**Приложение №2**

**УТВЕРЖДЕНО**

**Протокол Технической комиссии ПТО-\_\_/2024**

**от \_\_.\_\_.2024 г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку стальных бурильных труб**

**2024 год**

Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» планирует заключение Договора с Подрядчиком на поставку стальных бурильных труб

Технические характеристики:

Таблица 1 – Технические характеристики СБТ-127Л

|  |  |
| --- | --- |
| **Условное обозначение бурильной трубы** | **СБТ-127,0х9,19** |
| **Общие Технические характеристики** | |
| Наименование спецификации, (API, ГОСТ) | API Specification 5DP,  ГОСТ 32696-2014 |
| Наружный диаметр тела трубы, (мм) | 127,0 |
| Внутренний диаметр тела трубы, (мм) | 108,62 |
| Толщина стенки, (мм) | 9,19 |
| Приблизительная масса 1 п/м трубы с учетом массы замков, (кг/м) | 32,9 |
| Тип высадки | IEU |
| Группа прочности тела трубы | S-135 |
| Длина трубы, (м) | 11,9-12,6 |
| **Технические требования к телу трубы** | |
| Предел текучести тела трубы, мин, макс, (МПа) | 931-1138 |
| Предел прочности тела трубы, (МПа) | Не менее 1000 |
| Растягивающая нагрузка, (кН) | 3 168 |
| Крутящий момент, (Нм) | 100 400 |
| Внутреннее давление, (МПа) | 117 |
| Сминающее давление, (МПа) | 108 |
| **Технические требования к замкам** | |
| Предел текучести материала замка, (МПа) | 827-1138 |
| Прочность на растяжение замка, (МПа) | Не менее 965 |
| Тип резьбы замкового соединения (наименование и направление) | Аналог NC-50LH Изготовленная по API Spec (левая) |
| Резьбовое соединение | Премиальные соединения (двухупорная резьба) |
| Наружный диаметр замкового соединения, (мм) | 168,28 |
| Внутренний диаметр замкового соединения, (мм) | 69,9 |
| Длина зоны ниппеля/муфты под ключ | обеспечивает возможность не менее 1-й перенарезки резьбового соединения |
| Растягивающая нагрузка, (кН) | 6 900 |
| Крутящий момент, (Нм) | Не менее 100 000 |
| Угол заплечика под элеватор, град | 18 |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Фосфатирование |
| Необходимость заводской приработки резьбового соединения | Да |

Таблица 2 – Технические характеристики СБТ-102Л

|  |  |
| --- | --- |
| **Условное обозначение бурильной трубы** | **СБТ-101,6х8,38** |
| **Общие Технические характеристики** | |
| Наименование спецификации, (API, ГОСТ) | API Specification 5DP,  ГОСТ 32696-2014 |
| Наружный диаметр тела трубы, (мм) | 101,6 |
| Внутренний диаметр тела трубы, (мм) | 84,84 |
| Толщина стенки, (мм) | 8,38 |
| Приблизительная масса 1 п/м трубы с учетом массы замков, (кг/м) | 23,5 |
| Тип высадки | IU |
| Группа прочности тела трубы | S-135 |
| Длина трубы, (м) | 11,9-12,6 |
| **Технические требования к телу трубы** | |
| Предел текучести тела трубы, мин, макс, (МПа) | 931-1138 |
| Предел прочности тела трубы, (МПа) | Не менее 1000 |
| Растягивающая нагрузка, (кН) | 2 280 |
| Крутящий момент, (Нм) | 55 000 |
| Внутреннее давление, (МПа) | 134 |
| Сминающее давление, (МПа) | 138 |
| **Технические требования к замкам** | |
| Предел текучести материала замка, (МПа) | 827-1138 |
| Прочность на растяжение замка, (МПа) | Не менее 965 |
| Тип резьбы замкового соединения (наименование и направление) | Аналог NC-40LH Изготовленная по API Spec (левая) |
| Резьбовое соединение | Премиальные соединения (двухупорная резьба) |
| Наружный диаметр замкового соединения, (мм) | 139,7 |
| Внутренний диаметр замкового соединения, (мм) | 61,9 |
| Длина зоны ниппеля/муфты под ключ | обеспечивает возможность не менее 1-й перенарезки резьбового соединения |
| Растягивающая нагрузка, (кН) | 3 991 |
| Крутящий момент, (Нм) | 55 600 |
| Угол заплечика под элеватор, град | 18 |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Фосфатирование |
| Необходимость заводской приработки резьбового соединения | Да |

Таблица 3 – Прочие требования

|  |  |
| --- | --- |
| **Прочие требования** | |
| Внутреннее покрытие бурильных труб | Эпоксидно-фенольное покрытие ТС-2000 (или аналог) |
| Защитные резьбовые предохранители ниппеля, муфты | Металлопластиковые |
| Дополнительные требования к упаковке | В пакетах. На ложементах |
| Дополнительные требования к сопроводительной документации | Оригинал паспорта завода изготовителя (**на русском языке**), включающий в т.ч. информацию о совместимости со стандартными упорными резьбовыми соединениями;  Чертёж с указанием всех типоразмеров и основных характеристик трубы: допустимые нагрузки, моменты свинчивания и.т.д.;  Диаграммы комбинированной нагрузки бурильной трубы (отношение момента свинчивания к растягивающей нагрузке, отношение растягивающей нагрузки к крутящему моменту);  Диаграммы износа замка бурильной трубы;  Технические характеристики тела и замкового соединения новых труб, труб классов «Премиум» и «Класс 2»;  Сроки полезного использования;  Сертификат качества;  Сертификат соответствия (таможенного союза);  Разрешение на применение;  Инструкция по эксплуатации с указанием всех технических характеристик (на русском языке);  Упаковочный лист (труба поштучно, вес, масса, длина). |
| **Примечание** | |
| Рабочая среда | Буровой раствор: глинистый, на углеводородной основе, в т.ч. бурение на нефти, раствор CaCl2. Возможно проведение кислотных обработок HCl 20%. |
| Температура рабочей среды гр.С | до 120 °С |