

**«Утверждаю» :**

Заместитель  
генерального директора –  
Главный инженер

Н.М. Игнатьев

Подпись

«29» 10 2018 г.

**Согласовано:**

Главный технолог –  
начальник ПТО



О.А. Рыкосев

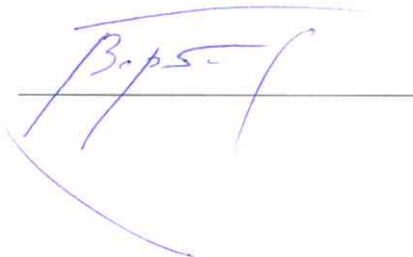
## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**На закупку элеваторов**

**КМ 127-250, КМК 102-250, КМ 89-125**

**Разработал:**

Заместитель начальника ПТО



Д.Д. Вербицкий

**2018 г.**

Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» планирует заключение Договора (на условиях Заказчика – форма о безусловном подписании Договора) с Подрядчиком на закуп элеваторов КМ и КМК для нужд эксплуатационного бурения скважин.

#### **Назначение элеваторов КМ:**

Элеваторы корпусные предназначены для захвата и удержания на весу колонны бурильных или обсадных труб при спуско-подъемных операциях.

#### **Комплектность:**

Основными деталями элеватора КМ являются корпус и створка, изготовленные из стальных поковок. В левой части корпуса находится защелка, удерживающая створку в закрытом положении. На створке шарнирно укреплена рукоятка, при опускании и повороте которой «на себя» открываются защелка и створка элеватора. В верхней части корпуса элеватора имеется расточка под муфту трубы, которая исключает возможность выхода трубы из элеватора в случаях недозакрытия створки. Предохранители штропов элеватора КМ, установленные в проушинах элеватора обеспечивают свободный ввод штропов в проушины и предотвращают выпадание их в процессе работы. Для вывода штропов из проушин предохранители штропов поворачиваются вокруг оси.

#### **Назначение элеваторов КМК:**

Элеваторы конусного типа КМК предназначены для захватывания и удержания на весу колонны бурильных труб с конусной высадкой 18 градусов, при спускоподъемных операциях во время бурения нефтяных и газовых скважин в умеренном и холодном макроклиматических районах.

Оснащается специальным запатентованным замковым механизмом, повышающим удобство и безопасность работы с бурильными трубами.

### Технические характеристики КМ 127-250:

Таблица 1

Наименование	Грузоподъемность, Кн (тс)	Условный диаметр захватываемых труб, мм	Диаметр расточки		Габаритные размеры ДхШхВ, мм	Масса, кг
			Под трубу Дт/Дв	Под муфту Дм, мм		
Элеватор корпусной КМ 127-250	2500 (250)	127	131	164	760х320х30	149

Элеватор корпусной КМ 127-250 для закупа в кол-ве 7 шт.

### Технические характеристики КМ 102-200:

Таблица 2

Наименование	Грузоподъемность, Кн (тс)	Условный диаметр захватываемых труб, мм	Диаметр расточки		Габаритные размеры ДхШхВ, мм	Масса, кг
			Под трубу Дт/Дв	Под муфту Дм, мм		
Элеватор конусный КМК 102-250	2500 (250)	102	118	138	810х470х30	273,3

Элеватор корпусной КМК 102-250 для закупа в кол-ве 2 шт.

### Технические характеристики КМ 89-125:

Таблица 3

Наименование	Грузоподъемность, Кн (тс)	Условный диаметр захватываемых труб, мм	Диаметр расточки		Габаритные размеры ДхШхВ, мм	Масса, кг
			Под трубу Дт/Дв	Под муфту Дм, мм		
Элеватор корпусной КМ 89-125	1250 (125)	89	92	126	645х250х250	81,5

Элеватор корпусной КМ 89-125 для закупа в кол-ве 5 шт.

Элеваторы типа КМ и КМК изготавливаются из легированной стали и предназначены для захватывания и удержания на весу колонны бурильных труб.

**Поставщик:**

\_\_\_\_\_

МП

**Заказчик:**

Генеральный директор ООО «БНГРЭ»

\_\_\_\_\_/И.Ю. Карцев

МП