**Форма 2 «Требования к предмету оферты»**

**ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ОФЕРТЫ**

***1.Общие положения***

Предмет закупки: «Поставка метизов, гвоздей и металлопроката для обеспечения работ в 2019 году»

Инициатор закупки: ООО «БНГРЭ»

* Срок (период) поставки: график поставки указан в форме 6.1к. 6.2к,
* Планируемый объем: В соответствии с п.2 настоящей Формы, и формы 6.1к, 6.2к
* Базис поставки:

ЯНАО, Тюменская обл., г. Новый Уренгой, п. Коротчаево

* Заявленная стоимость услуг должна включать расходы продавца в соответствии с базисными условиями поставки DAP (ИНКОТЕРМС 2010)

Реквизиты ООО«БНГРЭ»:

Место нахождения: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А»

Почтовый адрес: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А», БЦ «Весна», 13 эт.

Тел./факс: (391)274-86-81/(391)274-86-82

ОГРН 103 880 000 3990

ИНН/КПП 880 101 1908/246 501 001

ОКПО 47833210

Банк ВТБ (ПАО)  в г.Красноярске

БИК: 040407777

к/с: 30101810200000000777

р/с: 40702810300030003480

ИНН/КПП: 7702070139/246602001

ОГРН: 1027739609391

Код ОКПО: 21864130

**2. Требования к предмету закупки**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Инициатор  закупки | Номенклатурный код | Полное наименование ТМЦ, без использования сокращений (Параметр оценки) | Технические требования по нормативной документации (ГОСТ, ТУ) | Ед. изм. | Кол-во | Критерии оценки соответствия требованию |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | ***Лот №1*** |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Служба супервайзинга | 42080600001 | Лист просечно-вытяжной толщиной 6 ММ ПВЛ-608 | ГОСТ 8706-78 | т | 0,259 | Минимальная стоимость за Лот |
| 2 | Служба супервайзинга | 42080100002 | Лист стальной горячекатаный 3 ММ из стали Ст3сп | ГОСТ 19903-74 | т | 0,636 | Минимальная стоимость за Лот |
| 3 | Служба супервайзинга | 42080100016 | Лист стальной горячекатаный 5 ММ из стали Ст20 | ГОСТ 19903-74 | т | 0,5 | Минимальная стоимость за Лот |
| 4 | Служба супервайзинга | 15090600001 | Лист стальной горячекатаный с ромбическим рифлением 5х1500х6000 из стали Ст3пс | ГОСТ 19903-74 | т | 0,486 | Минимальная стоимость за Лот |
| 5 | Отдел главного энергетика | 42080100004 | Лист стальной оцинкованный 0,55 ММ из стали Ст08пс | ГОСТ 19903-74 | т | 0,2 | Минимальная стоимость за Лот |
| 6 | Отдел главного энергетика | 27030100017 | Труба стальная водогазопроводная ВГП с условным проходом 15 ММ толщиной стенки 2,8 ММ | ГОСТ 3262-75 | т | 0,1 | Минимальная стоимость за Лот |
| 7 | Отдел главного энергетика, Служба супервайзинга | 27030100003 | Труба стальная водогазопроводная ВГП с условным проходом 15 ММ толщиной стенки 2,8 ММ из стали марки Ст3кп/пс | ГОСТ 3262-75 | т | 0,23 | Минимальная стоимость за Лот |
| 8 | Отдел главного энергетика | 27030100004 | Труба стальная водогазопроводная ВГП с условным проходом 25 ММ толщиной стенки 2,8 ММ из стали Ст3кп/пс | ГОСТ 3262-75 | т | 0,1 | Минимальная стоимость за Лот |
| 9 | Отдел главного энергетика | 27030100016 | Труба стальная водогазопроводная ВГП с условным проходом 25 ММ толщиной стенки 3,2 ММ из стали 3сп/пс | ГОСТ 3262-75 | т | 0,1 | Минимальная стоимость за Лот |
| 10 | Отдел главного энергетика | 27030100014 | Труба стальная водогазопроводная ВГП с условным проходом 32 ММ толщиной стенки 3,2 ММ из стали 10пс | ГОСТ 3262-75 | т | 0,1 | Минимальная стоимость за Лот |
| 11 | Отдел главного энергетика | 27030100005 | Труба стальная водогазопроводная ВГП с условным проходом 32 ММ толщиной стенки 3,2 ММ из стали Ст3сп/пс | ГОСТ 3262-75 | т | 0,1 | Минимальная стоимость за Лот |
| 12 | Служба супервайзинга | 27030100006 | Труба стальная водогазопроводная ВГП с условным проходом 40 ММ толщиной стенки 3,5 ММ из стали Ст3сп/пс | ГОСТ 3262-75 | т | 0,8 | Минимальная стоимость за Лот |
