**Форма 2 «Требования к предмету оферты»**

**ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДМЕТУ ОФЕРТЫ**

***1.Общие положения***

Предмет закупки: «Поставка запасных частей к буровым насосам серии F-1600 в 2024 г.»

Инициатор закупки: Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» (ООО «БНГРЭ»).

Срок поставки:

* Лоты №№ 1-3 – март-апрель 2024 г. с правом досрочной поставки.

Базис поставки:

* Лоты №№1,3 - DAP, Красноярский край, Богучанский р-н, пос. Таежный.
* Лот №2 - DAP, ЯНАО, г. Новый Уренгой, п. Коротчаево.

Планируемый объем поставки:

| **№ п/п** | **Полное наименование ТМЦ, без использования сокращений (Параметр оценки)** | **Ед. изм.** | **Кол-во** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Лот №1 ЗИП для бурового насоса F-1600, поставка Таёжный** | | | |
|  | Втулка биметаллическая 140 ММ LGF3161-05.21 | шт | 60 |
|  | Втулка биметаллическая 150 ММ LGF3161-05.21 | шт | 120 |
|  | Втулка керамическая 160 ММ насоса F-1600 | шт | 78 |
|  | Направляющая штока клапана верхняя LGF3161-05.27 | шт | 25 |
|  | Направляющая штока клапана нижняя LGF3161-05.05.00 | шт | 45 |
|  | Поршень 160 ММ LGF3161-05.24.04.00 для керамической втулки | шт | 400 |
|  | Поршень полиуретановый 150 ММ LGF3161-05.24.02.00 | шт | 50 |
| **Лот №2 ЗИП буровых насосов F-1600, поставка Коротчаево** | | | |
|  | Баллон (Диафрагма)(LGF3161-27.03.00G) | шт | 6 |
|  | Втулка биметаллическая 140 ММ LGF3161-05.21 | шт | 15 |
|  | Втулка биметаллическая 150 ММ LGF3161-05.21 | шт | 24 |
|  | Втулка биметаллическая 180 ММ LGF3161-05.21 | шт | 12 |
|  | Втулка биметаллическая 130 LGF3161-05.21 | шт | 15 |
|  | Втулка керамическая 160 ММ насоса F-1600 | шт | 12 |
|  | Клапан в сборе LGF3161-05.11 | шт | 12 |
|  | Клапан угловой, отсекающий LGF(JZR3-L8) | шт | 3 |
|  | Кольцо О-образное Ф200х7.0 GB/T3452.1-1992 | шт | 50 |
|  | Кольцо О-образное: 125х7,0G LGF(GB/T3452.1-2005) | шт | 54 |
|  | Кольцо О-образное: 145х7,0G LGF(GB/T3452.1-2005) | шт | 20 |
|  | Кольцо О-образное: 160х7,0G LGF (GB/T3452.1-2005) | шт | 54 |
|  | Кольцо О-образное: 165х7,0G LGF (GB/T3452.1-2005) | шт | 10 |
|  | Кольцо О-образное: 190х3.55G LGF(GB/T3452.1-2005) | шт | 54 |
|  | Кольцо О-образное: 190х7.0G LGF(GB/T3452.1-2005) | шт | 10 |
|  | Кольцо О-образное: 95х5,3G LGF(GB/T3452.1-2005) | шт | 54 |
|  | Кольцо уплотнительное крышки цилиндра (под крышку клапана) (LGF3161-05.12G) | шт | 50 |
|  | Кольцо уплотнительное крышки цилиндра (под крышку цилиндра) (LGF3161-05.08G) | шт | 50 |
|  | Кольцо уплотнительное поршня (LGF3161-05.31G) | шт | 30 |
|  | Направляющая штока клапана верхняя LGF3161-05.27 | шт | 9 |
|  | Направляющая штока клапана нижняя LGF3161-05.05.00 | шт | 9 |
|  | Поршень 130 LGF3161-05.24.01.00 | шт | 30 |
|  | Поршень 160 ММ LGF3161-05.24.04.00 | шт | 90 |
|  | Поршень полиуретановый 140 ММ LGF3161-05.24.01.00 | шт | 30 |
|  | Поршень полиуретановый 150 ММ LGF3161-05.24.02.00 | шт | 40 |
|  | Поршень полиуретановый 180 ММ LGF3161-05.24.06.00 | шт | 20 |
|  | Поршня шток LGF3161-05.18 | шт | 3 |
|  | Прокладка кольцевая (LGF3161-04.08G) | шт | 54 |
|  | Ремень приводной бурового насоса LGF-1600G 4H8V-8001 La | шт | 4 |
|  | Стержень средний шатуна LGF3161-04.12G | шт | 3 |
|  | Уплотнение втулки LGF3161-05.14G | шт | 150 |
|  | Уплотнение двухстороннее: 5"х6025"х0,625" (LGF3161-04.07G) | шт | 108 |
|  | Уплотнение масляное (LGF3161-04.06G) | шт | 9 |
|  | Уплотнение масляное 9,125х10,375.0,625 (трансмиссионный вал) LGF3161-03.11G | шт | 6 |
| **Лот №3 ЗИП для бурового насоса F-1600, поставка Таёжный** | | | |
| 1. | Вал трансмиссионный LGF3161-03.00G бурового насоса F-1600 в сборе с подшипниками в комплекте с РТИ и метизами | шт | 1 |
| 2. | Механизм кривошипно-ползунный LGF3161-02.00G бурового насоса F-1600 в сборе | шт | 1 |

