорт на элеватор **на русском языке**;  - Сертификат соответствия;  - Руководство (инструкция) по эксплуатации завода изготовителя **на русском языке**;  - Акт испытания нагрузкой (диаграмма);  - Акт проверки неразрушающего контроля методами магнитопорошковой инспекции, УЗД |
| Параметры воздействия рабочей среды | Буровые растворы, нефть, газ, пластовые воды |
| Цвет | Красный |

1. **Один комплект оборудования включает в себя:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Элеватор в собранном виде с захватом под гладкую трубу 73мм | 1 шт. |
| 2 | Сменные захваты комплекте | В73, 89, В89, 102, В102, 114, В114, Б89 по одной шт |
| 3 | Паспорт и инструкция по эксплуатации | 1 комплект |

1. **Графический рисунок.**



Рисунок 1 – Графический рисунок