

|  |
| --- |
| **ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  **К ТИПОВЫМ ТРЕБОВАНИЯМ КОМПАНИИ «ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ ПО КОНТРОЛЮ СКВАЖИНЫ ПРИ БУРЕНИИ И ЗАРЕЗКЕ БОКОВЫХ СТВОЛОВ НА СУШЕ»** |

**МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ОПРЕССОВКИ ЦЕМЕНТНОГО КОЛЬЦА НА ЗАДАННОЕ ДАВЛЕНИЕ (FIT)**

**№ П2-10 ТТР-0007**

**ВЕРСИЯ 1**

**МОСКВА**

**2021**

Тест проводится с целью, чтобы убедиться до начала бурения секции, что прибашмачная зона выдержит гидравлические нагрузки, которые она будет испытывать при добуривании секции.

Все работы выполняются под руководством бурового мастера при обязательном присутствии представителя Заказчика.

Последовательность работ:

1. Обвязать цементировочный агрегат для работы через бурильный инструмент, убедиться в герметичности линий, отсутствия воздуха в системе. Предусмотреть электронную фиксацию параметров расхода и давления во времени. Убедиться, что данные передаются на устройство электронной фиксации.
2. Замерить объём жидкости в мернике до теста.
3. Закрыть ПУГ либо превентор с трубными плашками, зафиксировать начальное давление.
4. Начать закачку бурового раствора малыми порциями через цементировочный агрегат с расходом 2-3л/c. На протяжении всего теста расход менять запрещается.
5. При достижении расчётного избыточного давления (эквивалент максимальной ожидаемой эквивалентно-циркуляционной плотности на башмаке при бурении на забое секции) выключить насос. Наблюдать за поведением давления в течении не менее, чем 15 минут.
6. Стравить остаточное давление.

Тест считается успешным, если в течение 15 минут давление упало не более, чем на 10 атм.



Рис. 1 Пример графика «давление-время» FIT теста