**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**На закуп бурильной трубы**

**СБТ-73, СБТ-73Л, СБТ-60**

**2019 год**

Закуп бурильной трубы СБТ-73, СБТ-73Л, СБТ-60.

Технические характеристики:

Таблица 1 – Технические характеристики СБТ-73

|  |  |
| --- | --- |
| **Условное обозначение трубы** | **СБТ-73,02х9,19** |
| **Общие Технические характеристики** | |
| Наименование спецификации, (API, ГОСТ) | API Specification 5DP,  ГОСТ Р 32696 - 2014 |
| Наружный диаметр тела трубы, (мм) | 73,02 |
| Внутренний диаметр тела трубы, (мм) | 54,6 |
| Толщина стенки, (мм) | 9,19 |
| Приблизительная масса 1 п/м трубы с учетом массы замков, (кг/м) | 15,5 |
| Тип высадки | EU (наружная высадка) |
| Группа прочности тела трубы | G-105 |
| Длина трубы, (м) | 9,5-10,0 |
| Тип резьбы замкового соединения (наименование и направление) | NC-31 (З-86) правая |
| Угол заплечника под элеватор, град | 90 |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Фосфатирование |
| Необходимость приработки резьбового соединения | Да |

Таблица 2 – Технические характеристики СБТ-73Л

|  |  |
| --- | --- |
| **Условное обозначение трубы** | **СБТ-73,02х9,19Л** |
| **Общие Технические характеристики** | |
| Наименование спецификации, (API, ГОСТ) | API Specification 5DP,  ГОСТ Р 32696 - 2014 |
| Наружный диаметр тела трубы, (мм) | 73,02 |
| Внутренний диаметр тела трубы, (мм) | 54,6 |
| Толщина стенки, (мм) | 9,19 |
| Приблизительная масса 1 п/м трубы с учетом массы замков, (кг/м) | 15,5 |
| Тип высадки | EU (наружная высадка) |
| Группа прочности тела трубы | G-105 |
| Длина трубы, (м) | 9,5-10,5 |
| Тип резьбы замкового соединения (наименование и направление) | NC-31 (З-86) левая |
| Угол заплечника под элеватор, град | 90 |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Фосфатирование |
| Необходимость приработки резьбового соединения | Да |

Таблица 3 – Технические характеристики СБТ-60

|  |  |
| --- | --- |
| **Условное обозначение трубы** | **СБТ-60,3х7,11** |
| **Общие Технические характеристики** | |
| Наименование спецификации, (API, ГОСТ) | API Specification 5DP,  ГОСТ Р 32696 - 2014 |
| Наружный диаметр тела трубы, (мм) | 60,32 |
| Внутренний диаметр тела трубы, (мм) | 46,13 |
| Толщина стенки, (мм) | 7,11 |
| Приблизительная масса 1 п/м трубы с учетом массы замков, (кг/м) | 10,5 |
| Тип высадки | EU (наружная высадка) |
| Группа прочности тела трубы | G-105 |
| Длина трубы, (м) | 9,5-10,2 |
| Тип резьбы замкового соединения (наименование и направление) | NC-26 (З-73) правая |
| Угол заплечника под элеватор, град | 90 |
| Вид специальной обработки поверхности резьбы | Фосфатирование |
| Необходимость приработки резьбового соединения | Да |

Таблица 4 – Прочие требования

|  |  |
| --- | --- |
| **Прочие требования** | |
| Внутреннее покрытие бурильных труб | Эпоксидно-фенольное покрытие |
| Защитные резьбовые предохранители ниппеля, муфты | Металлические |
| Дополнительные требования к упаковке | В пакетах. На ложементах |
| Дополнительные требования к наружному покрытию | Нет |
| Дополнительные требования к сопроводительной документации | Чертёж с указанием всех типоразмеров и основных характеристик трубы: допустимые нагрузки, моменты свинчивания и.т.д.  Диаграмма зависимости крутящей и растягивающей нагрузок с учетом 1,5-кратного запаса прочности (предоставляется с тендерной документацией),  Сертификат качества,  Сертификат соответствия (таможенного союза),  Разрешение на применение,  Паспорт завода изготовителя,  Инструкция по эксплуатации с указанием всех технических характеристик (на русском языке),  Упаковочный лист (труба поштучно, вес, масса, длина). |
| **Примечание** | |
| Рабочая среда | Буровой раствор: глинистый, на углеводородной основе |
| Температура рабочей среды гр.С | -40 +60 °С |

Таблица 5 – Количество бурильной трубы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Количество | Для нужд |
| м |
| СБТ-73,02х9,19 | 4000 м | КРС |
| СБТ-73,02х9,19Л | 3000 м |
| СБТ-60,3х7,11 | 3000 м |

Бурильные трубы – вспомогательный буровой инструмент, предназначенный для передачи вращения долоту (при роторном бурении), восприятия реактивного момента двигателя, передачи бурового раствора на забой скважины, для очистки его от разбуренной породы и  охлаждения долота. Поскольку во время эксплуатации бурильные трубы подвергаются тяжелым нагрузкам (высокий уровень спуска, интенсивное вращательные функции при бурении, работа с агрессивными средами), им необходима надежная антикоррозийная защита.

Количество циклов на «свинчивание-развинчивание» – не менее 7000.

|  |  |
| --- | --- |
| **Поставщик:**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  мп | **Заказчик:**  Генеральный директор ООО «БНГРЭ»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/И.Ю. Карцев  мп |