Приложение №2

К форме 2 «Требования к предмету оферты»

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку забойных фрез**

**2021 год**

Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» планирует заключение Договора с Подрядчиком на поставку долот шарошечных.

Тип: **фрез забойный, торцовый, лопастной.**

Тип вооружения: **комбинированное, представленное сплавом карбида вольфрама внедренного в матрицу из никельсодержащей латуни + твердосплавные зубья (вставки, «таблетки») установленные вдоль одной стороны ребра лопасти, фрез в удлиненном варианте.**

Присоединительная резьба: ниппель с ловильной шейкой.

Примечание: наличие боковых вставок для защиты наружного диаметра и обратного вооружения.

Описание: фрез предназначен для разрушения металлических предметов, цементного камня и зацементированных металлических предметов, **бурильных труб, обсадных колонн, труб НКТ**, пакеров металлического типа по всему сечению скважины, а также при проведении ремонтно-восстановительных работ на нефтяных, газовых и геологоразведочных скважинах.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Для работы в ОК, мм | Присоединительная резьба |
| 1 | Фрез ФД 104 | 127 | З-66 |
| 2 | Фрез ФД 142 | 168 | З-88 |

Количество оборотов:

– Для фрез с поставкой в DAP, ЯНАО, г. Новый Уренгой, п. Коротчаево – 150-350 об/мин (работа с ВЗД);

– Для фрез с поставкой в DAP, Красноярский край, Богучанский р-н, пос. Таежный – 50-60 об/мин (работа с роторной компоновкой).

Рабочая среда:

– раствор хлористого кальция плотностью 1,03-1,24г/см3;

– растворы на нефтяной основе (70/30);

– техническая вода.

Комплектность:

* Паспорт оборудования – 1 экземпляр;
* Сертификат качества.