

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора-

Главный инженер

ООО «БНГРЭ»

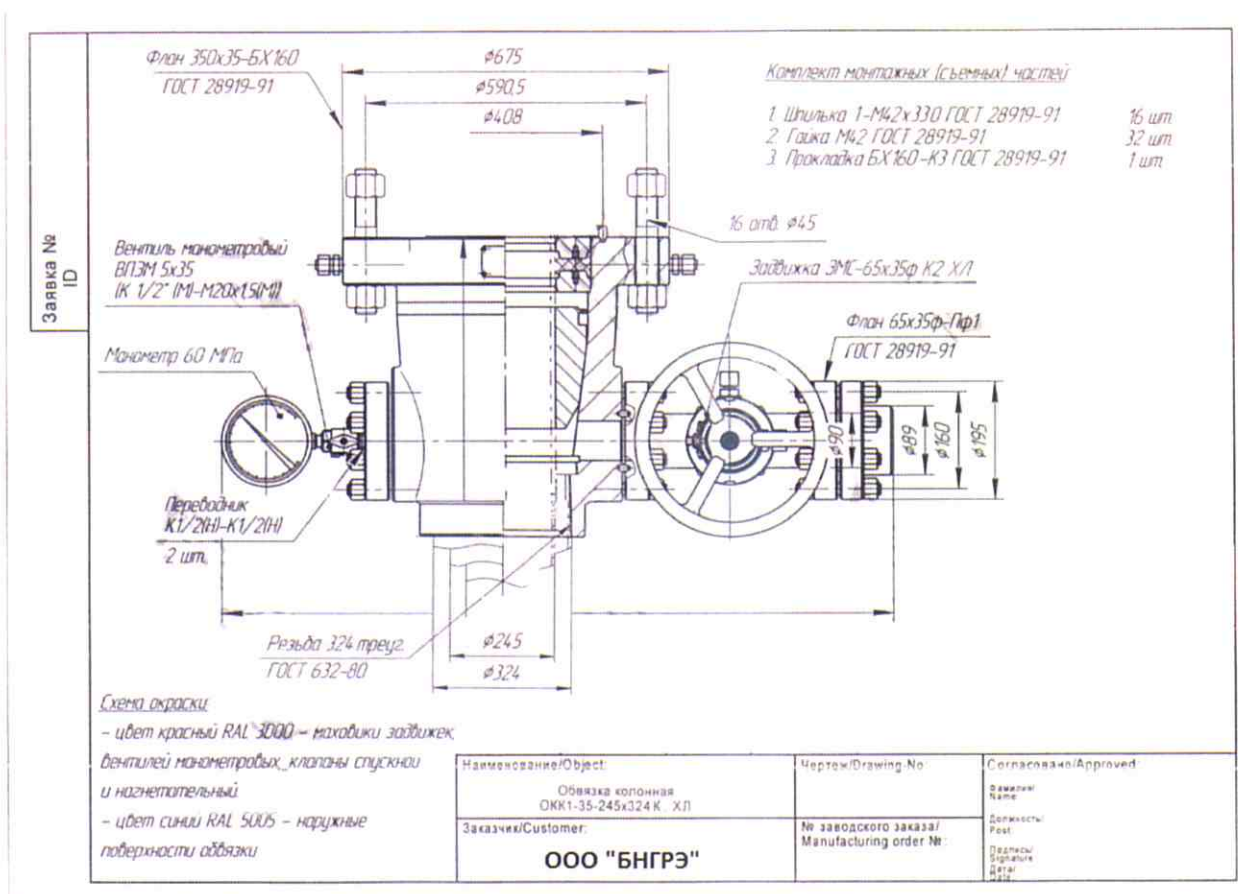


Игнатьев Н.М.

«06» «09» 2018г.

Техническое задание
на поставку ОКК1-35-245-324 К1 ХЛ

г. Красноярск 2018г.



1. Наименование и назначение

Оборудование для обвязки обсадных колонн ОКК1-35-245-324 К1 ХЛ. ГОСТ Р 51365-2009

Обвязка предназначена для подвешивания обсадных колонн, герметизации кольцевого пространства между ними и контроля давления в нем.

2. Техническая характеристика изделия

Наименование	Показатель
1.2.1 Рабочее давление, МПа -верхняя секция	35
1.2.2 Проводимая среда:	Нефть, газ, конденсат, вода пластовая с содержанием H ₂ S до 0,003% и CO ₂ до 6% по объёму
1.2.3 Температура проводимой среды, °С,	Плюс 120
1.2.4 Температура окружающей среды °С не выше	От минус 60 до плюс 60

1.2.5. Условный диаметр труб по ГОСТ 632-80, Закреплённых в Трубодержателе, мм		245
1.2.6 Условный диаметр колонны обсадных труб по ГОСТ 632-80, на которую устанавливается колонная головка, мм -присоединительная резьба нижнего корпуса		324 ОТТМ-324 ГОСТ 632-80
1.2.7 Номинальная осевая нагрузка на трубодержатель, кН		2600
1.2.8 Тип трубодержателей		Клиньевой
1.2.9 Запорные устройства		Задвижки шиберные
1.2.10 Условные обозначения: - фланца верхнего корпуса		350 x 35 ГОСТ 28919-91
1.2.11 Условное обозначение боковых фланцев	Нижнего корпуса	65 x 35 ГОСТ 28919-91 2 9/16-5000-R27

3. Комплектность

№	Наименование	Ед.изм	Кол.
1	Оборудование в сборе	комплект	1
2	Комплект монтажных частей	комплект	1
3	Комплект герметизаторов для колонны 245мм	комплект	1
4	Задвижки, манометры, манометрические и глухие фланцы, манометрические вентеля.	комплект	1
5	Трубодержатель для 245 колонны	комплект	1
6	Документация согласно п. 7	комплект	1
7	Шпильки с гайками крепления верхнего фланца	комплект	1
8	Адаптер 350x35/230x35 в комплекте с прокладками и крепежом	комплект	1
9	Адаптер 350x35/280x35 5 в комплекте с прокладками и крепежом	комплект	1
10	Установочный (нулевой) патрубок (резьбы согласовываются с Заказчиком отдельно)	Шт.	1

4. Требования к оборудованию

Оборудование должно быть сертифицировано на соответствие требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.132-93, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 30196-94, ГОСТ Р 51365-99, «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» Госгортехнадзора РФ. Сертификат соответствия № РОСС RU.HO02.B00411 от 25 апреля 2002 г. Разрешение на применение Госгортехнадзора РФ № РРС 02-10296 от 04.11.2003.

Оборудование должно иметь всю необходимую разрешительную документацию, предусмотренную законодательством РФ.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии изготовителя (Поставщика)

Ресурс изделия до первого капитального ремонта 5 лет.

Гарантия изготовителя (Поставщика): гарантийный срок – 18месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Полный установленный срок службы - 30 лет

6. Документация

К оборудованию должны прилагаться:

1. Сертификат соответствия нормативных документов.
2. Сертификаты на все виды изделий и крепежа.
3. Паспорт с указанием основных характеристик.
4. АКТ о результате гидравлических испытаний.
5. Свидетельство о приёмке.
6. Руководство по эксплуатации.
7. Паспорт на задвижки.
8. Руководство по эксплуатации задвижек.

Составил:

И.о главного механика



Безматерных П.В.