| 13 | Служба супервайзинга | 27020100003 | Труба электросварная стальная прямошовная диаметром 108 ММ толщиной стенки 3,5 ММ из стали марки Ст2,3сп/пс | ГОСТ 10705-80 | т | 0,182 | Минимальная стоимость за Лот |
| 14 | Служба супервайзинга | 27020100004 | Труба электросварная стальная прямошовная диаметром 159 ММ толщиной стенки 4,5 ММ из стали марки Ст2,3сп/пс | ГОСТ 10704-91 | т | 0,344 | Минимальная стоимость за Лот |
| 15 | Служба супервайзинга | 42010100002 | Уголок стальной горячекатаный равнополочный 25х25х4 из стали СтЗсп-5С П1 | ГОСТ 8509-93 | т | 0,12 | Минимальная стоимость за Лот |
|  | ***Лот №2*** |  |  |  |  |  |  |
| 1 | Отдел главного энергетика | 13010000080 | Болт с шестигранной головкой М10х25 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 0,5 | Минимальная стоимость за Лот |
| 2 | Отдел главного энергетика | 13010000104 | Болт с шестигранной головкой М10х40ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 0,5 | Минимальная стоимость за Лот |
| 3 | Отдел главного механика | 13010000040 | Болт с шестигранной головкой М10х50 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 4 | Минимальная стоимость за Лот |
| 4 | Отдел главного энергетика, Служба супервайзинга | 13010000050 | Болт с шестигранной головкой М10х60 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 6 | Минимальная стоимость за Лот |
| 5 | Отдел главного механика | 13010000103 | Болт с шестигранной головкой М10х80 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 4 | Минимальная стоимость за Лот |
| 6 | Отдел главного механика | 13010000058 | Болт с шестигранной головкой М12х45 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 4 | Минимальная стоимость за Лот |
| 7 | Отдел главного механика, Отдел главного энергетика | 13010000012 | Болт с шестигранной головкой М12х60 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 4,3 | Минимальная стоимость за Лот |
| 8 | Отдел главного механика | 13010000105 | Болт с шестигранной головкой М14х40ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 8 | Минимальная стоимость за Лот |
| 9 | Отдел главного механика, Отдел главного энергетика, Служба супервайзинга | 13010000046 | Болт с шестигранной головкой М14х70 ММ (кг) | ГОСТ 7798-70 | кг | 20,3 | Минимальная стоимость за Лот |
| 10 | Отдел главного механика | 13010000082 | Болт с шестигранной головкой М16х40 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 12 | Минимальная стоимость за Лот |
| 11 | Отдел главного механика | 13010000051 | Болт с шестигранной головкой М16х60 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 8 | Минимальная стоимость за Лот |
| 12 | Служба супервайзинга | 13010000047 | Болт с шестигранной головкой М16х70 ММ (кг) | ГОСТ 7798-70 | кг | 15 | Минимальная стоимость за Лот |
| 13 | Отдел главного механика | 13010000016 | Болт с шестигранной головкой М16х80 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 12 | Минимальная стоимость за Лот |
| 14 | Отдел главного механика, Служба супервайзинга | 13010000019 | Болт с шестигранной головкой М18х100 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 29 | Минимальная стоимость за Лот |
| 15 | Отдел главного механика | 13010000022 | Болт с шестигранной головкой М20х150 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 4 |  |
| 16 | Отдел главного механика | 13010000073 | Болт с шестигранной головкой М20х45 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 4 |  |
| 17 | Отдел главного механика | 13010000087 | Болт М20х65 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 6 |  |
| 18 | Служба супервайзинга | 13010000088 | Болт М20х75 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 25 |  |