* Заявленная стоимость по лотам №№ 1-3 должна включать расходы поставщика в соответствии с базисными условиями поставки DAP (ИНКОТЕРМС 2010).
* Каждый из лотов является неделимым. Предоставление оферты на часть объема в пределах лота не допускается. В случае нарушения данного требования Общество оставляет за собой право не принимать поданную оферту к рассмотрению.
* Оферта может быть представлена как на один лот, так и на несколько лотов.
* Общество оставляет за собой право изменять общее количество поставляемого товара в пределах ±100% согласованного в договоре опциона.

Под опционом понимается право Общества уменьшить или увеличить количество поставляемых МТР в пределах согласованного количества без изменения цен на поставляемые МТР, согласованных в договоре. Срок действия опциона заканчивается не позднее даты начала последнего срока поставки МТР, предусмотренной договором.

Реквизиты ООО «БНГРЭ»:

Место нахождения: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А»

Почтовый адрес: 660135, Россия, Красноярский край, Красноярск г., Весны ул., д. 3 «А», БЦ «Весна», 13 эт.

Тел./факс: (391)274-86-81/(391)274-86-82

ОГРН 103 880 000 3990

ИНН/КПП 880 101 1908/246 501 001

ОКПО 47833210

Банк ВТБ (ПАО)  в г.Красноярске

БИК: 040407777

к/с: 30101810200000000777

р/с: 40702810300030003480

ИНН/КПП: 7702070139/246602001

ОГРН: 1027739609391

Код ОКПО: 21864130

***2. Требования к предмету закупки***

| **№ п/п** | **Требования (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствие требованию** | **Ед. изм.** | **Условие соответствия** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Лот №1 ЗИП для бурового насоса F-1600, поставка Таёжный** | | | | | **Лот №2** |
|  | Втулка биметаллическая 140 ММ LGF3161-05.21  Твердость внутренней поверхности 60-65 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание хрома в сплаве вкладыша не менее 27 %.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 800 ч.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Втулка биметаллическая 150 ММ LGF3161-05.21  Твердость внутренней поверхности 60-65 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание хрома в сплаве вкладыша не менее 27 %.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 800 ч.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Втулка керамическая 160 ММ насоса F-1600  Твердость внутренней поверхности не менее 90 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание оксида циркония и оксида иттрия (ZrO2+ Y2O3) не менее 99,5 % в материале внутреннего рабочего керамического вкладыша.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 3000 ч.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Направляющая штока клапана верхняя LGF3161-05.27 **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Направляющая штока клапана нижняя LGF3161-05.05.00 **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Поршень 160 ММ LGF3161-05.24.04.00  Гарантийная наработка до отказа не менее 300 ч.  Для керамических втулок с закруглённой конструкцией металлической части.  Диаметр отверстия под шток в поршне 42 мм.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  Рабочая температура до не менее 110 град. цельсия.  Материал-полиуретан.  Должен быть предназначен для работы с буровыми растворами на масляной и синтетической основе с содержанием нефти до 90%.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Поршень полиуретановый 150 ММ LGF3161-05.24.02.00  Гарантийная наработка до отказа не менее 300 ч.  Диаметр отверстия под шток в поршне 42 мм.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  Рабочая температура до не менее 110 град. цельсия.  Материал-полиуретан.  Должен быть предназначен для работы с буровыми растворами на масляной и синтетической основе с содержанием нефти до 90%.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
| **Лот №2 ЗИП буровых насосов F-1600, поставка Коротчаево** | | | | |
