**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**На закуп технологической трубы**

**НКТВ-89, НКТВ-73, НКТВ-60**

**2019 год**

Закуп технологической трубы НКТ-89В, НКТ-73В, НКТ-60В.

Технические характеристики:

Таблица 1 – Технические характеристики НКТ-89В

|  |  |
| --- | --- |
| **Условное обозначение трубы** | **НКТВ-89х6,5** |
| **Общие Технические характеристики** | |
| Наименование спецификации, (API, ГОСТ) | ГОСТ 633 – 80 / API 5CT |
| Наружный диаметр тела трубы, (мм) | 88,9 |
| Внутренний диаметр тела трубы, (мм) | 75,9 |
| Толщина стенки, (мм) | 6,5 |
| Приблизительная масса 1 п/м трубы с учетом массы замков, (кг/м) | 13,2 |
| Группа прочности тела трубы | Л |
| Длина трубы, (м) | 9,5-10,0 |
| **Технические требования к телу трубы и замкам** | |
| Предел текучести тела трубы, мин, макс, (МПа) | 654-862 |
| Предел прочности тела трубы, (МПа) | 758 |
| Наружный диаметр замкового соединения, (мм) | 114,3 |
| Крутящий момент, (Нм) | 2400-2700 |
| Угол заплечника под элеватор, град | 90 |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Фосфатирование |
| Необходимость приработки резьбового соединения | Да |

Таблица 2 – Технические характеристики НКТ-73В

|  |  |
| --- | --- |
| **Условное обозначение трубы** | **НКТВ-73х7,0** |
| **Общие Технические характеристики** | |
| Наименование спецификации, (API, ГОСТ) | ГОСТ 633 – 80 / API 5CT |
| Наружный диаметр тела трубы, (мм) | 73 |
| Внутренний диаметр тела трубы, (мм) | 59,0 |
| Толщина стенки, (мм) | 7,0 |
| Приблизительная масса 1 п/м трубы с учетом массы замков, (кг/м) | 11,4 |
| Группа прочности тела трубы | Л |
| Длина трубы, (м) | 9,5-10,0 |
| **Технические требования к телу трубы и замкам** | |
| Предел текучести тела трубы, мин, макс, (МПа) | 654-862 |
| Предел прочности тела трубы, (МПа) | 758 |
| Наружный диаметр замкового соединения, (мм) | 92 |
| Крутящий момент, (Нм) | 2200-2600 |
| Угол заплечника под элеватор, град | 90 |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Фосфатирование |
| Необходимость приработки резьбового соединения | Да |

Таблица 3 – Технические характеристики НКТ-60В

|  |  |
| --- | --- |
| **Условное обозначение трубы** | **НКТВ-60х5,0** |
| **Общие Технические характеристики** | |
| Наименование спецификации, (API, ГОСТ) | ГОСТ 633 – 80 / API 5CT |
| Наружный диаметр тела трубы, (мм) | 60 |
| Внутренний диаметр тела трубы, (мм) | 50 |
| Толщина стенки, (мм) | 5 |
| Приблизительная масса 1 п/м трубы с учетом массы замков, (кг/м) | 6,8 |
| Группа прочности тела трубы | Л |
| Длина трубы, (м) | 9,5-10,0 |
| **Технические требования к телу трубы и замкам** | |
| Предел текучести тела трубы, мин, макс, (МПа) | 654-862 |
| Предел прочности тела трубы, (МПа) | 758 |
| Наружный диаметр замкового соединения, (мм) | 73 |
| Крутящий момент, (Нм) | 2000-2300 |
| Угол заплечника под элеватор, град | 90 |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Фосфатирование |
| Необходимость приработки резьбового соединения | Да |

Таблица 4 – Прочие требования

|  |  |
| --- | --- |
| **Прочие требования** | |
| Тип резьбы | Треугольная |
| Защитные резьбовые предохранители ниппеля, муфты | Металлические |
| Дополнительные требования к упаковке | В пакетах. На ложементах |
| Дополнительные требования к наружному покрытию | Нет |
| Дополнительные требования к сопроводительной документации | Чертёж с указанием всех типоразмеров и основных характеристик трубы: допустимые нагрузки, моменты свинчивания и.т.д. Диаграмма зависимости крутящей и растягивающей нагрузок с учетом 1,5-кратного запаса прочности (предоставляется с тендерной документацией),  Сертификат качества,  Сертификат соответствия (таможенного союза),  Разрешение на применение,  Паспорт завода изготовителя (на русском языке),  Инструкция по эксплуатации с указанием всех технических характеристик (на русском языке),  Упаковочный лист (труба поштучно, вес, масса, длина). |
| **Примечание** | |
| Рабочая среда | Буровой раствор: глинистый, на углеводородной основе |
| Температура рабочей среды гр.С | -40 +60 °С |

Таблица 5 – Количество насосно-компрессорной трубы (НКТ)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Количество | Для нужд |
| м |
| НКТВ-89х6,5 | 500 м | КРС |
| НКТВ-73х7,0 | 10500 м |
| НКТВ-60х5,0 | 1500 м |

Труба НКТ – вспомогательный инструмент, предназначенный для СПО различного типа инструмента, предназначенного для производства работ по капитальному ремонту скважин, передачи бурового раствора на забой скважины, для очистки его от призабойной грязи. Поскольку во время эксплуатации трубы НКТ подвергаются тяжелым нагрузкам (высокий уровень спуска, работа с агрессивными средами), им необходима надежная антикоррозийная защита.

Трубы НКТ соединяются между собой при помощи муфтовых соединений, резьба на которых имеет конический тип и треугольный профиль резьбы. Концы труб утолщаются для увеличения их прочности, наружной, высадкой.

Технология изготовления труб направлена на максимальное устранение заедания резьбы и общей увеличение износостойкости резьбовых соединений.

Количество циклов на «свинчивание-развинчивание» – не менее 500.

|  |  |
| --- | --- |
| **Поставщик:**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  мп | **Заказчик:**  Генеральный директор ООО «БНГРЭ»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/И.Ю. Карцев  мп |