| 19 | Отдел главного механика | 13010000024 | Болт с шестигранной головкой М24х150 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 8 |  |
| 20 | Отдел главного механика | 13010000052 | Болт с шестигранной головкой М24х60 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 8 |  |
| 21 | Отдел главного механика | 13010000090 | Болт М30х130 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 6 |  |
| 22 | Отдел главного механика | 13010000028 | Болт с шестигранной головкой М36х300 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 6 |  |
| 23 | Отдел главного энергетика | 13010000119 | Болт с шестигранной головкой М6х20 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 0,3 |  |
| 24 | Отдел главного энергетика | 13010000048 | Болт с шестигранной головкой М6х60 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 0,3 |  |
| 25 | Отдел главного энергетика | 13010000079 | Болт с шестигранной головкой М8х50 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 0,3 |  |
| 26 | Отдел главного энергетика | 13040000002 | Винт самонарезающий гипс-дерево 3,5х41 ММ | ГОСТ 7798-70 | шт | 200 |  |
| 27 | Производственно-технологический отдел | 13040000001 | Винт самонарезающий гипс-металл до 0,9 ММ 3,5х32 ММ | ГОСТ 10618-80 | шт | 200 |  |
| 28 | Отдел главного энергетика | 13040000005 | Винт самонарезающий с пресшайбой со сверлом металл 3,5х40 ММ | ГОСТ 7798-70 | кг | 0,4 |  |
| 29 | Отдел главного энергетика | 13040000010 | Винт самонарезающий с пресшайбой со сверлом металл 4,2х25 ММ (кг) | ТУ 16 40-014-55798700-2006 | кг | 0,4 |  |
| 30 | Производственно-технологический отдел | 13040000016 | Винт самонарезающий 5,5х51 ММ | ГОСТ 17473-80 | шт | 200 |  |
| 31 | Служба супервайзинга | 13040000013 | Винт самонарезной 3,5х35 ММ | ГОСТ 10702 | кг | 3 |  |
| 32 | Служба супервайзинга | 13040000014 | Винт самонарезной 3,5х55 ММ | ГОСТ 10619-80 | кг | 3 |  |
| 33 | Отдел главного механика | 13060000048 | Гайка М 42х3 (кг) | ГОСТ 5916-70 | кг | 50 |  |
| 34 | Отдел главного механика | 13060000037 | Гайка М12 ММ (кг) | ГОСТ 5916-70 | кг | 2 |  |
| 35 | Отдел главного механика | 13060000002 | Гайка М16 ММ | ГОСТ 5916-70 | кг | 2 |  |
| 36 | Отдел главного механика | 13060000043 | Гайка М18 ММ (кг) | ГОСТ 5916-70 | кг | 3 |  |
| 37 | Отдел главного механика | 13060000036 | Гайка М20 ММ (кг) | ГОСТ 5916-70 | кг | 3 |  |
| 38 | Отдел главного механика, Служба супервайзинга | 13060000044 | Гайка М22 ММ (кг) | ГОСТ 5916-70 | кг | 14 |  |
| 39 | Отдел главного механика | 13060000053 | Гайка М24 | ГОСТ 5916-70 | кг | 4 |  |
| 40 | Отдел главного механика | 13060000057 | Гайка М27 (СТЦ-73) | ГОСТ 5916-70 | шт | 7 |  |
| 41 | Отдел главного механика | 13060000042 | Гайка М27 ММ (кг) | ГОСТ 5916-70 | кг | 7 |  |
| 42 | Отдел главного механика | 13060000041 | Гайка М30 ММ (кг) | ГОСТ 5916-70 | кг | 6 |  |
| 43 | Отдел главного механика | 13060000038 | Гайка М36 ММ (кг) | ГОСТ 5915-70 | кг | 10 |  |
| 44 | Отдел главного механика | 13060000056 | Гайка М36-1-02.10 ГОСТ 28919-91 | ГОСТ 5916-70 | шт | 15 |  |
| 45 | Отдел главного энергетика | 13060000059 | Гайка М4 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 0,2 |  |
| 46 | Отдел главного энергетика | 13060000058 | Гайка М5 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 0,2 |  |
| 47 | Отдел главного механика | 13060000055 | Гайка М63х3 | ГОСТ 5916-70 | шт | 12 |  |
| 48 | Отдел главного механика | 13060000049 | Гайка М64х3 | ГОСТ 5916-70 | шт | 12 |  |
| 49 | Отдел главного энергетика, Служба супервайзинга | 13060000027 | Гайки шестигранные класса точности В М10 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 3,5 |  |
| 50 | Отдел главного энергетика | 13060000004 | Гайки шестигранные класса точности В М12 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 0,3 |  |