|  | Баллон (Диафрагма)(LGF3161-27.03.00G)  **Соответствие стандартам API**  Материал NBR. | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Втулка биметаллическая 140 ММ LGF3161-05.21  Твердость внутренней поверхности 60-65 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание хрома в сплаве вкладыша не менее 27 %.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 800 ч.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Втулка биметаллическая 150 ММ LGF3161-05.21  Твердость внутренней поверхности 60-65 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание хрома в сплаве вкладыша не менее 27 %.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 800 ч.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Втулка биметаллическая 180 ММ LGF3161-05.21  Твердость внутренней поверхности 60-65 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание хрома в сплаве вкладыша не менее 27 %.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 800 ч.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Втулка биметаллическая 130 LGF3161-05.21  Твердость внутренней поверхности 60-65 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание хрома в сплаве вкладыша не менее 27 %.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 800 ч.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Втулка керамическая 160 ММ насоса F-1600  Твердость внутренней поверхности не менее 90 ед. HRC по Роквеллу.  Содержание оксида циркония и оксида иттрия (ZrO2+ Y2O3) не менее 99,5 % в материале внутреннего рабочего керамического вкладыша.  На корпусе втулки должен быть выбит каталожный и заводской номер ударным способом.  Гарантийная наработка до отказа не менее 3000 ч.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Клапан в сборе LGF3161-05.11  Материал металлической части - 20CrMnTi;  Материал уплотнения – полиуретан;  Гарантийная наработка не менее 300 ч;  Комплект: Клапан в сборе с уплотнительным кольцом и седлом.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Клапан угловой, отсекающий LGF(JZR3-L8)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо О-образное Ф200х7.0 GB/T3452.1-1992  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо О-образное: 125х7,0G LGF(GB/T3452.1-2005)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо О-образное: 145х7,0G LGF(GB/T3452.1-2005)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо О-образное: 160х7,0G LGF (GB/T3452.1-2005)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо О-образное: 165х7,0G LGF (GB/T3452.1-2005)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо О-образное: 190х3.55G LGF(GB/T3452.1-2005)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо О-образное: 190х7.0G LGF(GB/T3452.1-2005)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо О-образное: 95х5,3G LGF(GB/T3452.1-2005)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо уплотнительное крышки цилиндра (под крышку клапана) (LGF3161-05.12G)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо уплотнительное крышки цилиндра (под крышку цилиндра) (LGF3161-05.08G)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Кольцо уплотнительное поршня (LGF3161-05.31G)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Направляющая штока клапана верхняя LGF3161-05.27  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Направляющая штока клапана нижняя LGF3161-05.05.00  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Поршень 130 LGF3161-05.24.01.00  Гарантийная наработка до отказа не менее 300 ч.  Диаметр отверстия под шток в поршне 42 мм.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  Рабочая температура до не менее 110 град. цельсия.  Материал-полиуретан.  Должен быть предназначен для работы с буровыми растворами на масляной и синтетической основе  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Поршень 160 ММ LGF3161-05.24.04.00  Гарантийная наработка до отказа не менее 300 ч.  Для керамических втулок с закруглённой конструкцией металлической части.  Диаметр отверстия под шток в поршне 42 мм.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  Рабочая температура до не менее 110 град. цельсия.  Материал-полиуретан.  Должен быть предназначен для работы с буровыми растворами на масляной и синтетической основе.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Поршень полиуретановый 140 ММ LGF3161-05.24.01.00  Гарантийная наработка до отказа не менее 300 ч.  Диаметр отверстия под шток в поршне 42 мм.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  Рабочая температура до не менее 110 град. цельсия.  Материал-полиуретан.  Должен быть предназначен для работы с буровыми растворами на масляной и синтетической основе.