**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**На закуп калибраторов лопастных спиральных**

**КС2-444 СТ.П-171/171, КС2-390,5 СТ.П-171/171, КС2-292,1 СТ.П-147/147**

**2019 год**

Закуп калибраторов КС2-444 СТ.П-171/171, КС2-390,5 СТ.П-171/171, КС2-292,1 СТ.П-147/147

1. Характеристики

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Условное обозначение | КС2-444 СТ.П-171/171 | КС2-390,5 СТ.П-171/171 | КС2-292,1 СТ.П-147/147 |
| Наружный диаметр, мм | 444 | 390,5 | 292,1 |
| Внутренний диаметр, мм | 80-90 | 80-90 | 80-90 |
| Общая длина, мм | 1050 - 1250 | 1050 - 1250 | 1050 - 1250 |
| Длина рабочей части, мм | 400 - 500 | 400 - 500 | 400 - 500 |
| Присоединительная резьба | З-171 | З-171 | З-147 |
| Конструктивное исполнение | 3 спиральных лопасти | 3 спиральных лопасти | 3 спиральных лопасти |
| Количество твердосплавных зубков, шт/лопасть, не менее | 45 | 45 | 45 |
| Масса, кг | 580 | 450 | 320 |
| Кол-во, шт | 1 | 7 | 7 |

2. Условные обозначения

КС2 – калибратор со спиральными лопастями с двумя захватами под ключ;

390,5 – наружный диаметр;

СТ.П – для работы в породах I–III категории твердости, оснащаются твердосплавными зубками;

171/171 – присоединительная резьба муфта (верх)/ниппель (низ) 3-171.

3. Прочие требования

Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Условное обозначение | КС2-444 СТ.П-171/171 | КС2-390,5 СТ.П-171/171 | КС2-292,1 СТ.П-147/147 |
| Защитные резьбовые предохранители ниппеля, муфты | Металлические | | |
| Упаковка | Калибраторы в собранном виде и сопроводительная документация (копия), уложенная в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, должны быть упакованы в деревянные ящики, изготовленные по чертежам предприятия - изготовителя в соответствии с ГОСТ 2991. | | |
| Дополнительные требования к сопроводительной документации | Чертёж с указанием всех типоразмеров и основных характеристик. Сертификат качества. Сертификат соответствия (таможенного союза).  Разрешение на применение. Паспорт завода изготовителя.  Инструкция по эксплуатации с указанием всех технических характеристик (на русском языке). Упаковочный лист (вес, масса, длина).  Оригиналы сопроводительной документы должны быть направлены в офис г. Красноярск. | | |
| Рабочая среда | Буровой раствор: глинистый, на углеводородной основе | | |
| Температура рабочей среды гр.С | До 100 °С | | |

4. Предназначение

Калибратор лопастной со спиральными калибровочными лопастями создан для расширения стволов скважин и последующего калибрования в соответствии с диаметром долота. Так же с помощью продукта можно произвести центрирование и улучшить условия работы долота для разных горных пород.



Рисунок 1 – Графический рисунок

|  |  |
| --- | --- |
| **Поставщик:**  ХХХХХХХХХХХ  ХХХХХХХХХХХХХ  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ ХХХХХХХХХХ  мп | **Заказчик:**  Генеральный директор  ООО «БНГРЭ»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/И.Ю. Карцев  мп |