| 51 | Геологический отдел, Отдел главного энергетика, Служба супервайзинга | 13060000005 | Гайки шестигранные класса точности В М14 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 23,3 |  |
| 52 | Служба супервайзинга | 13060000007 | Гайки шестигранные класса точности В М18 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 5 |  |
| 53 | Служба супервайзинга | 13060000008 | Гайки шестигранные класса точности В М20 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 7 |  |
| 54 | Геологический отдел | 13060000009 | Гайки шестигранные класса точности В М22 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 40 |  |
| 55 | Отдел главного энергетика | 13060000028 | Гайки шестигранные класса точности В М6 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 0,3 |  |
| 56 | Отдел главного энергетика | 13060000029 | Гайки шестигранные класса точности В М8 ММ | ГОСТ 5915-70 | кг | 0,1 |  |
| 57 | Производственно-технологический отдел, Служба супервайзинга | 15020100005 | Гвозди строительные 3х80 ММ | ГОСТ 4028-63 | кг | 34 |  |
| 58 | Производственно-технологический отдел | 15020100002 | Гвозди строительные 4,0х120 ММ | ГОСТ 4028-63 | кг | 10 |  |
| 59 | Геологический отдел, Производственно-технологический отдел | 15020100008 | Гвозди строительные 4х100 ММ | ГОСТ 4028-63 | кг | 40 |  |
| 60 | Производственно-технологический отдел | 15020100004 | Гвозди строительные 5х150 ММ | ГОСТ 4028-63 | кг | 30 |  |
| 61 | Производственно-технологический отдел | 15020100009 | Гвозди строительные 6х200 ММ | ГОСТ 4028-63 | кг | 20 |  |
| 62 | Отдел главного механика | 13070000033 | Шайба гроверн.12 ММ (кг) | ГОСТ 6402-70 | кг | 4 |  |
| 63 | Отдел главного механика | 13070000034 | Шайба гроверн.16 ММ (кг) | ГОСТ 6402-70 | кг | 5 |  |
| 64 | Отдел главного механика | 13070000026 | Шайба гроверная 18 ММ | ГОСТ 6402-70 | кг | 4 |  |
| 65 | Отдел главного энергетика | 13070000052 | Шайба стальная уплотнительная диаметром 10 ММ (кг) | ГОСТ 6402-70 | кг | 0,1 |  |
| 66 | Отдел главного механика, Отдел главного энергетика | 13070000031 | Шайба стальная плоская диаметром 16 ММ | ГОСТ 11371-78 | кг | 5,3 |  |
| 67 | Отдел главного механика, Отдел главного энергетика | 13070000007 | Шайба стальная плоская диаметром 20 ММ | ГОСТ 11371-78 | кг | 3,4 |  |
| 68 | Отдел главного механика | 13070000008 | Шайба стальная плоская диаметром 24 ММ | ГОСТ 11371-78 | кг | 4 |  |
| 69 | Отдел главного механика | 13070000009 | Шайба стальная плоская диаметром 30 ММ | ГОСТ 11371-78 | кг | 4 |  |
| 70 | Отдел главного механика | 13070000010 | Шайба стальная плоская диаметром 36 ММ | ГОСТ 11371-78 | кг | 4 |  |
| 71 | Отдел главного механика | 13080000022 | Шпилька 1-М27х240-1-02.10 ГОСТ 28919-91 | ГОСТ 11371-78 | шт | 12 |  |
| 72 | Отдел главного механика | 13080000021 | Шпилька 1-М36х280-1-02.10 ГОСТ 28919-91 | ГОСТ 11371-78 | шт | 4 |  |
| 73 | Отдел главного механика | 13080000020 | Шпилька 2-М36х190-1-02.10 ГОСТ 28919-91 | ГОСТ 11371-78 | шт | 4 |  |
| 74 | Отдел главного механика | 13080000011 | Шпилька М30\*190/60/60,40Х | ГОСТ 9066-75 | шт | 80 |  |
| 75 | Отдел главного механика | 13080000010 | Шпилька М30\*240/70/70,40Х | ГОСТ 9066-75 | шт | 80 |  |
| 76 | Отдел главного механика | 13080000012 | Шпилька М42\*3\*320/100/100,40Х | ГОСТ 9066-75 | шт | 30 |  |
| 77 | Отдел главного механика | 13080000001 | Шпилька фланцевых соединений диаметром 20 ММ длиной 150 ММ | ГОСТ 9066-75 | шт | 48 |  |
| 78 | Геологический отдел | 13080000023 | Шпилька фланцевых соединений диаметром 22 ММ длиной 150 ММ | ГОСТ 9066-75 | шт | 80 |  |
| 79 | Геологический отдел | 13080000024 | Шпилька фланцевых соединений диаметром 22 ММ длиной 180 ММ | ГОСТ 9066-75 | шт | 40 |  |

