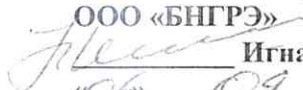


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора –
Главный инженер

ООО «БНГРЭ»

 Игнатьев Н.М.

«06» 09 2018г.

**Техническое задание
на поставку ОКО2 70-178-245-324 К1 ХЛ**

г. Красноярск 2018г.

1 Наименование и назначение

1.1 НАИМЕНОВАНИЕ

Оборудование для обвязки обсадных колонн ОКО2 70-178-245-324 К1 ХЛ. ГОСТ 16350–80.

1.2 НАЗНАЧЕНИЕ

Колонная обвязка ОКО2 предназначена для обвязки верхних концов трех смежных обсадных колонн, выступающих над устьем скважины, с целью подвески колонн, герметизации и разобщения пространства между ними и контроля давления в нем при бурении и эксплуатации скважин.

1.3 ПРЕИМУЩЕСТВА

А) Повышенная надежность герметизации межтрубных пространств за счет регулирования величины поджатия уплотнительных элементов;

Б) Возможность контроля давления среды в межколонных пространствах;

В) Циркуляция бурового раствора при цементировании обсадной колонны и турбулизация цементного раствора при обратном цементировании за счет пазов, расположенных под углом к образующей.

Узлы пакеров, устанавливаемые в расточках сопрягающихся фланцев колонной обвязки, помимо функций обеспечения герметизации кольцевого пространства и возможности опрессовки фланцевого соединения позволяет разгрузить последнее от воздействия давления среды, то есть повысить его надежность.

2 Техническая характеристика изделия

| Наименование | | Показатель |
|--|---------------------|---|
| 1.2.1 Рабочее давление, МПа | | 35МПа 70МПа |
| Нижняя секция | | |
| Верхняя секция | | |
| 1.2.2 Проводимая среда: | | Нефть, газ, конденсат, вода пластовая с содержанием H2S до 35% и CO2 до 20% |
| 1.2.3 Температура проводимой среды, °С, | | Плюс 120 |
| 1.2.4 Температура окружающей среды °С не выше | | От минус 60 до плюс 120°С |
| 1.2.5. Условный диаметр труб по ГОСТ 632-80, Закреплённых в | Верхнего корпуса | 178 |

| | | |
|--|-----------------|-----------------------------|
| Трубодержатель, мм | Нижнего корпуса | 245 |
| 1.2.6. Условный диаметр колонны обсадных труб по ГОСТ 632-80, на которую устанавливается колонная головка, мм -присоединительная резьба нижнего корпуса | | 324 ОТТМ-324 ГОСТ 632-80 |
| 1.2.7. Глубина спуска колонны | | 3650 |
| 1.2.8. Тип трубодержателей | | муфтовый |
| 1.2.8.1. Условный диаметр трубы по ГОСТ 632-80, закреплённой в трубодержателе, мм Верхнего корпуса Нижнего корпуса | | 178 245 |
| 1.2.9. Присоединительные размеры фланца Верхний корпус | | 280x70 |
| Количество отверстий под шпильки | | 16 |
| Резьба шпилек и гаек | | М36 |
| Длина шпилек L1 | | 250мм |
| Диаметр отверстий | | 39мм |
| Прокладка | | П 53 |
| 1.2.10. Запорные устройства | | Пробковый кран КПМ 21-50 |
| 1.2.9. Присоединительные размеры фланца Нижний корпус | | 350x35 |
| Количество отверстий под шпильки | | 16 |
| Резьба шпилек и гаек | | М42x3 |
| Длина шпилек L1 | | 330мм |
| Диаметр отверстий | | 45мм |
| Прокладка | | П 53 |
| 1.2.10. Запорные устройства | | Пробковый кран КПМ 21-50 |

3.Комплектность

| № | Наименование | Ед.изм | Кол. |
|---|--|----------|------|
| 1 | Оборудование в сборе | комплект | 1 |
| 2 | Комплект монтажных частей | комплект | 1 |
| 3 | Комплект герметизаторов для колонны 178 мм | комплект | 1 |

| | | | |
|----|--|----------|---|
| 4 | Комплект герметизаторов для колонны 245 мм | комплект | 1 |
| 5 | Задвижки, манометры, манометрические и глухие фланцы, манометрические вентили. | комплект | 1 |
| 6 | Герметизатор для ОК 178 | комплект | 1 |
| 7 | Герметизатор для ОК 245 | комплект | 1 |
| 8 | Трубодержатель для 178 колонны | комплект | 1 |
| 9 | Трубодержатель для 245 колонны | комплект | 1 |
| 10 | Документация согласно п. 7 | комплект | 1 |
| 11 | Комплект установочных патрубков 178 | комплект | 1 |
| 12 | Комплект установочных патрубков 245 | комплект | 1 |
| 13 | Комплект установочных патрубков 324 | комплект | 1 |
| 14 | Фланец ПВО установочный 280x70 с комплекте со шпильками, гайками и прокладками | комплект | 1 |
| 15 | Фланец ПВО установочный 350x35 с комплекте со шпильками, гайками и прокладками | комплект | 1 |
| 16 | Другие комплектующие необходимые для установки и эксплуатации совместно с ФА. | | |

Длина установочных патрубков, тип резьб согласовываются с заказчиком при согласовании чертежей.

В комплект поставки должны входить все необходимые части для установки и эксплуатации оборудования в комплекте с фонтанной арматурой.

4 Требования к оборудованию

Оборудование должно быть сертифицировано на соответствие требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.132-93, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 30196-94, ГОСТ Р 51365-99, ГОСТ Р 51365-2009 «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» Госгортехнадзора РФ. Сертификат соответствия № РОСС RU.HO02.B00411 от 25 апреля 2002 г. Разрешение на применение Госгортехнадзора РФ № РРС 02-10296 от 04.11.2003. Соответствие со стандартом API 6A. Уровень качества-PSL2.

Оборудование должно иметь всю необходимую документацию, предусмотренную законодательством РФ.

5 Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантии изготовителя (Поставщика)

Ресурс изделия до первого капитального ремонта 5 лет.

Гарантия изготовителя (Поставщика): гарантийный срок – 18месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Полный установленный срок службы - 30 лет

6 Документация

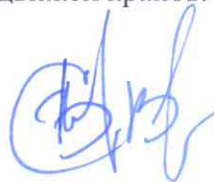
К оборудованию должны прилагаться:

1. Сертификат соответствия нормативных документов.

2. Сертификаты на все виды изделий и крепежа.
3. Паспорт с указанием основных характеристик.
4. АКТ о результате гидравлических испытаний.
5. Свидетельство о приёмке.
6. Руководство по эксплуатации.
7. Паспорта на задвижки/краны/манометры/фланцы.
8. Руководство по эксплуатации задвижек/кранов.

Составил:

И.о. главного механика



Безматерных П.В.