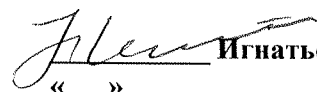


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального
директора –главный инже-
нер ООО «БНГРЭ»



Игнатьев Н.М.

2018г.

Техническое задание

на поставку секции шкивов кронблока УКБ-7 х 320

г. Красноярск 2018г.

1. Цель задания

1.1 Цель задания - изготовить и поставить секцию шкивов кронблока УКБ 7-320.

2. Назначение и область применения

2.1 Кронблок УКБ 7-320, устанавливают на верхней площадке вышки, называемой наголовником. Это неподвижный элемент талевой системы он удерживает на весу подвижную часть талевой системы. Конструкции кронблоков зависят от типа используемых вышек и различаются по числу шкивов, грузоподъемности и конструктивной схеме.

Кронблок представляет собой устройство, направляющее канат от подъемного барабана к талевому блоку и имеет несколько шкивов, смонтированных на неподвижном валу, при этом каждый шкив работает как отдельный блок. Талевый канат навивается последовательно на шкивы кронблока и талевого блока, причем неподвижный конец идет на зажимное устройство крепления мертвого конца.

3. Источники задания

3.1. Накопленный положительный опыт в ведущих странах мира изготовления и эксплуатации бурового оборудования в условиях районов Крайнего Севера.

3.2. Опыт изготовления бурового и спускоподъемного оборудования отечественных и импортных буровых установок.

4. Технические требования

4.1 Общие требования

4.2 Состав описание и технические характеристики

Характеристики кронблока УКБ 7-320	
Показатели	УКБ 7-320
Максимальная нагрузка на крюке, кН	3200
Число канатных шкивов	7
Профиль жёлоба шкивов под диаметр каната, мм.	32
Наружный диаметр шкива, мм.	1120
Диаметр шкива по дну канавки, мм.	1010
Диаметр оси шкива, мм.	220
Габаритные размеры, мм.	
Длина	2220
Высота	3950
Ширина	1490
Масса, кг.	3560

4.2.1 Кронблок УКБ 7-320 должен соответствовать эксплуатации в условиях умеренного климата, исполнения «У», категория I по ГОСТ 15150-69. Федеральным

нормам и правилам в области промышленной безопасности (правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности).

4.3 Требования к оборудованию

Оборудование должно быть сертифицировано на соответствие требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.132-93, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 30196-94, ГОСТ Р 51365-99, ТУ 3661-002-91851241-2015 «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» Госгортехнадзора РФ. Сертификат соответствия № РОСС RU.НО02.В00411 от 25 апреля 2002 г. Разрешение на применение Госгортехнадзора РФ № РРС 02-10296 от 04.11.2003.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии изготовителя (Поставщика)

- 1 Ресурс изделия до первого капитального ремонта 5 лет.
 - 2 В паспорте должен быть указан полный срок службы на изделие.
- Гарантия изготовителя (Поставщика): гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не менее 18 месяцев со дня изготовления.
- 3 Полный установленный срок службы не менее - 10 лет

6. Документация

К оборудованию должны прилагаться:

1. Паспорта на оборудование и изделия.
2. Сертификат соответствия нормативных документов.
3. Паспорт с указанием основных характеристик.
4. АКТ о результате испытаний.
5. Свидетельство о приёмке.
6. Руководство по эксплуатации кронблока.
7. Сертификаты на всё оборудование и изделия входящие в комплект кронблока, шкивы, вал, подшипники, монтажные части.
8. Заводские каталоги запасных частей на все оборудование.

***Вся документация должна быть на русском языке.**

Составил:

Главный механик



И.И. Бондарь