**Требования к предмету закупки:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Требование (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствия требованию** | **Единица измерения** | **Условия соответствия** |
| 1 | Наличие в обязательном порядке сертификата качества на изделие и/или сертификата (декларации) соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
| 2 | Поставляется новый Товар, не бывший в эксплуатации. | Письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |
| 3 | Гарантия поставки на склад  ООО «БНГРЭ»:  Срок поставки в соответствии с графиком поставки в форме 6к | Гарантийное письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |
| 4 | МТР при отгрузке должно быть надежно упаковано любым методом на усмотрение Поставщика.  Упаковка груза должна обеспечивать сохранность МТР при транспортировке и хранении в условиях Крайнего Севера. Упаковочное место должно быть промаркировано и содержать упаковочный лист, информацию о конечном объекте назначения (№ скважины, объекта), с указанием структурного подразделения – Инициатора закупки. | Письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |

**3. Требования к контрагенту**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Требование (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствия требованию** | **Единица измерения** | **Условия соответствия** |
| 1 | Поставщик должен быть производителем поставляемых МТР, закупаемых ООО «БНГРЭ», официальным Торговым Домом производителя (если производитель самостоятельно не осуществляет реализацию продукции), дилером, дистрибьютором, партнером. | Официальные документы, подтверждающие, что контрагент является производителем, официальным Торговым домом производителя, дилером, дистрибьютором, партнером (дилерские письма, письмо производителя).  Письмо за подписью руководителя о наличии прямых контрактов с заводом-изготовителем на весь объем поставки (при их наличии).  Копия действующего договора с заводом-изготовителем (при наличии) на весь объем поставок, заверенная руководителем. | Да/Нет | Да |
| 2 | Согласие на подписание типовой формы договора ООО «БНГРЭ». | Подписанный руководителем организации проект договора. | Да/Нет | Да |
| 3 | Отсутствие признанных поставщиком неудовлетворенных претензий по качеству и срокам поставки ООО «БНГРЭ», со сроком более полугода по результатам претензионной работы с Контрагентом, либо в соответствии с судебным решением. | Письмо за подписью руководителя организации. | Да/Нет | Да |
| 4 | Наличие аккредитации в ООО «БНГРЭ»/пакет документов для прохождения аккредитации.  Порядок прохождения процедуры по аккредитации находится на внешнем сайте Компании [www.slavneft.ru](http://www.slavneft.ru) | Копия уведомления о прохождении аккредитации или пакет документов для ее прохождения. | Да/Нет | Да |
| 5 | Опыт поставки данного вида МТР не менее двух лет (за последние пять лет). | Письмо за подписью руководителя с указанием опыта работы, региона деятельности, наименования компаний. Положительные отзывы. | Да/Нет | Да |
| 6 | Отсутствие в течение последних двух лет случаев судебных разбирательств в качестве ответчика в связи с существенными нарушениями договора, исковые требования по которым были удовлетворены, а также случаев расторжения ПАО «НК «Роснефть», ПАО «Газпром нефть», в одностороннем порядке договора в связи с существенными нарушениями его условий. | Письмо за подписью руководителя. | Да/Нет | Да |
| 7 | Отсутствие в течение последних двух лет случаев предъявления Заказчиком, а также Обществами групп ПАО «НК «Роснефть», ПАО «Газпром нефть», требований по факту поставленных заводом –изготовителем, поставщиком | Письмо за подписью руководителя. | Да/Нет | Да |
| 8 | Отсутствие в течение последних двух лет претензий по качеству к изготовителю поставляемых МТР | Письмо за подписью руководителя. | Да/Нет | Да |

***4. Прочие требования***

* Оригиналы документации (паспорт, сертификаты, проч.) на Товар должны отправляться по адресу ООО «БНГРЭ»: 6600135, г. Красноярск, ул. Весны, д. 3А в офис, копии документации (паспорт, сертификаты, проч.) должны направляться совместно с поставляемым Товаром до пункта назначения.

Руководитель Ответственного подразделения

Начальник ОМТО ООО «БНГРЭ» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.В. Стукан