**Приложение №2**

**УТВЕРЖДЕНО**

**Протокол Технической комиссии ПТО-\_\_/2022**

**от \_\_.\_\_.2022 г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

НА ОБВЯЗКУ КОЛОННУЮ КЛИНЬЕВУЮ ОКК1-35-245-324 К1 ХЛ

СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 И ТР ТС032/2013

**2022 год**

1. **Наименование и назначение**

Оборудование для обвязки обсадных колонн **ОКК1-35-245-324 К1 ХЛ ГОСТ Р 51365-2009**.

Колонная обвязка ОКК1 предназначена для подвешивания обсадных колонн, герметизации кольцевого пространства между ними и контроля давления в нем.

1. **Техническая характеристика изделия**

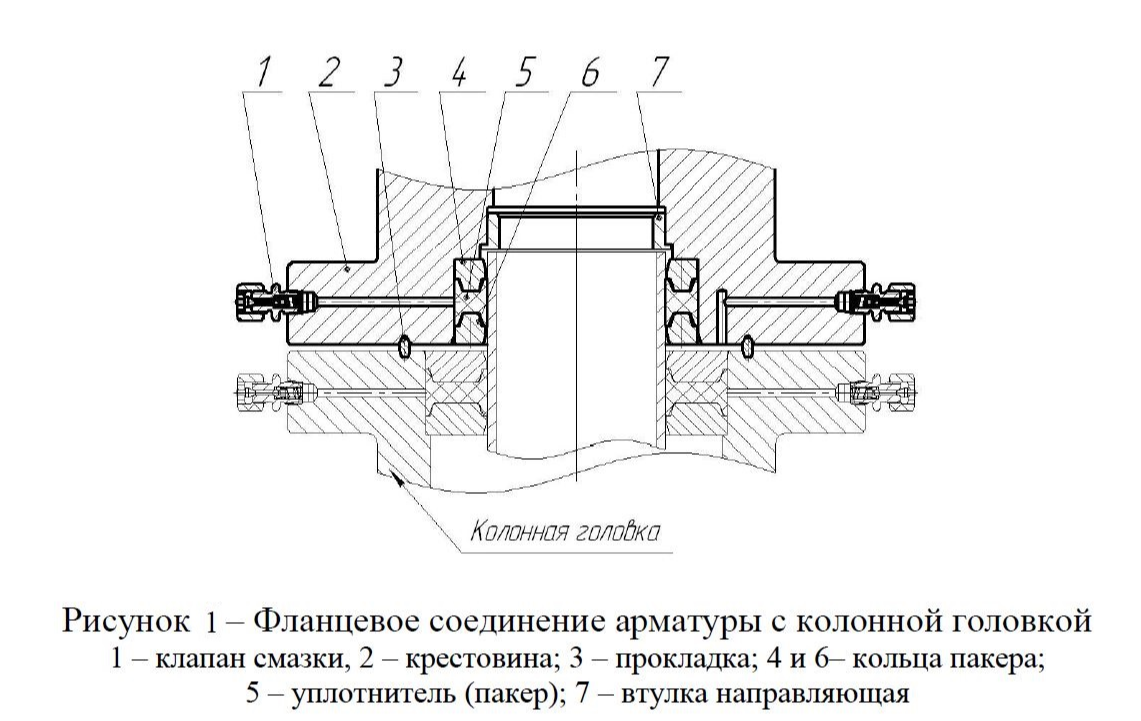
|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Показатель |
| Рабочее давление, МПа | 35 |
| Проводимая среда | Нефть, газ, конденсат, вода пластовая с содержанием Н2S до 0,003% и СО2 до 6 |
| Температура проводимой среды, ºС, | +120 |
| Температура окружающей среды, ºС не выше | От -60 до +40 |
| Условный диаметр труб по ГОСТ 632-80, закреплённых в трубодержателе, мм | 245 |
| Условный диаметр колонны обсадных труб по ГОСТ 632-80, на которую устанавливается колонная головка, мм  - присоединительная резьба нижнего корпуса | 324  ОТТМ-324 ГОСТ 632-80 (тип резьбы уточняется при изготовлении) |
| Номинальная осевая нагрузка на трубодержатель, кН | 2600 |
| Тип трубодержателей | Клиньевой |
| Запорные устройства | Задвижки шиберные типа ЗМС |
| Условные обозначения:  -верхнего фланца корпуса  - присоединительная резьба нижнего корпуса | 350х35 ГОСТ 28919-91  ОТТМ-324 ГОСТ 632-80 (тип резьбы уточняется при изготовлении) |
| Условное обозначение боковых фланцев | 65х35 ГОСТ 28919-91  2 9/16-5000-R27 |

1. **Комплектность**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Ед.изм** | **Кол.** |
| 1 | Оборудование в сборе | компл. | 1 |
| 2 | Комплект монтажных частей | компл. | 1 |
| 3 | Комплект герметизаторов для колонны 245мм:  Уплотнительное кольцо ОК-245 – 3 шт  Уплотнитель У-245 – 2 шт  Направляющая втулка ВН-245 – 2 шт | компл. | 1 |
| 5 | Задвижки, манометры, манометрические и глухие фланцы, манометрические вентеля (КВД). | компл. | 1 |
| 6 | Трубодержатель для 245 колонны | компл. | 1 |
| 7 | Документация согласно п. 6 | компл. | 1 |
| 8 | Втулка направляющая для 245 колонны | компл. | 1 |
| 9 | Шпильки с гайками крепления верхнего фланца | компл. | 1 |
| 10 | Кольцо верхнее | компл. | 1 |
| 12 | Паста уплотняющая | компл. | 1 |
| 13 | Манометр | компл. | 1 |
| 14 | Ручной насос для опрессовки межпакерного пространства с комплектом переходных штуцеров | компл. | 1 |
| 15 | Патрубок ОТТМ-324х11-Е с ниппелями с двух сторон (уточняется при изготовлении) L-300 | шт. | 1 |

1. **Требования к оборудованию**

Наличие возможности для распакеровки и опресовки межпакерного узла. Оборудование должно быть сертифицировано на соответствие требованиям нормативных документов: ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.132-93, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 30196-94, ГОСТ Р 51365-99, «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» Госгортехнадзора РФ. Сертификат соответствия № РОСС RU.НО02.В00411 от 25 апреля 2002 г. Разрешение на применение Госгортехнадзора РФ № РРС 02-10296 от 04.11.2003, соответствовать требованиям ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013.



1. **Ресурсы, сроки службы и хранения. Гарантия изготовителя (поставщика)**

Ресурс изделия до первого капитального ремонта - 5 лет.

Гарантия изготовителя (Поставщика): гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Полный установленный срок службы - 15 лет

1. **Требования к документации**

К оборудованию должны прилагаться:

1. Сертификат соответствия нормативных документов.
2. Паспорт с указанием основных характеристик.
3. АКТ о результате гидравлических испытаний, неразрушающего контроля.
4. Свидетельство о приёмке.
5. Руководство по эксплуатации.
6. Паспорт на задвижки.
7. Руководство по эксплуатации задвижек.
8. Паспорт на манометры
9. Паспорт, сертификат на крепеж, уплотнительные кольца.
10. Паспорт, сертификат на патрубок.
11. Паспорт, сертификат на ЗИП