**Приложение №4**

**к Договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Минимальный перечень Оборудования Исполнителя**

**в месте оказания услуг**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование оборудования** | **Количество, компл.** |
|  | Пакер-подвеска хвостовика гидромеханическая цементируемая не вращаемая в комплекте с подвесной пробкой, продавочной пробкой, полированной воронкой– 178х114 мм | 1 + 1 (резерв) |
|  | Башмак свободновращающийся типоразмер 114 мм | 1 + 1 (резерв) |
|  | Муфта посадочная, типоразмер 114 мм\*\* | 1 + 1 (резерв) |
|  | Муфта активационная со срезным седлом в комплекте с шаром, типоразмер 114 мм\*\* | 1 + 1 (резерв) |
|  | Обратный клапан, типоразмер 114 мм | 2 + 1 (резерв) |
|  | Центратор цельный рессорный со стопорными кольцами, типоразмер 114 мм | 75\* |
|  | Предоставление установочного инструмента от пакер-подвески хвостовика | 1 |
|  | Стингер, якорь стингера и переходной патрубок с присоединительной резьбой соответствующей типу резьбы бурильной трубы (при необходимости)\*\*\* | 1 + 1 (резерв) |
|  | Ремонтный пакер для ликвидации негерметичности пакера подвески хвостовика, типоразмер 178х114 мм | 1 + 1 (резерв) |

\* Указано расчетное значение. Количество центраторов определяется Исполнителем на основе произведенных инженерных расчетов в специализированном ПО, для конкретной скважины. Степень центрирования хвостовика: в интервале продуктивного пласта, не менее 70 % (в средней точке между центраторами);

\*\* Возможно предоставление одного изделия с совмещенным функционалом муфты активационной со срезным седлом и муфты посадочной;

\*\*\* В случае неудачной попытки стыковки стингера, все последующие стингеры и ЗИП, до удачной стыковки, Подрядчик поставляет за свой счет.

|  |  |
| --- | --- |
| **ИСПОЛНИТЕЛЬ**  ООО «\_\_\_\_\_\_\_\_\_»  Должность  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / ФИО  мп | **ЗАКАЗЧИК**  ООО «БНГРЭ»  Генеральный директор  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / Н.Ф. Ганиев  мп |