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Поршень полиуретановый 150 ММ LGF3161-05.24.02.00  Гарантийная наработка до отказа не менее 300 ч.  Диаметр отверстия под шток в поршне 42 мм.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  Рабочая температура до не менее 110 град. цельсия.  Материал-полиуретан.  Должен быть предназначен для работы с буровыми растворами на масляной и синтетической основе.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Поршень полиуретановый 180 ММ LGF3161-05.24.06.00  Гарантийная наработка до отказа не менее 300 ч.  Диаметр отверстия под шток в поршне 42 мм.  Рабочее давление не менее 35 МПа.  Рабочая температура до не менее 110 град. цельсия.  Материал-полиуретан.  Должен быть предназначен для работы с буровыми растворами на масляной и синтетической основе.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание. | Да/Нет | Да |
|  | Поршня шток LGF3161-05.18  Диаметр под поршень 42 мм.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Прокладка кольцевая (LGF3161-04.08G)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Ремень приводной бурового насоса LGF-1600G 4H8V-8001 La  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Стержень средний шатуна LGF3161-04.12G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Уплотнение втулки LGF3161-05.14G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Уплотнение двухстороннее: 5"х6025"х0,625" (LGF3161-04.07G)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Уплотнение масляное (LGF3161-04.06G)  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
|  | Уплотнение масляное 9,125х10,375.0,625 (трансмиссионный вал) LGF3161-03.11G  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. | Да/Нет | Да |
| **Лот №3 ЗИП для бурового насоса F-1600, поставка Таёжный** | | | | |
|  | Вал трансмиссионный LGF3161-03.00G бурового насоса F-1600 в сборе с подшипниками в комплекте с РТИ и метизами  Комплект:  - Вал-шестерня LGF3161-03.02G 1 шт  - антифрикционная втулка LGF3161-03.03G 2 шт  - уплотнительная шайба LGF3161-03.05G 2 шт  - уплотнительная шайба LGF3161-03.06G 2 шт.  - Болт M12×35 GB/T5782-2000 24 шт  - Болт M22×52 GB/T5782-2000 16 шт  - масляное уплотнение： 9.125″×10.375″×0.625″ LGF3161-03.11G 2 шт  - подшипник LGF3161-03.12G 2 шт  Упаковать в деревянный ящик закрепить к основанию, укрыть защитной тканью, исключающей попадание атмосферных осадков. На изделии указать заводской номер.  Совместимость с насосами F-1600 производителя LOADMASTER.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание с комплектом поставки. Письмо подтверждение о совместимости с насосом LOADMASTER. | Да/Нет | Да |
|  | Механизм кривошипно-ползунный LGF3161-02.00G бурового насоса F-1600 в сборе  Комплект:  - Крейцкопф LGF3161-04.01G 3 шт.  - Верхняя направляющая LGF3161-04.02G 3 шт  - Нижняя направляющая LGF3161-04.15G 3 шт  - Подшипник крейцкопфа LGF3161-04.17G 3 шт  - Ось крейцкопфа LGF3161-04.13G 3 шт  - Пакет прокладок LGF3161-04.03.00G 24 шт  - Кривошипно-шатунный механизм LGF3161-02.00G в сборе 1 шт  - Торцевая крышка главного вала LGF3161-02.01.00G 2 шт. исключить из комплекта.  Упаковать в деревянный ящик закрепить к основанию, укрыть защитной тканью, исключающей попадание атмосферных осадков. Прикрепить упаковочный лист. На изделии указать заводской номер.  Совместимость с насосами F-1600 производителя LOADMASTER.  **Соответствие стандартам API** | Копия сертификата качества на изделие и/или сертификата соответствия таможенного союза и/или другого документа подтверждающего качество изделия и право использования изделия на территории Российской Федерации. Проект паспорта. Техническое описание с комплектом поставки. Письмо подтверждение о совместимости с насосом LOADMASTER. | Да/Нет | Да |
| **Общие требования** | | | | |
|  | МТР при отгрузке должно быть надежно упаковано любым методом на усмотрение Поставщика/  Упаковка груза должна обеспечивать сохранность МТР при транспортировке и хранении в условиях Крайнего Севера. Упаковочное место должно быть промаркировано и содержать упаковочный лист | Письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |
|  | МТР поставляется новым, не бывший в эксплуатации, выпущенный не ранее 01.04.2023 г. | Письмо за подписью руководителя организации | Да/Нет | Да |

