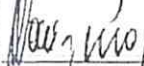


Приложение № 2
к Форме 2. Требования к производству
УТВЕРЖДАЮ: одобрено

Заместитель генерального директора по
перспективному развитию производств:
ООО «БНГРЭ»

 Найденов А.В.

 08 _____ 2017г.

Техническое задание
на поставку Катушки Надпревенторной КН 280х35

г. Красноярск 2017г.

1. Наименование и назначение

Катушка 280х35 предназначена для работы в составе противовыбросового оборудования, и может применяться в качестве надпревенторной, межпревенторной, дистанционной.

2. Техническая характеристика изделия

Проводимая среда: нефть, газ, газоконденсат, вода пластовая с суммарным содержанием CO_2 и H_2S до 0,003% по объему.

Температура проводимой среды, °С не выше 120

Температура окружающей среды, °С от -60 до +60

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ:

Технические данные	Значение показателя
Условный проход ствола, мм	280
Давление, МПа (кгс/см^2)	
Рабочее	35 (350)
Расчётное	35 (350)
Пробное	70 (700)
Фланцевое соединение ГОСТ 28919-91	280х35 фланец-фланец
Габаритные размеры, мм	
Диаметр	585
Высота	660
Коррозионностойкое исполнение	К1 ГОСТ 13862-90
Скважинная среда	Нефть, газ, газоконденсат и глинистые растворы, с суммарным содержанием H_2S до 0,003% и CO_2 до 6% по объёму, промывочная жидкость, цементный раствор, частицы выбуренной породы, вода и их смеси.
Климатическое исполнение ГОСТ 15150	У1

Комплектность изделия должна соответствовать указанной в таблице:

№	Наименование	Ед.изм	Кол.
1	Катушка 280х35	штук	1
Монтажный комплект ГОСТ 28919-91			
2	Шпилька М42х320-1	штук	12
3	Шпилька М42х210-1	штук	12
4	Гайка М42-1	штук	36

4. Требования к оборудованию.

Оборудование должно быть сертифицировано на соответствие требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.132-93, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 30196-94, ГОСТ Р 51365-99, ГОСТ 13862-90, ТУ 3661-001-35978239-2008 «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» Госгортехнадзора РФ, Сертификат соответствия № РОСС RU.НО02.В00411 от 25 апреля 2002 г. Разрешение на применение Госгортехнадзора РФ № РРС 02-10296 от 04.11.2003.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии изготовителя (Поставщика)

Ресурс изделия до первого капитального ремонта 5 лет.

Гарантия изготовителя (Поставщика): гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев со дня получения заказчиком.

Полный установленный срок службы - 10 лет

6. Документация

К оборудованию должны прилагаться:

1. Сертификат соответствия нормативных документов.
2. Паспорт с указанием основных характеристик.
3. АКТ о результате гидравлических испытаний.
4. Свидетельство о приёмке.
5. Руководство по эксплуатации.
6. Сертификат на монтажный комплект.
7. Сертификат на прокладки П50.

Составил:

Главный механик



Бондарь И.И.