***3. Требования к контрагенту***

| **№ п/п** | **Требования (параметр оценки)** | **Документы, подтверждающие соответствие требованию** | **Ед. изм.** | **Условие соответствия** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 3.1 | Поставщик должен быть производителем поставляемых МТР, закупаемых ООО «БНГРЭ», официальным Торговым Домом производителя, дилером, дистрибьютором. | Официальные документы, подтверждающие, что контрагент является официальным Торговым домом производителя, дилером, дистрибьютором (дилерские письма, письмо производителя). | Да/Нет | Да |
| 3.2 | Согласие на подписание типовой формы договора ООО «БНГРЭ». | Гарантийное письмо за подписью руководителя о согласии со всеми условиями проекта договора (Форма 3) | Да/Нет | Да |
| 3.3 | Опыт поставки данного вида МТР не менее 5 контрактов, за последние 3 года. | Сведения (референц-лист), подтверждающие опыт выполнения аналогичных договоров с указанием конечного потребителя и его контактных данных. | Да/Нет | Да |
| 3.4 | Отсутствие  в течение последних двух лет случаев судебных разбирательств  в качестве  ответчика в связи с существенными нарушениями договора, исковые требования по которым были удовлетворены, а также  случаев одностороннего расторжения/одностороннего отказа от договора ООО «БНГРЭ», ПАО «НГК «Славнефть»  ПАО НК «Роснефть», ПАО «Газпром» и их дочерними Обществами, в связи с существенными нарушениями его условий[[1]](#footnote-1). | Письмо-подтверждение (заверение об обстоятельствах) за подписью уполномоченного лица/руководителя организации | Да/При наличии, решение принимает Техническая комиссия | Да/решение Технической комиссии |
| 3.5 | Наличие аккредитации в ООО «БНГРЭ»/пакет документов для прохождения аккредитации.   Порядок прохождения процедуры по аккредитации находится на внешнем сайте Компании www.slavneft.ru | Копия уведомления о прохождении аккредитации или пакет документов для ее прохождения. | Да/Нет | Да |
| 3.6 | Отсутствие между потенциальным контрагентом и ООО «БНГРЭ» за последние 2 (два) года, предшествующих дате утверждения закупки, неурегулированных требований (претензий) на основании (факта существенного нарушения условий договора):  - поставка заводом-изготовителем, поставщиком некачественных, некомплектных МТР и (или) существенное нарушение сроков поставки МТР и/или ПО (включая несвоевременную передачу неисключительного права/лицензии)  - выполнение работ/оказание услуг с нарушением сроков их выполнения, и/или допущения отступлений от качества работ/услуг (включая не достижение запланированного результата) по обстоятельствам, за которые отвечает контрагент;  - фактов неоплаты по принятым/признанным (в любом письменном виде) требованиям (замечаниям, претензиям, штрафам) в течение 3-х мес. после их выставления.  Претензии, снятые/отозванные ООО «БНГРЭ» в порядке досудебного урегулирования спора, а также мотивированные ответы контрагентов на претензии, находящиеся на рассмотрении в Обществе, не подлежат учёту для целей принятия решения. | Письмо-подтверждение (заверение об обстоятельствах) за подписью уполномоченного лица/руководителя организации | Да/Нет | Да |

***4. Прочие требования***

* Оригиналы документации (паспорт, сертификаты, проч.) на Товар должны отправляться по адресу ООО «БНГРЭ»: 6600135, г. Красноярск, ул. Весны, д. 3А в офис, копии документации (паспорт, сертификаты, проч.) должны направляться совместно с поставляемым Товаром до пункта назначения.
* Технические характеристики могут корректироваться по согласованию с заказчиком.

Руководитель Ответственного подразделения:

И.о. начальника ОМТО Кузнецова Е.С.

1. Общество вправе запросить дополнительные пояснения и документы для принятия решения по существу. Факт отказа от их предоставления расценивается как признание факта существенного нарушения договора. [↑](#footnote-ref-1)